

Příloha č. 6



Sdružení RICE Z+C

ČSN ISO 10005 : 2006

Plán kvality

Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“

Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“

Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“

Vydání: 01	Revize:	Platnost od:
Výtisk číslo:	Počet stran: 13	Počet příloh: 7
Vypracoval: Pavelka Jaroslav, Soldán Jan,	Dne: 23. 01. 2014	Podpis:
Přezkoumal: Ing. Kubíček Zbyšek	Dne: 23. 01. 2014	Podpis:
Schválil: Vik Ivo	Dne: 23. 01. 2014	Podpis:

ŘÍZENÝ VÝTISK SDRUŽENÍ **RICE Z+C** **ZÁKAZ KOPÍROVÁNÍ**

O B S A H

NÁZEV KAPITOLY	STRANA
1. ÚČEL PLÁNU KVALITY	4
2. PŘEDMĚT DÍLA	4
3. DOBA VÝSTAVBY: 27. 11. 2013 – 27. 3. 2015	4
4. VSTUPY PRO PLÁN KVALITY - KVALITATIVNÍ POŽADAVKY:	4
5. CÍLE KVALITY	4
6. ODPOVĚDNOST MANAGEMENTU	4
7. ŘÍZENÍ DOKUMENTŮ A ÚDAJŮ	5
8. ZDROJE	5
8.1 LEGISLATIVNÍ POŽADAVKY	5
8.2. LIDSKÉ ZDROJE	6
9. SYSTÉM MANAGEMENTU KVALITY, PLÁN KVALITY	6
10. KOMUNIKACE SE ZÁKAZNÍKEM	6
11. KONTRAKTAČNÍ ŘÍZENÍ	6
12. PŘÍPRAVA ZAKÁZKY	6
13. NAKUPOVÁNÍ	7
14. IDENTIFIKACE A SLEDOVATELNOST	7
15. MAJETEK ZÁKAZNÍKA	7
16. OCHRANA PRODUKTU	7
17. REALIZACE ZAKÁZKY	7
18. ŘÍZENÍ NESHODNÉHO VÝROBKU	8
19. MONITOROVÁNÍ A MĚŘENÍ	8
20. ŘÍZENÍ KONTROLNÍHO, MĚŘÍČÍHO A ZKUŠEBNÍHO ZAŘÍZENÍ	8
21. ŘÍZENÍ ZÁZNAMŮ KVALITY	9

22.	INTERNÍ PROVĚRKY KVALITY	9
23.	HAVARIJNÍ PŘIPRAVENOST A REAKCE.....	9
24.	ENVIRONMENTÁLNÍ ASPEKTY	10
25.	REKLAMAČNÍ ŘÍZENÍ	10
26.	SERVIS A ÚDRŽBA	11
27.	SEZNAM DOKUMENTACE IMS, KTERÝ JE ZÁVAZNÝ PRO SDRUŽENÍ RICE Z+C.....	11
28.	SEZNAM ZKRATEK	12
29.	PŘÍLOHY K PLÁNU KVALITY	12

1. Účel plánu kvality

Plán kvality je samostatný dokument, vypracovaný podle ČSN ISO 10005:2006 na základě požadavku objednatele, jehož účelem je ukazovat buď přímo, nebo odkazem na vypracované směrnice IMS systému (QMS, EMS, SMS a ISMS) případně jiné dokumenty (ČSN apod.), jak se požadovaná činnost provádí.

2. Předmět díla

Předmětem díla je **Výstavba objektu pro projekt Regionálního inovačního centra elektrotechniky - RICE.**

3. Doba výstavby: 27. 11. 2013 – 27. 3. 2015

4. Vstupy pro plán kvality - Kvalitativní požadavky:

Zhotovitel díla dle dohodnutých termínů předal Objednateli k odsouhlasení realizační dokumentaci Zhotovitele (RDZ), která upřesní rozsah a kvalitu požadovaných prací. Zhotovitel se zavazuje, že dodržuje „ČSN“ (jímž se dle ustanovení čl. 2. 13 Smlouvy rozumí i ČSN EN, ČSN ISO, ČSN IEC anebo jiné mezinárodní normy zajišťující stejnou nebo vyšší kvalitu, technickou úroveň nebo bezpečnost), jejichž použití přichází v úvahu při provádění Díla dle Smlouvy a na nichž se obě smluvní strany dohodly, že jsou pro ně v plném rozsahu závazné. K ustanovení norem ČSN ISO 10845 není při realizaci Díla přihlíženo.

Zhotovitel stavebního díla, Sdružení RICE Z+C prohlašuje, že každý účastník sdružení má vytvořen dokumentovaný systém činnosti v certifikovaném IMS (systém managementu kvality, systém environmentálního managementu a systém managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci). Veškeré činnosti jsou prováděny dle vypracovaných směrnic a jsou plánovány, zaváděny, řízeny a jejich průběh je sledován. Poznatky z vyhodnocení prováděného sledování jsou zapracovávány do jednotlivých systémů a tím dochází k trvalému zlepšování všech těchto činností.

5. Cíle kvality

Je splnění požadavků na kvalitu díla, jež jsou specifikovány ve Smlouvě, a to především v článku Smlouvy č. XI „Některé podmínky provádění“ až XXI. „Konečné převzetí díla“ s následným předáním díla stavebníkovi

6. Odpovědnost managementu

Odpovědnost vedení je specifikována v Administrativním řádu, který je přílohou č. 9 Smlouvy.

Pracovníci, kteří odpovídají za:

- a.) informování všech dotčených útvarů společnosti, subdodavatelů a smluvních externistů o objednatelových požadavcích na stavební dílo a řešení případných problémů, které mohou vzniknout ve styku mezi těmito skupinami. Za tuto činnost zodpovídá vedoucí provozu.

- b.) Zajišťující plánování, provádění, řízení a sledování průběhu dokumentovaných činností v systému QMS, EMS a SMS. Za tuto činnost zodpovídá ředitel stavebního závodu.
- c.) Přezkoumání jakýchkoliv prověrek. Tuto činnost provádí níže uvedení představitelé managementu vždy ve spolupráci s představitelem vedení odpovědným za IMS.
- d.) Schvalování žádosti o výjimky pro prvky systému QMS, EMS a SMS. Za tuto činnost zodpovídá představitel managementu vedení odpovědný za IMS.
- e.) Realizaci opatření k nápravě a preventivní opatření. Za tuto činnost zodpovídá ředitel stavebního závodu.

Představitel vedení odpovědný za IMS	Ing. Kubíček Zbyšek, aut. inženýr zkoušení a diagnostika staveb č. 1300952
Ředitel pro nákup	Ing. Kůr Zbyněk
Ředitel stavebního závodu	Lovás Petr
Vedoucí projektu	Pavelka Jaroslav, aut. Technik pro pozemní stavby č. 1302043
Stavbyvedoucí	Soldán Jan, aut. Technik pro pozemní stavby č. 0011109
Zástupce stavbyvedoucího	Ing. Otýpka Jan, aut. Inženýr pro pozemní stavby č. 0012316
Zástupce projektu elektro	Ing. Tomáš Daniš, Autorizovaná osoba v oboru technika prostředí staveb, elektrotechnická zařízení č. 0601780
Zástupce stavbyvedoucího pro technologie	Ing. Radek Ticháček
Hlavní prověřovatel společnosti	Vik Ivo

7. Řízení dokumentů a údajů

Struktura, tvorba a řízení dokumentace a záznamů je popsáno v Administrativním řádu, který je přílohou č. 9 Smlouvy

8. Zdroje

8.1 Legislativní požadavky

Veškeré materiály (suroviny anebo komponenty) které se do stavby zabudovávají, musí splňovat následující požadavky:

- nařízení vlády č. 173/1997 Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody v platném znění
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky v platném znění;
- vyhláška ministerstva zemědělství č. 268/2009, o technických požadavcích na stavby
- nařízení vlády č. 326/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na váhy s neautomatickou činností;
- nařízení vlády č. 208/2001 kterým se stanoví technické požadavky na přepravitelná tlaková zařízení.
- Zákon č. 22/97 Sb. „Zákon o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů“ v platném znění

8.2. Lidské zdroje

Proces řízení lidských zdrojů je zpracován ve směrnici C06 „Management zdrojů“ a zejména ve směrnici C09 „Výcvik“. Lidské zdroje tvoří nejvýznamnější zdroj pro zajištění záměrů organizace. Výběr vhodných zaměstnanců na jednotlivé funkce, průběžný výcvik a plánování odborného rozvoje, stanovování motivačních cílů patří mezi základní aktivity charakterizující efektivní práci se zaměstnanci.

V organizaci je vytvořen a udržován systém odborné způsobilosti a vzdělávání pro všechny úrovně zaměstnanců, především pak pro ty, kteří provádějí činnosti ovlivňující provozovaný IMS. Každý zaměstnanec organizace má svou náplň činnosti a kompetencí definován v organizačním řádu – směrnice A04 „Organizační řád“.

Zjišťování potřeby výcviku zaměstnanců je v organizaci prováděno s cílem zajistit splnění kvalifikačních předpokladů uvedených ve formuláři Kvalifikační požadavky a navazující plánování výcviku a vzdělávání. Pro zjišťování potřeb výcviku jsou zaměstnanci organizace rozděleni do skupin. Způsob výcviku pracovníků provádějící činnosti ovlivňující EMS, QMS a SMS je specifikován a dokumentován ve směrnici C 09 „Výcvik“ a MP06 „Školení a výcvik zaměstnanců“.

Zaměstnanci odpovědní za zjišťování potřeb výcviku průběžně hodnotí efektivnost výcviku a na základě hodnocení provádí doplnění „Plánu vzdělávání zaměstnanců“. Součástí výcviku je také vytváření vědomí závažnosti o následcích případného neplnění specifikovaných požadavků.

O absolvování jednotlivých forem výcviku zaměstnanců je veden záznam na formuláři „Seznam absolvovaných školení“.

9. Systém managementu kvality, plán kvality

Systém managementu kvality je specifikován a dokumentován ve směrnici A 01 „Příručka kvality“ společnosti, a v souvisejících organizačních směrnících. Plán kvality se na tyto organizační směrnice odvolává,

10. Komunikace se zákazníkem

Je uvedena v „Administrativním řádu“, který je přílohou č. 9 smlouvy

11. Kontraktační řízení

Kontraktační řízení je specifikováno a dokumentováno ve směrnici B 01 „Kontraktační řízení“, zejména v oblasti přezkoumání smlouvy, změny smlouvy, záznamech apod. Požadavky pro nakupování surovin nebo komponentů jsou uvedeny v kapitole 8.1. „Legislativní požadavky“.

Odpovědný pracovník za přezkoumání smlouvy

Lovás Petr,
Ing. Ticháček Jiří

12. Příprava zakázky

Vstupem do procesu přípravy zakázky je uzavřená Smlouva o dílo s vypracovanou nabídkou a navazující projektovou dokumentací. Řídící aspekty jsou dodržování maximální

hospodárnosti zakázky a dodržení požadované kvality. Veškerý postup procesu je specifikován ve směrnici B 02 „Příprava zakázky“.

Odpovědný pracovník za přípravu zakázky byl určen ředitelem závodu vedoucí projektu p. Pavelka Jaroslav

13. Nakupování

Prvek systému kvality týkající se "nákupu" je specifikován a dokumentován ve směrnici B 03 „Nakupování“. Veškeré rozhodující výrobky, které se mají nakupovat, musí splňovat požadavky zákonů a nařízení uvedené v odstavci 8.1.

Metody, které se mají použít pro hodnocení, výběr a řízení subdodavatelů jsou specifikovány ve směrnících C10 – „Přejímací řízení“, D03 „Měření a monitorování“, D04 „Analýza údajů“.

14. Identifikace a sledovatelnost

Řízení procesu je specifikováno a dokumentováno ve směrnici D 03 „Měření a monitorování“. U prací navazujícím postupem zakrývaných a tam, kde si to vyžádá objednatel, nebo je to požadavek projektové dokumentace, pořídí se před zakrytím záznam do stavebního deníku a do knihy mezioperačních kontrol. Za včasné vyzvání a za zadokumentování převzetí těchto prací (minimálně 3 dny před zakrytím) odpovídá stavbyvedoucí p. Jan Soldán a zástupce stavbyvedoucího Ing. Jan Otýpka. Veškeré záznamy o identifikaci, sledovatelnosti a převzetí prací před zakrytím jsou po dobu výstavby uloženy u stavbyvedoucího p. Jana Soldána v kanceláři stavby.

15. Majetek zákazníka

Postup řízení výrobku a zařízení dodaného zákazníkem, který je jeho majetkem, je specifikován a dokumentován ve směrnících B03 „Nakupování“ a A01 „Příručka kvality“. Všechny tyto výrobky a zařízení jsou po dobu, kdy jsou v organizaci příslušně identifikovány. Majetek zákazníka jakéhokoliv druhu je zaznamenán ve stavebním deníku.

16. Ochrana produktu

Požadavky na manipulaci, skladování a balení jsou uvedeny v příloze č.2. Podmínky pro přejímku výrobků Zhotovitelem od subdodavatelů tohoto Plánu kvality.

17. Realizace zakázky

Řízení procesů je specifikováno a dokumentováno ve směrnici B 04 „Realizace zakázky“

Odpovědný pracovník za přejímku staveniště stavby	Pavelka Jaroslav
Odpovědný pracovník za přejímku staveniště technologie	Ing. Ticháček Radek
Odpovědný pracovník za předání dokončených prací stavby	Pavelka Jaroslav
Odpovědný pracovník za předání dokončených prací technologie	Ing. Ticháček Radek
Stavbu řídí stavbyvedoucí	p. Jan Soldán.

Pro provádění omítek ze suchých omítkových směsí, zdění za použití suchých malt zdících materiálů YTONG, POROTHERM, provádění obkladů keramických, natěračské a malířské práce, kladení dlažeb, provádění monolitických konstrukcí, provádění betonových vozovek,

provádění zděných konstrukcí, provádění betonových podlah, provádění omítek, jsou vypracovány vzorové technologické postupy společnosti. V těchto technologických postupech jsou specifické požadavky na kvalifikaci pracovníků, odkazy na ČSN, metody ověřování shody, požadavky na specifické nářadí, pomůcky, pomocné materiály a technologické postupy. Před zahájením jednotlivých prací je technologický postup dopracován dle požadavků směrnice C 11 „Soustava technologických postupů“ se zapracováním místních podmínek prováděného díla „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“. V případě, že pro konkrétní činnost, jež je prováděna při realizaci díla „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“, je pro tuto činnost před zahájením prací vypracován technologický postup dle požadavků směrnice C 11 „Soustava technologických postupů“. Provozní zkoušky se řídí kontrolně zkušebním plánem

18. Řízení neshodného výrobku

Řízení neshod, opatření k nápravě a preventivní opatření je specifikováno ve směrnici D 01 „Řízení neshod, incidentů, nápravná opatření a preventivní opatření“. O neshodách je informován ředitel závodu, ředitel pro kvalitu, nebo zástupce vedení pro EMS a SMS, kteří stanoví opatření k nápravě, případně opatření k zabránění opakování neshod (školení pracovníků, seznámení na poradách)

19. Monitorování a měření

Monitorování a měření je specifikováno a dokumentováno ve směrnici D 03 „Měření a monitorování“ a C10 „Přejímací řízení“. Ve směrnících je stanoven postup pro vstupní kontrolu, mezioperační kontrolu, výstupní kontrolu, zkoušení a postup provádění záznamů z kontrol a zkoušek. Záznamy o provedených mezioperačních kontrolách se provádí zápisem do „Knihy mezioperačních kontrol“.

Nedílnou součástí tohoto plánu kvality je příloha č. 3. „Kontrolně zkušební plán“, kde se vyžaduje kontrola nebo zkouška za dohledu nebo za účasti legislativního orgánu, případně jiných neopomenutelných účastníků (stavební povolení, Smlouva o dílo apod.)

Pro odstranění jakýchkoliv pochybností o tom, zda příslušnou část projektové dokumentace vyhrazených technických zařízení musí schvalovat organizace státního odborného dozoru nebo zda se tato organizace musí zúčastnit provádění některých zkoušek vyhrazených technických zařízení, zajistí Zhotovitel v předstihu stanovisko této organizace.

Aktuální plán zkoušek a kontrol jednotlivých zařízení je zasílán Objednateli ke schválení minimálně pět dní před jejich zahájením.

Součástí provedených zkoušek je i měření hluku a vibrací, měření intenzity osvětlení a další zkoušky dle požadavků DOSS a Smlouvy.

20. Řízení kontrolního, měřicího a zkušebního zařízení

Řízení kontrolního, měřicího a zkušebního zařízení je specifikováno a dokumentováno ve směrnici D 05 „Řízení měřících a monitorovacích zařízení“. Za dodržování směrnice odpovídá p. Mikuška, metrolog společnosti.

21. Řízení záznamů kvality

Řízení záznamů kvality je dokumentováno ve směrnici C 01 „Struktura, tvorba a řízení dokumentace a záznamů“.

Záznamy o kvalitě jsou prováděny zápisem do knihy kontrol, stavebního deníku, samostatným protokolem apod. a jsou uchovávány u stavbyvedoucího Jana Soldána v kanceláři stavby. Dostupnost, skladování, likvidace a důvěrnost záznamů se řídí směrnicí C 02 „Spisový a skartační řád“.

22. Interní prověrky kvality

Způsob provedení prověrky IMS a vedení záznamů o prověrkách je dokumentován ve směrnici D 02 „Interní audit“. Za naplánování, provedení a vyhodnocení interních auditů odpovídá vedoucí auditor společnosti p. Vik Ivo, který následně seznamuje vedení společnosti s vyhodnocením interních auditů, při poradách vedení společnost. Na základě výsledků interních auditů pak vedení společnosti přijme odpovídající opatření.

23. Havarijní připravenost a reakce

Požadavek na vytvoření havarijního plánu vyplývá:

- z legislativních požadavků,
- z požadavků státní správy;
- z konkrétních potřeb organizace Zlínstav a.s. a Cofely;
- u staveb ze specifických požadavků a zadávacích podmínek investora (může být i dodán investorem a pro prováděcí firmu je závazný).

Prvním krokem pro vypracování havarijních plánů je identifikace a vyhodnocení nebezpečí a potencionálních rizik v jednotlivých střediscích. Možná nebezpečí vyhodnotí zástupce vedení pro EMS a SMS společně s vedoucím projektu Jaroslavem Pavelkou.

Při vytváření havarijních plánů se vychází:

- z registru environmentálních aspektů při udržování systému;
- z registru rizik
- z metod rizikových analýz a bezpečnostních studií, např. havarijní plánování;
- ze záznamů poruch a havárií spojených s přepravou, manipulací a skladováním závadných látek;
- ze seznamu skladovaných látek v organizaci a ze způsobu zabezpečení jednotlivých objektů a zařízení proti haváriím.

Z takto získaných informací o možných mimořádných situacích se vychází i při vytváření postupu prevence a kontroly rizikových procesů.

Podrobný postup preventivních a kontrolních činností, které monitorují a hlídají stav jednotlivých identifikovaných procesů, zařízení a objektů, musí zahrnovat:

- provádění preventivních prohlídek skladů a zařízení se zápisem do provozního deníku;

- monitoring charakteristických hodnot;
- kontrolu odstranění závad zjištěných při prohlídkách;
- věnování pozornosti tomu období, kdy je v provozu omezený počet zaměstnanců.

Havarijní připravenost je podmíněna potřebnou kvalifikací zaměstnanců vztahující se k vykonávaným činnostem, a proto je nutné zajistit systém pravidelného výcviku (viz směrnice C 09 „Výcvik“ a MP06 „Školení a výcvik zaměstnanců“), který se skládá z:

- pravidelných školení provozních zaměstnanců Sdružení RICE Z+C, kteří mohou svojí činností ovlivnit možnost vzniku nehody;
- pravidelných školení o havarijních opatřeních pro všechny zaměstnance Sdružení RICE Z+C.

24. Environmentální aspekty

Realizace programů EMS se provádí v souladu se směrnicí A 02 čl. 4.3.3. „Cíle a cílové hodnoty a programy environmentálního managementu“. Na základě zpracovaného obecného registru environmentálních aspektů pro jednotlivé technologie, které Sdružení RICE Z+C realizuje, jsou definovány konkrétní technologie pro zhotovení díla. V Záznamu o hodnocení EA se následně dle pokynů směrnice C 07 „Environmentální aspekty“ určují významné environmentální aspekty (VEA). Na základě takto vypracovaných VEA je zpracováno

„Řízení VEA zakázky“. Veškeré dokumenty připravuje vedoucí projektu p. Jaroslav Pavelka ve spolupráci se zástupcem vedení pro EMS p. Vikem Ivo včetně Identifikace rizik.

Organizace má zpracovaný dokumentovaný postup pro monitorování a měření klíčových znaků ve směrnici D03 „Měření a monitorování“ pro identifikaci zdrojů rizik a jejich posuzování směrnici C12 „Identifikace zdrojů rizik a jejich posuzování“.

25. Reklamační řízení

Metodický postup MP 10 „Reklamační řízení“ stanoví zásady pro vyřizování vad reklamovaných zákazníkem (dále jen reklamace), a to jak kvalitativních, tak kvantitativních, vyplývajících z uzavřené Smlouvy. Reklamační řízení je řešeno v souladu se Smlouvou, konkrétně dle jejího článku XIII. ZÁRUKA ZA JAKOST DÍLA a Administrativního řádu.

Záruka za jakost Díla je poskytnuta zhotovitelem v délce 48 měsíců ode dne podpisu protokolu o Konečném převzetí díla s výjimkou technologické části Díla k níž Zhotovitel poskytuje Objednateli záruku v délce trvání minimálně dvanáct měsíců.

Výše uvedená záruční doba se nevztahuje na technologie, vybavení, materiály či výrobky, které mají vlastní záruční listy se záruční dobou delší.

Zvláštní záruka za kvalitu střechy, zastropení podzemních částí objektů včetně izolací, opláštění budov, strukturovanou kabeláž a pasivní části informačních technologií, a to v délce sto dvacet (120) měsíců.

Za vady díla se též považují vady veškerých a úplných dokladů a podkladů vztahujících se k Dílu. Zhotovitel je povinen bez zbytečného odkladu, nejpozději do 10dnů od vrácení vadných dokladů dodat Objednateli úplné doklady bez vad.

Objednatel při zjištění vady díla sepíše protokol o vadách (task), který bude obsahovat údaje o vadě, stručný popis zjištěné vady a datum zjištění vady, který odešle zhotoviteli s termínem realizace požadovaného nároku.

26. Servis a údržba

Servis a údržba ve vztahu k dílu je řešena v souladu se Smlouvou, konkrétně dle jejího článku XIV. SERVIS A ÚDRŽBA.

Součástí předběžného předání díla je předložení Návodu k údržbě, který specifikuje požadovaný servis a údržbu jednotlivých zařízení.

27. Seznam dokumentace IMS, který je závazný pro sdružení RICE Z+C

I. úroveň	A1	Příručka QMS
	A2	Příručka EMS
	A3	Příručka SMS
	A4	Organizační řád
	A5	Pracovní řád

II. úroveň	Směrnice	
	B1	Kontrakční řízení
	B2	Příprava zakázky
	B3	Nákup
	B4	Realizace zakázky
	C1	Struktura, tvorba a řízení dokumentace a záznamů
	C2	Spisový a skartační řád
	C3	Požadavky právních předpisů a jiné požadavky
	C4	Stanovení politiky IMS, cílů a programů IMS
	C5	Přezkoumání systému managementu
	C6	Management zdrojů
	C7	Environmentální aspekty
	C8	Havarijní připravenost a reakce
	C9	Výcvik
	C10	Přejímací řízení

	C11	Soustava technologických postupů
	C12	Identifikace zdrojů rizik a jejich posuzování
	C13	Kompetenční a podpisový řád
	D1	Řízení neshod, incidentů – Nápravná opatření a preventivní opatření
	D2	Interní audit
	D3	Měření a monitorování
	D4	Analýza údajů
	D5	Řízení měřicího a monitorovacího zařízení
III.	MP 06	Školení a výcvik zaměstnanců
	MP-10	Reklamační řízení

28. Seznam zkratk

ČSN	Česká norma
QMS	Systém managementu kvality
EMS	Systém environmentálního managementu
SMS	systém managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci
IMS	Systém integrovaného managementu
ISMS	Systém managementu bezpečnosti informací
EN	Evropská norma
ISO	International Organization for Standardization
RDZ	Realizační dokumentace zhotovitele
VEA	Významný environmentální aspekt
IVP	Indikátor výkonnosti procesu
NO	Nápravná opatření
PO	Preventivní opatření
SOD	Smlouva o dílo
DOSS	Dotčené orgány státní správy

29. PŘÍLOHY K PLÁNU KVALITY

1. Postupové schéma plánu kvality
2. Podmínky pro přejímku výrobků Zhotovitelem od subdodavatelů
3. Kontrolně zkušební plán
4. Detailní list kontrol položky KZP
5. Kniha mezioperačních kontrol
6. Postupové schéma ON a PO
7. Řízení VEA zakázky



Za Zhotovitele:

Zlínstav a.s.
Zlín, Bartošova 5532, PSČ 760 01
IČO: 283 15 669
DIČ: CZ283 15 669 (21)

Jiří Stacko
předseda představenstva
Zlínstav a.s.

Za Objednatele:

prof. Ing. Zdeněk Peroutka, Ph.D.
na základě plné moci
Západočeská univerzita v Plzni

Jiří Jajtner
člen představenstva a.s.
COFELY a.s.

Jiří Ticháček
člen představenstva a.s.
COFELY a.s.



POSTUPOVÉ SCHÉMA PLÁNU KVALITY: SDRUŽENÍ RICE Z+C

Příloha č. 1

Objednatel : **Západočeská univerzita v Plzni**

Název projektu: **„Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“**

Registrační číslo: **„CZ.1.05/2.1.00/03.0094“**

Název stavby: **„Výstavba objektu pro projekt RICE“**

Zhotovitel : **Sdružení RICE Z+C, Hlavní manažer stavby p. Jaroslav Pavelka**

Objednatel zabezpečí: stavební povolení

ZÁKAZNÍK ODBĚRATEL	SPOLEČNOST				CIZÍ	Poznámky
	Vedení společnosti	Výrobní závod		útvár ŘJ, .	Subdodavatel	
		Ved. projektu	Stavbyvedoucí			
Poptávka (objednávka)		Přijetí poptávky	Posouzení podmínek		Kontakt se	Přezkoumání požadavků zákazníka
Přijetí nabídky vyhodnocení			Vypracování nabídky	Dohoda o kontrole a zkouškách	Předběžné dohody	Rozhodnutí vedení Nákup-výběr subdodavat.
Podpis smlouvy	Návrh smlouvy		Přezkoumání smlouvy	KZP programy zkoušek	Návrhy smluv	Přezkoumání smlouvy GD
	Podpis smlouvy		Přezkoumání smluv se subdodavatel.		Upřesnění smluv	Rozhodnutí o subdodavatelích
	Zpracování plánu jakosti	Materiály,cena personal subdodavat.	Zpracování plánu jakosti HARMONOGRAM	Spolupráce při zprac. plánu jakosti,ČSN,předp.	Tech.podklady a dílčí plány jakosti	Plán jakosti Říz.dokum.
Předání staveniště		Smlouvy se subdod.	Převzetí a předání staveniště subdodavateli		Smlouvy s GD převzetí staveniště 1. subdod.	Nákup Personální zabezpečení- Přezkoumání smluv se subdod.
Připravenost k montáži						
TZ	REALIZACE STAVEB					



Sdružení RICE Z+C

ZÁKAZNÍK ODBĚRATEL	SPOLEČNOST					CIZÍ	Poznámky
	Vedení společnosti	Výrobní závod		útv. ŘJ, Zk.	Subdodavatel		
		Ved. projektu	Stavbyvedoucí				
FAT SAT IZ Montáž technologie Technický dozor odběratele Testování PKV Výcvik a školení personálu objednatele Testování KV Vyčlenění vad a nedodělků Potvrzení o odstranění vad a nedodělků KZ Potvrzení o odstranění vad a nedodělků KZ			REALIZACE STAVBY				Říz.procesů Kontrola a zkoušení Kontrola a zk.zařízení Řízení ne- shod výrob. Identifik. a návaznost- Interní prověrky Převzetí, odevzdání(vý- stupní kontrola) Zápis Dohody o servisu
			Operativní řízení dokumentace	Operativní řízení	Kontrola a zkoušení	Provádění dílčích subdodávek	
	Interní prověrky jakosti		Řízení dokumentace	Řízení procesů (stavby)	Předběžná kontrola a zkouš. Kontrola prací subdodavatele	Provádění dílčích zakázek subdod.	
				Převzetí dílčích subdodávek.		Předání subdod.	
				Předávací protokol odstranění vad			



Sdružení RICE Z+C

Přejímací řízení stavby			Dokončení stavby - výzva k převzetí			Záznamy o jakosti
Předběžné převzetí díla pro účely kolaudace						
Kolaudace				Vyhodnocení VÝSTUPNÍ KONTROLA		Interní prověrky
			vyhodnocení a záznam o ukončení stavby			Předání kolaudačního rozhodnutí
Předběžné převzetí díla						
Zkušební provoz			Zkušební provoz – zahájení			
Garanční testy						
Konečné převzetí díla			Zkušební provoz včetně garančních testů			Vyhotovení zápisů a protokolů garančních testů
PRŮBĚH ZÁRUČNÍ DOBY						



Příloha č. 2

Podmínky pro přejímku výrobků Zhotovitelem od
subdodavatelů
Sdružení RICE Z+C

Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“

Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“

Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“

Výrobek,	ČSN	Přejímka dle Smlouvy
materiál	jiná standardizace	Skladování
1.	2.	3.
Kamenivo pro stavební účely	ČSN EN 12620+A1 ČSN EN 13055-1 ČSN EN 13139 ČSN EN 12620	Přejímka dle Smlouvy: kamenivo se udává v tunách (drcené kamenivo) a v m3 písky. Orientační objemové hmotnosti volně sypané: 0 - 4 1.600 kg/m3 4 - 16 1.400 kg/m3 16 - 32 1.550 kg/m3 Na objemovou hmotnost má vliv procento vlhkosti a lokalita odkud je těženo. Při hrubé přejímce kontrolujeme vizuálně, zda frakce odpovídají prohlášení na dodacím listě, zda kamenivo neobsahuje cizí příměsi (uhlí a pod.), zda není jinak znečištěno nebo zahliněno. Podrobnou přejímku a kontrolu dodávaného kameniva provádí na objednání laboratoř. Skladování: kamenivo skladujeme na upravených zpevněných vyspávaných (nikoliv hlinitých) plochách, vždy odděleně podle jednotlivých frakcí.
Pytlová pojiva	Cement: ČSN EN 197-1 ED.2 Vápno: ČSN EN 459-1 ED.2 Sádra: ČSN 72 23 01	Přejímka dle Smlouvy: Množství se udává v tunách nebo v ks pytlů. Cement se udává v pytlích o hmotnosti 50 kg. Sádra se dodává v pytlích o hmotnosti 30 kg. Hrubou přejímku provádíme přepočtem pytlů a porovnáním údajů na obalech s údaji na dodacím listu. Podrobnou přejímku, kontrolu vlastností pojiv provádí na požádání laboratoř. Skladování: Skladují se v suchých uzamykatelných skladech s deskovou podlahou, naležato ve vrstvách max. 10 pytlů na sobě (vždy na podložkách, chráněny proti vlivu povětrnosti). Cement max. 3 měsíce. Skladování volně loženého cementu v ocelových silech, odděleně podle druhů a stárí. Zásadně nesmí být směšován. Na silech vyznačit druh cementu.
Cihlářské výrobky	ČSN 72 26 00	Přejímka dle Smlouvy o dílo: Dle dodacího listu se kontroluje množství a druh dodaných výrobků. Kontroluje, zda výrobky neobsahují cicváry, výkvěty, nejdou začouzené, přepálené-slinuté, nemají poškozené hrany, nemají trhliny. Počet zlomů je povolen dle ČSN 722610 - cihly



