

určeno všem dodavatelům, kteří požádali o poskytnutí
zadávací dokumentace

Věc:

Poskytnutí dodatečných informací č. 2 k zadávacím podmínkám ve smyslu ust. § 49 odst. 2 zák. č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, (dále jen „ZVZ“)

Název veřejné zakázky: **Laboratorní autokláv s příslušenstvím pro práci se superkritickým CO₂**

Evidenční číslo zakázky: 371396

Zadavatel: **Západočeská univerzita v Plzni**
sídlo: Univerzitní 8, 306 14 Plzeň
IČO: 497 77 513

Zástupce zadavatele: **Advokátní kancelář Volopich, Tomšíček & spol., s.r.o.**
se sídlem Vlastina 23, 323 00 Plzeň

Zástupce Zadavatele v souladu s ust. § 49 odst. 2 ZVZ tímto poskytuje na základě žádosti dodavatele dodatečné informace k zadávacím podmínkám.

Dotaz č. 1:

V technické specifikaci je uveden požadavek: Chlazení/ohřev ovládaný PID regulátorem s přesností +/- 0.05°C.

Přesnost regulátoru a stabilita teploty uvnitř reaktoru jsou dva různé parametry. Přesnost vlastního regulátoru a teplotní stabilita reaktoru jako celku se mohou výrazně lišit, zejména pokud se jedná o sledování dynamických procesů či reakcí.

Výrobce zařízení, které dodává naše firma, udává teplotní stabilitu uvnitř reaktoru jako technologického celku. Pro zařízení požadovaných parametrů a velikosti garantuje výrobce přesnost +/- 1°C. 1°C je pro obdobné zařízení minimální hodnota, která je reálně dosažitelná a vyplývá z dlouhodobých zkušeností výrobce.

Otázka: Je možné dodat zařízení s přesností regulace teploty uvnitř reaktoru +/- 1°C?

Odpověď:

Ano, v zadávací dokumentaci je vyžadována přesnost samotného regulátoru, přičemž teplotní stabilita +/- 1°C uvnitř reaktoru je plně dostačující.

Dotaz č. 2:

V technické specifikaci je uveden požadavek: Tlaková nádoba pro tlaky 340 bar a teplotu 350°C.

Pro nádoby do 300°C je možné použití šroubovacího víka, pro nádoby nad 300°C je nutno použít nádobu a víko s přírubou a stahovacími šrouby.

Otázka: Prosíme o potvrzení, zda skutečně požadujete tlakovou nádobu do 350°C.

Odpověď:

Ano, vyžadujeme takovou nádobu, která umožní práci při 350°C.

Dotaz č. 3:

V tomto výběrové řízení zadavatel nepočítá s prohlídkou instalačního místa. Zařízení, které dodáváme, je vyráběno s certifikátem „explosiv-proof“ = vhodné do výbušného prostředí. U zařízení tohoto typu, kde se používají vysoké teploty a tlaky, může časem v důsledku opotřebení či lidskou chybou dojít k úniku médií.

Z toho to důvodu výrobce striktně doporučuje instalaci v prostorách schválených pro práci s hořlavými plyny.

Otázka: Splňují prostory určené k instalaci tyto požadavky?

Odpověď:

Prostory, ve kterých bude zařízení umístěno, nemají žádnou certifikaci. Tato není ani nutná neboť bude zařízení využito hlavně pro práci s CO₂, který sám je používán jako hasivo.

Dotaz č. 4:

Nadoba má být certifikována na 345 bar a 350C.

Otázka: Můžeme nabídnout reakční nadobu certifikovanou na tlak 5000 psi (345 bar) a 500C vybavenou prutřzným diskem certifikovaným na 5000 psi, což uživatelé dovoluji pracovat při tlacích do 310 bar (jde o dodržení 10% odstupu mezi "Burst rating" = 5000 psi a "Max working pressure" = tedy 4500 psi

Odpověď:

Ze zadávací dokumentace jasně vyplývá, že požadujeme nádobu **certifikovanou pro práci při tlaku 340 bar a teplotě 350°C**. Vámi navržené zařízení by neumožnilo provádět experimenty uváděné v ZD:

- Provádění vypěňování polymerů za použití vypěňovacích plynů (pentan, heptan) nebo superkritického CO₂ při tlacích **do 340 bar** a při teplotách od 25 do 110°C,
- Provádět extrakci látek pomocí superkritického CO₂ při tlacích **do 340 bar**,
- Reakce v roztocích při tlaku **do 340 bar** a teplotě do 350°C.

Dotaz č. 5:

Požadujete otvor o průměru 1/4" s NPT závitem pro instalaci pt100

Standardně používáme pro termoelement typ J v uzavřené trubici vedoucí dovnitř válce skrz hlavu reaktoru otvorem o průměru 1/8". Termoelement je chráněn před prostředím uvnitř reaktoru, ale díky malému průměru zde není rozdíl v naměřené teplotě. Větší průměr by nebyl vhodný díky izolačním vlastnostem vzduchu.

Je toto řešení pro Vás přijatelné?

Odpověď:

Toto řešení není přijatelné, požadujeme připojení termoelementu formou 1/4" NPT

Dotaz č. 6:

Požadujete minimálně 7 vstupu / výstupu 1/4" s NPT závitem v hlavě reaktoru.

Mohou být tyto požadované otvory umístěny i v adaptéru spojujícím reakční prostor s manometrem tzv. „gauge block“ (těleso spojující hlavu reaktoru - reakční prostor a manometer)? Na tento „gauge block“ se standardně umísťuje např. prutřzný disk a tlakový snímač.

Je toto řešení pro Vás přijatelné?

Odpověď:

Pokud je adaptér nedílnou součástí hlavy reaktoru tak je toto řešení přijatelné. Stále ale musí být splněna podmínka 7 vstupu / výstupu 1/4" s NPT závitem.

Dotaz č. 7:

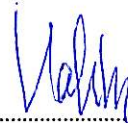
Pozadujete vstupy 1/4" s NPT závitem v hlavě reaktoru pro ventily.

Standartne používame 1/2" otvory s NPS závitem, z nej vede redukce na dva vysokotlakové ventily 1/4" a NPT závitem (napr. vzorkovací ventil a ventil k zavadení plynu, oboje spojeno se zavadeční/odberovou trubicou)
Je toto řešení pro Vás přijatelné?

Odpověď:

Pokud je redukce nedílnou součástí hlavy reaktoru tak je toto řešení přijatelné, jinak nikoliv. Stále ale musí být splněna podmínka 7 vstupu / výstupu 1/4" s NPT závitem.

V Plzni dne 16.01.2014



.....
JUDr. Petra Volín
i.s. JUDr. Daniel Volopich, advokát
Advokátní kancelář Volopich, Tomšíček & spol., s.r.o.
v plné moci za zástupce zadavatele