

Název veřejné zakázky:

Zařízení pro rapid prototyping: 3D tiskárna pro stavbu kovových součástí II

Odůvodnění vymezení technických podmínek podle § 156 odst. 1 písm. c) ZVZ

Technická podmínka:

Odůvodnění

TECHNICKÉ PARAMETRY

Velikost pracovního prostoru (X, Y, Z)

Parametr A

Tento parametr je limitním. Vychází z předpokládaného výrobního sortimentu, a to součástí střední velikosti o minimální požadované velikosti produktu, který bude předmětem vývoje a výzkumu na daném pracovišti. Jeho nedodržení by znamenalo ztrátu unikátnosti daného pracoviště.

Laser

Parametr A

Tento parametr je nezbytný pro výrobu součástí předpokládaného sortimentu a materiálu, který bude předmětem vývoje a výzkumu na daném pracovišti. Tento výkonový parametr zajišťuje produktivní stavbu kovových součástí a je nutný pro udržení konkurenceschopnosti Zadavatele v oblasti výzkumu a vývoje s ostatními pracovišti v dané oblasti.

Parametr B - F

Tyto parametry definující proces jsou nezbytné pro přesnou a produktivní stavbu kovových součástí v souladu s předmětem budoucího výzkumu a vývoje na daném pracovišti.

Ochranná atmosféra

Parametr A, B

Tyto parametry jsou nutné pro dodržení kvalitativních výstupů procesu, který bude předmětem vývoje a výzkumu na daném pracovišti.

Dosahovaná kvalita a přesnost výrobků

Parametr A - B

Parametry důležité pro produktivní proces. Nedodržení by vedlo k výraznému prodlužování procesu stavby kovových součástí a snižování unikátnosti daného pracoviště.

Parametr C

Parametr důležitý z pohledu produktivity a spolehlivosti vlastního procesu. Vzhledem k předpokládané tvarové složitosti a velikosti součástek je nezbytné mít možnost připravovat a upravovat technologii řezů, podpěr, výztuh atd. mimo zařízení k zajištění spolehlivosti provozu stroje.

Parametr D, E

Parametry nezbytné pro kvalitu a přesnost procesu spékání kovových součástí, který bude předmětem vývoje a výzkumu na daném pracovišti.

Prášky nezbytné pro stavbu kovových součástí

Parametr A

Požadovaný typ prášku je adekvátní novým technologiím umožňující výrobu kovových součástí a je nezbytný pro tvorbu testovacích dílů při uvedení zařízení do provozu.

Filtrační zařízení

Parametr A - B

Parametry nezbytné pro bezpečný a nezávadný provoz zařízení v dopadu na obsluhu stroje i na životní prostředí.

Parametr C

Vzhledem k plánovanému provozu zařízení je tento parametr nezbytný za účelem snížení budoucích provozních nákladů pracoviště a především k zajištění kontinuálního provozu zařízení bez nutnosti zastavení stroje při stavbě rozměrných a tvarově složitých součástí.

Parametr D

Parametr nezbytný za účelem minimalizace provozních nákladů v budoucím období.

Mechanické vlastnosti vyrobených součástí

Parametr A - C

Parametry nezbytné pro dodržení kvalitativních parametrů vyrobených součástí, které budou předmětem vývoje a výzkumu na daném pracovišti. Nesplnění těchto parametrů by velmi snížilo úroveň kvality výzkumu a vývoje v tomto oboru.

SOFTWARE

Parametr A

Jedná se o kompatibilitu s operačním systémem instalovaného ve většině PC a ostatních zařízení zadavatele.

Parametr B

Parametry důležité pro zajištění spolehlivosti a efektivnosti zařízení a komfortu při práci se zařízením.

Parametr C – G

Parametry nezbytné pro práci se zařízením. Nedodržení těchto parametrů by neumožňovalo efektivní práci se zařízením v rozsahu plánovaného výzkumu a vývoje.

Parametr H

Z hlediska budoucího vývoje a výzkumu je nutné, aby zařízení umožňovalo rozšíření, které bude podporovat stavbu daných materiálů a dále pro výzkum a vývoj nových struktur je nezbytné mít aktuální informace z tavby a predikovat případné fyzikální odlišnosti v konkrétním místě vyráběné součásti.

Parametr I – K

Parametry nezbytné pro práci se zařízením. Nedodržení těchto parametrů by neumožňovalo efektivní práci se zařízením v rozsahu plánovaného výzkumu

a vývoje.

ŘÍDICÍ SYSTÉM A OVLÁDÁNÍ STROJE

Parametr A - C

Parametry důležité pro jednoduchost obsluhy a práce se zařízením.

Parametr D

Parametr nezbytný vzhledem k jazykovým možnostem Zadavatele.