Sdružení RICE Z+C

		plné I. třída 5% II. třída 8% Počet otlučených hran a rohů max. 2 na jednom kusu, a to do hloubky: I. třída 10 mm II. třída 20 mm Laboratorní zkoušky cihlářských výrobků provádí TaZUS, pracoviště Brno, nebo laboratoř PSB. Nutno dodat min 10 ks cihel - podle požadovaných zkoušek. Skladování: Při skladování dbáme, aby se co nejméně rozbilo, proto je zakázáno vyklápění volně ložených cihel z aut na zem. Palety s cihlami se ukládají na zpevněnou a upravenou odvodněnou plochu. Figury cihel je vhodné přikrýt plachtami, pokud nejsou kryty folií v paletách.
Prefabrikáty	ČSN 72 30 00	Přejímka dle Smlouvy: Kontroluje se u každého dílce dle dodacího listu název dílce, datum výroby, značka VK. Kontrolují se namátkově rozměry, vzhled, tvar, umístění zvedacích háků, kotevních prvků. U speciálních prvků se provádí podrobná Přejímka dle Smlouvy dle PD. Skladování: Prefabrikáty se ukládají v dosahu jeřábu do figur podle prvků na zpevněný terén s řádným podložením a prokládáním. Prokladky musí být nad sebou (v místech nebo v bezprostřední blízkosti zvedacích háků). Prefabrikáty se skladují obvykle v takové poloze, jak budou zabudovány. TT panely nejvýše 4 ks nad sebou na vodorovné podložky. Střešní desky SZD 150/600, 120/600 - max. 5 ks nad sebou. Keramické panely řádně zajištěné proti převrácení, nejlépe do speciálních stojanů.
Betonářská ocel	ČSN EN 13670	Přejímka dle Smlouvy: Kontroluje se dle dodacího listu a rozpisu množství, průřez, druh oceli podle PD, pak namátkově jednotlivé položky (háky, chyby, délku jednotlivých částí, počet). Skladování: Betonářská výztuž se klade odděleně podle položek armovacích výkresů, a to vždy na dřevěné podložky na zpevněném terénu.
Izolační desky a tvárnice z pórobetonu, YTONG	ČSN EN 771-4 ed. 2	Přejímka dle Smlouvy: Kontroluje se podle dodacího listu množství, druh, rozměry, vizuální prohlídkou se stanoví poškození hran a rohů. Povolena odchylka rozměrů je + 5 mm. Skladování: Panely se skladují ve speciálních stojanech na zpevněných odvodněných skládkách přikryté proti vlivu povětrnosti. Tvárnice se skladují do figur v suchých skladech nebo přístřešcích, chráněné proti vlivu povětrnosti, pokud nejsou kryty folií v paletách.
Řezivo	ČSN 49 10 10 ČSN EN 1611-1 ČSN 49 1012	Přejímka dle Smlouvy: Obvyklé vady jsou nezarostlé suky, trhliny, plíseň, hniloba. Max. povolená vlhkost je 20%. Kontrolují se rozměry a množství. Při zjištění 5% nevyhovujícího označení zatřídění, považuje se dodávka za nevyhovující. Skladování: Řezivo se ukládá do figur podle druhů, příčných rozměrů a délek



Sdružení RICE Z+C

		s proklady v každé vrstvě. Terén má být zpevněn a odvodněn. Pod první vrstvou řeziva má být aspoň 40 cm vrstva vzduchu.
Trubkové lešení	ČSN 73 8101	Přejímka dle Smlouvy: Provádí se dle dodacího listu přepočtem jednotlivých kusů, vizuální kontrolou rovinnosti a namátkově přeměření rozměrů. 1 sada trubkového lešení (400 m² pohledové plochy): 6m - 105 ks, 4m - 130 ks, 2m - 175 ks, spojky upínací 650 ks, spojky nastavovací 160 ks, nánožky - 30 ks. Skladování: Ocelové lešeňové trubky se ukládají podle délek do figur za podkladky. Spojovací materiál musí být řádně nakonzervován a ukládán do beden, nebo sudů pod střechou.
Kanalizační kamenina, chemická kamenina Litinové potrubí Ocelové potrubí, Předizolované potrubí	ČSN EN 295-1 ČSN EN 295-2 ČSN EN 295-3 ed.2 ČSE EN 295-4 ČSE EN 295-10 ČSN EN 877 ČSN 03 8375 ČSN EN 476 ČSN EN 13380	Přejímka dle Smlouvy: Dodací list musí obsahovat: normu, rozměry, tvar, třídu, množství a potvrzení o jakosti. Kontroluje se množství, průměr a u chemické kameniny značka. Vizuálně se kontroluje vzhled: -u všech typů rour na funkční ploše se poškození nepovoluje. U ostatních ploch max. 3 poškození do 1/5 tloušťky -max. 5 jednotlivých trhlin neprocházejí celou tloušťkou střepu u kameninových rour. V drážkování se nedovoluje. -neglazovaná místa se na funkční ploše nedovolují U chemické kameniny: - max. 3 poškození do hloubky 2 mm - max. 3 trhliny mimo funkční plochu, na funkční ploše nesmí být trhliny. V drážkování se nedovolují. - neglazovaná místa se na funkční ploše nedovolují Kontroluje se izolace u předizolovaného potrubí Skladování: Skládá se na zpevněných skládkách, menší průřezy nalezato na podkladcích tak, aby hrdla byla vystřídána oběma směry. Větší průměry se kladou na stojato hrdly dolů. Odděleně dle druhu, tvaru a rozměru. Skladování se řídí dle požadavku výrobce.
Hydroizolační pásy	ČSN EN 13707 ČSN EN 13707 + A2 ČSN EN 13969 ČSN EN 13970 ČSN EN 14967 ČSN EN 14695 ČSN EN 13956	Přejímka dle Smlouvy: Kontroluje se množství přepočtem rolí. Pásy nesmí mít záhyby, rýhy, přehyby. Dovoluje se natržení nebo vytržení do hloubky 3 cm od kraje pásu. V jedné roli mohou být max. 2 nespojené pásy, přičemž nesmí být menší jak 3 m. Takových rolí může být v jedné zásilce max 5% Konce pásů musí být ořezány rovně, čela rolí musí být rovná. Role nesmí být deformované. Dovolena úchylka v délce i šířce pásu je + 2% Skladování: Způsob uskladnění rolí je předepsán na obale. Skládají se buď nastojato v jedné vrstvě, nebo nalezato max. 3 vrstvy. Musí být chráněny proti vlivu povětrnosti, zvláště před slunečním zářením (deformace) dále pak před oleji a pohonnými hmotami.
Ploché sklo a sklo s drátěnou vložkou	ČSN EN 572-4 ČSN EN 12600 ČSN 701304 ČSN EN 572-3 ČSN EN 572-6 ČSN EN 572-7	Přejímka dle Smlouvy: Hrubá Přejímka dle Smlouvy se provádí již na dopravním prostředku dopravce - před vykládkou (jak bylo poznamenáno při provádění vstupní kontroly). Kontroluje se počet kusů, jejich celistvost a neporušenost v bednách. Skladování: Sklo s drátěnou vložkou - tabule se ukládají na stojany, nejvýše se o sebe opírá 20 ks. Sklon stojanů nejvýše 15 - 20 stupňů od svislice. Uskladnění pod přístřešky na zpevněném podloží. Okenní sklo se musí ukládat v suchých místnostech na kozách



Sdružení RICE Z+C

		max. 20 ks tabulí k sobě, odděleně podle druhu, vzoru, rozměrů. Je-li obal mokřý, musí se odstranit i prokládací vrstvy mezi tabulemi.
Ocelové konstrukce	ČSN EN 1090-1 ČSN EN 1090-1+A1	Přejímka dle Smlouvy: Každá zásilka musí být v dodacím listě specifikována s uvedením značek dílců, beden ap. Dílce musí být přesně označeny a specifikovány. Při přejímce kontrolujeme vizuálně souhlas značek dodaných dílců se specifikací na dodacím listě, nepoškozenost tvaru, základního nátěru - protikorozi ochrany. Skladování: Ocelové konstrukce se ukládají na podklady z dřevěných hranolů umístěných pod styčníky a to v takovém pořadí, aby prvky nejdříve potřebné k montáži byly nahoře. Skládka musí být zpevněná, odvodněná. Spojovací materiál chráníme před vlivem povětrnosti.
Materiály obkladačské	ČSN EN ISO 9016 ČSN EN 14411 ČSN EN 14411 ed.2	Přejímka dle Smlouvy: Kontroluje se množství a jakost dle dodacího listu. U glazovaných obkladaček se jakost značí značkami buď ručně: I. jakost - ležatý šipkový kříž II. jakost - čtverečkem nebo strojně: I. jakost - dvě průběžné přerušované linky II. jakost - jedna průběžná přerušovaná linka U cihelných obkladových materiálů se kontroluje neporušenost povrchu, hran a výskyt cicvárů. Skladování: Uskládňuje se v suchých uzamykatelných skladech.
Materiály dlaždicové	ČSN EN 13748-2 ČSN EN 13748-1 ČSN 72 5149 ČSN EN 1051-2 ČSN EN 1051-1	Přejímka dle Smlouvy: Kontroluje se podle dodacího listu množství, druh a jakost. I. jakost se neznačí II. jakost dvě čáry voskovou barvou na bocích III. jakost tři čáry Kontroluje se povrch, celistvost hran, stejnoměrnost zabarvení, vzoru. Skladování: Uskladnění v suchých uzamykatelných skladech.
Materiály pro práce natěračské	ČSN 65 0201	Přejímka dle Smlouvy: Kontroluje se dle dodacího listu množství, druh, odstín dodaného materiálu. Kontroluje se datum výroby, zda není prošlá záruční doba. Plnicí otvory musí být pevně uzavřené. Skladování: V uzamykatelných, suchých, větraných a temperovaných skladech (teplota 5⁰- 10⁰C), (ČSN 67 08 11).
Truhlářské výrobky	ČSN 74 61 01	Přejímka dle Smlouvy: Výrobky je třeba zkontrolovat rozměrově, konstrukčně, z hlediska použitého materiálu, povrchových úprav a s údaji v dodacích dokladech. Vizuálně se posoudí vzhled, nepoškozenost a kompletnost dodávky. výrobky musí být opatřeny alespoň základovým fermezovým nátěrem. Skladování: Výrobky se skladují podle druhu na podložkách min. 50 mm vysokých do roviny tak, aby nevzniklo zkřížení nebo borcení. Výrobky s povrchovými nátěry se prokládají lištami z plsti a pod. Sklady musí být kryté, suché a uzamykatelné.
Zámečnické výrobky	ČSN 74 65 50 ČSN EN 12489	Přejímka dle Smlouvy: Výrobky se musí prověřit důkladnou vizuální prohlídkou s



Sdružení RICE Z+C

	ČSN 74 62 10	ohledem na rozměry, konstrukci, vzhled a nepoškozenost výrobků dle dodacích listů. Posoudí se kvalita základního nátěru, není-li materiál zaokujován nebo zkorodován a dále kompletnost dodávky. Skladování: Okna, dveře a vrata musí být skladována na rovných podložkách s jednotlivými mezerami podle druhů a velikosti se zajištěním proti poškození. Obdobně se skladuje pomocný a kompletační materiál. Skladovací prostory musí být kryté, suché a uzamykatelné.
Motory	ČSN 350000-1-1 ČSN 350010 ČSN 350101 ČSN EN 50347 ČSN EN 60034 všechny části	Přejímka dle Smlouvy: Výrobky je třeba zkontrolovat rozměrově, konstrukčně, z hlediska použitého materiálu, povrchových úprav a s údaji v dodacích dokladech. Vizualně se posoudí vzhled, nepoškozenost a kompletnost dodávky. Výrobky musí být opatřeny protokolem o kusové a typové zkoušce a kompletní průvodní dokumentací, včetně kompletního datasheetu. Skladování: Výrobky se skladují podle druhu na podložkách min. 50 mm vysokých do roviny tak, aby nevzniklo zkřížení nebo borcení. Sklady musí být kryté, suché a uzamykatelné. Skladování bez možnosti zaplavení. Transport: Motory jsou vybaveny transportními oky pro uchycení jeřábem. Smí se používat pouze těchto schválených ok. Rotor musí být zajištěn proti jakémukoliv pohybu (axiální, rotační...). Čep, čidla (otáčková, teplotní...) a kabeláž musí být zajištěny proti poškození během manipulace a transportu.
Rozváděče	ČSN EN 61439 všechny části ČSN EN 50274 ČSN EN 62271-201 ČSN EN 60439 všechny části	Přejímka dle Smlouvy: Výrobky se musí prověřit důkladnou vizuální prohlídkou s ohledem na rozměry, konstrukci, vzhled a nepoškozenost výrobků dle dodacích listů. Posoudí se kvalita nátěru, není-li výstroj viditelně poškozena, nebo zkorodována a dále kompletnost dodávky. Zkontroluje se také kompletnost a nepoškozenost výstroje jednotlivých rozváděčů a kompletnost dodávky. Výrobky musí být opatřeny protokolem o kusové zkoušce a kompletní průvodní dokumentací. Skladování: Rozváděče musí být skladovány v suchých prostorách. Výrobky se skladují na podložkách min. 50 mm vysokých do roviny tak, aby nevzniklo zkřížení nebo borcení. Sklady musí být kryté, suché a uzamykatelné bez možnosti zaplavení. Transport: Rozváděče jsou vybaveny transportními oky pro uchycení jeřábem. Smí se používat pouze těchto schválených ok.
Transformátory	ČSN EN 60076 všechny části ČSN EN 61248 všechny části ČSN 35 10 86 ČSN 35 11 11-3 ČSN EN 50541 všechny části	Přejímka dle Smlouvy: Výrobky se musí prověřit důkladnou vizuální prohlídkou s ohledem na rozměry, konstrukci, vzhled a nepoškozenost výrobků dle dodacích listů. Posoudí se kvalita nátěru, není-li výstroj viditelně poškozena, nebo zkorodována a dále kompletnost dodávky. Výrobky musí být opatřeny protokolem o kusové a typové zkoušce a kompletní průvodní dokumentací.



Sdružení RICE Z+C

	ČSN EN 61378 všechny části	Skladování: Transformátory se skladují na rovných plochách tak, aby nevzniklo zkřížení nebo borcení. Sklady musí být kryté, suché a uzamykatelné bez možnosti zaplavení. Transport: Transformátory jsou vybaveny transportními oky pro uchycení jeřábem. Smí se používat pouze těchto schválených ok.
Měniče	ČSN EN 61204 všechny části ČSN IEC 61800 všechny části ČSN EN 60146 všechny části ČSN IEC 146-1-2	Přejímka dle Smlouvy: Výrobky se musí prověřit důkladnou vizuální prohlídkou s ohledem na rozměry, konstrukci, vzhled a nepoškozenost výrobků dle dodacích listů. Posoudí se kvalita nátěru, není-li výstroj viditelně poškozena, nebo zkorodována a dále kompletnost dodávky. Dále se zkontroluje kompletnost a nepoškozenost výstroje jednotlivých částí měniče a kompletnost dodávky. Výrobky musí být opatřeny protokolem o kusové a typové zkoušce a kompletní průvodní dokumentací. Skladování: Měniče se skladují na podložkách min. 50 mm vysokých do roviny tak, aby nevzniklo zkřížení nebo borcení. Sklady musí být kryté, suché a uzamykatelné bez možnosti zaplavení. Transport: Měniče jsou vybaveny transportními oky pro uchycení jeřábem. Smí se používat pouze těchto schválených ok. V případě rozměrných skříní je při manipulaci jeřábem nutný manipulační rám.
Usměrňovače, tlumivky a sin. filtry	ČSN IEC 353 ČSN EN 60146 všechny části ČSN IEC 146-1-2 ČSN EN 62477-1 ČSN EN 61204 všechny části ČSN IEC 60919-3 ČSN IEC 919 všechny části ČSN EN 62501 ČSN EN 61975 ČSN EN 60700-1 ČSN EN 61954	Přejímka dle Smlouvy: Výrobky se musí prověřit důkladnou vizuální prohlídkou s ohledem na rozměry, konstrukci, vzhled a nepoškozenost výrobků dle dodacích listů. Posoudí se kvalita nátěru, není-li výstroj viditelně poškozena, nebo zkorodována a dále kompletnost dodávky. Dále se zkontroluje kompletnost a nepoškozenost výstroje usměrňovače, tlumivky nebo sin. filtru a kompletnost dodávky. Skladování: Usměrňovače, tlumivky a sin. filtry se skladují na podložkách min. 50 mm vysokých do roviny tak, aby nevzniklo zkřížení nebo borcení. Sklady musí být kryté, suché a uzamykatelné bez možnosti zaplavení. Transport: Usměrňovače, tlumivky a sin. filtry jsou vybaveny transportními oky pro uchycení jeřábem. Smí se používat pouze těchto schválených ok.
Kabely, kabelové soubory a trasy	ČSN EN 61537 ed. 2 ČSN EN 60670 všechny části ČSN EN 61537 ČSN EN 61535 ČSN EN 62275 ČSN EN 61914 ČSN EN 60999 všechny části	Přejímka dle Smlouvy: Výrobky se musí prověřit důkladnou vizuální prohlídkou s ohledem na rozměry, konstrukci, vzhled a nepoškozenost výrobků dle dodacích listů. Posoudí se kvalita nátěru, není-li výstroj viditelně poškozena, nebo zkorodována a dále kompletnost dodávky. Skladování: Kabely, kabelové soubory a kabelové konstrukce musí být skladovány v krytých, suchých, uzamykatelných prostorách bez možnosti zaplavení.



COFELY
GDF SVEZ

Sdružení RICE Z+C

	části	Transport: Na paletách, kabelových bubnech.
Elektromateriál	ČSN EN 60670 všechny části ČSN EN 60947 všechny části	Přejímka dle Smlouvy: Výrobky se musí prověřit důkladnou vizuální prohlídkou s ohledem na rozměry, konstrukci, vzhled a nepoškozenost výrobků dle dodacích listů. Posoudí se kvalita nátěru, není-li výstroj viditelně poškozena, nebo zkorodována a dále kompletnost dodávky. Skladování: Rozvodnice, instalační materiál, atd. musí být skladovány v krytých, suchých, uzamykatelných prostorách bez možnosti zaplavení. Transport: Na paletách, kabelových bubnech.

	SDRUŽENÍ Z+C	Strana: 1 z 13
	Kontrolní a zkušební plán	Evidenční číslo:

Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“

Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“

Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS- technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
Zemní práce								
1.	Výškové a směrové vytýčení	1702	S, GE	P, M 1x	ČSN 73 0202			Zaměření dle RD
2.	Kontrola nivelity základové spáry a geom. tvaru výkopu		S, GO	M	ČSN 73 6133 ČSN 73 0420-1,-2			Kontrolní měření souladu skutečného provedení s RD
3.	Podkladní vrstvy spodní stavby Konstrukce do úrovně základové spáry		S, TDS	P, PS 1x	ČSN EN 1997-1			Srovnávání skutečných vlastností s geologickým posudkem a RD
4	Samostatné zemní práce, Zatřídění zemin		S, GO, TDS	M, PS	ČSN 73 6133			Srovnávání skutečných vlastností s geologickým posudkem a RD
5.	Násypy, podsypy a jejich hutnění		S, GO, TDS	PS, P 1x	ČSN 73 6133 ČSN EN 1997-1 ČSN EN 13286-2 ČSN 72 1006			Kontrola dle RD. Zkouška penetrační. jehlou provádět po vrstvách tl. vrstvy, materiál,

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
-----------	------------------	------------------------------	---	--	---	--	--	------------------------

Základová konstrukce								
6.	Polohové a výškové zaměření základů	3403	S, GO, TDS	P, M 1x	ČSN 73 0420-1,2 ČSN 73 0202			Kontrolní měření souladu skutečného provedení s RD
7.	Betonářská výztuž provedení		S, TDS	PS 1x	ČSN EN 13670			Kvalita výztuže, rovnost , čistota, správnost uložení porovnání s RD
8.	Piloty	2201	S, TDS	M,	ČSN EN 1536 ČSN ISO 7077 ČSN 420139 ČSN EN 206-1	P		Geologický profil, kontrola výztuže, zkouška integrity pilot, zkouška pevnosti a vodonepropustnosti betonu, skutečné provedení dle RD
9.	Bednění a odbednění	3403	S, TDS	Z	ČSN 73 3150 ČSN 73 2810 ČSN 73 2400			Vnitřní rozměry, rovnost, otvory, prostupy, tuhost, očištění navlhčení, dodržení lhůt a podmínek pro odbednění, prohlídka souladu s RD
10.	ŽB monolitické konstrukce Kontrola konzistence bet. směsí a pevnost betonu v tlaku		ZK	Z,P,O četnost dle ČSN	ČSN EN 206 - 1 ČSN EN 13670			Doprava, betonáž, hutnění, ošetření, vzorky pro zkušebnu prohlídka souladu s RD
11.	Rovinnost a výšková úroveň montovaných a monolitických onstrukcí		S, GO	Z,P- náčrt s vyzn. měřených bodů v půdorysu	ČSN EN 13670			Poloha, výška prohlídka souladu s RD
12.	Kontrola ležaté části vnitřní kanalizace	7215	S	Z,P, PS 1x	ČSN EN 295 -2, 3, 4 ČSN 75 5409			Materiál, spád, těsnost prohlídka souladu s RD
13.	Vodovodní přípojka vnitřní. vodovod	7225	S	Z,P, PS 1x	ČSN 75 5409 ČSN 73 6670			Materiál, spád, těsnost prohlídka souladu s RD
14.	HI spodní stavby, izolace proti zemní vlhkosti a radonu (svislá, vodorovná)	7111	S	Z. PS 1x	ČSN 73 0550 ČSN P 730600 ČSN 73 0601			Materiál, provedení, kvalita podkladu, dodržení vrstev dle RD, ochrana-pro iz. pod nosné zdivo, -pro izolaci plošnou osvědčení o jakosti materiálů

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
-----------	------------------	------------------------------	---	--	--	--	--	------------------------

Hrubá stavba - montáž								
15.	Montované PREFA kce Stavební dílce z plošných a tyčových prvků	3806	S	Z	ČSN 73 0202 ČSN 73 0210-1 Č ČSN EN 13670 ČSN ISO 7077 ČSN 73 0212-5			Prohlídka dle RD
16	Stykové betony	3806	S, Zk	Z, P	ČSN EN 12390-3 ČSN EN 13670			Zkouška na zkuš. tělesech po 28. dnech. Kontrola pevnosti a provedení zálivek prohlídka souladu s RD
17	Výztuž	3806	S, TDS	Z	ČSN 73 2480			Vizuální prohlídka – mezní úchylky, kvalita svárů prohlídka souladu s RD
18	Tepelná izolace styků obvodového pláště	7136	S, TDS	Z	ČSN 73 0550			Kvalita provedení dle RD
19	Technologický postup montáže ocelových konstrukcí	7683	S,SP, TDS	Z	ČSN EN 1090-1			Prohlídka, odborné posouzení. měření, sváf. Průka prohlídka souladu s RD
20	Zděné konstrukce Zdivo z cihel a bloků, nosné, výplňové a příčky	3103	S, Zk	Z, P	ČSN 72 2600 ČSN EN 771-1 ČSN EN 998-1 ČSN EN 998-2 ČSN EN 1996-2 NA ed. A			Prohlídka dle RD, zkouška malty, vazba, šířky spar
21	Konstrukční betony	3403	S, Zk	Z, P	ČSN EN 13670 ČSN EN 206-1 ČSN 73 2480 ČSN EN 1996-2 NA ed. A ČSN EN 12390-2			Doprava, betonáž, hutnění, ošetření, vzorky pro zkušebnu. prohlídka souladu s RD
22	Betonářská výztuž - provedení	3403	S, TDS	Z, P	ČSN EN 13670			Kvalita výztuže, rovnost čistota, správnost uložení popř. sváry – zkoušky prohlídka souladu s RD

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
23	Bednění a odbednění	3403	S	Z	ČSN 73 3150 ČSN 73 2810			Vnitřní rozměry, otvory, prostupy, tuhost, očištění, navlhčení, dodržení lhůt a podmínek odbednění prohlídka souladu s RD
24	Montované příčky	7675	S, SP	Z	ČSN EN 998-1 ed. 2			Úplnost, osazení, prohlídka souladu s RD
25	Zámečnické výrobky	7675	S, SP	Z	ČSN 74 6210 ČSN 74 6350 ČSN 74 6550 ČSN 74 6501 ČSN EN 12489			Prohlídka dle RD
26	Měření geometrické přesnosti objektu	3403	S, GO, TDS	Z,P 1x	ČSN 73 0202 ČSN 73 0210 -1			Protokol o kontrole měření, převzetí každého patra prohlídka souladu s RD
Střešní konstrukce								
27	Konstrukční části a vrstvy pod krytinou	7136	S, SP	Z	ČSN 73 1901 ČSN EN 13163			Úplnost, správnost provedení po jednotlivých vrstvách prohlídka souladu s RD
28	Povlakové krytiny střech	7124	S SP, TDS	Z. PS	ČSN 73 1901			Úprava povrchu, provedení vrstev, prostupy, úprava podkladu, provedení nátěru, rovinnost, kontrola spádu, prohlídka souladu s RD
Hrubá instalace								
29	Kanalizace vnitřní	7215	S, TDS	Z, P	ČSN 75 6760 ČSN EN 12056-5			Materiál, spád, vodotěsnost prohlídka souladu s RD
30	Vodovod vnitřní	7225	S, TDS	Z, P	ČSN 75 5409 ČSN 73 6670 ČSN 806-4			Těsnost rozvodů, prohlídka souladu s RD
31.	Systém vytápění	7335	S, TDS	Z,P	ČSN 06 0310 ČSN 060320			Těsnost provedení funkčnost prohlídka souladu s RD
32.	Slaboproudé rozvody (včetně kompletace)	7455 7526	S, SP, TDS	Z,P, R	ČSN 33 2130 ed. 2 ČSN 33 2000 - všechny			Revizní zprávy hromosvodu, el. instalace, osvědčení STA.,

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
	Elektroinstalace, ,hromosvod, uzemnění, STA, Mar. Silnoprůdné rozvody, zásuvková instalace	7440 7439 7533 7438 7441			části			provedení jištění, prohlídka souladu s RD
33.	Vzduchotechnika	7695	S, TDS	Z,P	ČSN 127010			Provedení, těsnost, funkčnost, prohlídka souladu s RD
34.	Výtahy		S, SP, TDS	Z, P, R	ČSN 274000 ČSN 274002 ČSN 274007			Revizní zpráva a osvědčení o jakosti lan, prohlídka souladu s RD
Úprava vnitřních povrchů								
35.	Omítky vnitřní, popř. jiné úpravy povrchů	6103	S, TDS	Z,P	ČSN EN 1996-2 ČSN EN 998-1 ed. 2 ČSN 730205			Kontrola rovinnosti a kvality provedení, prohlídka souladu s RD
Podlahy								
36.	Podlahové konstrukce hrubé Podlahy vnitřní Provedení podkladních betonů	6303	S, TDS	Z,P 3x	ČSN 744505 ČSN 744507			Kontrola rovinnosti a kvality, provedení tepelné a zvukové izolace, kvalita materiálu, prohlídka souladu s RD
PSV - kompletace								
37.	Obklady vnitřní	7817	S, TDS	Z 2x	ČSN 733450			Prohlídka souladu s RD
38.	Zámečnické výrobky Obklady a stropní podhledy, podhledy z kovových prvků	7675 4105	S, TDS	Z	ČSN EN 1090-1,2 ČSN EN ISO 13920			Prohlídka souladu s RD
39.	Truhlářské výrobky Práce truhlářské	7668	S, TDS	Z 2x	ČSN 733130			Funkčnost a těsnost oken dveří, vestavěný nábytek, prohlídka souladu s RD
40.	Malby a nátěry vnitřní	7849	S, TDS	Z 2x	ČSN EN ISO 2808			Kvalita provedení prohlídka souladu s RD
41.	Výplně otvorů	6405	S, TDS	Z průběžně	ČSN EN 14351-1 ČSN EN 13241-1 ČSN EN 1090-1 ČSN 73 3130 ČSN 74 6101			Porovnání deklarovaných vlastností s RD, měření, vizuální kontrola,

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
-----------	------------------	------------------------------	---	---	---	--	--	------------------------

					ČSN 74 6401 ČSN EN 1530 ČSN EN 1529 ČSN 73 0540-2			
42.	Zasklívání oken Práce sklenářské	7875	S, TDS	Z průběžně	ČSN 733440			Kvalita a úplnost, prohlídka souladu s RD
43.	Podlahy vnitřní (čisté – finální povrchy	7717	S, TDS	Z 2x	ČSN 744505			Jakost použitých mat. kvalita proveden, prohlídka souladu s RD í
44.	Vzduchotechnika a chlazení Kompletační práce	7695	S, SP, TDS	Z 2x	ČSN 73 0872			Těsnost, funkčnost, úplnost, prohlídka, tlaková zkouška, prohlídka souladu s RD
45.	Klempířské prvky Práce klempířské	7644	S, TDS	Z 1x	ČSN 733610			Kvalita provedení, těsnost mat. spár, prohlídka souladu s RD
46	Odvod spalin		S, SP, TDS	Z,R 1x	ČSN 734110 ČSN 73 4201			Odborné posouzení, zk.

