

Název veřejné
zakázky:

**Dodávka 3D tiskárny včetně tiskového materiálu pro projekt
NTIS**

Odůvodnění stanovení základních a dílčích hodnotících kritérií a způsobu hodnocení nabídek ve vztahu k potřebám veřejného zadavatele podle § 156 odst. 1 písm. d) zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění

Ekonomická výhodnost nabídky:

Zadavatel se přiklání k hodnocení nabídek uchazečů na základě ekonomické výhodnosti nabídky, neboť hodnocení podle níže uvedeného poměru dílčích hodnotících kritérií umožní zadavateli plně dosáhnout nejvyšší možné míry užité hodnoty ve vztahu k předmětu plnění veřejné zakázky a k jeho ceně, čímž dojde k naplnění požadavků na transparentní, hospodárné, účelné a efektivní vynakládání finančních zdrojů z fondů EU.

Dílčí hodnotící kritéria:

**Nabídková cena celé zakázky
váha 60%**

Zadavatel stanovil dílčímu hodnotícímu kritériu váhu 60% v souladu s platnými Pravidly pro výběr dodavatelů v rámci OP VaVpI, která stanovují minimální váhu tohoto dílčího kritéria (55%).

Nabídce s nejnižší nabídkovou cenou za celou zakázku (3D tiskárna, požadované množství materiálu pro tisk, požadované množství podpůrného materiálu nebo jeho ekvivalentu) ze všech hodnocených nabídek bude přiřazeno 100 bodů, každé nabídce s vyšší nabídkovou cenou potom počet bodů, který odpovídá vzorci

$$100 \times \frac{\text{nejnižší nabídková cena}}{\text{hodnocená nabídková cena}}$$

Takto získaný počet bodů bude vynásoben koeficientem 0,60 (váha hodnotícího kritéria)

**Nejlepší rozlišení tisku na požadovaném tiskovém prostoru v ose X
váha 15%**

Zadavatel stanovil tomuto dílčímu hodnoticímu kritériu váhu 15%.

V rámci tohoto dílčího hodnoticího kritéria bude hodnocena hodnota rozlišení tisku na požadovaném tiskovém prostoru v ose X uvedená v DPI. Požadované rozlišení musí být dodrženo v celém tiskovém prostoru 3D tiskárny.

Nabídce s nejvyšším rozlišením tisku na požadovaném tiskovém prostoru v ose X ze všech hodnocených nabídek bude přiřazeno 100 bodů, každé nabídce s nižším rozlišením tisku potom počet bodů, který odpovídá vzorci:

$$100 \times \frac{\text{hodnocené rozlišení tisku v ose X [DPI]}}{\text{nejvyšší rozlišení tisku v ose X [DPI]}}$$

Takto získaný počet bodů bude následně vynásoben koeficientem 0,15 (váha dílčího kritéria).

Odůvodnění kritéria:

Vyšší hodnota rozlišení v DPI zaručí kvalitní tisk prototypových funkčních dílů a pohledových modelů.

**Nejlepší rozlišení tisku na požadovaném tiskovém prostoru v ose Y
váha 15%**

Zadavatel stanovil tomuto dílčímu hodnoticímu kritériu váhu 15%.

V rámci tohoto dílčího hodnoticího kritéria bude hodnocena hodnota rozlišení tisku na požadovaném tiskovém prostoru v ose Y uvedená v DPI. Požadované rozlišení musí být dodrženo v celém tiskovém prostoru 3D tiskárny.

Nabídce s nejvyšším rozlišením tisku na požadovaném tiskovém prostoru v ose Y ze všech hodnocených nabídek bude přiřazeno 100 bodů, každé nabídce s nižším rozlišením tisku potom počet bodů, který odpovídá vzorci:

$$100 \times \frac{\text{hodnocené rozlišení tisku v ose Y [DPI]}}{\text{nejvyšší rozlišení tisku v ose Y [DPI]}}$$

Takto získaný počet bodů bude následně vynásoben koeficientem 0,15 (váha dílčího kritéria).

Odůvodnění kritéria:

Vyšší hodnota rozlišení v DPI zaručí kvalitní tisk prototypových funkčních dílů a pohledových modelů.

**Nejlepší rozlišení tisku na
požadovaném tiskovém prostoru v
ose Z
váha 10%**

Zadavatel stanovil tomuto dílčímu hodnotícímu kritériu váhu 10%.

V rámci tohoto dílčího hodnotícího kritéria bude hodnocena hodnota rozlišení tisku na požadovaném tiskovém prostoru v ose Z uvedená v DPI. Požadované rozlišení musí být dodrženo v celém tiskovém prostoru 3D tiskárny.

Nabídce s nejvyšším rozlišením tisku na požadovaném tiskovém prostoru v ose Z ze všech hodnocených nabídek bude přiřazeno 100 bodů, každé nabídce s nižším rozlišením tisku potom počet bodů, který odpovídá vzorci:

$$100 \times \frac{\text{hodnocené rozlišení tisku v ose Z [DPI]}}{\text{nejvyšší rozlišení tisku v ose Z [DPI]}}$$

Takto získaný počet bodů bude následně vynásoben koeficientem 0,10 (váha dílčího kritéria).

Odůvodnění kritéria:

Vyšší hodnota rozlišení v DPI zaručí kvalitní tisk prototypových funkčních dílů a pohledových modelů.