SPECIÁLNÍ VYBAVENÍ a POŽADAVKY

Parametr A

Parametr nutný pro zajištění bezpečnosti práce obsluhy zařízení.

Parametr B - I

Parametry nutné pro zajištění plánovaného výrobního sortimentu, který bude předmětem vývoje a výzkumu na daném pracovišti.

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ÚPRAVU POVRCHU VYROBENÝCH SOUČÁSTÍ

Parametr A - H

Toto příslušenství je nezbytné k zajištění kvalitativních parametrů výrobního sortimentu, který bude předmětem vývoje a výzkumu na daném pracovišti. Jeho nedodržení by znamenalo ztrátu unikátnosti daného pracoviště.

OSTATNÍ PODMÍNKY

Parametr A, B

Zadavatel stanovil záruční dobu v délce trvání 24 měsíců od okamžiku řádného převzetí zboží Zadavatelem. Uvedenou délku záruční doby lze v oblasti dodávek takto specifických vědeckých a výzkumných zařízení považovat za přiměřenou a běžně používanou.

Parametr C

Službu bezplatného záručního servisu včetně technické podpory při uvedení zařízení do provozu a následné telefonické podpory Zadavatel požaduje z důvodu zajištění plné funkčnosti Zařízení, odpovídající požadavkům Zadavatele specifikovaným v zadávací dokumentaci, a to bez nutnosti dalších investic do Zařízení po minimálně dobu záruky.

Parametr D

Povinnost dodávání náhradních dílů a poskytování technické podpory v průběhu poskytování služeb záručního servisu Zadavatel požaduje z důvodu zajištění plné funkčnosti Zařízení odpovídající požadavkům Zadavatele specifikovaným v zadávací dokumentaci, a to bez nutnosti dalších investic do zařízení po minimálně dobu záruky.

Parametr E	Požadovaný upgrade SW je nutný např. z důvodu přechodu na novější verzi software, která obvykle poskytuje aktualizované nové vlastnosti. Upgrade softwaru je nezbytnou podmínkou pro další efektivní budoucí využití dodaného Zařízení.
Parametr F - G	Prodávající (uchazeč) se zavazuje poskytovat služby bezplatných pozáručních telefonických, emailových nebo písemných konzultací včetně dálkové diagnostiky minimálně základních parametrů Zařízení s maximální reakční dobou 48 hodin z důvodu nutnosti pružného reagování na/při řešení výzkumných a aplikačních projektů, které mohou být časově limitovány. Zadavatel požaduje za nezbytné mít možnost ve spolupráci s prodávajícím hledat řešení takových možných problémů i po uplynutí záruční doby Zařízení v rámci technických podmínek uvedených v zadávací dokumentaci. Komunikace v českém jazyce je vyžadována z důvodu jazykových možností Zadavatele v rámci právních činností. Zadavatel považuje stanovenou výši smluvní pokuty 0,05 % z celkové smluvní ceny bez DPH za každý i započatý den prodlení za přiměřenou vzhledem k objemu plánovaných výzkumných a aplikačních projektů, jejichž plnění může být ohroženo v důsledku nemožnosti řešit možné vzniklé problémy na zařízení i po záruční době
Parametr H	Dodání technické dokumentace a uživatelské příručky je nutné z důvodu zajištění správné funkčnosti Zařízení, odpovídající požadavkům Zadavatele specifikovaným v zadávací dokumentaci. Zadavatel požaduje český nebo anglický jazyk, a to vzhledem k jeho jazykovým možnostem. Dodání položkového seznamu náhradních dílů včetně informací o dalších nákladech spojených se servisní činností dodavatele Zadavatel požaduje z důvodu potřeby předběžné kalkulace nákladů na provoz Zařízení a včasného plánování objednávání potřebných ND po ukončení záruční doby.
Parametr I	Nezbytné příslušenství a nářadí pro zajištění běžného provozu a běžnou údržbu dodávaného Zařízení.
Parametr J	Instalace ovládacího softwaru a zaškolení obsluhy je nezbytnou podmínkou pro správné použití dodaného Zařízení.
Parametr K	Dodání zboží je součástí předmětu plnění, to znamená, že nebezpečí vzniku újmy přechází na Zadavatele až s přechodem vlastnictví, tj. po instalaci, předvedení zboží a následném podpisu předávacího protokolu. Podmínky uvedení zařízení do provozu včetně připojení ke zdrojům energií jsou nezbytnou podmínkou pro správné použití dodaného Zařízení.
Parametr L	Nutná podmínka pro možnost využívání softwaru v rámci předpokládaného výzkumu a vývoje v podmínkách Zadavatele.
Parametr M	Nutná podmínka pro kontrolu splnění všech hygienických, technických a dalších norem.