Vnější úpravy

47.	Těsnění spár obvodového pláště	6203	S, TDS	Z, PS				Kvalita provedení, šířka spáry, úplnost složení prohlídka souladu s RD
48.	Úpravy povrchů vnější Fasády a těsnění výplní, Obklady vnější	6203 7819	S, TDS	Z 1x	ČSN73 3451 ČSN 73 3450			Kvalita provedení, prohlídka souladu s RD,přesnost osazení
49.	Venkovní dlažby přístupové cesty, Zpevněné plochy a komunikace, související Terénní a sadové . úpravy	7719 9119 4601	S, TDS	Z 1x				Kvalita provedení, prohlídka souladu s RD
50	Odvodnění komunikace, uliční vpusti, Trativody - drenáže, podkladní vrstvy, násypy, hutnění	3503 2102	S, TDS	Z 1	ČSN 73 6131-1 ČSN 76 6121			Kvalita provedení, prohlídka souladu s RD

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
-----------	------------------	------------------------------	---	---	---	--	--	------------------------

Přípojky

51.	Přípojka NN, Přípojka VN, Stoky, Kanalizační přípojky, vodovodní řád, teplovod, horkovod, plynovod, slaboproud, hromosvod	7226 7435 7436 7336 3503	S, TDS	Z,R,P	ČSN 75 5409 ČSN 736670			Prohlídka souladu s RD a zaměření skutečného stavu, zkouška zhutnění zásypů
-----	---	--------------------------------------	--------	-------	------------------------	--	--	---

Technologie

52.	DODÁVKA VN transformátorů zkušebny.	1	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů ČSN EN 60076 , 61007, ČSN EN 61378 všechny části , ČSN EN 50464 všechny části 351111 <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500			Kvalita provedení, měření, přesnost osazení kontrola dle RDZ zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT
53.	Dodávka NN rozváděčů pro PS 1.2 - Zkušebna	2	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů ČSN EN 60439 – všechny části <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500			Kvalita provedení, přesnost osazení dle RDZ- měření, zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT,
54.	Dodávka NN Přechodových skříní zdrojových a motorových v PS 1.2 - Zkušebna	3	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů ČSN EN 60439 – všechny části <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500			Kvalita provedení, přesnost osazení kontrola dle RDZ měření, zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
55.	Dodávka VN přechodových skříní zdrojových a přechodových skříních motorových pro PS 1.2 - Zkušebna	4	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů ČSN 357181 <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500			Kvalita provedení, přesnost osazení kontrola dle RDZ měření, zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT,
56.	Dodávka VN rozváděčů pro PS 1.2 - Zkušebna	5	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů ČSN EN 62271-200 <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500			Kvalita provedení, přesnost osazení kontrola dle RDZ měření, zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT,
57.	Dodávka NN rozváděčů pro PS 7.2 - Zdrojovna	6	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů ČSN EN 60439- všechny části <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500			Kvalita provedení, přesnost osazení kontrola dle RDZ měření, zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT
58.	Dodávka VN Měníčů pro PS 1.2 - Zkušebna	7	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500 ČSN 333431-2-8			Kvalita provedení, Individuální zkoušky přesnost osazení kontrola dle RDZ měření, zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT
59.	Dodávka NN Měníče pro PS 1.2 - Zkušebna	8	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500 ČSN 333431-2-8			Kvalita provedení, měření, Individuální zkoušky přesnost osazení kontrola dle RDZ zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT,
60.	Dodávka NN Měníče pro PS 7.2 - Zdrojovna	9	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500 ČSN 333431-2-8			Kvalita provedení, měření, Individuální zkoušky přesnost osazení kontrola dle RDZ zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT,

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
-----------	------------------	------------------------------	---	---	---	--	--	------------------------

61.	DODÁVKA VN a NN motorů zkušebny.	10	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500 ČSN EN 60349-2 ČSN 35 0101			Kvalita provedení, měření, Individuální zkoušky přesnost osazení kontrola dle RDZ zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT,
62.	DODÁVKA motorů PS 7.2. Zdrojovna	11	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500 ČSN EN 60349-2 ČSN 35 0101			Kvalita provedení, měření, Individuální zkoušky přesnost osazení kontrola dle RDZ zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT,
63.	Dodávka NN sinusových filtrů a usměrňovačů pro PS 01.2 - Zkušebna	12	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500 <u>ČSN EN62211</u> ČSN 351086 ČSN IEC 1000 všechny části			Kvalita provedení, měření, Individuální zkoušky přesnost osazení kontrola dle RDZ zkoušky: Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT,
64.	DODÁVKA SKŘ a měřících skříní pro PS 01.2 a 07	13	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	Z,P,O	Dle RDZ Dodacích listů ČSN EN 60439 - VŠECHNY ČÁSTI <u>ČSN 332000-6</u> ČSN 331500			Kvalita provedení, měření , Individuální zkoušky přesnost osazení kontrola dle RDZ zkoušky: Zkoušky kabeláže – point to point, Zkouška zobrazování a ovládání informačních a přenosových prvků Typové zkoušky, Kusové zkoušky, FAT,

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
65.	Montáž NN měřících rozdávěčů, SKŘ, NN kabelů a kab. tras pro PS 01.2 a 07, uvádění do provozu dílčích celků	14	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	P,R,Z	Dle RDZ ČSN 33 1500 ČSN 33 2000 - všechny části			ověření skutečného stavu, zkouška pevnosti, kvalita provedení přesnost osazení zkoušky před montáží: Individuální zkoušky Zkoušky po montáží: SAT PKV KV KZ
66.	Montáž VN transformátorů, VN a NN rozdávěčů, sin. Filtrů a usměrňovačů, VN a NN kabelů a kab. tras pro PS 1.2 - Zkušebna	15	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	P,R,Z	Dle RDZ ČSN 33 1500 ČSN 33 2000 - všechny části			ověření skutečného stavu, zkouška pevnosti, kvalita provedení přesnost osazení zkoušky před montáží: Individuální zkoušky Zkoušky po montáží: SAT PKV KV KZ
67.	Montáž VN a NN Měníčů - zkušebna	16	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	P,R,Z	Dle RDZ ČSN 33 1500 ČSN 33 2000 - všechny části			kvalita provedení přesnost osazení zkoušky před montáží: Individuální zkoušky Zkoušky po montáží: SAT PKV KV KZ

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
68.	Montáž NN rozváděčů, DC zdrojů, AC zdrojů, související laboratoře, NN kabelů a kab. tras pro PS 07 - Zdrojovna	17	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	P,R,Z	Dle RDZ ČSN 33 1500 ČSN 33 2000 - všechny části			Kvalita provedení přesnost osazení zkoušky před montáží: Individuální zkoušky Zkoušky po montáží: SAT PKV KV KZ
69.	Montáže VN a NN motorů - Zkušebna	18	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	P,R,Z	Dle RDZ ČSN 33 1500 ČSN 33 2000 - všechny části			Kvalita provedení přesnost osazení zkoušky před montáží: Individuální zkoušky Zkoušky po montáží: SAT PKV KV KZ
70.	Montáž VN a NN měřících rozváděčů, SKŘ, VN a NN kabelů a kab. tras pro PS 1.2 - Zkušebna	19	Stavbyvedoucí, pracovník OTK, zástupce objednatele	P,R,Z	Dle RDZ ČSN 33 1500 ČSN 33 2000 - všechny části			ověření skutečného stavu, zkouška pevnosti, kvalita provedení přesnost osazení zkoušky před montáží: Individuální zkoušky Zkoušky po montáží: SAT PKV KV KZ
71.	Montáž zdvihacích zařízení - výtahy, jeřáby	20	Stavbyvedoucí, zástupce objednatele	P,R,Z	Dle RDZ			Kvalita provedení, zkoušky vyhrazených zařízení: Zkoušky po montáží: PKV KZ
72.	Kiosková trafostanice	7437	Stavbyvedoucí, zástupce objednatele	P,R,Z	Dle RDZ ČSN EN 50160			Funkčnost větví, dodávky el.en., Zkoušky po montáží: PKV KV KZ
73.	Nouzové osvětlení	7442	Stavbyvedoucí, zástupce	R,M, Z				Funkčnost centrálního bateriového

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
-----------	------------------	------------------------------	---	---	---	--	--	------------------------

			objednatele		Dle RDZ ČSN 331500 ČSN 33 2000 - všechny části			systému vč. návazností, kapacita akumulátorů Zkoušky po montáži: PKV KV KZ
74.	Vnitřní umělé osvětlení	7443	Stavbyvedoucí, zástupce objednatele	R,M, Z	Dle RDZ ČSN 331500 ČSN 33 2000 - všechny části			Funkčnost svítidel, intenzita osvětlení Zkoušky po montáži: PKV KV KZ
75.	Veřejné osvětlení	7446	Stavbyvedoucí, zástupce objednatele	R,M, Z	Dle RDZ ČSN 331500 ČSN 33 2000 - všechny části			Funkčnost svítidel, závislost na reprezentativních stavech Zkoušky po montáži: PKV KV KZ
76.	EPS	7527	Stavbyvedoucí, zástupce objednatele	R, Z	Dle RDZ Vyhl. 246/2001			Funkčnost prvků a systému jako celku, funkčnost ve vztahu k návaznostem Zkoušky po montáži: PKV KV KZ
77.	EZS + JIS	7528	Stavbyvedoucí, zástupce objednatele	R, Z	Dle RDZ ČSN 33 1500 ČSN 33 2000 - všechny části			Funkčnost prvků a systému jako celku, Zkoušky po montáži: PKV KV KZ
78.	CCTV	7529	Stavbyvedoucí, zástupce objednatele	R, Z	Dle RDZ			Funkčnost prvků a systému jako celku, Zkoušky po montáži: PKV KV KZ
79.	Strukturovaná kabeláž	7530	Stavbyvedoucí, zástupce objednatele	R, Z, M	Dle RDZ ČSN EN 50174 ISO/IEC 11801			Hodnoty měření SK, funkčnost aktivních prvků, UPS a domácích telefonů, Zkoušky po montáži:

Poř. čís.	Předmět kontroly	Kód detailního listu kontrol	Kontrolu provádí S-stavbyvedoucí, SP-specialista, ZK-zkušebna, specialista, GO-geolog, GE-geodet, TDS-technický dozor stavebníka	Četnost kontroly, způsob kontroly O-ověření atest. P-protokol o zkoušce, atest R-revizní zpráva PS- prohlídka souladu s RD (realizační dokumentace) M-měření, Z -zápis ve SD) M-měření,	Norma, předpis RD-projektová dokumentace	Výsledek (N -Náčrt, Z -zápis ve SD, P-protokol, R-revizní zpráva apod.)	Osoba odpovědná za provedení zkoušky - stavbyvedoucí	Kontrolovaná vlastnost
--------------	------------------	---------------------------------	---	---	--	--	--	------------------------

								PKV KV KZ
80.	Audiovizuální technika	7531	Stavbyvedoucí, zástupce objednatele	R, Z	Dle RDZ			Funkčnost prvků a systému jako celku, Zkoušky po montáži: PKV KV KZ
81.	Audio systém - ozvučení haly	7532	Stavbyvedoucí, zástupce objednatele	R, Z, M	Dle RDZ			Funkčnost prvků a systému jako celku, kvalita a hlasitost zvuku Zkoušky po montáži: PKV KV KZ



Pořadové číslo	code	STAVEBNÍ ČINNOST - položka KZP	GARANT zpracování detail.listu kontrol položky KZP	Pozn.: - datum	verze
1	1702	Podkl.vrstvy spodní stavby (násypy, obsypy a zásypy)			v00
2	2102	Trativody - drenáže			v00
3	2201	Piloty			x
4	3103	Zděné kce			v00
5	3403	ŽB monolitické kce + základy			v00
6	3503	Stoky, kanalizační přípojky IS			v00
7	3806	Montované PREFA kce			v00
8	4105	Stropní podhledy			v00
9	4601	Zpevněné plochy - komunikace			v00
10	6103	Omítky vnitřní			v00
11	6306	Podlahové konstrukce (hrubé)			v00
12	6405	Výplně otvorů			v01
13	7111	Hydroizolace spodní stavby			v00
14	7124	Povlakové krytiny střech			v00
15	7136	Tepelná izolace konstr.			v00
16	7215	ZTI - Kanalizace vnitřní + kompletace zařiz.předmětů			v00
17	7225	ZTI - Vodovod vnitřní			v00
18	7226	Vodovodní řad, vodovodní přípojka IS			v00
19	7335	Systém vytápění			v00
20	7336	Teplovodní a horkovodní přípojka			v00
21	7435	Přípojka NN			x
22	7442	Nouzové osvětlení			x
23	7443	Vnitřní umělé osvětlení			x
24	7436	Přípojka VN			rev 0
25	7437	Kiosková trafostanice			rev 0
26	7438	MaR			rev 0
27	7439	Uzemnění			rev 0
28	7440	Hromosvod			rev 0
29	7441	Zásuvkové inst.			rev 0
30	7446	Veřej.osvětlení stožáry			x
31	7455	Silnoproudé rozvody (včetně kompletace)			v00
32	7526	Slaboproudé rozvody (včetně kompletace)			v00
33	7527	EPS - Elektrická požární signalizace			rev 0
34	7528	EZS + JIS - Elektrická zabezpečovací signalizace a kontrola vstupu			rev 0
35	7529	CCTV - Kamerový systém			rev 0
36	7530	SK - Strukturovaná kabeláž			rev 0
37	7531	AVT – audiovizuální technika			rev 0
38	7532	Audio systém - ozvučení haly			rev 0
39	7533	STA - Kabelový a anténní rozvod pro DVB-T			rev 0
40	7644	Klempířské prvky			v00
41	7668	Truhlářské konstrukce			v00
42	7675	Zámečnické výrobky			v00
43	7683	Ocelová konstrukce			v00
44	7695	Vzduchotechnika a chlazení			v00
45	7717	Podlahy vnitřní (čisté - finální povrch)			v00
46	7817	Obklady vnitřní			v00

47	7849	Malby a nátěry vnitřní			v00
48	7875	Zasklívání oken, zábradlí			v00
49	9119	Terénní a sadové úpravy			v00
50	1	DODÁVKA VN transformátorů zkušebny.			rev 0
51	2	Dodávka NN rozváděčů pro PS 01.2 - Zkušebna			rev 0
52	3	Dodávka NN Přechodových skříní zdrojových a motorových v PS 01.2 - Zkušebna			rev 0
53	4	Dodávka VN přechodových skříní zdrojových a přechodových skříních motorových pro PS 01.2 - Zkušebna			rev 0
54	5	Dodávka VN rozváděčů pro PS 01.2 - Zkušebna			rev 0
55	6	Dodávka NN rozváděčů pro PS 07 - Zdrojovna			rev 0
56	7	Dodávka VN Měníčů pro PS 01.2 - Zkušebna			rev 0
57	8	Dodávka NN Měníče pro PS 01.2 - Zkušebna			rev 0
58	9	Dodávka NN Měníče pro PS 07 - Zdrojovna			rev 0
59	10	DODÁVKA VN a NN motorů zkušebny.			rev 0
60	11	DODÁVKA motorů PS 7 Zdrojovna			rev 0
61	12	Dodávka NN sinusových filtrů a usměrňovačů pro PS 01.2 - Zkušebna			rev 0
62	13	DODÁVKA SKŘ a měřících skříní pro PS 01.2 a 07			
63	14	Montáž NN měřících rozváděčů, SKŘ, NN kabelů a kab. tras pro PS 01.2 a 07, uvádění do provozu dílčích celků			rev 0
64	15	Montáž VN transformátorů, VN a NN rozváděčů, sin. Filtrů a usměrňovačů, VN a NN kabelů a kab. tras pro PS 01.2 - Zkušebna, uvádění do provozu dílčích celků			rev 0
65	16	Montáž VN a NN Měníčů pro PS 01.2 , uvádění do provozu dílčích celků			rev 0
66	17	Montáž NN rozváděčů, DC zdrojů, AC zdrojů, související laboratoře, sinusových filtrů a usměrňovačů, NN kabelů a kab. tras pro PS 07 - Zdrojovna, uvádění do provozu dílčích celků			rev 0
67	18	Montáže motorů VN a NN včetně strojního příslušenství - Zkušebna, uvádění do provozu dílčích celků			rev 0
68	19	Montáž VN a NN Přechodových, motorových a zdrojových skříní, VN a NN kabelů a kab. tras pro PS 01.2 - Zkušebna, uvádění do provozu dílčích celků			rev 0
69	20	Montáž zdvihacích zařízení - výtahy, jeřáby			

Zkratky:

RICE - Západočeská univerzita v Plzni
AR - ARCADIS CZ a.s.
COF - COFELY a.s.
GD - generální dodavatel
NO - notifikovaná osoba
ZHO - zhotovitel
SO - stavební objekt

Revize:

Revize1
Revize 2
Revize 3
Revize 4

Druh kontroly	Záznam	Kód účasti
VIZ - vizuální	SD - Stavební deník	R - posuzovací bod
ME - měření	PD - projektová dokumentace	C -posuzovací bod s předáním záznamů
VK - vstupní kontrola	ZRT - záznam revizního technika	W - svědečný/ověřovací bod
MO - mezioperační kontrola	Z - Zápis	H - zádržný bod
DOC - kontrola dokumentace	ML - Montážní list	HF - zádržný bod fakturační
RT - radiografická kontrola	P - písemný záznam	HI - zádržný bod pro inspekční orgán
UT - ultrazvuková kontrola	doc - dokument	
RDZ - realizační dokumentace zhotovite atd.		
VD - výrobní dokumentace výrobce		

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Podkladní vrstvy spodní stavby (násypy, obsypy a zásypy)
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	1702
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	stanovení vhodnosti použití materiálu (výkop.zemina)	zkouška - klasifikační rozbor (sít.rozbor, zatřídění, index plasticity); prvotní zatřídění nebo při změně materiálu; 1x/2000m3	VYHOVUJE - vhodný, použitelný (namrzavost, hutnitelnost, frakce)		
1.2	kontrola zásypového materiálu (ŠD, ŠP)	vizuálně, kontrola dodacích listů; porovnání požad.parametrů x deklarované hodnoty (frakce, třída, čistota)	VYHOVUJE - požadavkům a vlastnostem dle PD		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	aktuální vlhkost zásypového materiálu (ŠD, ŠP, výkopek)	vizuálně	VYHOVUJE - požadavkům a vlastnostem dle PD, materiál nerozředlý (silně promočený) resp. není výrazně přeschlý - nutno vlhčit		
2.2	hutněné vrstvy	vizuálně, měřením	VYHOVUJE - tl. vrstvy v závislosti na použitém materiálu (zrnitost, vlhkost) a hutnicím zařízení (běžné vrstvy po max 300 mm s průběžným hutněním) dle ČSN 73 6244		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	míra zhutnění vrstev	kontrolní zkoušky zhutnění (rázová.zk. - LDD; stat.zatěž.zk. - SZZ; o bj.hmotn. - PS; relat.ulehlost - Id) Č: 1x / 500m3 (PS, LDD) , 1x / 1000m3 (Id, SZZ) nebo vždy při změně materiálu	VYHOVUJE - dle požad. v PD a použitého materiálu a typui konstrukční vrstvy (např. Edef2 = 30 až 45 Mpa; Id = 0,75 či 0,90) popř. dle ČSN 72 1006, ČSN 73 6244		
3.2	dodržení projektových výšek a sklonů	měření nivelací	VYHOVUJE - dle PD (mezní odchylka ± 20 mm)		
Celková kontrola		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	TRATIVODY - DRENÁŽE
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	2102
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	Polohové a výškové vytyčení stavby	Provedeno vytyčení úředně oprávněným zeměměřickým inženýrem	Podepsaný vytyčovací protokol - provedení dle projektu, - ČSN 73 0415,20-1 a 2		
1.2	Vytyčení stávajících IS	Provedeno protokolárně vytyčení IS jejich správci v souladu s platnými vyjádřeními k existenci IS - provedení před zahájením zemních prací	Vytyčovací protokoly správců IS		
1.3	Převzetí a kontrola materiálu	Vizuální kontrola jakosti materiálu : -kontrola rozměrů - prohlášení (ujištění) o shodě	Materiál je dodán v souladu s projektem, objednávkou, bez poškození		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	Stávající IS - sondy	Dle vytyčení stávajících IS provést kopané ruční sondy před strojním výkopem rýhy	Provedení		
2.2	Základová spára	Kontrola nivelety, rovinatosti	Provedení dle projektu		
2.3	Lože pod potrubím	Kontrola tloušťky, zhutnění a rovinatosti lože, kvalita materiálu pro lože	Dodržet frakci materiálu předepsanou projektem - dodací listy materiálu		
2.4	Drenážní potrubní systém montáž potrubí	Montáž prováděna dle montážního předpisu výrobce Kontrola nivelety potrubí Kontrola směrového uložení potrubí Kontrola nivelety uložení revizní šachty	Provedení dle projektu, montážního předpisu výrobce, dodržení nivelety uložení, bez protispádu		
2.5	Obsyp potrubí	Kontrola tloušťky, zhutnění, kvalita materiálu pro obsyp	Dodržet frakci materiálu předepsanou projektem - dodací listy materiálu		
2.7	Stávající IS - předání správci	Protokolární předání stávajících IS po provedení drenáže	Protokol o předání IS správcům - protokol, zápis do SD		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	Geodetické zaměření skutečného provedení stavby	Provedeno úředně oprávněným zeměměřickým inženýrem	Protokol o zaměření skutečného stavu stavby, dle ČSN 73 0415,20-1 a 2		
Celková kontrola		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	KÓD	2201
Část : základy		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:
1.1	Kontrola vytýčovací prvků pilot (Osy pilotových řad a výškové body nivelity hlavy pilot)	geometrické vytýčení oprávněným zeměměřičským inženýrem	VYHOVUJE - soulad s projektovou dokumentací a ČSN ISO 7077		
1.2	Kvalita materiálu (bet. Ocel)	vizuální kontrola	VYHOVUJE - požadavkům PD a ČSN 420139		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	
pozn.:					
2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:
2.1	Hloubení vrtu	vizuální kontrola, kontrola měřením	VYHOVUJE - požadavkům a vlastnostem dle PD a ČSN EN 1536		
2.2	Pevnost betonu v tlaku	Kontrolní zkouška	VYHOVUJE - požadavku projektové dokumentace a ČSN EN 206-1		
2.3	Vodonepropustnost	Kontrolní zkouška	VYHOVUJE - požadavku projektové dokumentace a ČSN EN 206-1		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	
pozn.:					
3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:
3.1	Geodetické zaměření	geometrické vzaměření oprávněným zeměměřičským inženýrem	VYHOVUJE - dle požad. v PD a dle ČSN ISO 7077		
3.2	Výstupní kontrola	podepsaný předávací protokol	VYHOVUJE - dle PD		
Celková kontrola		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

Piloty

Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)

Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)

Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)

 Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	ZDĚNÉ KONSTRUKCE
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	3103
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	převzetí podkladu (základy) - shoda rozměrů, tvaru, polohy	měření 3-metrem; kontrola výškového a směrového zaměření nivelací a teodolitem	VYHOVUJE - dle PD a technol.předpisů jedn.zdících systémů (přesah zdiva přes hranu základu či stropu max 1/6 tl.zdiva - např. pro 40 P+D max 66mm) ; dle ČSN EN 1996-2 není-li stanoveno jinak (max 15 mm)		
1.2	uskladnění materiálu na staveništi	vizuálně	VYHOVUJE - uložení v souladu s TP (chráněno před deštěm, plocha zpevněná a odvodněná)		
1.3	kontrola dodávaných materiálů (zdíci prvky, malty, tmely, aj.)	kontrola dodacích listů; porovnání požad.parametrů x deklarované hodnoty (pevnostní tř., AKU, praskliny střepu, vlastnost malt)	VYHOVUJE - požadavkům a vlastnostem dle PD		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK		

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	teplota prostředí	měření venk.prostorovým teploměrem (průběžně)	VYHOVUJE - při zdění, tuhnutí a tvrdnutí malty (tj. min 36 hod) min +5 °C /bez použití nemrzoucích a urychl.přísad/		
2.2	používaný materiál při zdění za nízkých teplot	vizuálně	VYHOVUJE - cihly nenamrzlé, bez námrazy, ledu a sněhu		
2.3	kontrola staveništně vyráběné zdíci malty	kontrolní zkušební tělesa 3x /160x40x40 mm/ na zakázku - prokázání shody RC dle TP; vizuálně - konzistence (odzkoušení)	VYHOVUJE - požadavkům dle PD; prokázání požad.vlastností (pevnost v tlaku, tahu, aj.) ; konzistence - malta nevniká hluboko do dutin		
2.4	kontrola průmyslově vyráběné zdíci malty (pytlovaná, ze síla)	vizuálně - konzistence (odzkoušení)	VYHOVUJE - požadavkům dle PD; malta nevniká hluboko do dutin		
2.5	maltování ložných spár	vizuálně, měření metrem	VYHOVUJE - ložné spáry dle technol.předpisu jedn.typu zdiva (založení 1.řádku nikoliv tep.isol.maltou; není-li uvedeno jinak maltování u stěn tl.do 200 mm odstup od líce zdiva max 5 mm dle ČSN EN 1996-2)		
2.6	spárování lícového zdiva - (dodat. spárování - hloubka, tvar)	vizuálně, měření metrem	VYHOVUJE - tvar dle požad.v PD a ČSN EN 1996-2 (hloubka - max 15% tl. stěny nebo 15 mm u stěn a 10 mm u nosných pilířů ; u nenosného zdiva /přízdívek/ tl. 90 a 100 mm - max 10 mm, u přízdívek tl. 115 mm a 140 mm - max 15 mm)		
2.7	dilatační spáry - velikost, vzdálenost, provedení	vizuálně, měřením 3-metrem	VYHOVUJE - požadavkům dle PD a ČSN EN 1996-2 (např. pro páł.zdíci prvky max 12 m)		
2.8	provizorní zakrývání zdiva	vizuálně	VYHOVUJE - zakryto a chráněno PE fólií se zajištěním		
2.11	postup zdění - z cihel.bloků (POROTHERM, SUPERTHERM aj.)	vizuálně, měřením 3-metrem, provázkem	VYHOVUJE - technol.předpisu jedn.zdících systémů a dodrž.požad.ČSN EN 1996-2 - tj. převazba (o délku rovnou větší z hodnot 0,4 x výška cihel nebo 40 mm - pro v.238 mm - 95 mm) ; u P+D tl.spár (5 až 20 mm); nanášení malty či lepidla v celé ložné spáře ; promaltování styčné spáry u cihel s maltovací kapsou		
2.13	postup zdění - izolační přízdívka	vizuálně, měřením 3-metrem, provázkem	VYHOVUJE - dodrž. obecné požad. - tj. dotlačení zdiva k HI (promaltování a zalitím cem.maltou) ; rozdilatování zdiva svislými spárami po 4 až 6 m ; přízdívky prováděné v předstihu s vysazenými pilířky po 3 m - zdi tl.100 mm do v.1,5 m a tl.150 mm do v.3 m		
2.14	postup zdění - příček	vizuálně, měřením 3-metrem, provázkem	VYHOVUJE - technol.předpisu jedn.zdících systémů a PD - tj. převazba; provázání; napojení nosné příčky z cihel 17,5 P+D a výše připojovací styčná spára promaltována; prokotvení příčky a stěny (spony, pásky, kotvy, pruty v každé druhé spáře - 1 ks nebo 2 ks dle tl. příčky) ; mezera mezi poslední řádkou pod stropem (cca. 20 mm) vyplněna stlačitelným materiálem (PUR pěna)		
2.15	postup zdění - rezné zdivo	vizuálně, měřením 3-metrem, provázkem, 2m vodováhou	VYHOVUJE - technol.předpisu jedn.zdících systémů a PD - tj. vazba ; rozvržení dilatačních celků ; vyplnění dilatací ; výškové osazení ; š.spár (obvyklé - ložné 12 mm; styčné 10 mm); provětrávaná mezera - min 40 mm; větrací otvory přívod a odvod); kotvení (kotvy nerez min 3 mm, rozmístění a počet) ; připevnění TI		
2.16	osazování překladů (nosné 23,8)	vizuálně, měřením 3-metrem	VYHOVUJE - technol.předpisu jedn.zdících systémů a PD - tj. správná poloha (otočení) překladů ; doplnění sestavy překladů TI ; maltové lože ; délka uložení (např. pro systém P+D překlady 23,8 pro dl.2,0 až 2,25 m - uložení 200 mm apod.)		
2.17	osazování překladů (nenosné 11,5 a 14,5)	vizuálně, měřením 3-metrem	VYHOVUJE - technol.předpisu jedn.zdících systémů a PD - tj. správná poloha (otočení) překladů ; maltové lože ; "zmonolitnění" nadezdívky maltováním rovněž styčných spár (i u cihel P+D) ; délka uložení min 120 mm ; proviz.montážní podepření (od š.otvoru 1 m - 1 stojka, nad 2 m - 2 stojky)		

 Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	ZDĚNÉ KONSTRUKCE
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	3103
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

osazování překladů (syst.YTONG)	vizuálně, měřením 3-metrem	VYHOVUJE - technol.předpisu jedn.systémů a PD - tj. správná poloha překladů (šipky směrem nahoru) ; maltové lože ; délka uložení (min 250 mm nebo 200 mm dle typu) ; ploché překlady - trámce v.125 mm s nadezd. min 1 řady tvárnic + maltování trámců navzájem mezi sebou - uložení min 250 mm ; "zmonolitnění" nadezdívky maltováním rovněž styčných spár (i u cihel P+D) ; proviz.montážní podepření u světlostí otvorů nad 1,25 m			
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK			

pozn.:

3. Fáze kontroly :		3. po dokončení		Odpovědnost - KDO:		
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)	
rovinnost	měření 2 m vodováhou libovol.směrovým přiložením po cca. 2-3 m s odsazením, provázekem, laserem	VYHOVUJE - dle ČSN EN 1996-2 (± 10 mm - v délce 1 metru ; ± 50 mm - v délce 10 m)				
svislost Legenda 1) výška podlaží 2) výška budovy a) svislost	měření olovnicí, 2 m vodováhou libovol.přiložením; theodolitem (min. 1 x / stěnu) Legenda 1) mezilehlá stropní konstrukce b) sousost	VYHOVUJE - dle PD nebo ČSN EN 1996-2 (± 20 mm - v rámci jednoho podlaží ; ± 50 mm - v rámci celk.výšky budovy o 3 a více podlažích; ± 20 mm - svislá sousost)				
mezí odchytky vzdáleností protilehlých kcí	měření metrem, pásmem, dálkoměrem libovol.přiložením	VYHOVUJE - dle ČSN 73 0205 mezní odchytky (např. pro pobyt.místn. - délka,š.: ± 25mm/do 4 m; ± 30mm/4 do 8 m; výška: ± 30 mm/do 4 m; ± 35 mm/4 do 8 m ; pro ostatní místn. - délka,š.: ± 30mm/do 4 m; ± 35mm/4 do 8 m; výška: ± 40 mm/do 4 m; ± 50 mm/4 do 8 m)				
pravoúhlost mezi stěnami	měření úhelnicí po výšce cca. ve 3 místech koutu (dle funkčnosti)	VYHOVUJE - dle PD popř. dle ČSN 0205 (± 10 mm/do 4 m ; ± 15 mm/4 do 8m; ± 20 mm/8 m do 16 m ; ± 25 mm/nad 16 m)				
tloušťka stěny (s výjimkou vrstev o tl. rovné délce nebo š. jednoho zdícího prvku)	měření 3-metrem	VYHOVUJE - dle PD nebo ČSN EN 1996-2 (větší z hodnot ± 5 mm nebo 5% tl.vrstvy - u jedné svislé vrstvy stěny ; ± 10 mm - celé vrstvené dutin.stěny)				
lícování (odstup mezi jedn.zdícími prvky) u omítané plochy zděné kce	měření metrem a 2 m lať svislým a vodor.přiložením po cca. 1 m	VYHOVUJE - dle ČSN 73 2310 mezní odchytky odstupu max 5 mm				
drážky a výklenky ve zdivu	měření metrem (každá drážka)	VYHOVUJE - technol.předpisu jedn.zdících systémů a PD (bez stat.posouzení např. dodatečně prováděné svislé drážky pro tl.stěny 85 až 115 mm - hl. max.30 mm a š. max 100 mm ; tl. stěny více než 300 mm - hl. max 30 a š. max 200 mm atd.)				
rozměry otvorů	měření 5-metrem u každé pozice, olovnicí, teodolitem	VYHOVUJE - rozměr dle PD (světlý rozměr prvku + 10 až 40mm) ; návaznost - odchylka ± 20mm; svislost špalety - odchylka ± 10mm ; obložky - světlý rozměr (š. - dveře + 90 až 100mm ; v. - dveře + 40 až 60mm) dle typu obložky				
kontrola dokončeného zdiva	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK				

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	ŽB monolitické kce + základy
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	3403
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	polohopis a výškopis realizované konstrukce	vytyčením a zaměřením geodetem + vlastním nezávislým proměřením již vytyčených geodetických bodů ! (tzn.kontrola délek,úhlopříček, přenos výšek atd.)	dle ČSN 73 0210-1,ČSN EN 13670	stavbyvedoucí	
1.2	betonářská výztuž	správnost dodávky při uložení na skládku (množství , rozměry, typ oceli)	dle RPD, ČSN EN 13670	stavbyvedoucí	
1.3	bednění	kontrola dodávky vhodně zvoleného typu bednění (typ, množství,únosnost a rozměr)	dle položek objednávky, příp.kladečského schématu	stavbyvedoucí	
1.4	beton	ověření druhu a výpočet množství(pro plánovaný takt) , promyšlení způsobu ukládky(betonářským košem,mobilním čerpadlem apod.)	dle RPD a ČSN EN 206-1	stavbyvedoucí	
schválení 1 fáze kontrol				hlavní stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	výztuž a distanční prvky	vizuálně a měřidly ; tvarová a materiálová shoda včetně dodržení krytí	dle RPD, ČSN EN 206-1, 13670	stavbyvedoucí	
2.2	bednění a distanční prvky bednění	vizuálně a měřidly ; neopomenout kontrolu distančních trubiček u stěnového bednění	dle RPD, ČSN EN ČSN EN 13670 , příp.kladečského schématu	stavbyvedoucí	
2.3	čistota bednění a pracovní spáry	vizuálně a příp.záznam do SD	dle ČSN EN 206-1	stavbyvedoucí	
2.4	zámečnické prvky, prostupy	vizuálně, měřidly a záznam do SD	dle RPD, ČSN EN 206-1, ČSN EN 13670,	stavbyvedoucí	
2.6	ostatní speciální vkládané prvky (např.těsnění, dilatace, řízené spáry apod.)	vizuálně, měřidly a záznam do SD	dle RPD, ČSN EN 206-1, ČSN EN 13670	stavbyvedoucí	
2.7	DL- dodací list betonu	porovnání s objednávkou, věcná správnost údajů	dle příslušné objednávky, RPD a ČSN EN 206-1	stavbyvedoucí	
2.8	čerstvý beton	měřením teploty, měřením konzistence, kontrolou hutnění se zápisem na DL	dle ČSN EN 206-1	stavbyvedoucí	
2.9	odebrané vzorky(pro určení pevnosti v tlaku, vodotěsnosti, mrazuvzdornosti atd.)	vyplnění Protokolu o odběru vzorků betonu(zejména krychle 150x150x150), vizuální kontrola výroby vlastních vzorků	dle ČSN EN 206-1	stavbyvedoucí	
2.10	ošetření betonů včetně příp.zimního opatření	vizuální kontrola procesu ošetřování(skrápění, mílení příp.zakrývání, ohřev apod.) a záznam do SD	dle ČSN EN 206-1	stavbyvedoucí	
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	hlavní stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	pevnost betonu ve fázi pro zahájení odbedňování	špičáková metoda, příp.schmidtovo kladívko-je možné i posouzení pevnosti ze zkušebních těles umístěných v místě konstrukce, obednění možné po písemném záznamu(např.do SD)	dle ČSN EN 206-1	stavbyvedoucí	
3.2	poloha, svislost, rovinnost	viz.samostatné protokoly o zaměření skutečného stavu od geodetů, příp.vlastní měření vlastními měřidly(vodováhami.pásmami metry)	dle RPD, ČSN 73 0210-1, ČSN 13 670	stavbyvedoucí	
3.3	sanační-kosmetické práce na žb konstrukcích	po výběru sanačních materiálů, kontrolou dodržování technologických postupů při samotné aplikaci	dle Technologických postupů VCES a technických listů materiálu a ČSN EN 206-1	stavbyvedoucí	
3.4	krychelná pevnost betonů	viz.protokol o destruktivní zkoušce betonu v tlaku (stáří zkušebních kostek obvykle 28 (90)dní)	specializovaná (příp.akreditovaná) laboratoř dle ČSN EN 206-1	stavbyvedoucí	
3.5	vodotěsnost,mrazuvzdornost a ostatní jiné zkoušky betonů	viz.samostatné protokoly o zkouškách betonu	specializovaná (příp.akreditovaná) laboratoř dle ČSN EN 206-1	stavbyvedoucí	
3.6	ostatní zkoušky betonové směsi (dle požadavků zadavatele příp. PD)			stavbyvedoucí	
kontrola dokončených ŽB kcí			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SUEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	STOKY, KANALIZAČNÍ PŘÍPOJKY IS
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	3503
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	Polohové a výškové vytyčení stavby kanalizace	Vytyčit stavbu úředně oprávněným zeměměřickým inženýrem	Vytyčovací protokol, dle projektu, ČSN 73 0415,20-1 a 2		
1.2	Vytyčení stávajících IS	Provedeno protokolárně vytyčení IS jejich správci v souladu s platnými vyjádřeními k existenci IS - provedení před zahájením zemních prací	Vytyčovací protokoly správců IS		
1.3	Převzetí a kontrola materiálu	Vizuální kontrola jakosti trub a prefabrikátů : - kontrola rozměrů - prohlášení (ujištění) o shodě - kontrola sestavy revizní šachty	Materiál je dodán v souladu s projektem, objednávkou, bez poškození		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	Stávající IS - sondy	Dle vytyčení stávajících IS provést kopané ruční sondy před strojním výkopem rýhy	Provedeno		
2.2	Základová spára	Kontrola nivelety, rovinatosti	Projekt, ČSN EN 1610, TP č.S40/04		
2.3	Lože (účinná vrstva) pod potrubím	Kontrola tloušťky, zhutnění a rovinatosti lože	Dodržet frakci materiálu předepsanou projektem - dodací listy materiálu Vizuálně		
2.4	Kanalizační potrubní systém montáž potrubí	Montáž prováděna dle montážního předpisu výrobce Kontrola nivelety potrubí Kontrola směrového uložení potrubí Kontrola nivelety uložení revizní šachty	Projekt, montážní předpis výrobce ČSN EN 1610, TP č.S40/04		
2.5	Obsyp potrubí	Hutnění po vrstvách 150 mm do výše 300 mm nad vrchol potrubí Míra zhutnění min. 92% PS a ulehlost Id = min. 0,67 - zkoušky hutnění 1x100 m	Dodržet frakci materiálu předepsanou projektem - dodací listy materiálu Projekt, ČSN 72 1006		
2.6	Zásyp potrubí - zóna zásypu	Hutnění po vrstvách 200 mm do úrovně aktivní zóny Míra zhutnění : min. 92% PS mimo silniční těleso a ulehlost Id = min. 0,75 min. 95% PS v silničním tělese a ulehlost Id = min. 0,75 - kontrola vhodnosti zásyp. materiálu - zkoušky hutnění 1x50bm +1m hl. hl	Dodržet frakci materiálu předepsanou projektem - dodací listy materiálu Projekt, ČSN 72 1006		
2.7	Zásyp potrubí - aktivní zóna + pláň	Hutnění po vrstvách 200 mm Míra zhutnění : min. 95% PS a ulehlost Id = min. 0,85 - kontrola vhodnosti zásyp. materiálu - zkoušky hutnění 1x50bm	Projekt, ČSN 72 1006 TP 146		
2.8	Stávající IS - předání správci	Protokolární předání stávajících IS po provedení drenáže	Protokol o předání IS správcům - protokol, zápis do SD		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	Vodotěsnost kanalizačního potrubí a revizních šachet	Zkouška vodotěsnosti - protokol o zkoušce vodotěsnosti potvrzený TDI	ČSN EN 1610 , ČSN 75 69 09		
3.2	Geodetické zaměření skutečného provedení stavby	Provedeno úředně oprávněným zeměměřickým inženýrem	Protokol o zaměření skutečného stavu stavby, dle ČSN 73 0415,20-1 a 2		
kontrola dokončených stok		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

 Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Montované PREFA konstrukce
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	3806
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE:
1.1	převzetí základových konstrukcí, patky- kalichy	měření; 100% kontrola výškového a směrového zaměření geodetem popř. nivelací a teodolitem	VYHOVUJE - směrově (± 15 mm) ; výškově (± 25 mm) dle ČSN 73 0210-1		
1.2	převzetí základových konstrukcí, liniové základy-pasy	měření; nivelací, teodolitem, kontrola výškového a směrového zaměření provedení základových konstrukcí,rovinnost úložné plochy	VYHOVUJE - směrově osa (± 15 mm) ; výškově (± 25 mm) dle ČSN 73 0210-1		
1.3	zjištění skutečné pevnosti betonu základových konstrukcí	nedestruktivní zkouška; četnost: min 5 zkuš.míst z každé betonáže základů	VYHOVUJE - dosažení min 70% předepsané pevnosti betonu dle PD		
1.4	uskladnění prefabrikátů na staveništi	vizuálně	VYHOVUJE - uložení v souladu s technologickými podmínkami dle výr.dokum. (VD) popř. technol.předpisu výrobce		
1.5	kontrola použitých prefabrikátů, doklady o jakosti prefabrikátů	kontrola štítků na prvku popř.křestních lístků prefabrikátů; porovnání požad.parametrů x deklarované hodnoty	VYHOVUJE - požadavkům dle VD a PD		
1.6	kvalita a vhodnost elektrod	vizuálně; porovnání parametru a typu elektrod x požad.třída v závislosti na svařovaném materiálu	VYHOVUJE - požadavkům dle VD a PD		
1.7	kvalita materiálu (zálivkový beton, malty, tmely)	porovnáním deklarov. x požad. parametrů dle dokladové části	VYHOVUJE - požadavkům dle VD a PD		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK		

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	shodnosti os dílců s příslušnými osami dle PD	měření dálkoměrem, průběžné proměřování kce	VYHOVUJE - dle ČSN 73 0210-1		
2.2	přesnost osazení - kalich	měření dálkoměrem; průběžné proměřování konstrukce,kontrola shody montážních a vytyčených značek	VYHOVUJE - směrově (± 10 mm) ; výškově (± 10 mm) dle ČSN 73 0210-1		
2.3	přesnost osazení - sloup	měření dálkoměrem, teodolitem, 2 m vodováhou; průběžné proměřování konstrukce,kontrola shody montážních a vytyčených značek; svislost	VYHOVUJE - směrově (± 10 mm) ; svislost h/200 (max však 30 mm) dle ČSN 73 0210-1		
2.4	přesnost osazení - základový trám	měření dálkoměrem a nivelace; průběžné proměřování konstrukce,kontrola shody montážních a vytyčených značek	VYHOVUJE - směrově (± 12 mm) ; výškově (± 12 mm) dle ČSN 73 0210-1		
2.5	přesnost osazení - průvlak	měření dálkoměrem a nivelace; průběžné proměřování konstrukce,kontrola shody montážních a vytyčených značek	VYHOVUJE - směrově (± 5 mm) ; výškově (± 5 mm) dle ČSN 73 0210-1		
2.6	přesnost osazení - vazník	měření dálkoměrem a nivelace; průběžné proměřování konstrukce,kontrola shody montážních a vytyčených značek	VYHOVUJE - směrově (± 5 mm) ; výškově (± 5 mm) dle ČSN 73 0210-1		
2.7	přesnost osazení - vaznice, střešní trámy	měření dálkoměrem a nivelace; průběžné proměřování konstrukce,kontrola shody montážních a vytyčených značek	VYHOVUJE - směrově (± 5 mm) ; výškově (± 5 mm) dleČSN EN 13670		
2.8	provedení styků, maltové lože,	vizuálně; přesnost styků	VYHOVUJE - provedeno v souladu s PD a technol.předpisem výrobce a ČSN 73 2480		
2.9	zimní opatření	měření prostorovým teploměrem; zpracování zálivkové malty, betonu, svařování za nízkých teplot	maltování a betonáž spár - min +5°C; svařování pod + 5°C s předehřevem výztuže		
2.10	kvalifikace svářečů	vizuálně; kontrola svářecích průkazů	VYHOVUJE - oprávnění svářečů k daným typům svarů dle ČSN EN 287-1		
2.11	svářecí práce, dodržení typu svaru, velikosti a ochrany svaru	vizuálně; kontrola kategorizace a rozměru svaru	VYHOVUJE - požadavkům dle VD a PD a ČSN 73 2480		
2.12	provedení kosmetických oprav konstrukce	vizuálně; porovnání s referenční plochou	VYHOVUJE - požadavkům dle PD		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK		

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	konečné zaměření rozměrů kce	geodetické zaměření objektu, poorovnání s PD	VYHOVUJE - dle PD a ČSN 73 0210-1 a ČSN 73 2480 (parametry dle příslušného typu prvku - viz fáze 2)		
3.2	dokumentace skutečného provedení	graficky vyznačeno do PD a VD	VYHOVUJE - dle PD a SOD (zakreslené odchylky do PD skutečného provedení)		
kontrola dokončené montáže		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK		

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Stropní podhledy
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	4105
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	rozměry místnosti	měření metrem, pásmem, dálkoměrem libovol.přiložením	dle ČSN 73 0205 - viz příloha A		
1.2	dokončené rozvody instalací nad podhledem (vč. požárních ucpávek)	vizuálně	provedeny		
1.3	výška podhledů ve vztahu k oknům	metrem, kontrolou projektové dokumentace	VYHOVUJE		
1.4	provedení vnitřních povrchů stěn (omítky vč. štuky)	vizuálně	provedeny		
schválení 1 fáze kontrol		všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí		

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	počet závěsů	vizuálně	dle technologického pokynu výrobce		
2.2	relativní vlhkost vnitřního vzduchu	vlhkoměr	max 65 %		
schválení 2 fáze kontrol		všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí		

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	místní rovinnost (na 2m)	měření 2 m latí libovol.směrovým přiložením po cca. 2-3 m s odsazením 10 cm od koutů a hran ; vždy u podlahy a otvorů pro obložky	dle ČSN 73 0205 (pobyt osob - 2 mm; ostatní místnosti - 3 mm)		
kontrola dokončených podhledů		všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí		

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Zpevněné plochy a komunikace
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	4601
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	stanovení vhodnosti použití materiálu do plně	zkouška - klasifikační rozbor		výrobce (původce)	
1.2	stanovení vhodnosti použití materiálu do nestmelených vrstev	prohlášení shody	VYHOVUJE - požadavkům a vlastnostem dle PD	výrobce	
1.3	stanovení vhodnosti použití materiálu do asfaltových vrstev	prohlášení shody, průkazní zkouška	VYHOVUJE - požadavkům a vlastnostem dle PD	výrobce	
1.4	zámková dlažba	prohlášení shody	VYHOVUJE - požadavkům a vlastnostem dle PD	výrobce	
schválení 1 fáze kontrol		všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK		stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	vhodnost každého materiálu	kontrola vizuálně		stavbyvedoucí	
2.2	kontrola asfaltových směsí	zrnitost - křivka zrnitosti 1x1000t, min. 1xdenně		výrobce směsi	
2.3	kontrola asfaltových směsí	obsah asfaltu 1x1000t, min. 1xdenně		výrobce směsi	
2.4	kontrola asfaltových směsí	mezerovitost 1x1000t, min. 1xdenně		výrobce směsi	
schválení 2 fáze kontrol		všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK		stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	kontrola hutnění plně	zatěžovací zkouška deskou (alternativa míry zhutnění) 1x500m	Edef2=45MPa neurčí-li projektant jinou pevnost	laboratoř	
3.2	kontrola hutnění ŠD	zatěžovací zkouška deskou (alternativa míry zhutnění) 1x1500m2	Edef2=120MPa neurčí-li projektant jinou pevnost	laboratoř	
3.3	kontrola hutnění podkladních asfaltových vrstev (ACP dříve OKH)	míra zhutnění sondou 1x500m2	min 96%	laboratoř	
3.5	kontrola hutnění podkladních asfaltových obrusných (ACO dříve ABS)	míra zhutnění sondou 1x500m2	min 96%	laboratoř	
3.6	kontrola pokládky dlažby	vizuálně - kontrola zapískování, rovinatost		stavbyvedoucí	
kontrola dokončení zpevněných ploch a komunikací		všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK		stavbyvedoucí	

 Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	OMÍTKY VNITŘNÍ
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	6103
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací		Odpovědnost - KDO:			
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	penetrace podkladu	vizuálně	PROVEDENO		
1.2	zakrytí kcí (okna, dveře, aj.)	vizuálně	PROVEDENO		
1.3	bandáž (perlinka, rabbitz)	vizuálně	PROVEDENO		
1.4	vlhkost podkladu	měření vlhkoměrem min na 2 místech zdiva (20 cm pod stropem a 10 cm nad podlahou) / byt ; vizuálně	v zimě: 4% - pál.cihly a beton.tvárnice ; 8% - pórobeton; v létě: 2x násobek		
1.5	teplota podkladu	měření bezdotykovým teploměrem min 1x v místnosti	min. +1 °C		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci		Odpovědnost - KDO:			
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	tl. nanášené vstvy omítky jádra	měření metrem (min. na 3 místech / byt)	max. 3 cm/vrstvu		
2.2	teplota prostředí	měření prostorovým teploměrem 0,5 m nad podlahou u obvod.stěny (min. 1x / byt)	min. +5 °C		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení		Odpovědnost - KDO:			
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	místní rovinnost (na 2m) - JÁDRO	měření 2 m latí libovol.směrovým přiložením po cca. 2-3 m s odsazením 10 cm od koutů a hran ; vždy u podlahy a otvorů pro obložky	dle ČSN EN 13914-2 třídy rovinnosti (tř.1 - 12 mm; tř.2 - 9 mm; tř.3 - 7 mm; tř. 4 - 4 mm; ř.5 - 3 mm) dle ČSN 73 0205 (pobyt osob - 3 mm; ostatní místnosti - 5 mm)		
3.2	pravoúhlost (především koupelny, WC, vest.nábytek)	měření úhelnicí po výšce cca. ve 3 místech koutu (dle funkčnosti)	dle ČSN EN 13914-2 (5 mm / 0,25 až 0,49 m; 6 mm / 0,5 až 0,99 m 8 mm / 1 až 3 m) dle ČSN 73 0205 pro délky kce-stěn (± 5 mm/do 4m ; ± 8 mm/4 až 8 m ; ± 10 mm/8 m až 16 m ; ± 12 mm/nad 16 m)		
3.3	svislost	měření 2 m vodováhou libovol.přiložením (min. 4 x / místnost)	dle ČSN 73 0205 pro celou výšku podlaží (± 10 mm/do 4 m ; ± 12 mm/od 4 do 8 m ; ± 15 mm/od 8 do 16 m) ; pro obkládané plochy ± h / 500 (h=výška stěny v mm)		
3.4	rozměry místnosti	měření metrem, pásmem, dálkoměrem libovol.přiložením	dle ČSN 73 0205 (délka: ± 15 mm/do 4 m; ± 20 mm/4 do 8 m) (výška: ± 20 mm/do 4 m; ± 25 mm/4 do 8 m)		
3.5	přídržnost	měření přídržnosti otdržením terčů (čtvercové odříznutí - min. 3x na SO)	dle ČSN 73 2577 (tradiční omítky - 0,1 MPa)		
3.6	místní rovinnost (na 2m) - ŠTUK (tj. konečná úprava)	měření 2 m latí libovol.směrovým přiložením po cca. 2-3 m s odsazením 10 cm od koutů a hran ; vždy u podlahy a otvorů pro obložky	dle ČSN EN 13914-2 třídy rivinnosti (tř.1 - 10 mm; tř.2 - 7 mm; tř.3 - 5 mm; tř. 4 - 3 mm; ř.5 - 2 mm) dle ČSN 73 0205 (pobyt osob - 2 mm; ostatní místnosti - 3 mm)		
3.7	okenní špalety, nadpraží	měření pravoúhlosti úhelnicí ; rovinnosti a svislosti vodováhou ; vizuálně (zapucování, trhliny, napojení u rámu)	jednotné provedení pravoúhlosti či otevření špalety v celé místnosti (nejsou zavřené) ; 2 mm / 1m		
3.8	kvalita povrchové úpravy	vizuálně (zapucování, trhliny, cákance, oděrky, napojování)	VYHOVUJE - zapucování a napojování OK, bez trhlin, cákanců, oděrků		
kontrola dokončených omítek		kontrola detailního listu kontro	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	PODLAHOVÉ KONSTRUKCE (HRUBÉ)
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	6306
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	kontrola rovinnosti podkladu (vazba na předepsanou tl.skladby)	měření rovinnosti a výškového uspořádání (vodováhou,nivelací)	nejmenší návrh.tl. vrstvy podlahy dle ČSN 74 4505 (anhydrit: z F4 ≥ 35 mm pro ≤ 2,0 kN/m²; ≥ 50 mm pro ≤ 3,0 kN/m²) (cem.potěr: z F4 ≥ 45 mm pro ≤ 2,0 kN/m2; ≥ 65 mm pro ≤ 3,0 kN/m2) předepsáno v PD		
1.2	osazení prvků, kcí, rozvodů (rozvody instalací, žlábký, vpusti aj.)	vizuálně, měření výškového osazení (vodováhou,nivelací)	VYHOVUJE - rozrovnáno, výškově osazeno v souladu s PD		
1.3	dilatační spáry (po obvodě, kolem prostupů, v ploše)	vizuálně	po obvodu místnosti, kolem prostupů - tl. min 5 mm; v ploše - přiznání objekt.dilatací		
1.4	vyskládání skladby (kroč.izolace, separ.odděl.vrstva - fólie, vosk.papír)	vizuálně, měření rozměrů a distancí	VYHOVUJE - vyskládání těsné,kompaktní,dle PD a TP		
1.5	teplota prostředí	měření prostorovým teploměrem min 1x v místnosti	+5 °C až +30°C		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	tl. betonované vrstvy podlahy	měření sondami metrem či na vývrtech (min. na 2 místech / místnost)	dovolené odchylky od PD předepsané tl.vrstvy potěru dle ČSN 74 4505 (pro 35 mm - ≥ 30 mm; pro 45 mm - ≥ 35 mm ; pro 50 mm - ≥ 40 mm ; pro 70 mm - ≥ 50 mm)		
2.2	teplota prostředí, podmínky provádění	měření prostorovým teploměrem min 1x v bytě	+5 °C až +30°C ; podmínky bez průvanu, přímého oslunění, nadměrných otřesů		
2.3	pevnost v tlaku a v tahu za ohybu (podlahové potěry)	četnost - 1 sada zkuš.těles (trámce 40x40x160mm) /100m² alt. provést odtrhové zkoušky	VYHOVUJE pevnosti požad. v PD		
2.4	pevnost v tlaku a v tahu za ohybu (průmyslové podlahy)	četnost - 1 zkuš.těleso (krychle 150 mm) / 250m³	VYHOVUJE pevnosti požad. v PD (dle ČSN EN 206-1)		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK		

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	ošetřování podlahy	vizuálně	VYHOVUJE - opatření podlahy nástřikem (proti odparu), zakrytí PE fólií		
3.2	smršťovací spáry prům.podlahy (provedené řezáním do 24 hod po betonáži)	vizuálně	celky max 6 x 6 mm ; poměr stran max 1 : 1,5 ; hloubka 1/3 tl. desky (min. 25 mm)		
3.3	kvalita dokončeného povrchu prům.podlahy	vizuálně, z výšky 1,6 m	VYHOVUJE - na povrchu nevystupují drátky, strojní zahlázení povrchu OK, drobné trhlinky ("crazy", "fajáns") do š. - 0,1 mm ve vsypu, zapucování		
3.4	místní rovinnost (na 2 m) cementového podlahového potěru	měření 2 m latí (na konci s podložkami o výšce 20 mm a ploše 10x10 mm) libovol.rovnoměrn.směrovým přiložením v četnosti měření 5x /místnost (či 100 m²)	dle ČSN 74 4505 technologicky dosažitelné - 3 mm		
3.5	sklony, vyspádování	měření vodováhou libovol.přiložením (min. 2 x / místnost)	dle PD a ČSN 74 0445 (1% až 2% - Pozn.: při sklonu větším než 1% nesmí být výskyt protispádů!!)		
kontrola dokončení hrubých konstrukcí podlah		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK		

Pozn.:

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	VÝPLNĚ OTVORŮ
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	6405
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	klasifikace a označení typu výplní otvorů (okna, dveře, vrata)	porovnáním deklarovaných vlastností a úrovně funkčnosti prvku x požad. parametrům dle dokladové části	VYHOVUJE - klasifikací vlastností v tab 1 (okna) a tab 2 (dveře) dle ČSN EN 14351-1 např. akust.vlastnosti; souč.prost.tepla; reakce na oheň; vodotěsnost; průvzdušnost; odolnost proti zatížení, nárazu, výbuchu, průstřelu, násil.vniknutí a tab A1 (vrata) dle ČSN EN 13241-1		
1.2	připravenost hrubého otvoru pro montáž - okna, dveře (rozměr, svislost, návaznost zákrytu)	měření 5-metrem u každé pozice, olovnicí, teodolitem	VYHOVUJE - rozměr dle PD (světlý rozměr prvku + 10 až 40 mm) ; návaznost - odchylka ± 20 mm ; svislost špalety - odchylka ± 10 mm		
1.3	připravenost hrubého otvoru pro montáž - obložkové zárubně (rozměr)	měření 5-metrem u každé pozice	VYHOVUJE - světlý rozměr (š. - dveře + 90 až 100 mm ; v. - dveře + 40 až 60mm) dle typu obložky		
1.4	dodávka - zárubně (rozměr)	měření 5-metrem každý kus	VYHOVUJE - požad.rozměr dle ČSN EN 1090-1 š.zárubně (± 2 mm) ; v.zárubně (± 3 mm) ; rovnoběžnost stojek (0,0015 h1)		
1.5	teplota a vlhkost prostředí, podmínky provádění	měření prostorovým teploměrem a vlhkoměrem; min 1x/byt před montáží	VYHOVUJE - vnitř.teplota min +10°C ; relat.vzd.vlhkost 40 až 60% (dle požad. jedn.dodavatelů)		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK		

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	MONTÁŽ /okna, dveře/ - osazovací spára	vizuálně - spára z vnitř.str. (parozábrana) ; z vnější str. (protidešť.zábrana); vypěnění PUR pěnou	VYHOVUJE - PD a ČSN 73 0540-2 (těsněno)		
2.2	MONTÁŽ /dřevěné dveře/	vizuálně; měřením	VYHOVUJE - PD a ČSN 74 6401 - prohnutí křídla (max. 3,0 mm) ; pravouhlost křídla (do š. 700 mm - 1,0 mm ; od š. 800 mm - 2,0 mm) ; v.křídla (± 2,5 mm) popř. dle ČSN EN 1530 (tř.tolerance 1 - zkroucení 10 mm, podél.průhyb 10 mm, příč.průhyb 6 mm ; tř.tolerance 2 - zkroucení 8 m, podél.průhyb 8 mm, příč.průhyb 4 mm ; tř.tolerance 3 - zkroucení 4 mm, podél.průhyb 4 mm, příč.průhyb 2 mm ; tř.tolerance 4 - zkroucení 2 mm, podél.průhyb 2 mm, příč.průhyb 1 mm a dle ČSN EN 1529 (tř.tolerance 1 - v./š. ± 2 mm, pravouhlost ±1,5 mm ; tř.tolerance 2 - v./š. ± 1,5 mm, pravouhlost ±1,5 mm ; tř.tolerance 3 - v./š. ± 1 mm, pravouhlost ±1 mm		
2.3	MONTÁŽ /ang. dvorků/	vizuálně - zakotvení, utěsnění v napojení na HI	VYHOVUJE - PD a techn.předpisu výrobce		
2.4	MONTÁŽ /sklád. a sklopné schody, žebřík/	vizuálně - zakotvení, urovnání, výškové uspořádání k otvoru	VYHOVUJE - PD a techn.předpisu výrobce (např. TRIANT)		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK		

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	svislost	měření 0,6 až 2 m vodováhou (každá pozice)	VYHOVUJE - ± 2 mm/výšku prvku do 2 m ; nad o každý 1 m o ± 1 mm více)		
3.2	ZKOMPLETOVANÉ /okna, dveře/ - kompletnost, funkčnost, vzhled	vizuálně - funkčnost kování, seřízení, pohledovost prvků / každá pozice	VYHOVUJE - PD		
3.3	OSAZENÍ /okenní, dveřní a balkónová křídla/ - těsnost, přílehavost, dosedání ve funkční spáře	vizuálně a měřením metrem / každá pozice	VYHOVUJE - dle ČSN 73 3130 - dosedání ve spáře (min. 1/3 plochy šířky polodrážky po celém obvodu) ; spára na přední straně dosedací plochy (u dveří - max 2 mm ; u oken - max 1 mm) není-li použito těsnění ; křídla na zadní straně dosedají do polodrážky po celém obvodu ; při použití těsnění křídla těsní vždy		
3.4	osazení zárubní	sluchem - poklepem (bez dutých míst nevyplněných maltou) ; měřením 2 m vodováhou, 5-metrem (pozn. pravouhlost měřena rozdílem délek úhlopříček)	VYHOVUJE - dle ČSN 74 6501 - úchylna pro rozměry nad 0,5 m až 1,0 m (± 2 mm), nad 1,0 m (± 3 mm)		
3.5	GP osazení dřev.rámových a ocelových zárubní /zkřížení, pravouhlost, výška od podlahy, prohnutí/	měřením 2 m vodováhou, provázkem, úhelnicí, prohnutí - 1 m vodováhou	VYHOVUJE - odchylky dle ČSN 73 3130 - ve zkřížení - jednokřídle (1,5 mm), dvoukřídle (2,5 mm) ; od pravého úhlu jednokřídle (1,5 mm), dvoukřídle (2,0 mm) ; výška od podlahy (0 až 10 mm) ; prohnutí stojky zárubně (max. 1,5 mm)		
3.6	VRATA (garáž., průmysl.) - funkčnost, vzhled	funkční zkouška, vizuálně	VYHOVUJE - funkční, bez poškození, vystavený protokol (elektr.pohon)		
3.7	DVEŘE DŘEVĚNÉ - kompletace, funkčnost, vzhled	vizuálně - kontrola úplnosti okování a sestavení, pasování, seřízení	VYHOVUJE - funkční, úplné, bez poškození, škrábanců		
3.8	AKUSTIKA - (okna, dveře, vrata)	měření vzd.neprůzvučnosti Rw´ dle ČSN EN ISO 10052	VYHOVUJE - deklar.požadavku v PD (akustické studii)		
kontrola dokončených výplní otvorů		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK		

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	HI spodní stavby
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7111
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	materiál (HI)	porovnáním deklarov. x požad. parametrů dle dokladové části	VYHOVUJE - tl. a typ materiálu		
1.2	podklad	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD (bez ostrých lokálních výstupků, nečistot, bez trhlin)		
schválení 1 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	teplota prostředí, podmínky provádění	měření prostorovým teploměrem min 1x / den	teplota min +5°C popř. dle jednotl.systémů HI (např. SIKA: +5°C až +35°C) ; bez deště		
2.2	podklad - geotextílie	vizuálně	VYHOVUJE - parametry "gramáže", celoplošně rozprostřená		
2.3	přesahy pásů	vizuálně ; měření 3 m	dle typových podkladů jednotl.systémů HI min. 100 mm		
2.4	pokládka fóliové izolace	vizuálně kontrola sváru (celistvý, průběžný) ; příčné přesahy nejsou na střih (posunutí min o 300 mm)	VYHOVUJE - PD a typovým podkladům jednotl. HI systémů		
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	kontrola těsnosti HI	vizuálně; zaplavení popř. na požadavek investora zátopová zkouška	VYHOVUJE - bez mechanického poškození popř. s kladným výsledkem zátop.zkoušky		
3.2	opracování prostupů, detaily	vizuálně	VYHOVUJE - PD a typovým podkladům jednotl. HI systémů, bez odchlípujících se míst		
3.3	ochrana povlakové HI před poškozením při provádění následných prací	vizuálně	VYHOVUJE - zakryto, ochráněno		
kontrola dokončených HI			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Povlakové krytiny střech
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7124
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	materiál (HI, kotevní materiál)	porovnáním deklarov. x požad. parametrů dle dokladové části	VYHOVUJE - tl. a typ materiálu, stupně Kásterních u kotevních prvků		
1.3	podklad - vlhkost	měření vlhkoměrem min na 2 místech; vizuálně	bez kaluží a stojící vody; max. 3,5% u cement.potěrů		
1.4	umístění střešních vtoků při provádění skladby včetně TI ze spád.klínů	měření pásmem	VYHOVUJE - dle PD		
schválení 1 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	teplota prostředí, podmínky provádění	měření prostorovým teploměrem min 1x / den	dle jednotl.systémů HI (např. SIKA: +5°C až +60°C při lepení spojů, -5 °C až +60°C při svařování spojů) ; bez deště		
2.2	podklad - penetrace pod asf.pásky	vizuálně	VYHOVUJE - je naperetrováno		
2.3	počet kotvicích prvků	vizuálně dle oblastí střešních ploch (roh, okraj, plocha)	dle typových podkladů jednotl.systémů HI popř. dle statického výpočtu pro tvar a výšku dané stavby		
2.4	přesahy pásů	vizuálně ; měření 3 m	dle typových podkladů jednotl.systémů HI min. 100 mm		
2.5	pokládka asf. pásů	vizuálně kontrola natavení (celoplošné, bodové) ; roztavení asf.hmoty s vytečením v podél.okraji ; příčné přesahy nejsou na střih (posunutí min o 300 mm)	VYHOVUJE - PD a typovým podkladům jednotl. HI systémů		
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	spád finální vrstvy	vizuálně (po dešti)	VYHOVUJE - bez kaluží a stojící vody		
3.2	kontrola těsnosti krytiny	vizuálně; zaplavení popř. na požadavek investora zátopová zkouška	VYHOVUJE - bez mechanického poškození, bez zatečení popř. s kladným výsledkem zátop.zkoušky		
3.3	opracování prostupů, detaily	vizuálně	VYHOVUJE - bez odchlupujících se míst		
3.4	ochrana povlakové HI před poškozením při provádění následných prací	vizuálně	VYHOVUJE - zakryto, ochráněno		
kontrola dokončených povlakových krytin střech			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	TEPELNÁ IZOLACE konstr.
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7136
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	materiál TI (ozn., typ, tl., obj.hmotn., pož.odolnost)	porovnáním deklarov. x požad. parametrů dle dokladové části	VYHOVUJE - typ materiálu dle PD		
1.2	zkoušení parametru EPS do podlah (10% stlačení)	zkouška na vzorku odebraném z dodávky na zakázku	VYHOVUJE - dle PD a ČSN EN 13163 (napětí v tlaku při 10% stlačení)		
1.3	uskladnění, zakrytí materiálu na staveništi	vizuálně	VYHOVUJE - chráněn před povětrn.vlivy a znehodnocením		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	aplikace TI /střechy/	vizuálně, měření metrem	VYHOVUJE - dle PD (vyskládání těsné, bez mezer, zajištění proti sesunutí, tl.TI)		
2.2	aplikace TI /podlahy/	vizuálně, měření metrem	VYHOVUJE - dle PD (vyskládání těsné, kompaktní, bez mezer, tl.TI)		
2.3	aplikace TI /příčky SDK, sendvičové/	vizuálně, měření metrem	VYHOVUJE - dle PD (vyskládání těsné, bez mezer, zajištění proti sesunutí, tl.TI)		
2.4	aplikace TI /rozvody TZB/	vizuálně, měření metrem	VYHOVUJE - dle PD (tl.TI, obalení kompaktní, bez mezer ve spojích, zajištění proti rozevření)		
2.5	počet vrstev (u vícevrstvých skladeb)	vizuálně, měření metrem	VYHOVUJE - dle PD (vyskládání těsné s přeložením spár, bez mezer, tl.TI)		
2.6	provedení detailů včetně kotvení	vizuálně, měření metrem	VYHOVUJE - dle PD (kvalitní a 100% vyplnění TI)		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK		

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	převzetí TI před zakrytím	vizuálně, měření metrem	VYHOVUJE - dle PD, zápis TDI ve SD o kontrole TI před zakrytím		
kontrola dokončené TI		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK		

Pozn.:

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	ZTI - Kanalizace vnitřní + kompletace zařiz.předmětů
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7215
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	prostupy pro vedení rozvodů	vizuálně, měření 3 m	VYHOVUJE - dle PD		
schválení 1 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	počet závěsů, kotvení	vizuálně	dle technologický pokynů výrobce daného potrubí		
2.2	technická prohlídka	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD a ČSN EN 12056-1		
2.3	kontrola osazení předstěnových prvků (např. závěsné Geberit WC)	vizuálně, metrem	VYHOVUJE - dle technologický pokynů výrobce zařizovacích předmětů		
2.4	tlaťková zkouška	zkouška těsnosti - naplnění potrubí vodou nebo kouřem (vodní sloupec min 0,5 m)	VYHOVUJE - systém kanalizace těsný		
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	TI rozvodů	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD izolace těsná (v místě výskytu kondenzace)		
3.2	osazení zařizovacích předmětů	vizuálně, funkční zkouška	VYHOVUJE - funkční, kompletní, nepoškozené, ukotvené (např. vany RAVAK přisazeny k obkladu)		
3.3	zaškolení obsluhy	proškolením určeného pracovníka objednatele z obsluhy zařízení	potvrzení protokolu o zaškolení obsluhy		
kontrola dokončené kanalizace			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	ZTI - Vodovod vnitřní
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7225
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	prostupy pro vedení rozvodů	vizuálně, měření 3 m	VYHOVUJE - dle PD		
schválení 1 fáze kontrol		všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK		stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	počet závěsů, kotvení	vizuálně	dle technologický pokynů výrobce daného potrubí		
2.2	technická prohlídka	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD a ČSN 75 5409		
2.3	proplach	vizuálně, proplach zdr.nezávadnou vodou	VYHOVUJE - dle PD a ČSN 75 5409		
2.4	tlaková zkouška	tlaková pumpa; přetlak po dobu 1 hod	VYHOVUJE - zkušební přetlak (1,5 násobek provoz.tlaku) dle PD s postupem zkoušky dle ČSN 75 5409		
schválení 2 fáze kontrol		všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK		stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	TI rozvodů	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD, izolace těsná v provedení dle ČSN 75 5409		
3.2	dezinfekce	roztok min 0,5 mg volného chloru v 1 litru vody po dobu 1 hod	VYHOVUJE - dle PD a ČSN 75 5409		
3.3	požární vodovod + hydrant	revize, funkční zkouška	VYHOVUJE - dle PD a ČSN 73 0873, vystavena reviz.zpráva pož.bezp.zařízení		
3.4	zaškolení obsluhy	proškolením určeného pracovníka objednatele z obsluhy zařízení	potvrzení protokolu o zaškolení obsluhy		
kontrola dokončeného vodovodu		všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK		stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	VODOVODNÍ ŘAD, VODOVODNÍ PŘÍPOJKA IS
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7226
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	Polohové a výškové vytyčení stavby kanalizace	Vytyčit stavbu úředně oprávněným zeměměřickým inženýrem	Vytyčovací protokol, dle projektu, ČSN 73 0415,20-1 a 2		
1.2	Vytyčení stávajících IS	Provedeno protokolárně vytyčení IS jejich správci v souladu s platnými vyjádřeními k existenci IS - provedení před zahájením zemních prací	Vytyčovací protokoly správců IS		
1.3	Převzetí a kontrola materiálu	Vizuální kontrola jakosti materiálu : - kontrola rozměrů, parametrů - prohlášení (ujištění) o shodě	Materiál je dodán v souladu s projektem, objednávkou, bez poškození		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	Stávající IS - sondy	Dle vytyčení stávajících IS provést kopané ruční sondy před strojním výkopem rýhy	Provedeno		
2.2	Základová spára	Kontrola nivelety, rovinatosti	Projekt, TP č. S 41/04		
2.3	Lože (účinná vrstva) pod potrubím	Kontrola tloušťky, zhutnění a rovinatosti lože	Dodržet frakci materiálu předepsanou projektem - dodací listy materiálu Vizuálně		
2.4	Vodovodní potrubní systém montáž potrubí a armatur	Montáž prováděna dle montážního předpisu výrobce Kontrola nivelety potrubí Kontrola směrového uložení potrubí Kontrola nivelety uložení revizní šachty Funkční zkouška armatur	Projekt, montážní předpis výrobce, ČSN 75 5401,11 , TP č. S 41/04		
2.5	Opěrné bloky	Provedení v souladu s projektem - dodržení tvaru, velikosti - provést do rostlé zeminy	Projekt, TP č. S 41/04		
2.6	Obsyp potrubí	Obsyp po vrstvách 150 mm do výše 300 mm nad vrchol potrubí Míra zhutnění min. 92% PS a ulehlost Id = min. 0,67	Dodržet frakci materiálu předepsanou projektem - dodací listy materiálu Projekt, ČSN 72 1006,02,10		
2.7	Zásyp potrubí - zóna zásypu	Hutnění po vrstvách 200 mm do úrovně aktivní zóny Míra zhutnění : min. 92% PS mimo silniční těleso a ulehlost Id = min. 0,75 min. 95% PS v silničním tělese a ulehlost Id = min. 0,75 - kontrola vhodnosti zásyp. materiálu - zkoušky hutnění 1x50bm +1m hl. hl	Dodržet frakci materiálu předepsanou projektem - dodací listy materiálu Projekt, ČSN 72 1006,02,10 TP č. S 41/04		
2.8	Zásyp potrubí - aktivní zóna + plášť	Hutnění po vrstvách 200 mm Míra zhutnění : min. 95% PS a ulehlost Id = min. 0,85 - kontrola vhodnosti zásyp. materiálu - zkoušky hutnění 1x50bm	Dodržet frakci materiálu předepsanou projektem - dodací listy materiálu Projekt, ČSN 72 1006,02,10 TP č. S 41/04		
2.9	Stávající IS - předání správci	Protokolární předání stávajících IS po provedení drenáže	Protokol o předání IS správcům - protokol, zápis do SD		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	Vodotěsnost vodovodního potrubí	Zkouška tlaková vodotěsnosti - protokol o tlakové zkoušce potvrzený TDI	Projekt, ČSN 75 5911 , TP č. S 41/04		
3.2	Proplachování a dezinfekce	Provedení propláchnutí potrubního systému a jeho dezinfekce, odběr vzorků a zajištění mikrobiologického rozboru akreditovanou laboratoří	Projekt, Protokol o mikrobiologickém rozboru pro pitnou vodu		
3.3	Geodetické zaměření skutečného provedení stavby	Provedeno úředně oprávněným zeměměřickým inženýrem	Protokol o zaměření skutečného stavu stavby, dle ČSN 73 0415,20-1 a 2		
kontrola dokončeného vodovodního řadu, přípojek		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	System vytápění
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7335
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	prostupy pro vedení rozvodů	vizuálně, měření 3 m	VYHOVUJE - dle PD		
schválení 1 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	počet závěsů, kotvení	vizuálně	dle technologický pokynů výrobce daného potrubí		
2.2	TI + nátěry rozvodů	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD, izolace těsná v provedení dle ČSN EN 12828		
2.3	topný systém (rozvody a spoje potrubí)	vizuálně, měření 3 m	VYHOVUJE - dle technol.pokynu jedn.systémů (např. rozmístění rastru podlah.topení, kvalita systémového spoje včetně zalisování kleštěmi či dotažení, pájení)		
2.4	tlaková zkouška	tlaková pumpa; přetlak po dobu 30 min	VYHOVUJE - zkušební přetlak dle PD s postupem zkoušky dle ČSN 06 0310		
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	topná tělesa	vizuálně, měřením 0,6 m vodováhou	VYHOVUJE - ve sklonu, kompletní, nepoškozená, pevně ukotvená		
3.2	funkční zkouška zařízení	spuštěním systému	VYHOVUJE - dle PD s postupem zkoušky dle ČSN 06 0310		
3.3	zaregulování systému	spuštěním systému v rámci otopné zkoušce, měření teplot prostorovým teploměrem	VYHOVUJE - dle PD s postupem zkoušky dle ČSN 06 0310		
3.4	zaškolení obsluhy	proškolením určeného pracovníka objednatele z obsluhy zařízení	potvrzení protokolu o zaškolení obsluhy		
kontrola dokončeného UT			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost: Teplovodní a horkovodní přípojka
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód: 7336
Část (sekce, poschodí):	Objekt :

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	kontrola zabudovávaných materiálů (trubky, tvarovky, komponenty, spojky, aj.)	kontrola dodacích listů; porovnání požad.parametrů x deklarované hodnoty (průměry potrubí, tl.izolace, pevnostní tř., spoj.materiál)	VYHOVUJE - požadavkům a vlastnostem dle PD		
1.2	zemní a výkopové práce	vizuálně, měření 3 m, pásmo, teodolit	VYHOVUJE - dle PD a ČSN EN 13941 (dno urovnáno, vyhovující hloubka, šířka a poloha výkopu)		
schválení 1 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	montáž potrubí (pokládka)	vizuálně	VYHOVUJE - dle ČSN EN 13941 a montážního plánu a pokynů výrobce systému (proviz.podložení, odstranění dř.podkladků z rýhy, vzdál.mezi souběžnými teplovod.potrubími min 150 mm)		
2.2	kvalifikace svářečů	vizuálně; kontrola svářecích průkazů	VYHOVUJE - oprávnění svářečů k daným typům svarů dle ČSN EN 287-1		
2.3	svářecí práce, dodržení typu svaru, velikosti a ochrany svaru	vizuálně; kontrola kategorizace a rozměru svaru	VYHOVUJE - požadavkům dle PD a ČSN EN 13941 a pokynů výrobce systému		
2.4	zkouška svarového švu	radiografická zkouška	VYHOVUJE - dle PD a ČSN EN 13941 /tab.9/ - např. tř.projektu A (počet zkoušek - 5% ze počtu svaru provedených na staveništi/zakázka)		
2.5	montáž spojek, těsnění a TI na staveništi	vizuálně	VYHOVUJE - dle ČSN EN 13941 a montážního plánu a pokynů výrobce systému (vyškolený personál dle instrukcí výrobce daného systému)		
2.6	zkouška těsnosti (povinná)	těsnost svaru - metoda: a) vzduchem; b) vodou; c) 100% nedestr.kontrola svarů	VYHOVUJE - zkušební přetlak a postup zkoušky dle ČSN EN 13941 (vzduch - 0,2 Bar, vodou - 1,3 násob.provozního tlaku)		
2.7	tlaková zkouška (volitelná)	těsnost svaru - pouze metoda vodou	VYHOVUJE - zkušební přetlak a postup zkoušky dle ČSN EN 13941 (vodou - až 1,5 násob.provozního tlaku)		
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	funkční topná zkouška	vizuálně, kontrola funkčnosti systému	VYHOVUJE - dle PD, systém funkční		
kontrola dokončené teplovodní přípojky			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SUEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	PŘÍPOJKA NN	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7435	
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení
Vytyčení trasy v zastavěném prostoru, provedení sond	RDZ	VIZ	Autorizovaná firma				Stavební deník
Odpojení části vedení od napájení – NN	Vyhláška 50 §7	VIZ, ME	Kvalifikovaný vedoucí montér				Stavbyvedoucí
Kontrola kabelů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Vytyčení nové trasy vedení	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Výkop pro kabely - provedení	RDZ	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník
Uložení a roztřídění zeminy	RDZ	VIZ	Autorizovaná firma				Stavební deník
Odvoz a uložení zeminy na skládku	Vyháška města	VIZ	Autorizovaná firma				Doklad o uložení na skládku (oprávněné osobě), průběžná evidence odpadů
Kontrola výkopů (rozměry, trasa)	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Zapískování pro pokládku kabelů	RDZ	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník, (dotčený správce sítě)
Kontrola kabelů po pokládce	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola teplotních podmínek pro pokládku	ČSN 341050	VIZ, ME	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola křížování se silovými kabely a ostatními sítěmi	ČSN 33 2000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola kabelů při souběhu	ČSN 33 2000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Vtažení kabelů do chrániček	PD	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Pokládka kabelů	ČSN 341050	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník (správce sítě, TDI)
Kontrola lože pro spojku	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Ukončení, spojka kabelů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola uložení kabelů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola provedení montáže spojky	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Geodetické zaměření trasy	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Měření izolačního stavu kabelů	ČSN 33 2000-4-41	VIZ, ME, doc	Revizní technik				Revizní zpráva, stavební deník (správce sítě, TDI)
Zához výkopu po ochrannou fólii, kontrola hutnění záhozu	RDZ	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník
Pokládka ochranné fólie	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Dokončení záhozu výkopu, úprava terénu, kontrola hutnění záhozu	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Provedení revize	ČSN 331500, ČSN 33 2000-6-61	VIZ, ME, doc	Revizní technik				Revizní zpráva
Odstranění závad z revizní zprávy a drobné nedodělky	ČSN 331500 a 33 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
Přípravenost na PKV, KV, KZ jednotlivých technologií a celků dotčených	RDZ, SoD	VIZ, doc	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Stavební deník
Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	PŘÍPOJKA VN	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7436	
Část (sekce, poschodí):	Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50 §7	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení
Vytyčení trasy v zastavěném prostoru, provedení sond	RDZ	VIZ	Autorizovaná firma				Stavební deník
Odpojení části vedení od napájení – VN	Vyhláška 50 §7	VIZ, ME	Kvalifikovaný vedoucí montér				Stavbyvedoucí
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
Vytyčení nové trasy vedení	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Výkop pro kabely - provedení	RDZ	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník	
Uložení a roztřídění zeminy	RDZ	VIZ	Autorizovaná firma				Stavební deník	
Odvoz a uložení zeminy na skládku	Vyhláška města	VIZ	Autorizovaná firma				Doklad o uložení na skládku (oprávněné osobě), průběžná evidence odpadů	
Kontrola výkopů (rozměry, trasa)	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Zapískování pro pokládku kabelů	RDZ	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník, (dotčený správce sítě)	
Kontrola kabelů před pokládkou	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Kontrola teplotních podmínek pro pokládku	ČSN 341050	VIZ, ME	Vedoucí montér				Stavební deník	
Kontrola křižování se silovými kabely a ostatními sítěmi	ČSN 33 2000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Kontrola kabelů při souběhu	ČSN 33 2000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Vtažení kabelů do chrániček	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Pokládka kabelů	ČSN 341050	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník (správce sítě, TDI)	
Kontrola lože pro spojk	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Ukončení, spojka kabelů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Kontrola uložení kabelů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Kontrola provedení montáže spojk	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Geodetické zaměření trasy	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Měření izolačního stavu kabelů	ČSN 33 2000-4-41	VIZ, ME, doc	Revizní technik				Revizní zpráva, stavební deník (správce sítě, TDI)	
Zához výkopu po ochrannou fólii, kontrola hutnění záhozu	RDZ	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník	
Pokládka ochranné fólie	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Dokončení záhozu výkopu, úprava terénu, kontrola hutnění záhozu	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí					

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Provedení revize	ČSN 331500, ČSN 33 2000-6-61	VIZ, ME, doc	Revizní technik				Revizní zpráva
Odstranění závad z revizní zprávy a drobné nedodělky	ČSN 331500 a 33 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
Připravenost na PKV, KV, KZ jednotlivých technologií a celků dotčených	RDZ, SoD	VIZ, doc	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Stavební deník
Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	KIOSKOVÁ TRAFOSTANICE	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	7437	
Část (sekce, poschodí):		Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
1.1	Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50 §7	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení
1.2	Kontrola stavební připravenosti pro umístění trafostanice	HMG, RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
1.3	Vytyčení plochy pro zemní práce	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
1.4	Kontrola typu, neškozenosti trafostanice	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				
pozn.:								
2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
2.1	Kontrola zemních prací	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.2	Provedení základového lože pro kiosky	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.3	Usazení trafostanice	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.4	Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
2.5								
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				
pozn.:								
3. Fáze kontroly : 3. po dokončení								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
3.1	Kontrola finálních zemních prací	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.2	Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.3	Měření a provedení revize uzemnění trafostanice	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.4	Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	MaR	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	7438	
Část (sekce, poschodí):		Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení
Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	HMG	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Vytyčení tras, zakreslení prvků, zaměření vývodů	PD	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				

pozn.:								
2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
2.1	Provedení drážek, vysekání kapes na krabice	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.2	Uklid po vysekání drážek, uložení sutí na určené místo, likvidace na skládku	Předpis stavby	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník, případně potvrzení o likvidaci
2.3	Montáž příchytek pro uložení kabelů ve stěnách a na stropě	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.4	Vlastní provedení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	PD, ČSN 341050, ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.5	Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 330165	VIZ	Vedoucí montér, revizní technik				Stavební deník
2.6	Kontrola uložení kabelů a osazení čidel vč. zapojení	RDZ, ČSN IEC 446, ČSN 341050	VIZ	Vedoucí montér, revizní technik				Stavební deník
2.7	Osazení rozvaděčů	RDZ, ČSN 332130	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.8	Uložení chrániček	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.9	Osazení patrových rozvaděčů MaR v jednotlivých patrech	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.10	Vlastní provedení NN kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	RDZ, ČSN 341050, ČSN 332130, ČSN 332000-5-51, ČSN 332130, ČSN 332000-5-51, ČSN 332000-4-	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.11	Kontrola uložení kabelů NN kabeláže	RDZ, ČSN 341610	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.12	Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 341615	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.13	Kontrola propojení všech rozvaděčů se systémem SILNOPROUD	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.14	Zapojení rozvaděčů, popisky, umístění	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.15	Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				

pozn.:								
3. Fáze kontroly : 3. po dokončení								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
3.1	Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.2	Připojení rozvaděčů pod napětím	RDZ	VIZ, ME	Vedoucí montér				Stavební deník
3.3	Provedení revize	ČSN 331500, ČSN 332000-6-61	doc, ME	Revizní technik				Stavební deník, revizní zpráva
3.4	Odstranění závad z revizní zprávy a drobné nedodělky	Revizní zpráva	doc	Vedoucí montér				Stavební deník, revizní zpráva
3.5	Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
3.6	Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.7	Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	UZEMNĚNÍ	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7439	
Část (sekce, poschodí):	Objekt :		

1. Fáze kontroly :		1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam		
Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50	Předložení osvědčení, oprávnění	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení		
Kontrola připravenosti stavby pro uložení zemního vodiče	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník		
Kontrola spojení odbočení zemnicí soustavy	RDZ, ČSN 332000-5-54	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník		
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí						

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Uložení zemniče do základového pasu	RDZ	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník
Provedení odbočení a vývodů zemniců (rozvaděče, konstrukce, hromosvod)	RDZ	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník
Kontrola ukončení vývodů zkušebními svorkami	RDZ	VIZ	Vedoucí montér, revizní technik				Stavební deník
Měření celkové hodnoty zemnicí soustavy	ČSN 332000-6-61, ČSN 332000-5-54	VIZ, ME, doc	Vedoucí montér, revizní technik				Revizní zpráva
Provedení ochranného pospojování	RDZ, ČSN 332000-7-71	VIZ	Vedoucí montér, revizní technik				Stavební deník
Měření ochranného pospojování	ČSN 331500 ČSN 332000-6-61	VIZ, ME, doc	Vedoucí montér, revizní technik				Revizní zpráva
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Provedení výchozí revize hromosvodu	RDZ, ČSN 341390 ČSN 331500	VIZ, ME, doc	Revizní technik				Stavební deník
Odstranění závad z revizní zprávy a drobné nedodělky	ČSN 331500 a83 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
Připravenost na PKV, KV, KZ jednotlivých technologií a celků dotčených	RDZ, SoD	VIZ, doc	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Stavební deník
Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	HROMOSVOD	
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7440	
Část (sekce, poschodí):	Objekt :			

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50	Předložení osvědčení, oprávnění	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení
Kontrola stavební připravenosti pro provedení svodů hromosvodu objekt	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola stavební připravenosti provedení svodů v nosných obvodových sloupech	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola vývodů ze základů a sloupů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola stavební připravenosti střechy pro zhotovení jímachiho zařízení	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO:	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Provedení svodů hromosvodu před obkladem fasády	RDZ, HMG	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník
Provedení jímacího vedení na střeše	RDZ, ČSN 341390	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník
Kontrola připojení všech kovových zařízení a VZT na jímací vedení	RDZ, ČSN 341390	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola provedení všech svodů hromosvodu	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola osazení zkušebních svorek vč. Označení	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Odstranění závad z revizní zprávy a drobné nedodělky	ČSN 331500 aB3 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
Provedení výchozí revize hromosvodu	RDZ, ČSN 341390 ČSN 331500	VIZ, ME, doc	Revizní technik				Stavební deník
Připravenost na PKV, KV, KZ jednotlivých technologií a celků dotčených	RDZ, SoD	VIZ, doc	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Stavební deník
Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	ZÁSUVKOVÁ INSTALACE	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7441	
Část (sekce, poschodí):	Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	PD	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Zakreslení prvků, tras	PD	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				

POZN.:								
2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
2.1	Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50	Předložení osvědčení, oprávnění	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení
2.2	Provedení drážek, průrazů, vysekání kapes pro krabice	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.3	Uklid po vysekání drážek, průrazů , uložení sutí na určené místo, likvidace na skládku	Předpis stavby	VIZ, doc	Vedoucí montér				Stavební deník, potvrzení o likvidaci
2.4	Montáž příchytěk pro uložení kabelů ve stěnách a na stropě	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.5	Montáž příchytěk pro uložení kabelů ve stěnách a na stropě	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.6	Osazení přístrojových krabic	RDZ, ČSN 332130	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.7	Vlastní provedení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	RDZ, ČSN 341050 ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.8	Kontrola dodržení počtu a druhů obvodů.	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.9	Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 330165	VIZ	Vedoucí montér, revizní technik				Stavební deník
2.10	Kontrola uložení kabelů a osazení krabic vč. zapojení,světelných rozvodů	RDZ, ČSN IEC 446 ČSN 341050	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.11	Kontrola správnosti provedení vývodů zásuvek, svítidel a přípojných bodů (pro přepážky)	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.12	Uložení chrániček	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.13	Osazení podružných rozvodnic v jednotlivých patrech	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.14	Osazení ocelových kabelových žlabů	ČSN 341610	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.15	Vlastní provedení a dokončení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými sítěmi a technologiemi.	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.16	Měření izolačního stavu všech kabelů, světelné i motorické kabeláže po omítkách	RDZ, ČSN 331500 ČSN 332000-6-61 ČSN 332000-4-41	VIZ, ME, doc	Vedoucí montér, revizní technik				Stavební deník, protokol
2.17	Montáž a osazení svítidel	RDZ, ČSN 360450	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.18	Kontrola správnosti osazení jednotlivých typů svítidel dle příslušných prostorů	RDZ, ČSN 360450	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.19	Montáž a osazení vypínačů a zásuvek	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.20	Kontrola barevného rozlišení typů zásuvek dle použití	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				

POZN.:								
3. Fáze kontroly : 3. po dokončení								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
3.1	Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.2	Provedení revize	ČSN 331500 a83 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
3.3	Odstranění závad z revizní zprávy a drobné nedodělky	ČSN 331500 a83 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
3.4	Připravenost na PKV, KV, KZ jednotlivých technologií a celků dotčených	RDZ, SoD	VIZ, doc	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Stavební deník
3.5	Výhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

	Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	NOUZOVÉ OSVĚTLENÍ	
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7442	
Část (sekce, poschodí):		Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50	Předložení osvědčení, oprávnění	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení
Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	HMG, PD	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Zakreslení prvků, zaměření svítidel	PD	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola centrální bateriové jednotky, svítidel, typy, nespoškozenost	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				

ROZN.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50	Předložení osvědčení, oprávnění	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení
Provedení drážek, vysekání kapes pro krabice	RDZ	VIZ	Dodavatelská firma				Stavební deník
Uklid po vysekání drážek, uložení suti na určené místo, likvidace na skládku	Předpis stavby	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Montáž příchytok pro uložení kabelů ve stěnách a na stropě	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Vlastní provedení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	RDZ, ČSN 341050 ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola dodržení počtu a druhů obvodů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 330165	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola uložení kabelů a osazení krabic vč. zapojení,světelných rozvodů	RDZ, ČSN IEC 446 ČSN 341050	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Osazení podružných rozvodnic v jednotlivých patrech	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Měření izolačního stavu kabeláže	PD, ČSN 331500 ČSN 332000-6-61 ČSN 332000-4-41	VIZ, doc	Vedoucí montér, revizní technik				Stavební deník
Kontrola druhů, počtu, všech osazených rozvodnic v jednotlivých patrech	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Provedení montáže přívodních napájecích kabelů pro jednotlivé rozvodnice	RDZ, schéma napájení	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola počtu, typu a druhu napájecích kabelů z patrových rozvaděčů, vč. Popisu	RDZ, schéma napájení	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Montáž a osazení svítidel	RDZ, ČSN 33 21 30	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola správnosti osazení jednotlivých typů svítidel dle příslušných prostorů	RDZ, ČSN 360450	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Zapojení rozvaděčů	RDZ, schéma zapojení	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				

ROZN.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Provedení revize	ČSN 331500 aB3 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
Měření intenzity osvětlení, kontrola zálohování svítidel	RDZ	VIZ, ME, doc	Autorizovaná osoba				Stavební deník, protokol
Odstranění závad z revizní zprávy a drobné nedodělky	ČSN 331500 aB3 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	VNITŘNÍ UMĚLÉ OSVĚTLENÍ	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7443	
Část (sekce, poschodí):	Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO:	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50	Předložení osvědčení, oprávnění	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení
Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
zakreslení prvků, zaměření svítidel, tras	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola svítidel, nepoškozenost, typy	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				

POZN.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Provedení drážek, průrazů, vysekání kapes pro krabice	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Uklid po vysekání drážek, průrazů , uložení suti na určené místo, likvidace na skládku	Předpis stavby	VIZ, doc	Vedoucí montér				Stavební deník, potvrzení o likvidaci
Montáž příchytěk pro uložení kabelů ve stěnách a na stropě	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Montáž příchytěk pro uložení kabelů ve stěnách a na stropě	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Osazení přístrojových krabic	RDZ, ČSN 332130	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Vlastní provedení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	RDZ, ČSN 341050 ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola dodržení počtu a druhů obvodů.	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 330165	VIZ	Vedoucí montér, revizní technik				Stavební deník
Kontrola uložení kabelů a osazení krabic vč. zapojení,světelných rozvodů	RDZ, ČSN IEC 446 ČSN 341050	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola správnosti provedení vývodů zásuvek, svítidel a přípojných bodů (pro přepážky)	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Uložení chrániček	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Osazení podružných rozvodnic v jednotlivých patrech	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Osazení kabelových žlabů	ČSN 341610	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Vlastní provedení a dokončení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými sítěmi a technologiemi.	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Měření izolačního stavu všech kabelů	PD, ČSN 331500 ČSN 332000-6-61 ČSN 332000-4-41	VIZ, ME, doc	Vedoucí montér, revizní technik				Stavební deník, protokol
Montáž a osazení svítidel	RDZ, ČSN 360450	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola správnosti osazení jednotlivých typů svítidel dle příslušných prostorů	RDZ, ČSN 360450	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Montáž a osazení vypínačů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení

POZN.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Provedení revize	ČSN 331500 aB3 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
Měření intenzity osvětlení	RDZ	VIZ, ME, doc	Autorizovaná osoba				Stavební deník, protokol
Odstranění závad z revizní zprávy a drobné nedodělky	ČSN 331500 aB3 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SUEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	VEŘEJNÉ OSVĚTLENÍ	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7446	
Část (sekce, poschodí):	Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kvalifikace pracovníků	Vyhláška 50	Předložení osvědčení, oprávnění	Vedoucí projektu - z SoD				Osvědčení
Vyhledání trasy vedení, zaměření	RDZ, vyhl. 324/1990	VIZ, doc	Vedoucí montér				Stavební deník
Vytyčení stožárů	RDZ	VIZ, doc	Vedoucí montér				Stavební deník
Zjištění jiných sítí (vytyčení)	RDZ	VIZ, doc	Odborná firma				Stavební deník
Kontrola kabelů před pokládkou	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola teplotních podmínek pro pokládku	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola svítidel, typy, nepoškozenost	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				

ozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Výkop pro kabely - provedení	ČSN 733050	Dodavatelská firma	Dodavatelská firma				Stavební deník
Odvoz a uložení zeminy na skládku	Vyhláška města	VIZ, doc	Autorizovaná firma				Doklad o uložení na skládku (oprávněné osobě),průběžná evidence
Výkop pro stožáry	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola výkopů (rozměry, trasa)	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola uložení chrániček	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Uložení zemniče	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Zapískování pro pokládku kabelů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Pokládka kabelů	ČSN 341050, TPP 2001	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola uložení kabelů	ČSN 341050	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Kontrola křížování se silovými kabely, ostatní sítě	ČSN 33 2000-5-51 ČSN 73 6005/z1-4	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Zapískování kabelů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Geodetické zaměření trasy	RDZ	VIZ, doc	Autorizovaná firma				Stavební deník, (správce sítě, TDI)
Měření izolačního stavu kabelů	RDZ	VIZ, doc	Vedoucí montér				Stavební deník
Zához výkopu po ochrannou fólii, kontrola hutnění	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Pokládka ochranné fólie	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Dokončení záhozu výkopu, úprava terénu, kontrola hutnění	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Osazení bednění pro patky stožárů – kontrola hloubky	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Zabetonování patek	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník, Prohl.o shodě, dodací list bet.směsy
Osazení stožárů, vtažení kabelů a zemniče	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
kompletace stožáru VO	ČSN 33 2000-2-21	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				

ozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Provedení revize	ČSN 331500 aB3 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
Odstranění závad z revizní zprávy a drobné nedodělky	ČSN 331500 aB3 2000-6-61	VIZ, doc	Revizní technik				Stavební deník
Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	SILNOPROUDÉ ROZVODY (včetně kompletace)
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7455
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	vlhkost podkladu	vizuálně	stěny nesmí být mokré vlivem deště		
schválení 1 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	teplota prostředí	měření prostorovým teploměrem 0,5 m nad podlahou u obvod.stěny (min. 1x / den)	min. +5 °C		
2.2	hrubé rozvody - identifikace a ozn. kabelů	vizuálně	VYHOVUJE - konce kabelů označeny pro následné zapojení v rozvaděči		
2.3	trasování - vedení kabeláže	vizuálně	svazkování kabeláže do společných tras popř. do žlabu		
2.4	ochrana vodičů v místě nebezpečí mechanického poškození	vizuálně	VYHOVUJE - v ochranné trubce, obetonováno		
2.5	počet závěsů, kotvení	vizuálně	dle předpisu jednotl. systémů kabelů (např.KABLO _max.80 cm)		
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	revizní zpráva + měřicí protokoly	měření	VYHOVUJE - protokol bez závad		
3.2	Intenzita osvětlení	měření jasu (L) a osvětlenosti (E) dle ČSN 36 0011-3	VYHOVUJE - dle PD		
3.3	komplexní funkční zkouška	spoštění systému	VYHOVUJE - dle PD		
kontrola dokončených silnoproudých rozvodů			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	SLABOPROUDÉ ROZVODY (včetně kompletace)		
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7526		
Část (sekce, poschodí):	Objekt :			

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	vlhkost podkladu	vizuálně	VYHOVUJE - stěny nejsou mokré, poteklé vlivem deště		
schválení 1 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	teplota prostředí	měření prostorovým teploměrem 0,5 m nad podlahou u obvod.stěny (min. 1x / den)	min. +5 °C		
2.2	hrubé rozvody - identifikace a ozn. kabelů	vizuálně	VYHOVUJE - konce kabelů označeny pro následné zapojení v rozvaděči		
2.3	trasování - vedení kabeláže	vizuálně	svazkování kabeláže do společných tras popř. do žlabu		
2.4	ochrana vodičů v místě nebezpečí mechanického poškození	vizuálně	VYHOVUJE - v ochranné trubce, obetonováno		
2.5	počet závěsů, kotvení	vizuálně	dle předpisu jednotl. systémů kabelů (např.sděl.kabely dle ČSN 34 2300_max.30 cm)		
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	revizní zpráva + měřicí protokoly	měření	VYHOVUJE - protokol bez závad		
3.2	komplexní funkční zkouška	spoštění systému	VYHOVUJE - dle PD		
kontrola dokončených slaboproudých rozvodů			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SUEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	EPS - Elektrická požární signalizace	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7527	
Část (sekce, poschodí):	Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	HMG	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Vytyčení tras, zakreslení prvků, zaměření vývodů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí					

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
Provedení tras, krabic a instalace kabeláže EPS	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Uklid po vysekání drážek a otvorů, uložení suti na určené místo, likvidace na skládce	Předpis stavby	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník, případně potvrzení o likvidaci	
Kontrola provedení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	RDZ, ČSN 341050, ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 330165	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Instalace ústředny EPS a příslušenství (ústředna, I/O jednotky, zdroje)	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Instalace koncových prvků EPS (detektory, sirény, majáky)	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Kontrola správnosti zapojení a funkčnosti všech prvků EPS	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Kontrola správnosti hlášení ústřednou a komunikace s ohlašovací požáru	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Kontrola aktivace všech pomocných funkcí (návazností).	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Kontrola zobrazení všech prvků v grafické nadstavbě.	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník	
Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení	
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí					

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
Provedení kontroly provozuschopnosti dle Vyhl. 246/2001	Vyhl. 246/2001	doc, ME	Revizní technik				Stavební deník, revizní zpráva
Odstranění závad z kontroly provozuschopnosti a drobné nedodělky	Kontrola provozuschopnosti	doc	Vedoucí montér				Stavební deník, revizní zpráva
Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	EZS + JIS Elektrická zabezpečovací signalizace a kontrola	
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7528	
Část (sekce, poschodí):		Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
1.1	Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	HMG	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
1.2	Vytyčení tras, zakreslení prvků, zaměření vývodů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				
pozn.:								
2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
2.1	Provedení tras, krabic a instalace kabeláže	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.2	Uklid po vysekání drážek a otvorů, uložení suti na určené místo, likvidace na skládku	Předpis stavby	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník, případně potvrzení o likvidaci
2.3	Kontrola provedení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	RDZ, ČSN 341050, ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.4	Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 330165	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.5	Instalace ústředny EZS a příslušenství a systémových prvků JIS	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.6	Instalace koncových prvků EZS a JIS	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.7	Kontrola správnosti zapojení a funkčnosti všech prvků EZS a JIS	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.8	Kontrola funkčnosti přenosu poplachu	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.9	Kontrola zobrazení všech prvků v grafické nadstavbě.	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.10	Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				
pozn.:								
3. Fáze kontroly : 3. po dokončení								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
3.1	Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.2	Provedení revize	ČSN 331500, ČSN 332000-6-61	doc, ME	Revizní technik				Stavební deník, revizní zpráva
3.3	Odstranění závad z revize a drobné nedodělky	Revizní zpráva	doc	Vedoucí montér				Stavební deník, revizní zpráva
3.4	Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	CCTV - Kamerový systém	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	7529	
Část (sekce, poschodí):		Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
1.1	Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	HMG	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
1.2	Vytyčení tras, zakreslení prvků, zaměření vývodů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				
POZN.:								
2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
2.1	Provedení tras, krabic a instalace kabeláže	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.2	Úklid po vysekání drážek a otvorů, uložení suti na určené místo, likvidace na skládku	Předpis stavby	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník, případně potvrzení o likvidaci
2.3	Kontrola provedení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	RDZ, ČSN 341050, ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.4	Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 330165	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.5	Instalace záznamového zařízení a systémových prvků	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.6	Instalace kompletních kamerových bodů (kamera, převodník, zdroj, ..)	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.7	Kontrola správnosti zapojení a funkčnosti všech prvků CCTV	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.8	Kontrola kapacity záznamového zařízení a nastavení systému	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.9	Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				
POZN.:								
3. Fáze kontroly : 3. po dokončení								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
3.1	Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.2	Provedení zkoušky funkčnosti	RDZ	doc, ME	Revizní technik				Stavební deník, revizní zpráva
3.3	Odstranění závad ze zkoušky a drobné nedodělky	Protokol z funkční zkoušky	doc	Vedoucí montér				Stavební deník, revizní zpráva
3.4	Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	SK - Strukturovaná kabeláž	
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7530	
Část (sekce, poschodí):		Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
1.1	Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	HMG	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
1.2	Vytyčení tras, zakreslení prvků, zaměření vývodů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				
POZN.:								
2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
2.1	Provedení tras, krabic a instalace kabeláže	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.2	Uklid po vysekání drážek a otvorů, uložení suti na určené místo, likvidace na skládce	Předpis stavby	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník, případně potvrzení o likvidaci
2.3	Kontrola provedení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	RDZ, ČSN 341050, ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.4	Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 330165	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.5	Instalace a zapojení datových rozvaděčů vč. vnitřního vybavení (ventilátory, patch panely, opt. vany, ...)	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.6	Instalace a konfigurace aktivních prvků a UPS	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.7	Instalace a zapojení koncových prvků SK	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.8	Instalace a zapojení interkomů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.9	Kontrola správnosti zapojení a funkčnosti všech prvků SK	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.10	Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				
POZN.:								
3. Fáze kontroly : 3. po dokončení								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
3.1	Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.2	Měření metalických a optických rozvodů, provedení funkční zkoušky	RDZ	doc, ME	Revizní technik				Stavební deník, revizní zpráva
3.3	Odstranění závad vyplývajících z měření a funkční zkoušky	Protokoly měření a protokol z funkční zkoušky	doc	Vedoucí montér				Stavební deník, revizní zpráva
3.4	Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	AVT – audiovizuální technika	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7531	
Část (sekce, poschodí):	Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
1.1	Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	HMG	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
1.2	Vytyčení tras, zakreslení prvků, zaměření vývodů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				
pozn.:								
2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
2.1	Instalace systémových prvků,projekčních zařízení a zobrazovacích panelů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.2	Konfigurace systému	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.3	Kontrola správnosti zapojení a funkčnosti všech prvků AVT	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.4	Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				
pozn.:								
3. Fáze kontroly : 3. po dokončení								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
3.1	Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.2	Provedení zkoušky funkčnosti	RDZ	doc, ME	Revizní technik				Stavební deník, revizní zpráva
3.3	Odstranění závad ze zkoušky a drobné nedodělky	Protokol z funkční zkoušky	doc	Vedoucí montér				Stavební deník, revizní zpráva
3.4	Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Audio systém - ozvučení haly	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7532	
Část (sekce, poschodí):	Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
1.1	Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	HMG	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
1.2	Vytyčení tras, zakreslení prvků, zaměření vývodů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				
pozn.:								
2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
2.1	Provedení tras, krabic a instalace kabeláže	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.2	Úklid po vysekání drážek a otvorů, uložení suti na určené místo, likvidace na skládku	Předpis stavby	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník, případně potvrzení o likvidaci
2.3	Kontrola provedení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	RDZ, ČSN 341050, ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.4	Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 330165	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.5	Instalace centrály, systémových prvků a vybavení operátorských pracovišť	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.6	Instalace reproduktorů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.7	Kontrola správnosti zapojení a funkčnosti všech prvků audio systému	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.8	Kontrola nastavení systému	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.9	Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				
pozn.:								
3. Fáze kontroly : 3. po dokončení								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
3.1	Kontrola kompletnosti	PD	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.2	Provedení zkoušky funkčnosti	PD	doc, ME	Revizní technik				Stavební deník, revizní zpráva
3.3	Odstranění závad ze zkoušky a drobné nedodělky	Protokol z funkční zkoušky	doc	Vedoucí montér				Stavební deník, revizní zpráva
3.4	Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SUEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Kabelový a anténní rozvod pro DVB-T	
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7533	
Část (sekce, poschodí):	Objekt :		

1. Fáze kontroly : 1. před realizací				Odpovědnost - KDO:				
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
1.1	Kontrola stavební připravenosti, návaznost na ostatní technologie	HMG	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
1.2	Vytyčení tras, zakreslení prvků, zaměření vývodů	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí				
pozn.:								
2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
2.1	Provedení tras, krabic a instalace kabeláže	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.2	Uklid po vysekání drážek a otvorů, uložení suti na určené místo, likvidace na skládku	Předpis stavby	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník, případně potvrzení o likvidaci
2.3	Kontrola provedení kabeláže, kontrola souběhů a křížování s jinými technologiemi	RDZ, ČSN 341050, ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.4	Kontrola barevného značení vodičů a označení kabelů dle příslušných obvodů v místě ukončení	RDZ, ČSN 330165	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.5	Instalace anténní sestavy	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.6	Instalace koncových vývodů rozvodu	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
2.7	Zkouška PKV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí				
pozn.:								
3. Fáze kontroly : 3. po dokončení								
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
3.1	Kontrola kompletnosti	RDZ	VIZ	Vedoucí montér				Stavební deník
3.2	Proměření rozvodů	RDZ	doc, ME	Revizní technik				Stavební deník, revizní zpráva
3.3	Odstranění závad vyplývajících z měření	Protokol o měření rozvodů	doc	Vedoucí montér				Stavební deník, revizní zpráva
3.4	Zkouška KV	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Vyhotovení dokumentace skutečného provedení	ČSN 33 2000-6-61	doc	Projekce				Stavební deník

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Klempířské prvky
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7644
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	vlhkost podkladu (při lepeném kotvení)	vizuálně (každý podklad - parapet) ; měření vlhkoměrem při pochybnostech	bez viditelné vlhkosti (tmavá místa); max. 3,5% u cement.potěrů		
1.2	podklad (rovinnost, spádování)	měření ; 0,6 nebo 2 m vodováha	VYHOVUJE - nerovnost - max 5 mm / 2 m ; sklon - min 3°		
1.3	rovnoběžnost osazených výplní otvorů s fasádou	měření; 3 m nebo provázkem	VYHOVUJE - odchylka - max 5 mm prvek (sestavu)		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	ukotvení (plech.krytiny)	vizuálně; fyzická kontrola	VYHOVUJE - dle technologického předpisu jednotlivých systémů (např. Lindab, Rheizink) - počet příponek		
2.2	parapety - montáž	vizuálně; fyzická kontrola	VYHOVUJE - délka odpovídá pozici otvoru (od špalety po špaletu)		
2.3	žlaby - sklon	měření 2 m vodováhou, provázkem	VYHOVUJE - dle ČSN 73 3610 - sklon min 0,45°		
2.4	žlaby - dilatace	vizuálně; měření pásmem	VYHOVUJE - dle ČSN 73 3610 - dle technolog.předpisu jednotlivých systémů a materiálů (např. FeZn - max 15 m, Cu - max 15 m, Al - max 13 m)		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	sklon klempířských kcí	měření 0,6 m nebo 2 m vodováhou	VYHOVUJE - dle ČSN 73 3610 - nesmí trvale stát voda; sklon min 3°		
3.2	provedení	vizuálně; měření	VYHOVUJE - dle ČSN 73 3610 - bez poškození a viditelných defektů (díry); zatěsnění styků oplechování x fasáda		
3.3	ukotvení (parapety, atiky)	vizuálně; fyzická kontrola	VYHOVUJE - dle ČSN 73 3610 (těsné přikotvení bez vzdutí; zasunutí do okenní drážky; kompletnost krytek - puklíků)		
kontrola dokončených klempířských kcí		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Truhlářské konstrukce
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	7668
Část (sekce, poschodí):		Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	rozsah dovolených vad dřev.součástí (dřevěné dvevní křídla hladká)	vizuálně a měřením metrem	VYHOVUJE - požadovaným parametrům v tab 2 (suky, trhliny, smolníky, zbarvení, odklon vláken, poškození hmyzem, aj.) dle ČSN 49 2105		
1.2	rozsah dovolených vad dřev.součástí (dřevěné rámové zárubně, zasklené stěny, nadsvětlíky)	vizuálně a měřením metrem	VYHOVUJE - požadovaným parametrům v tab 4 (suky, trhliny, smolníky, zbarvení, odklon vláken, poškození hmyzem, aj.) dle ČSN 49 2105		
1.3	opracování viditelných ploch	vizuálně	VYHOVUJE - dle ČSN 73 3130 (oděrky a nerovnosti vytmeleny a čistě obroušeny; bez nedohoblovaných částí a oblín)		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK		

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	MONTÁŽ - spojovací materiál /hřebíky, vruty/	vizuálně a měřením metrem	VYHOVUJE - PD a ČSN 73 3130 (min. 3,5 násobek tl. připevňovaného prvku; viditelné prvky pouze vruty s povrchovou úpravou)		
2.2	MONTÁŽ - opracování dřev.součástí /okování/	vizuálně	VYHOVUJE - dle ČSN 73 3130 - bez známek poškození (úderý kladivem, rozštípání, atd.)		
2.3	MONTÁŽ /prahy/	vizuálně a měřením metrem	VYHOVUJE - dle ČSN 73 3130 - šrouby se zápusťnou hlavou min. 5x40 mm s předvrtaným otvorem ; k vypodložení dřev.lišty ze stejného materiálu a zajištěné		
2.4	MONTÁŽ /dřevěné dveře/	vizuálně; měřením	VYHOVUJE - PD a ČSN 74 6401 - prohnutí křídla (max. 3,0 mm) ; pravoúhlost křídla (do š. 700 mm - 1,0 mm ; od š. 800 mm - 2,0 mm) ; v.křídla (± 2,5 mm) popř. dle ČSN EN 1530 (tř.tolerance 1 - zkroucení 10 mm, podél.průhyb 10 mm, příč.průhyb 6 mm ; tř.tolerance 2 - zkroucení 8 m, podél.průhyb 8 mm, příč.průhyb 4 mm ; tř.tolerance 3 - zkroucení 4 mm, podél.průhyb 4 mm, příč.průhyb 2 mm ; tř.tolerance 4 - zkroucení 2 mm, podél.průhyb 2 mm, příč.průhyb 1 mm a dle ČSN EN 1529 (tř.tolerance 1 - v./š. ± 2 mm, pravoúhlost ±1,5 mm ; tř.tolerance 2 - v./š. ± 1,5 mm, pravoúhlost ±1,5 mm ; tř.tolerance 3 - v./š. ± 1 mm, pravoúhlost ±1 mm		
2.5	vlhkost prostředí, podmínky montáže	měření prostorovým vlhkoměrem; min 1xdenně/byt při montáži	VYHOVUJE - vnitř.relat.vzd.vlhkost 40 až 65% (dle požad. jedn.dodavatelů)		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK		

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	GP osazení výrobků /zkřížení, pravoúhlost, prohnutí/	měřením 2 m vodováhou, provázkem, úhelnicí, prohnutí - 1 m vodováhou	VYHOVUJE - odchylky dle ČSN 73 3130 - ve zkřížení a od pravého úhlu - do 2,5m ² (1,5 mm), do 3,5 m ² (2,0 mm), přes 3,5 m ² (3,0 mm) ; prohnutí ve vísleém a vodorovném směru na 1 m (0,75 mm)		
3.2	GP osazení dřev.rámových a ocelových zárubní /zkřížení, pravoúhlost, výška od podlahy, prohnutí/	měřením 2 m vodováhou, provázkem, úhelnicí, prohnutí - 1 m vodováhou	VYHOVUJE - odchylky dle ČSN 73 3130 - ve zkřížení - jednokřídle (1,5 mm), dvoukřídle (2,5 mm) ; od pravého úhlu jednokřídle (1,5 mm), dvoukřídle (2,0 mm) ; výška od podlahy (0 až 10 mm) ; prohnutí stojky zárubně (max. 1,5 mm)		
3.3	FUNKČNOST /uzavírací kování/ - zámky, uzávěry, zástrče atd.	vizuálně a funkční zkouška / každá pozice	VYHOVUJE - dle ČSN 73 3130 - třecí plochy funkčního kování očištěny a promazány		
3.4	TRUHLÁŘSKÉ VÝROBKÝ - kompletace, funkčnost, vzhled	vizuálně - kontrola úplnosti okování a sestavení, pasování, seřízení	VYHOVUJE - funkční, úplné, bez poškození, škrábanců		
kontrola dokončených truhlářských konstrukcí		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK		

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7675
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	kontrola přípravy dílců (profil, délka)	vizuálně,měřením 3-metrem	VYHOVUJE - dle PD, ČSN EN 1090-1		
1.2	kontrola otvorů pro šrouby (rozteče a průměry)	měřením 3-metrem, posuvným měřítkem	VYHOVUJE - dle ČSN EN 1090-1		
schválení 1 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	kontrola sestavení a stehování	vizuálně, měřením 3-metrem	VYHOVUJE - dle PD, ČSN EN 1090-1, ČSN EN ISO 13920, ČSN EN 1090-2		
2.2	kontrola svárů	vizuálně, meřením svárovou měrkou	ČSN EN 1090-1, ČSN EN ISO 5817		
2.3	kontrola geometrie	vizuálně, měřením 2 m lat, nivelací	ČSN EN 1090-1, ČSN EN ISO 13920		
2.4	kontrola přímosti a zkroucení	vizuálně, měřením 2 m latí, nivelací	ČSN EN 1090-1		
2.5	kontrola povrchu před nátěrem (čistota)	vizuální posouzení očištění	VYHOVUJE - stupni očištění (např. SA 2,5) dle ČSN EN ISO 8501		
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	Kontrola namontovaných prvků	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD, ČSN EN 1090-1 , ČSN EN 1090-2		
3.2	kontrola kompletnosti zámeč.prvků	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD, ČSN EN 1090-1, ČSN EN 1090-2		
3.3	kontrola povrchové úpravy	vizuálně počet nátěrů (odstín), kvalita zinkování, měřením tloušť'koměrem metodou dle ČSN EN ISO 2808	VYHOVUJE - počet nátěrů popř. tl. požad. v PD nebo SOD (např. 90 um)		
3.4	kontrola dotažení kotevních šroubů	vizuálně, fyzicky klíčem popř. měřením moment.klíčem	VYHOVUJE - dle PD, ČSN EN 1090-1, ČSN EN 1090-2		
kontrola dokončených zámeč.prvků			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	OCELOVÉ KONSTRUKCE
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7683
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	kontrola přípravy dílců (profil, délka)	vizuálně,měření 3-metrem	VYHOVUJE - dle PD, ČSN EN 1090-1		
1.2	kontrola otvorů pro šrouby (rozteče a průměry)	měření 3-metrem, posuvným měřítkem	VYHOVUJE - dleČSN EN 1090-1		
schválení 1 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	kontrola sestavení a stehování		VYHOVUJE - dle PD, ČSN EN 1090-1 , ČSN EN ISO 13920, ČSN EN 1090-2		
2.2	kontrola svárů	vizuálně, měření svárovou měrkou	ČSN EN 1090-1 , ČSN EN ISO 5817		
2.3	kontrola geometrie	vizuálně, měření 2 m lat, nivelací	ČSN EN 1090-1 , ČSN EN ISO 13920		
2.4	kontrola přímosti a zkroucení	vizuálně, měření 2 m latí, nivelací	ČSN EN 1090-1		
2.5	kontrola povrchu před nátěrem (čistota)	vizuální posouzení očištění	VYHOVUJE - stupni očištění (např. SA 2,5) dle ČSN EN ISO 8501		
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	zaměření smontované OK	měření nivelací, vodováhou 2 m	ČSN EN 1090-1, ČSN EN 9010-2		
3.2	kontrola kompletnosti OK	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD, ČSN EN 1090-1, ČSN EN 9010-2		
3.3	kontrola povrchové úpravy	vizuálně počet nátěrů (odstín), kvalita zinkování, měření tloušťkoměrem metodou dle ČSN EN ISO 2808	VYHOVUJE - počet nátěrů popř. tl. požad. v PD nebo SOD (např. 90 um)		
3.4	přilnavost nátěrů - mřížková zkouška	kontrola přidržnosti nátěru mřížkovou metodou	VYHOVUJE - dle PD, ČSN EN ISO 2409		
3.5	kontrola dotažení kotevních šroubů	vizuálně, fyzicky klíčem popř. měření moment.klíčem	VYHOVUJE - dle PD, ČSN EN 1090-1, ČSN EN 9010-2		
kontrola dokončené OK			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	VZDUCHOTECHNIKA A CHLAZENÍ
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7695
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č. Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1 prostupy pro vedení rozvodů	vizuálně, měření 3 m	VYHOVUJE - dle PD			
1.2 připravenost strojovny VZT a chlazení	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD (dokončeny povrch.úpravy podlah, stěn a stropů)			
schválení 1 fáze kontrol		všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí		

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č. Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1 počet závěsů, kotvení	vizuálně	dle technologický pokynů výrobce daného potrubí			
2.2 TI potrubí	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD, izolace těsná (v místě výskytu kondenzace)			
2.3 izolace potrubí proti hluku a vibracím	vizuálně	VYHOVUJE - dle PD, izolace těsná, pružné podložky (silenbloky), tlumiče			
schválení 2 fáze kontrol		všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí		

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č. Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:
3.1 vyčištění potrubí a zařízení	fyzicky vyčištěním, profouknutím, výměnou filtrů	VYHOVUJE - provedeno			
3.2 zkouška těsnosti potrubí	kouřem, vzduchem	VYHOVUJE - bez úniku			
3.3 funkční zkouška zařízení	spuštěním systému	VYHOVUJE - dle PD			
3.4 požární klapky	revize, funkční zkouška	VYHOVUJE - dle PD a ČSN 73 0872, vystavena výchzí revize pož.klapek			
3.5 zaregulování systému	spuštěním systému v rámci otopné zkoušce, měření teplot prostorovým teploměrem	VYHOVUJE - dle PD			
3.6 zaškolení obsluhy	proškolením určeného pracovníka objednatele z obsluhy zařízení	potvrzení protokolu o zaškolení obsluhy			
kontrola dokončeného VZT a chlazení		všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí		

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	PODLAHY VNITŘNÍ (ČISTÉ - FINÁLNÍ POVRCHY)
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7717
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	typ podlahoviny (dlažba, PVC, koberec, atd.)	porovnáním deklarov. x požad. parametrů dle dokladové části	zdrav.nezávadnost, použitelnost ; index šíř.plamene (i _s) ; souč.smyk.tření		
1.2	teplota prostředí	měření prostorovým teploměrem min 1x v místnosti	+5 °C až +30°C		
1.3	vlhkost podlahy (potěr a anhydrit) - v době pokládky nášlapné vrstvy	měření gravimetricky, karbidově popř. jinou metodou (hloubkově); min 1x / byt	nejvyšší dovolená hmotn.vlhkost v % dle ČSN 74 4505 (cem.potěr: ker.dlažba - 5,0%; PVC - 3,5%; lamin.plovoucí, dřevěné - 2,5% anhydrit: ker.dlažba,PVC,lamin.plovoucí, dřevěné - 0,5%)		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí - p. Vašek	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	tl. betonované vrstvy podlahy	měření sondami metrem či na vývrtech (min. na 2 místech / místnost)	dovolené odchylky od PD předepsané tl.vrstvy potěru dle ČSN 74 4505 (pro 35 mm - ≥ 30 mm; pro 45 mm - ≥ 35 mm ; pro 50 mm - ≥ 40 mm ; pro 70 mm - ≥ 50 mm)		
2.2	teplota prostředí, podmínky provádění	měření prostorovým teploměrem min 1x v bytě	+5 °C až +30°C ; podmínky bez průvanu, přímého oslunění, nadměrných ořesů		
2.3	pevnost v tlaku a v tahu za ohybu (podlahové potěry)	četnost - 1 sada zkuš.těles (trámce 40x40x160mm) /100m ² alt. provést odtrhové zkoušky	VYHOVUJE pevnosti požad. v PD (dle ČSN EN 13813)		
2.4	pevnost v tlaku a v tahu za ohybu (průmyslové podlahy)	četnost - 1 zkuš.těleso (krychle 150 mm) / 250m ³	VYHOVUJE pevnosti požad. v PD (dle ČSN EN 206-1)		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK		

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	místní rovinnost (na 2 m) nášlapné vrstvy	měření 2 m latí (na konci s podložkami o výšce 20 mm a ploše 10x10 mm) libovol.rovnoměr.směrovým přiložením v četnosti měření 5x /místnost (či 100 m ²)	dle ČSN 74 4505 typy podlah (podlahy místností pro trvalý pobyt osob - 2mm) ; (ostatné místnosti - 3 mm) ; (výr. a sklad.haly - 5 mm)		
3.2	celková rovinnost (dokončeného povrchu)	měření nivelací s rovnoměrně rozmístěnými měřicími body (10x10 mm) v četnosti měření 5x /místnost (či 100 m ²) s odsazením měřených bodů 10 cm od svislých ploch (stěn, sloupů)	dle ČSN 73 0205 pro dokonč.povrchy (místnosti pro trvalý pobyt osob - 2 mm/do 1 m ; 4 mm/1 až 4 m ; 6 mm/4 až 10 m ; 8 mm/více než 10 m) ; (ostatní místnosti - 4 mm/do 1 m; 6 mm/1 až 4 m; 10 mm/4 až 10 m ; 15 mm/více než 10 m)		
3.3	rozdíly výšk.úrovní nášlapné vrstvy	měření 0,6 m latí v dilat. nebo smršť. spáře, hrany sousedních dlaždic v četnosti měření 3x /10 m spáry	2 mm dle ČSN 74 4505 pro všechny typy podlah		
3.4	celková přímost hran vidit.spár	měření laserem, strunou či provázkem + metrem podél hran a spár	dle ČSN 74 4505 typy podlah (podlahy místností pro trvalý pobyt osob - 2 mm/do 1 m ; 5 mm/1 až 4 m ; 8 mm/4 až 8 m ; 12 mm/více než 8 m) ; (ostatné místnosti + výr. a sklad.haly - 4 mm/do 1 m; 6 mm / 1 až 4 m ; 10 mm/4 až 8 m ; 15 mm/více než 8 m)		
3.5	kročejová neprůzvučnost	měření kročej.neprůzvučnosti	VYHOVUJE dle ČSN 73 0532		
3.6	kvalita povrchové úpravy - vzhled	vizuálně, porovnání s požad.odstínem	VYHOVUJE - při zvýš.požadavcích porovnání s refer.plochou		
kontrola dokončených vnitřních podlah		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK		

Pozn.:

 COFELY GDF SUEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Obklady vnitřní
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7817
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	místní rovinnost (na 2m) - podklad	měření 2 m latí libovol.směrovým přiložením po cca. 2-3 m s odsazením 10 cm od koutů a hran ; vždy u podlahy a otvorů pro obložky	dle ČSN 73 3450 (± 5 mm pro obklad na "buchty"; ± 2 mm lepení tmelem)		
1.2	pravoúhlost - podklad	měření úhelnicí po výšce cca. ve 3 místech koutu (dle funkčnosti)	dle ČSN EN 13914-2 (5 mm / 0,25 až 0,49 m; 6 mm / 0,5 až 0,99 m 8 mm / 1 až 3 m) dle ČSN 73 0205 pro délky kce-stěn (± 5 mm/do 4m ; ± 8 mm/4 až 8 m ; ± 10 mm/8 m až 16 m ; ± 12 mm/nad 16 m)		
1.3	svislost podkladu	měření 2 m vodováhou libovol.přiložením (min. 4 x / místnost)	± h / 500 (h=výška stěny v mm)		
1.4	rozměry místnosti pro dodržení spárořezu	měření metrem, pásmem, dálkoměrem libovol.přiložením	dle ČSN 73 0205 (délka: ± 15 mm/do 4 m; ± 20 mm/4 do 8 m) (výška: ± 20 mm/do 4 m; ± 25 mm/4 do 8 m)		
1.5	vlhkost podkladu	měření vlhkoměrem min na 2 místech zdíva (20 cm pod stropem a 10 cm nad podlahou) / byt ; vizuálně	v zimě: 4% - pál.cihly a beton.tvárnice ; 8% - pórobeton; v létě: 2x násobek		
1.6	dokončení hrubých rozvodů vč. obezdění stoupacího potrubí	vizuálně (kompletně ucelenou část)	provedeno		
1.7	podklad	čistý a soudržný	poklepem soudržný		
schválení 1 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	teplota prostředí	měření prostorovým teploměrem (min. 1x/den)	min. +5 °C		
2.2	rozměry materiálu a šarže (barva, protiskluznost)	viuálně jednotnost dodávky (každé balení)	VYHOVUJE - požad. a charakteristice v PD		
schválení 2 fáze kontrol			všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	šířka a rovnost spár	vizuálně	rovnoměrné, pravidelné dle ČSN 73 3451		
3.2	svislost	měření 2 m latí, olovnicí	± h / 600 (h=výška stěny v mm) dle ČSN 73 3451		
3.3	přesahy	měřením příložným pravítkem mezi 2 sousedními prvky	1 mm max u spár do 6 mm; 2 mm max. u spár nad 6 mm dle ČSN 73 3451		
3.4	rovinnost konečné povrchové úpravy	měření 2 latí	± 3 mm na 2 m dle ČSN 73 3451		
3.5	kvalita povrchové úpravy	vizuálně, vzhled z nejméně 1,5 m - dle ČSN 73 3451; detaily a spáry z 0,3 až 2 m - dle ČSN 73 3450	VYHOVUJE		
kontrola dokončených vnitřních obkladů			všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	MALBY a NÁTĚRY vnitřní
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7849
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	vlhkost podkladu	měření vlhkoměrem min na 2 místech zdiva (20 cm pod stropem a 10 cm nad podlahou) / byt ; vizuálně	v zimě: 4% - pál.cihly a beton.tvárnice ; 8% - pórobeton; v létě: 2x násobek		
1.2	zakrytí kcí (okna, dveře, aj.)	vizuálně	provedeno		
schválení 1 fáze kontrol		všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK		stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	relativní vlhkost vnitřního vzduchu	prostorovým vlhkoměr	max. 65 %		
2.2	kvalita povrchové úpravy - podkladu	vizuálně	VYHOVUJE - bez nerovností, lokálních oděrků, výstupků, pecek		
2.3	teplota prostředí	měření prostorovým teploměrem 0,5 m nad podlahou u obvod.stěny (min. 1x / byt)	min. +5 °C		
2.4	kontrola povrchu před nátěrem (čistota)	vizuální posouzení očištění	VYHOVUJE - stupni očištění (např. SA 2,5) dle ČSN EN ISO 8501		
schválení 2 fáze kontrol		všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK		stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	kvalita povrchové úpravy	vizuálně	VYHOVUJE - bez defektů, cákanců, viditelných tahů, lokálních oděrků, poteklin		
3.2	kontrola nátěrů	vizuálně počet nátěrů (odstín), měřením tloušťkoměrem metodou dle ČSN EN ISO 2808	VYHOVUJE - počet nátěrů popř. tl. požad. v PD (např. 30 um)		
kontrola dokončených maleb a nátěrů		všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK		stavbyvedoucí	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	ZASKLÍVÁNÍ oken
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	7875
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	odtokové a odvětrávací otvory - u volných prostorů v zasklívací spáře	vizuálně, měřením	dle ČSN 73 3440: propojení s vnějším prostředím, odtokové otvory (min. 2ks u zasklení kratší než 1m, jinak 3ks/bm zasklení),otvor min. 6mm ϕ (resp. 4x20mm ⇄). odvětrávací otvory (rozměr shodný s odtokovými, min. 2ks/zasklívací spáru).		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	nosné a distanční podložky	měřením	dle ČSN 73 3440: šířka podložky > max. šířka zasklívací jednotky + 1mm/na každou stranu		
2.2	hloubka uložení zasklívací jednotky	měřením	dle ČSN 73 3440: 13 až 20mm - pro skla oddělená dutinou		
2.3	šířka polodrážky	měřením	dle ČSN 73 3440: tl. zasklív. jednotky + 2x tl. čelních podložek		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	typ, druh zasklení	vizuálně, kontrola dle PD	dle PD (třída zvukové izolace TZI 0 až TZI 6, tj. <24 dB až > 50 dB; souč. prostupu tepla U);		
3.2	vzhledové vady zasklení				
3.2.1	sklo s povlakem:	vizuálně (ze vzdálenosti min. 3m, max. 20 vteřin) * vady rovnoměrnosti / skvrny * bodové vady	dle ČSN EN 1096-1 - vady rovnom. /skvrny - nesmí rušit vzhled - bod. vady 2 až 3mm - max. 1ks/m2 (> 3mm nepřipustné) - shluky bod. vad povoleny pouze v oblasti hran (tj. 5% z rozm.) - škráby < 75mm - nesmí rušit vzhled - škráby >75mm - povoleny pouze v ob		
3.2.2	vrstvené bezpečn. sklo:	vizuálně (ze vzdálenosti 2m, proti matnému šedému pozadí) * vady v oblasti průhledu (bodové vady, lineární vady) * vady v oblasti hran * trhlinky * záhyby a šířry	dle ČSN EN ISO 12543-6 vady v oblasti průhledu: - bod. vady 0,5 až 3mm - povoleny v počtu dle plochy skla (< přípustné, > nepřipustné) - lineární vady delší než 30mm povol. při ploše tabule >5m2 v počtu 1ks a při pl. >8m2 - 2ks; (vady< 30mm povo		
3.2.3	sodnovápenato křemičité sklo (dodávané a konečné řezané rozměry):	vizuálně * optické vady: * viditelné vady: - bodové (mikrometrem) - lineární (ze vzdál. 2m, proti matně černé (resp. šedé) ploše) - vady vzoru (umístění vztažného prvku na sklo,	dle ČSN EN 572-8 BODOVÉ VADY: SKLO FLOAT: - vady 0,5 až 1,0mm - při plocha skla S< 5m2 max.1ks, při S= 5-10m2 max.2ks, při S>10m2 max.4ks (min. vzd. vad 50cm) - vady 1 až 3,0mm - max.1ks/tabuli (při S< 5m2 - nepřipustné) - vady < 0,5mm příp., >3mm nepříp. SKLO LEŠTĚNÉ LINEÁRNÍ / PROTÁHLÉ VADY: 0,05ks/20m2 VADY VZORU: max. odchylka od vztažné přímky 12mm/ 1m VADY DRÁTU: max. odchylka od vztažné přímky 15mm/ 1m, průřnik drátu povrchem - nepřipustné VADY HRAN: - zabíhající vada < (tl. skla - 1mm) v ploše skla a max. do 1/4 tl. skla - podlom - poměr výšky podlomu k tl. skla max. 0,25		
kontrola dokončeného zasklení		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí k	

Pozn.: modře vyplněn pouze možný vzor vedení záznamů kontrol !!!

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	TERÉNNÍ A SADOVÉ ÚPRAVY
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	9119
Část (sekce, poschodí):	Objekt :	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
1.1	Polohové a výškové vytyčení stavby	Vytyčit stavbu úředně oprávněným zeměměřickým inženýrem	Vytyčovací protokol, dle projektu, ČSN 73 0415,20-1 a 2		
1.2	Převzetí a kontrola rostlin a dřevin	Vizuální kontrola rostlin	Zdravé rostliny a dřeviny bez poškození, v dobrém stavu, s kořenovým balem		
schválení 1 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
2.1	Zemní práce	Provedení prací dle projektu	Vizuální kontrola, práce v souladu s projektem, ČSN 73 6133		
2.2	Výsadba vegetace - rostlin a dřevin	Zajištění odborné realizace subdodavatelskou firmou	Vizuální kontrola provedení, soulad s projektem, ČSN 83 9021		
2.3	Travnaté plochy - provedení	Osetí travní směsí dle projektu, zajistit závlahu do zapěstování trávníku a prvního sekání	Vizuální kontrola provedení, soulad s projektem, ČSN 83 9031		
schválení 2 fáze kontrol		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	stavbyvedoucí	

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:		
č.	Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková: Kontrola namátková QSE: (kvalita, bezpečnost, ekologie)
3.1	Provedení dle projektu	Kontrola prací - soulad s projektem	Vizuální kontrola provedení, soulad s projektem, ČSN 83 90 21, 31		
kontrola dokončených terén. a sadových úprav		kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	stavbyvedoucí	

 Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	DODÁVKA VN transformátorů zkušebny.
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	1
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt : PS 01.2 - Zkušebna	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam (ML - montážní list)
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Dokumenty způsobilosti organizace	ISO 9001:2008, vyhl. č. 50/1978 Sb.	Certifikáty, osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikáty, osvědčení
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení
Kontrola výrobní výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam (ML - montážní list)
Kontrola přídavného materiálu pro svařování	ČSN EN 10204, atest 2.2	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				ML
Kontrola kvalifikace NDT	ČSN EN ISO 15609 -všechny části, ČSN EN ISO 15607	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Certifikát
Vizuální kontrola svarů	PTD, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 5817-C	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				P
NDT kontrola svarů (PT)	ČSN EN ISO 23277, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 17635	PT	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				P
Mezioperační kontrola	RDZ ,ČSN EN 60076 - všechny části, ČSN351086, ČSN 351111, ČSN EN 61378 všechny části	MO + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Záznam ML
Kontrola přípravy povrchu před nátěrem	RDZ, ČSN ISO 8501-1, Sa 2.5	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Záznam ML
Kontrola povrchové ochrany.	RDZ, ČSN EN ISO 12944-7, ČSN EN ISO 2409 klas.2	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Záznam ML
Kontrola hlavních a připojovacích rozměrů jednotlivých expedičních dílů	RDZ ,ČSN EN 60076 - všechny části, ČSN351086, ČSN 351111, ČSN EN 61378	ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Záznam ML
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO:	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam (ML - montážní list)
Revize a zkoušky	ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010, ČSN EN 60076 všechny části,ČSN351086, ČSN 351111(ČSN EN 505411a2, ČSN EN 61378 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik -zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi
Konečná (výstupní) kontrola - FAT-za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010, ČSN ČSN EN 60076 všechny části, ČSN351086, ČSN 351111, ČSN EN 50541 všechny části, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška - simulace součinnosti měnič + PS skříně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik -zástupce objednatele				Protokol
Kontrola PTD výroby	RDZ, PKZ, SoD	DOC	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Protokol, Prohlášení o shodě
Kontrola při expedici	VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Dodací list
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Dodávka NN rozváděčů pro PS 01.2 - Zkušebna
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	2
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt :	PS 01.2 - Zkušebna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát	
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy	
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát	
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení	
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt	
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML	
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky					

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
výroba - ocelová konstrukce - rám rozváděče	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
kontrola - úplnost konstrukce - rámu rozváděče	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
kontrola - povrchová úprava (odstín, povrch)	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - jistič, spoušť	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - lištové odpínače	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - přípojnice k odpínačům+MTP	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - přípojnice k jističi	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - přístroje a drátování	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
kontrola - montáž technologie	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v MD
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly :		3. po dokončení						
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
Revize a zkoušky	ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započetím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi	
Konečná (výstupní) kontrola - FAT- za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započetím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010,ČSN EN 61439-1 ed. 2, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška - simulace součinnosti měnič + PS skříňně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Protokol	
Předání díla k expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	vedoucí dílny				Předávací protokol	
Kontrola konečné dokumentace	SoD a Projekt	Předložení dokumentace	Vedoucí zakázky				Předávací protokol	
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky					

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Dodávka NN Přechodových skříní zdrojových a motorových v PS 01.2 - Zkušebna
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	3
Část (sekce, poschodí, byt):	Objekt :	PS 01.2 - Zkušebna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
výroba - ocelová konstrukce - rám rozváděče	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - úplnost konstrukce - rámu rozváděče	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - povrchová úprava (odstín, povrch)	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - jistič, spoušť	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - lištové odpínače	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - přípojnice k odpínačům+MTP	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - přípojnice k jističi	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - přístroje a drátování	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - montáž technologie	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v MD	
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky	stavbyvedoucí				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
Revize a zkoušky	ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,praco vnik OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi	
Konečná (výstupní) kontrola - FAT-za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010,ČSN EN 61439-1 ed. 2, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška - simulace součinnosti měnič + PS skříně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,praco vnik OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Protokol	
Předání díla k expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	vedoucí dílny				Předávací protokol	
Kontrola konečné dokumentace	SoD a Projekt	Předložení dokumentace	Vedoucí zakázky				Předávací protokol	
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky					

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Dodávka VN přechodových skříní zdrojových a přechodových skříních motorových pro PS 01.2 - Zkušebna
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód: 4	
Část (sekce, poschodí, byt):	Objekt : PS 01.2 - Zkušebna	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:		Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
výroba - ocelová konstrukce - rám rozváděče	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
kontrola - úplnost konstrukce - rámu rozvaděče	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
kontrola - povrchová úprava (odstín, povrch)	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - jistič, spoušť	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - lištové odpínače	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - přípojnice k odpínačům+MTP	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - přípojnice k jističi	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - přístroje a drátování	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
kontrola - montáž technologie	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v MD
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Revize a zkoušky	ČSN EN 62271-všechny části, ČSN EN 61378 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi
Konečná (výstupní) kontrola - FAT- za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 62271-všechny části, ČSN ČSN EN 60076 všechny části, ČSN EN 50541 všechny části, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška - simulace součinnosti měnič + PS skříně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Protokol
Předání díla k expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	vedoucí dílny				Předávací protokol
Kontrola konečné dokumentace	SoD a Projekt	Předložení dokumentace	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				

 COFELY GDF SUEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Dodávka VN rozváděčů pro PS 01.2 - Zkušebna
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	5
Část (sekce, poschodí, byt):	Objekt :	PS 01.2 - Zkušebna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát	
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy	
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát	
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení	
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt	
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML	
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky					

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
výroba - ocelová konstrukce - rám rozváděče	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - úplnost konstrukce - rámu rozvaděče	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - povrchová úprava (odstín, povrch)	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - jistič, spoušť	osazení rozváděčů ČSN 332130, ČSN 332200,	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - lištové odpínače	osazení rozváděčů ČSN 332130, ČSN 332200,	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - přípojnice k odpínačům+MTP	osazení rozváděčů ČSN 332130, ČSN 332200,	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - přípojnice k jističi	osazení rozváděčů ČSN 332130, ČSN 332200,	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - přístroje a drátování	osazení rozváděčů ČSN 332130, ČSN 332200,	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - montáž technologie	osazení rozváděčů ČSN 332130, ČSN 332200,	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v MD	
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky					

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Revize a zkoušky	ČSN EN 62271-všechny části, ČSN EN 61378 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi
Konečná (výstupní) kontrola - FAT- za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 62271-všechny části, ČSN ČSN EN 60076 všechny části, ČSN EN 50541 všechny části, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška - simulace součinnosti měnič + PS skříně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Protokol
Předání díla k expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	vedoucí dílny				Předávací protokol
Kontrola konečné dokumentace	SoD a Projekt	Předložení dokumentace	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				

 Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Dodávka NN rozváděčů pro PS 07 - Zdrojovna
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	6
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt : PS 07.2 - Zdrojovna	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát	
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy	
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát	
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení	
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt	
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML	
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky	stavbyvedoucí				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
výroba - ocelová konstrukce - rám rozváděče	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
kontrola - úplnost konstrukce - rámu rozváděče	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
kontrola - povrchová úprava (odstín, povrch)	RDZ, VD ČSN EN 60439 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - jistič, spoušť	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - lištové odpínače	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - přípojnice k odpínačům+MTP	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - přípojnice k jističi	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - přístroje a drátování	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
celková kontrola montáže technologie	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v MD
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Revize a zkoušky	ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započetením zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi
Konečná (výstupní) kontrola - FAT- za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započetením zkoušek TZ, KS : ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010,ČSN EN 61439-1 ed. 2, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška - simulace součinnosti měnič + PS skříňně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Protokol
Předání díla k expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	vedoucí dílny				Předávací protokol
Kontrola konečné dokumentace	SoD a Projekt	Předložení dokumentace	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Dodávka VN Měníčů pro PS 01.2 - Zkušebna
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	7	
Část (sekce, poschodí, byt):	Objekt : PS 01.2 - Zkušebna	

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení
Kontrola výrobní výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
výroba - ocelová konstrukce - rám měniče	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
kontrola - úplnost konstrukce - rámu měniče	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
montáž - přístrojů, zařízení a drátování	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
kontrola - montáž technologie	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Revize a zkoušky	ČSN EN 60146-všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,praco vník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletno sti. Zpráva o výchozí revizi
Konečná (výstupní) kontrola - FAT- za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 60146- všechny části, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška -simulace součinnosti měnič + PS skříně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,praco vník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Protokol
Předání díla k expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	vedoucí dílny				Předávací protokol
Kontrola konečné dokumentace	SoD a Projekt	Předložení dokumentace	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Dodávka NN Měníčů pro PS 01.2 - Zkušebna
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	8
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt :	PS 01.2 - Zkušebna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení
Kontrola výrobní výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
výroba - ocelová konstrukce - rám měniče	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - úplnost konstrukce - rámu měniče	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - přístrojů, zařízení a drátování	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - montáž technologie	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky					

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Revize a zkoušky	ČSN EN 60146-všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik -zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi
Konečná (výstupní) kontrola - FAT-za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 60146- všechny části, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška -simulace součinnosti měnič + PS skříňe+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik -zástupce objednatele				Protokol
Předání díla k expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	vedoucí dílny				Předávací protokol
Kontrola konečné dokumentace	SoD a Projekt	Předložení dokumentace	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Dodávka NN Měníčů pro PS 07 - Zdrojovna
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	9
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt :	PS 07.2. Zdrojovna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení
Kontrola výrobní výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
výroba - ocelová konstrukce - rám měniče	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - úplnost konstrukce - rámu měniče	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - přístrojů, zařízení a drátování	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - montáž technologie	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části ČSN EN 61148,61204,61975, ČSN IEC 919 všechny části - ČSN EN 61800 všechny části	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky					

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Revize a zkoušky	ČSN EN 60146-všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik -zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi
Konečná (výstupní) kontrola - FAT-za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 60146- všechny části, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška -simulace součinnosti měnič + PS skříně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik -zástupce objednatele				Protokol
Předání díla k expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	vedoucí dílny				Předávací protokol
Kontrola konečné dokumentace	SoD a Projekt	Předložení dokumentace	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 Detailní list kontrol položky KZP			Činnost:	DODÁVKA VN a NN motorů zkušebny PS 01.2.
Zakázka č.: Název projektu: inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“ „Regionální Název			Kód:	10
Část (sekce, poschodí, byt):			Objekt : PS 01.2 - Zkušebna	

1. Fáze kontroly :		1. před realizací					
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Dokumenty způsobilosti organizace	ISO 9001:2008, vyhl. č. 50/1978 Sb.	ISO 9001:2008, vyhl. č. 50/1978 Sb.	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikáty, osvědčení
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení
Kontrola výrobní výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt
Kontrola přídatného materiálu pro svařování	ČSN EN 10204, atest 2.2	ČSN EN 10204, atest 2.2	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				MA
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly :		2. při realizaci					
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kvalifikace NDT	ČSN EN ISO 15609 -všechny části, ČSN EN ISO 15607	VIZ	vedoucí dílny				Certifikát
Vizuální kontrola svarů	PTD, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 5817-C	VIZ	vedoucí dílny				P
NDT kontrola svarů (PT)	ČSN EN ISO 23277, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 17635	PT	vedoucí dílny				P
Mezioperační kontrola	RDZ , ČSN351086, ČSN 351111, ČSN EN 61378 všechny části	MO + ME	vedoucí dílny				Záznam
Kontrola přípravy povrchu před nátěrem	PTD, ČSN ISO 8501-1, Sa 2.5	VIZ	vedoucí dílny				Záznam
Kontrola povrchové ochrany.	PTD, ČSN EN ISO 12944-7, ČSN EN ISO 2409 klas.2	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol
Montáž dílů statoru	ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010,; ČSN EN 350000,ČSN CLC/TS 60034, ČSN 350010,ČSN EN 60349-2, 350101 ČSN CLC/TS 60034 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol
Montáž dílů rotoru	ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010,; ČSN EN 350000, ČSN 350010,ČSN EN 60349-2, 350101 ČSN CLC/TS 60034 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol
Kontrola konečné kompletace motoru	ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010,; ČSN EN 350000, ČSN 350010,ČSN EN 60349-2, 350101 ČSN CLC/TS 60034 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly :		3. po dokončení					
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO :	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Revize a zkoušky	ČSN 35 0301,ČSN CLC/TS 60034-17 ,ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,praco vník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí
Konečná (výstupní) kontrola - FAT- za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN 35 0301, ČSN CLC/TS 60034-17 , ČSN 332000-6, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška - simulace součinnost měnič + PS skříně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,praco vník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Protokol
Konečná (výstupní) kontrola	PTD, SoD	ME + VIZ	U výrobce				Protokol
Kontrola PTD výroby	PTD, PKZ, SoD	DOC	U výrobce				Protokol, Prohlášení o shodě
Kontrola při expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	U výrobce				Dodací list
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 COFELY GDF SUEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	DODÁVKA motorů PS 07 Zdrojovna
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	11
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt :	PS 07.2. Zdrojovna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Dokumenty způsobilosti organizace	ISO 9001:2008, vyhl. č. 50/1978 Sb.	ISO 9001:2008, vyhl. č. 50/1978 Sb.	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikáty, osvědčení
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení
Kontrola výrobní výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt
Kontrola přídavného materiálu pro svařování	ČSN EN 10204, atest 2.2	ČSN EN 10204, atest 2.2	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				MA
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola kvalifikace NDT	ČSN EN ISO 15609 -všechny části, ČSN EN ISO 15607	VIZ	vedoucí dílny				Certifikát
Vizuální kontrola svarů	PTD, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 5817-C	VIZ	vedoucí dílny				P
NDT kontrola svarů (PT)	ČSN EN ISO 23277, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 17635	PT	vedoucí dílny				P
Mezioperační kontrola	RDZ ,ČSN351086, ČSN 351111, ČSN EN 61378 všechny části	MO + ME	vedoucí dílny				Záznam
Kontrola přípravy povrchu před nátěrem	PTD, ČSN ISO 8501-1, Sa 2.5	VIZ	vedoucí dílny				Záznam
Kontrola povrchové ochrany.	PTD, ČSN EN ISO 12944-7, ČSN EN ISO 2409 klas.2	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol
Montáž dílu statoru, kompletace	ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010,; ČSN EN 350000, ČSN 350010,ČSN EN 60349-2, 350101 ČSN CLC/TS 60034 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol
Montáž dílů rotoru, kompletace	ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010,; ČSN EN 350000, ČSN 350010,ČSN EN 60349-2, 350101 ČSN CLC/TS 60034 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol
Kontrola konečné kompletace motoru	ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010,; ČSN EN 350000, ČSN 350010,ČSN EN 60349-2, 350101 ČSN CLC/TS 60034 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí				
			zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly :		3. po dokončení						
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
Kontrola hlavních a připojovacích rozměrů jednotlivých expedičních dílů	PTD	ME	U výrobce				Protokol	
Revize a zkoušky	ČSN 332000-6, ČSN 331500, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,praco vník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi	
Konečná (výstupní) kontrola - FAT- za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010, ČSN ČSN EN 60076 všechny části, ČSN EN 50541 všechny části, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška - simulace součinnosti měnič + PS skříně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,praco vník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Protokol	
Kontrola PTD výroby	PTD, PKZ, SoD	DOC	U výrobce				Protokol, Prohlášení o shodě	
Kontrola při expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	U výrobce				Dodací list	
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				Předávací protokol	

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Dodávka NN sinusových filtrů a usměrňovačůpro PS 01.2 - Zkušebna
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	12
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt :	PS 01.2 - Zkušebna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.; BOZP;svářecí listy	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Osvědčení
Kontrola výrobní výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				El. Projekt
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN 42 0901,ČSN EN 10025-všechny části TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci								
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
výroba - ocelová konstrukce	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části, ČSN EN 61148, 62477-1, 61975, 61204 všechny části, ČSN IEC 919 všechny části, ČSN EN 61800 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - úplnost konstrukce - rámu usměrňovače a sin. Filtrů	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části, ČSN EN 61148, 62477-1, 61975, 61204 všechny části, ČSN IEC 919 všechny části, ČSN EN 61800 všechny části	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - vynutí, výkonových diod	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části, ČSN EN 61148, 62477-1, 61975, 61204 všechny části, ČSN IEC 919 všechny části, ČSN EN 61800 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž kontrolních přístrojů, zařízení a drátování	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části, ČSN EN 61148, 62477-1, 61975, 61204 všechny části, ČSN IEC 919 všechny části, ČSN EN 61800 všechny části	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola kompletních výrobků	RDZ, VD, ČSN EN 60146 všechny části, ČSN EN 61148, 62477-1, 61975, 61204 všechny části, ČSN IEC 919 všechny části, ČSN EN 61800 všechny části	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky					

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Revize a zkoušky	ČSN EN 60939 - všechny části, ČSN EN 505411a2, ČSN EN 61378 všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik -zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi
Konečná (výstupní) kontrola - FAT-za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 60939 - všechny části, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, ČSN EN 61140 ed. 2, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška - simulace součinnosti měnič + PS skříně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik -zástupce objednatele				Protokol
Předání díla k expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	vedoucí dílny				Předávací protokol
Kontrola konečné dokumentace	SoD a Projekt	Předložení dokumentace	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 COFELY GDF SUEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	DODÁVKA SKŘ a měřících skříní pro PS 01.2 a 07
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	13
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt :	PS 07.2. Zdrojovna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola výrobního zařízení	ISO 9001:2008, dle ČSN EN 60204 - všechny části;	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Dokumenty způsobilosti organizace	ISO 9001:2008, vyhl. č. 50/1978 Sb.	ISO 9001:2008, vyhl. č. 50/1978 Sb.	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikáty, osvědčení
Vstupní kontrola základního materiálu a nakupovaných dílů - TZ, KS dílčích komponent	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN EN ISO 3183 TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
Vstupní kontrola komponentů SKŘ	Objednávka, RDZ, dle ČSN EN 10204; ČSN EN ISO 3183 TZ - Typová zkouška, KS - Kusová zkouška - Vyzvání objednatele 5 dní před začátkem	Z, ML	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Z, ML
Vstupní kontrola kompletnosti komponentů ŘS - Operační panely, PLC, ŘS backhoff vč. Podstanic., Inženýrská stanice	VD, EN 287-1, EN 1418, doklad o kvalifikace	VD, EN 287-1, EN 1418, doklad o kvalifikace	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				P (Seznam svářečů, Osvědčení)
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly :		2. při realizaci						
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
výroba - ocelová konstrukce - rám rozváděče	RDZ, VD ČSN EN 60439, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - úplnost konstrukce - rámu rozvaděče	RDZ, VD ČSN EN 60439, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
kontrola - povrchová úprava (odstín, povrch)	RDZ, VD ČSN EN 60439, ČSN 332000-6, ČSN 331500	VIZ + ME	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - podtranic beckhoff	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - optických převodníků	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - operační panely	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - přípojnice k jističi	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
montáž - ostatní přístroje, svorky a drátování	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v ML	
celková kontrola montáže technologie	RDZ, osazení rozváděčů ČSN 332130	VIZ	vedoucí dílny				Protokol/ záznam v MD	
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky					

pozn.:

3. Fáze kontroly :		3. po dokončení						
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam	
Kontrola hlavních a připojovacích rozměrů jednotlivých expedičních dílů	PTD	ME	U výrobce				Protokol	
Revize a zkoušky	ČSN 332000-6, ČSN 331500, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části, RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Osvědčení o jakosti a kompletnosti. Zpráva o výchozí revizi	
Kontrola zařízení SKŘ - zkouška serverů, displejů a ovládání přes IPC panely rezervační systém a parametrování zdrojů, logování, správa uživatelů	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek Provede se ukázkové zprovoznění systému s plně funkční verzí systému. Proběhne simulování všech možných stavů technologie vč. havarijních. Provede se zkouška přenosů signálů.	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník SKŘ - zástupce objednatele				Protokol	
Konečná (výstupní) kontrola - FAT- za účasti zákazníka - (Typová zkouška, Kusová zkouška, Systémová zkouška)	RDZ, SoD. Objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek TZ, KS : ČSN EN 60439-1 ed.2:2000/Z1:2010, ČSN ČSN EN 60076 všechny části, ČSN EN 50541 všechny části, ČSN EN 61378 - všechny části, ČSN 332000-6, ČSN 331500, EMC -ČSN EN 61204 všechny části, ČSN EN 50491 všechny části ,ČSN333431,ČSN IEC 1000 všechny části Systémová zkouška - simulace součinnosti měnič + PS skříně+trafa+VN rozváděčů+nn rozváděčů+ odpovídající motor(např. oteplovací zkouška, dynamické a cyklické zatěžování a simulace havarijních stavů a další.)	ME + VIZ	Vedoucí zakázky,pracovník OTK - revizní technik - zástupce objednatele				Protokol	
Kontrola PTD výroby	PTD, PKZ, SoD	DOC	U výrobce				Protokol, Prohlášení o shodě	
Kontrola při expedici	RDZ, SoD, VD, Předpis výrobce pro kontrolu	VIZ	U výrobce				Předávací protokol	
schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky					

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Montáž NN měřících rozváděčů, SKŘ, NN kabelů a kab. tras pro PS 01.2 a 07, uvádění do provozu dílčích celků
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	14
Část (sekce, poschodí, byt):	Objekt :	PS 01.2 a 07 - Zkušebna a zdrojovna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Vstupní kontrola dodaných dílů na staveniště	Dodací listy, Předpis dodavatele pro kontrolu, ČSN EN ISO 13920 BG, dle ČSN EN 10204; ČSN EN ISO 3183	DOC + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Dodací list, záznam do SD
Kontrola místa montáže (staveniště), stavební a technologická připravenost	Dle projektu	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN měřících skříní	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti komponentů ŘS - Operační panely, PLC, ŘS backhoff vč. Podstanic., Inženýrská stanice, PC, monitory aj.	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN kabelů a kabelových tras	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola montáže a kompletnosti NN měřících rozváděčů- kotvení a zemění	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže a kompletnosti: Operační panely, PLC, ŘS backhoff vč. Podstanic., Inženýrská stanice, monitory aj.	dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola perimetru kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti periférií	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kabeláže	Dle projektu RDZ, ČSN 341090 ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelů a připojení - testy point to point	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti VN a NN měřících rozváděčů, SKŘ, VN a NN kabelů a kab. tras	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objednatele				Stavební deník
Výchozí revize	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objednatele				Revizní zpráva - Protokol
Individuální zkoušky - VN a NN měřících rozváděčů, SKŘ, VN a NN kabelů a kab. tras	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objednatele				Stavební deník
Zkouška SAT	ČSN 331500 a ČSN 33 2000-6-61	VIZ + ME	pracovník OTK - revizní technik - zástupce Objednatele				Stavební deník
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam

3.1	Zkouška PKV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započtím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce Objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexním u vyzkoušení
3.2	Optimalizace	Dle projektu RDZ a SoD	doc, VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, zástupce Objednatele				Stavební deník
3.3	Kontrola kompletnosti návazností kabelových rozvodů a kabelových tras ovládacích prvků	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Zpráva o výchozí revizi
3.4	Zkouška KV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 pracovních dní před započtím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a přípravě na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 pracovních dní před započtím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Kontrola konečné dokumentace	SoD	Předložení dokumentace skutečného stavu	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
	schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				
3.7	Předání díla objednateli	SoD - Zkouška DCS	VIZ + ME	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Montáž VN transformátorů,VN a NN rozváděčů,sin. Filtrů a usměrňovačů, VN a NN kabelů a kab. tras pro PS 01.2 - Zkušebna, uvádění do provozu dílčích celků
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	15
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt :	PS 01.2 - Zkušebna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt RDZ	Předložení el. projektu	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Vstupní kontrola dodaných dílů na stavenišťě	Dodací listy, Předpis dodavatele pro kontrolu, ČSN EN ISO 13920 BG, dle ČSN EN 10204; ČSN EN ISO 3183	DOC + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Dodací list, záznam do stavebního deníku
Kontrola místa montáže (staveniště), stavební a technologická připravenost	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti VN Transformátorů a VN rozváděčů - IZ	Dle projektu RDZ a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti rozváděčů NN - IZ	Dle projektu RDZ a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti sin. Filtrů a usměrňovačů - IZ	Dle projektu RDZ a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN kabelů a kabelových tras	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola montáže a kompletnosti VN a NN rozváděčů - kotvení a zemění	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže a kompletnosti technologie VN Transformátorů, sin. Filtrů a usměrňovačů- kotvení a zemění	dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola perimetru kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti periferií	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kabeláže	Dle projektu RDZ, ČSN 341090 ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelů a připojení	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola úplnosti prací - VN transformátorů,VN a NN rozváděčů,sin. Filtrů a usměrňovačů, VN a NN kabelů a kab. tras pro PS 1.2 - Zkušebna - odstranění závad z revizní správy	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objedntele				Stavební deník
Kontrola kompletnosti kabelových rozvodů a kabelových tras ovládacích prvků	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objedntele				Stavební deník
Výchozí revize	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objedntele				Zpráva o výchozí revizi
Individuální zkoušky - VN transformátorů,VN a NN rozváděčů,sin. Filtrů a usměrňovačů, VN a NN kabelů a kab. tras pro PS 1.2 - Zkušebna	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objedntele				Stavební deník
Zkouška SAT	ČSN 331500 a ČSN 33 2000-6-6	VIZ + ME	pracovník OTK - revizní technik -zástupce Objednatele				Revizní zpráva - Protokol
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				SD

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení				Odpovědnost - KDO:			
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Zkouška PKV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce Objednatele				Protokol o Předkomplexním

3.2	Optimalizace	Dle projektu RDZ a SoD	doc, VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, zástupce Objednatele				Stavební deník
3.3	Kontrola kompletnosti kabelových rozvodů a kabelových tras ovládacích prvků MaR	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Revizní zpráva - Protokol
3.4	Zkouška KV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 pracovních dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní m vyzkouše ní a přípraven osti na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 pracovních dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Kontrola konečné dokumentace	SoD	Předložení dokumentace skutečného stavu	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
	schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				
3.7	Předání díla objednateli	SoD - Zkouška DCS	VIZ + ME	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Montáž VN a NN Měníčů pro PS 01.2 , uvádění do provozu dílčích celků
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	16
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt :	PS 01.2 - Zkušebna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt RDZ	Předložení el. projektu	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Vstupní kontrola dodaných dílů na stavenišťě	Dodací listy, Předpis dodavatele pro kontrolu, ČSN EN ISO 13920 BG, dle ČSN EN 10204; ČSN EN ISO 3183	DOC + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Dodací list, záznam do SD
Kontrola místa montáže (stavenišťě), stavební a technologická připravenost	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti VN Měníčů G06 a G08 - IZ	Dle projektu RDZ a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN Měníče G01 - IZ	Dle projektu RDZ a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN kabelů a kabelových tras	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci				Odpovědnost - KDO:			
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola montáže a kompletnosti VN Měníčů - kotvení a zemění	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže a kompletnosti technologie NN měniče G01	dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola perimetru kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti periférií	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kabeláže	Dle projektu RDZ, ČSN 341090 ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelů a připojení	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti kabelových rozvodů a kabelových tras ovládacích prvků	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objednatele				Stavební deník
Zkouška SAT	ČSN 331500 a ČSN 33 2000-6-61	VIZ + ME	pracovník OTK - revizní technik - zástupce Objednatele				Stavební deník
Výchozí revize	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objednatele				Revizní zpráva - Protokol
Individuální zkoušky - G06 a G08	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objednatele				Stavební deník
Individuální zkoušky NN Měníče G01	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí. Zástupce Objednatele				Stavební deník
Zkouška SAT	ČSN 331500 a ČSN 33 2000-6-6	VIZ + ME	pracovník OTK - revizní technik - zástupce Objednatele				Revizní zpráva - Protokol
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam

3.1	Zkouška PKV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce Objednatele				Protokol o Předkomplex ním vyzkoušení a o
3.2	Optimalizace	Dle projektu RDZ a SoD	doc, VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, zástupce Objednatele				Stavební deník
3.3	Zkouška KV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce Objednatele				Protokol o Komplexním vyzkoušení a připravenosti na Komplexní zkoušku
3.4	Zkouška KZ	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce Objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Kontrola konečné dokumentace	SoD	Předložení dokumentace skutečného stavu	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
	schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				
3.7	Předání díla objednateli	SoD - Zkouška DCS	VIZ + ME	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Montáž NN rozváděčů, DC zdrojů, AC zdrojů, související laboratoře, sinusových filtrů a usměrňovačů, NN kabelů a kab. tras pro PS 07 - Zdrojovna, uvádění do provozu důlčích celků
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	17
Část (sekce, poschodí, byt):	Objekt :	PS 07 - Zdrojovna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO:	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Vstupní kontrola dodaných dílů na staveniště	Dodací listy, Předpis dodavatele pro kontrolu, ČSN EN ISO 13920 BG, dle ČSN EN 10204; ČSN EN ISO 3183	DOC + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Dodací list, záznam do SD
Kontrola místa montáže (staveniště), stavební a technologická připravenost	Dle projektu	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti technologie DC a AC Soustrojí 6 a 7 - 50kW	Dle projektu RDZ a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti technologie DC a AC Soustrojí 8,9 a 10,11 - 2 x 25kW	Dle projektu RDZ a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN rozváděčů RHT-A,RHT-B	Dle projektu RDZ a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti sinusových filtrů a usměrňovačů	Dle projektu RDZ a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN kabelů a kabelových tras	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola montáže a kompletnosti technologie DC soustrojí 6,7-kotvení a zeměnění	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže a kompletnosti technologie DC soustrojí 9,10 a 11,12-kotvení a zeměnění	dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže a kompletnosti NN rozváděčů RHT-A,RHT-B- kotvení a zeměnění	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže a kompletnosti sinusových filtrů a usměrňovačů	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola perimetru kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti periferií	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kabeláže	Dle projektu RDZ, ČSN 341090 ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelů a připojení	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN rozváděčů, DC zdrojů,AC zdrojů, související laboratoře, NN kabelů a kab. tras	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objedntele				Stavební deník
Výchozí revize	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objedntele				Revizní zpráva - Protokol
Individuální zkoušky - NN rozváděčů, DC zdrojů,AC zdrojů, související laboratoře, NN kabelů a kab. Tras	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objedntele				Stavební deník
Zkouška SAT	ČSN 331500 a ČSN 33 2000-6-6	VIZ + ME	pracovník OTK - revizní technik - zástupce				Stavební deník
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Zkouška PKV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce Objednatele				Protokol o Předkomplexním
Optimalizace	Dle projektu RDZ a SoD	doc, VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, zástupce Objednatele				Stavební deník
Kontrola kompletnosti kabelových rozvodů a kabelových tras ovládacích prvků	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Zpráva o výchozí revizi

MaB

3.4	Zkouška KV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 pracovních dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexn ím vyzkoušen í a přípraven osti na Komplexn í zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 pracovních dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Kontrola konečné dokumentace	SoD	Předložení dokumentace skutečného stavu	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
	schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				
3.7	Předání díla objednateli	SoD - Zkouška DCS	VIZ + ME	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP		Činnost:	Montáže motorů VN a NN včetně strojního příslušenství - Zkušebna, uvádění do provozu dílčích celků
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“		Kód:	18
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt :	PS 01.2 - Zkušebna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací			Odpovědnost - KDO:				
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Vstupní kontrola dodaných dílů na stavenišťě	Dodací listy, Předpis dodavatele pro kontrolu, ČSN EN ISO 13920 BG, dle ČSN EN 10204; ČSN EN ISO 3183	DOC + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Dodací list, záznam do SD
Kontrola místa montáže (stavenišťě), stavební a technologická připravenost	Dle projektu a SoD	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti VN Motorů M1-4 a strojního příslušenství	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN Motorů M5-10 a strojního příslušenství	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN kabelů a kabelových tras	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola montáže a kompletnosti VN Motorů a strojního příslušenství - kotvení a zemění	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže a kompletnosti NN Motorů a strojního příslušenství - kotvení a zemění	dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola perimetru kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti periférií	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kabeláže	Dle projektu RDZ, ČSN 341090 ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelů a připojení - test point to point	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti kabelových rozvodů a kabelových tras ovládacích prvků	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objednatele				Stavební deník
Výchozí revize	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objednatele				Revizní zpráva - Protokol
Individuální zkoušky VN Motorů	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce				Stavební deník
Individuální zkoušky NN Motrů	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí. Zástupce Objednatele				Stavební deník
Zkouška SAT	ČSN 331500 a ČSN 33 2000-6-6	VIZ + ME	pracovník OTK - revizní technik - zástupce Objednatele				Stavební deník
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Zkouška PKV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započatím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce Objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexnímu vyzkoušení
Optimalizace	Dle projektu RDZ a SoD	doc, VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, zástupce Objednatele				Stavební deník
Kontrola kompletnosti návazností kabelových rozvodů a kabelových tras ovládacích prvků	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Zpráva o výchozí revizi

3.4	Zkouška KV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 pracovních dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní m vyzkouše ní a připraven osti na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 pracovních dní před započítím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Kontrola konečné dokumentace	SoD	Předložení dokumentace skutečného stavu	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
	schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				
3.7	Předání díla objednateli	SoD - Zkouška DCS	VIZ + ME	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

 COFELY GDF SVEZ Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Montáž VN a NN Přechodových, motorových a zdrojových skříní, VN a NN kabelů a kab. tras pro PS 01.2 - Zkušebna, uvádění do provozu dílčích celků
Zakázka č.: Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	19
Část (sekce, poschodí, byt):	Objekt :	PS 01.2 - Zkušebna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Kontrola výkresové dokumentace	SoD a Projekt	Předložení el. projektu	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Vstupní kontrola dodaných dílů na stavenišťě	Dodací listy, Předpis dodavatele pro kontrolu, ČSN EN ISO 13920 BG, dle ČSN EN 10204; ČSN EN ISO 3183	DOC + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Dodací list, záznam do SD
Kontrola místa montáže (stavenišťě), stavební a technologická připravenost	Dle projektu	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN a VN skříní zrojových	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti VN a NN skříní motorová	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN a VN přechodových skříní	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti NN kabelů a kabelových tras	Dle projektu a SoD - individuální zkoušky	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. při realizaci							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Kontrola montáže a kompletnosti NN a VN skříní zrojových- kotvení a zemění	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže a kompletnosti VN a NN skříní motorových - kotvení a zemění	dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže a kompletnosti VN a NN přechodových skříní - kotvení a zemění	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola perimetru kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti periférií	Dle projektu RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelových tras	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kabeláže	Dle projektu RDZ, ČSN 341090 ČSN 332130, ČSN 332000-5-51	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola montáže kabelů a připojení	Dle projektu RDZ	VIZ	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Stavební deník
Kontrola kompletnosti VN a NN měřících rozváděčů, SKŘ, VN a NN kabelů a kab. tras	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objedntele				Stavební deník
Výchozí revize	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objedntele				Revizní zpráva - Protokol
Individuální zkoušky - VN a NN měřících rozváděčů, SKŘ, VN a NN kabelů a kab. tras	Dle projektu RDZ a SoD	VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, Zástupce Objedntele				Stavební deník
Zkouška SAT	ČSN 331500 a ČSN 33 2000-6	VIZ + ME	pracovník OTK - revizní technik - zástupce Objednatele				Stavební deník
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 2.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

3. Fáze kontroly : 3. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam

3.1	Zkouška PKV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započtím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce Objednatele				Protokol o Předkomplex ním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexním u vyzkoušení
3.2	Optimalizace	Dle projektu RDZ a SoD	doc, VIZ + SD	Vedoucí montér, stavbyvedoucí, zástupce Objednatele				Stavební deník
3.3	Kontrola kompletnosti návazností kabelových rozvodů a kabelových tras ovládacích prvků	SoD a Projekt RDZ	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Zpráva o výchozí revizi
3.4	Zkouška KV	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 pracovních dní před započtím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní m vyzkoušen í a připraveno sti na Komplexní zkoušku
3.5	Zkouška KZ	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 pracovních dní před započtím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce objednatele				Protokol o Komplexní zkoušce
3.6	Kontrola konečné dokumentace	SoD	Předložení dokumentace skutečného stavu	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
	schválení 3 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				
3.7	Předání díla objednateli	SoD - Zkouška DCS	VIZ + ME	Vedoucí zakázky				Předávací protokol

	Detailní list kontrol položky KZP	Činnost:	Montáž zdvihacích zařízení - výtahy, jeřáby
Zakázka č.:	Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“ Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“ Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“	Kód:	20
Část (sekce, poschodí, byt):		Objekt :	PS 01.2 - Zkušebna

1. Fáze kontroly : 1. před realizací							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK:	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres.část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Systém řízení kvality	ISO 9001:2008	Předložení certifikátu	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Oprávnění dodavatele	Živnostenské listy	Předložení živnostenských listů	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Živnostenské listy
Kontrola kvalifikace pracovníků	vyhl. č. 50/1978 Sb.	Předložení osvědčení	Vedoucí projektu - z SoD a nabídky				Certifikát
Vstupní kontrola dodaných dílů na staveniště	Dodací listy, RDZ	DOC + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Dodací list, záznam do SD
Kontrola místa montáže (staveniště), stavební a technologická připravenost	Dle projektu	VIZ + ME	Vedoucí montér, stavbyvedoucí				Protokol o předání pracoviště
schválení 1 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol	všechny předchozí výsledky kontrol 1.fáze OK	Vedoucí zakázky				

pozn.:

2. Fáze kontroly : 2. po dokončení							
Kontrola operace - CO :	Postup - JAK :	Parametr: (doc - dokument, viz - vizuálně, ME - měření, SD-stavební deník)	Odpovědnost - KDO:	Kontrola průběžná: (příloha - výkres,část)	Kontrola namátková:	Kontrola namátková QSE:	záznam
Zkouška vyhrazených zařízení	SoD - objednatel bude dodavatelem informován minimálně 14 dní před započtím zkoušek	doc, VIZ	Vedoucí zakázky, zástupce Objednatele				Protokol o Předkomplexním vyzkoušení a o připravenosti zařízení ke Komplexním u vyzkoušení
Kontrola konečné dokumentace	SoD	Předložení dokumentace skutečného stavu	Vedoucí zakázky				Předávací protokol
schválení 2 fáze kontrol	kontrola detailního listu kontrol - namátkové prověření	všechny předchozí výsledky kontrol 3.fáze OK	Vedoucí zakázky				

**Kniha mezioperačních kontrol**

Zakázkové číslo:

Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“

Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“

Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“

Stavbyvedoucí:

(Pracovník odpovědný za provádění MK)

Jan Soldán

Zástupce stavbyvedoucího:

Ing. Jan Otýpka

:

O b s a h k n i h y	Počet listů	datum	Přidáno listů	datum	Celkem
MK prací společnosti					
Práce prověřované před zakrytím					
Kontrola jakosti subdodavatelů					
Zkoušky provedených prací					
Přílohy					

.....
Datum:.....
Podpis
stavbyvedoucího

MEZIOPERAČNÍ KONTROLA PRACÍ SPOLEČNOSTI

Číslo kontroly	Druh a výsledek kontroly	Datum kontroly	Jméno	Podpis	Místo uložení dokladu (č. přílohy KMK)

PRÁCE PROVĚŘOVANÉ PŘED ZAKRYTÍM

[illegible]

KONTROLA JAKOSTI DODAVATELŮ:

Číslo kontroly	Název dodavatele	popis kontrolované práce	Stavbyvedoucí	Výsledek kontroly, popř. odkaz na zápis.(SD č., str. záznam o neshodě, příloha KMK apod.)	Datum a podpis

ZKOUŠKY PROVEDENÝCH PRACÍ

[illegible]

Interní kontrola BOZP, IMS, technologických postupů a vyhodnocení kvality prováděných prací

Zakázkové číslo:

Název stavby:	Výstavba objektu pro projekt RICE
Objekt :	
Kontrolovaný subjekt:	
Datum:	
Přítomni:	
Za kontrolovaný subjekt jméno, pracovní zařazení:	
Za Sdružení Z+C. jméno, pracovní zařazení:	
Oblast BOZP:	
Oblast IMS:	
Kvalita prováděných prací :	
Za kontrolovaný subjekt: :	
Jméno:	Podpis:
Vzhledem k tomu, že není možné odstranit zjištěné nedostatky během jednoho dne, byl vystaven „Záznam o incidentu a neshodě“ č.	
Kontrolu provedl:	
Jméno:	Podpis:
Datum:	



COFELY
GDF SVEZ

Sdružení RICE Z+C

Příloha 6

Postupové schéma návrh ON nebo PO

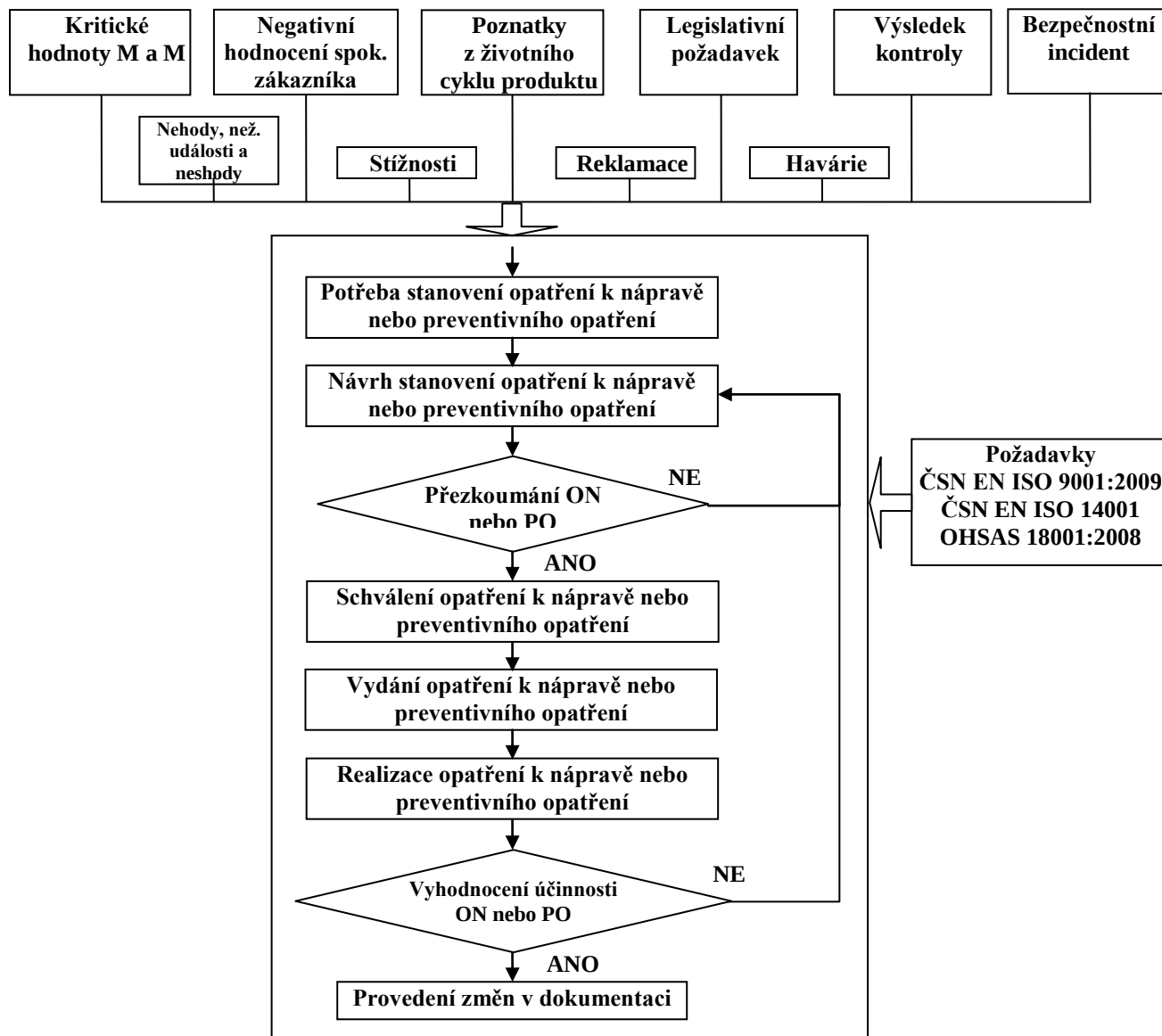
Objednatel : Západočeská univerzita v Plzni

Název projektu: „Regionální inovační centrum elektrotechniky (RICE)“

Registrační číslo: „CZ.1.05/2.1.00/03.0094“

Název stavby: „Výstavba objektu pro projekt RICE“

Zhotovitel : Sdružení RICE Z+C, Hlavní manažer stavby p. Jaroslav Pavelka



	Záznam o hodnocení environmentálních aspektů	Stavba:	
		Datum:	
		Vypracoval:	

0500/10130035/A01,A03,C01,C07

Přílohač.7

limitní kritériální hodnota:

10

Označení EA	Specifikace činnosti	E aspekt	E-dopad	soulad s právními předpisy	rizikovsky emitovaných škodlivin	četnost výskytu aspektu	vliv na image organizace	náklady spojené s postihem	součet závažnosti EA	koefficient váhy EA	hodnota závažnosti EA	celkové hodnocení
1. DOPRAVA												
01.1.1	Dopravní prostředek	Hluk	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
01.1.2	Dopravní prostředek - Prach	prach	ovzduší	1	1	2	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
01.1.3	Dopravní prostředek - Emise	emise	ovzduší	1	1	2	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
01.1.4	Dopravní prostředek - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
01.1.5	Dopravní prostředek - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
01.2.1	Autojeřáb - Hluk	Hluk	zdraví	1	1	2	3	1	8	1	8	Nevýznamný aspekt
01.2.2	Autojeřáb - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
01.2.3	Autojeřáb - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	1	2	2	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
01.2.4	Autojeřáb - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
01.2.5	Autojeřáb - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
01.2.6	Autojeřáb - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	život. Prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
01.2.7	Autojeřáb - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	kontaminace	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
2. ZEMNÍ PRÁCE												
02.1.1	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	3	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.1.2	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Prach	prach	ovzduší	1	1	2	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.1.3	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Emise	emise	ovzduší	1	1	2	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.1.4	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	1	2	2	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
02.2.1	Rypadlo, bourací kladivo - Vibrace	vibrace	zdraví	1	2	2	3	2	10	1	10	Významný aspekt
02.2.2	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	1	2	2	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
02.3.1	Vrtná souprava - Hluk	hluk	zdraví	1	1	3	3	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.3.2	Vrtná souprava - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.3.3	Vrtná souprava - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.3.4	Vrtná souprava - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.3.5	Vrtná souprava - Úkapy	úkapy	zdraví	1	1	2	2	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
02.3.1	Vrtná souprava - Vibrace	vibrace	kontaminace	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.4.1	Vibrační válec - Hluk	hluk	zdraví	1	2	3	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.4.2	Vibrační válec - Emise	prach	ovzduší	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
02.4.3	Vibrační válec - PHM	emise	ovzduší	1	2	1	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.4.4	Vibrační válec - Vibrace	spotřeba	nebo. zdroje	1	3	1	3	2	10	1	10	Významný aspekt
02.4.5	Vibrační válec - Úkapy	úkapy	zdraví	1	1	2	2	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
02.5.1	Řezačka asfaltu - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	1	8	1	8	Nevýznamný aspekt
02.5.2	Řezačka asfaltu - Emise	prach	ovzduší	1	2	1	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.5.3	Řezačka asfaltu - Voda s prachem	voda s prachem	znečištění vodoteče	1	2	1	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.5.4	Řezačka asfaltu - PHM	emise	ovzduší	1	2	1	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.6.1	Pneumatické kladivo - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.6.2	Pneumatické kladivo - Prach	prach	ovzduší	1	1	1	3	3	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.7.1	Kompresor - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.7.2	Kompresor - Prach	prach	ovzduší	1	2	1	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.7.3	Kompresor - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.7.4	Kompresor - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	1	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.7.5	Kompresor - Úkapy	úkapy	zdraví	1	1	2	2	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
02.8.1	Vibrační pěch - Hluk	hluk	zdraví	1	2	3	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.8.2	Vibrační pěch - Emise	emise	ovzduší	1	2	3	1	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.8.3	Vibrační pěch - Vibrace	vibrace	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.8.4	Vibrační pěch - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
02.8.5	Vibrační pěch - Úkapy	úkapy	zdraví	1	1	2	2	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
02.9.1	Berandlo - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.9.2	Berandlo - Emise	emise	ovzduší	1	1	2	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.9.3	Berandlo - Vibrace	vibrace	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
02.9.4	Berandlo - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	1	2	2	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
02.9.5	Berandlo - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	2	2	2	3	10	1	10	Významný aspekt
3. ZÁKLADY A BETONOVÉ KONSTRUKCE												
03.1.1	Jeřáb věžový - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.1.2	Jeřáb věžový - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	1	2	2	3	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.2.1	Autodomíhávač - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.2.2	Autodomíhávač - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.2.3	Autodomíhávač - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.2.4	Autodomíhávač - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.2.5	Autodomíhávač - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. Prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt

Označení EA	Specifikace činnosti	E aspekt	E-dopad	soulad s právními předpisy	rizikové emítované škodlivin	četnost výskytu aspektu	vliv na image organizace	náklady spojené s postihem	součet závažnosti EA	koefficient váhy EA	hodnota závažnosti EA	celkové hodnocení
03.2.6	Autodomíchávač - Čištění	splaveniny	znečištění vodoteče	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.2.7	Autodomíchávač - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.3.1	Čerpadlo betonové směsi - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	1	1	8	1	8	Nevýznamný aspekt
03.3.2	Čerpadlo betonové směsi - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
03.3.3	Čerpadlo betonové směsi - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.3.4	Čerpadlo betonové směsi - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	1	2	2	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
03.3.5	Čerpadlo betonové směsi - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.3.6	Čerpadlo betonové směsi - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	3	2	10	1	10	Významný aspekt
03.3.7	Čerpadlo betonové směsi - Čištění	splach	kon. Vodoteče	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.4.1	Vibrátory - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.4.2	Vibrátory - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.4.3	Vibrátory - Vibrace	vibrace	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.4.4	Vibrátory - Energie	spotřeba	neob. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.5.1	Montáž a demontáž bednění - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.5.2	Montáž a demontáž bednění - Tuky	úkapy	kontaminace	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.5.3	Montáž a demontáž bednění - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	1	2	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.5.4	Montáž a demontáž bednění - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.6.1	Armatura - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.6.2	Armatura - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.7.1	Ošetření betonu - Voda	smáčení	kon. vodoteče	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.7.2	Ošetření betonu - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.8.1	Dilatační spáry - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
03.8.2	Dilatační spáry - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	1	2	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
4. ZDĚNÉ KONSTRUKCE												
04.1.1	Výroba malty - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	1	3	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
04.1.2	Výroba malty - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
04.1.3	Výroba malty - Voda	smáčení	kon. vodoteče	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
04.1.4	Výroba malty - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
04.1.5	Výroba malty - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
04.2.1	Zdění - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	1	3	9	1	9	Nevýznamný aspekt
04.2.2	Zdění - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
04.2.3	Zdění - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	3	2	10	1	10	Významný aspekt
04.2.4	Zdění - Vznik obalu	nakládání s odpadem	život. prostředí	1	2	2	3	2	10	1	10	Významný aspekt
5. OMÍTKY VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ												
05.1.1	Výroba malty - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
05.1.2	Výroba malty - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
05.1.3	Výroba malty - Voda	smáčení	kon. vodoteče	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
05.1.4	Výroba malty - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
05.2.1	Omítání - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
05.2.2	Omítání - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
05.3.1	Mytí stroje - Voda	smáčení	kon. vodoteče	1	1	2	2	3	9	1	9	Nevýznamný aspekt
05.3.2	Mytí stroje - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
6. POTĚRY A PODLAHY												
06.1.1	Aplikace podlah - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
06.1.2	Aplikace podlah - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
06.1.3	Aplikace podlah - Voda	smáčení	kon. vodoteče	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
06.1.4	Aplikace podlah - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
06.2.1	Potěry - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
7. IZOLACE PROTI VODĚ												
07.1.1	Montáž izolace - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
07.1.2	Montáž izolace - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
07.1.3	Montáž izolace - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	3	2	2	2	10	1	10	Významný aspekt

Označení EA	Specifikace činnosti	E aspekt	E-dopad	soulad s právními předpisy	rizikovo emítovaných škodlivin	četnost výskytu aspektu	vliv na image organizace	náklady spojené s postihem	součet závažnosti EA	koefficient váhy EA	hodnota závažnosti EA	celkové hodnocení
07.1.4	Montáž izolace - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
8. TEPELNÉ IZOLACE												
08.1.1	Montáž izolace - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
08.1.2	Montáž izolace - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
08.1.3	Montáž izolace - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
08.1.4	Montáž izolace - Emise	emise	ovzduší	1	1	3	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
9. DŘEVĚNÉ KONSTRUKCE												
09.1.1	Montáž - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
09.1.2	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
09.1.3	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
09.1.4	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
09.1.5	Montáž - Prašnost	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
10. KLEMPÍŘSKÉ KONSTRUKCE												
10.1.1	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
10.1.2	Montáž - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
10.1.3	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
10.1.4	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
11. STŘEŠNÍ KONSTRUKCE												
11.1.1	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
11.1.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných,	naklád. s NO	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
11.1.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
12. SÁDROKARTONOVÉ KONSTRUKCE												
12.1.1	Montáž - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
12.1.2	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
12.1.3	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
12.1.4	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
13. TRUHLÁŘSKÉ KONSTRUKCE												
13.1.1	Montáž - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
13.1.2	Montáž - Prach	prach	ovzduší	1	1	2	2	3	9	1	9	Nevýznamný aspekt
13.1.3	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
14. ZÁMEČNICKÉ KONSTRUKCE												
14.1.1	Montáž - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
14.1.2	Montáž - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
14.1.3	Montáž - Vznik svař. oblouku	svařování	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
14.1.4	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
14.2.1	Nátěr - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
14.2.2	Nátěr - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
14.2.3	Nátěr - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
15. DLAŽBY A OBKLADY												
15.1.1	Montáž - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
15.1.2	Montáž - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
15.1.3	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
15.1.4	Montáž - Voda	smáčení	kon. vodoteče	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
15.1.5	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
15.1.6	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
15.1.7	Montáž - Vznik obalu	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
16. MALBY A NÁTĚRY												
16.1.1	Montáž - Prach	prach	ovzduší	1	1	2	2	3	9	1	9	Nevýznamný aspekt
16.1.2	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
16.1.3	Montáž - Voda	smáčení	kon. vodoteče	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
16.1.4	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
16.1.5	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
16.1.6	Montáž - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17. ELEKTROINSTALACE												
17.1.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17.1.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17.1.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt

Označení EA	Specifikace činnosti	E aspekt	E-dopad	soulad s právními předpisy	rizikovo s emitovaných škodlivin	četnost výskytu aspektu	vliv na image organizace	náklady spojené s postihem	součet závažnosti EA	koeficient váhy EA	hodnota závažnosti EA	celkové hodnocení
17.1.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17.1.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17.2.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17.2.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17.2.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17.2.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17.3.1	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17.3.2	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
17.3.3	Montáž - Vznik obalu	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18. ZDRAVOTNÍ TECHNIKA												
18.1.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.1.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.1.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.1.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.1.5	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.2.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.2.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	zdraví	1	2	3	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.2.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.2.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.2.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.3.1	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
18.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19. ÚSTŘEDNÍ TOPENÍ												
19.1.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19.1.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	1	8	1	8	Nevýznamný aspekt
19.1.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19.1.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19.1.5	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19.2.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19.2.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	1	8	1	8	Nevýznamný aspekt
19.2.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19.2.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19.2.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19.3.1	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
19.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20. VODOVOD A KANALIZACE												
20.1.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.1.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	1	8	1	8	Nevýznamný aspekt
20.1.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.1.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.1.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.2.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.2.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	zdraví	1	2	3	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.2.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.2.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.2.5	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.3.1	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt

Označení EA	Specifikace činnosti	E aspekt	E-dopad	soulad s právními předpisy	rizikové emitovaných škodlivin	četnost výskytu aspektu	vliv na image organizace	náklady spojené s postihem	součet závažnosti EA	koefficient váhy EA	hodnota závažnosti EA	celkové hodnocení
20.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.4.1	Montáž a demontáž pažení - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
20.4.2	Montáž a demontáž pažení - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21. VZDUCHOTECHNIKA												
21.1.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.1.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	1	8	1	8	Nevýznamný aspekt
21.1.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.1.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.1.5	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.2.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.2.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.2.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.2.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.2.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.3.1	Montáž - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
21.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22. KOMUNIKACE A ZPEVNĚNÉ PLOCHY												
22.1.1	Úprava povrchu - Hluk	hluk	zdraví	1	2	3	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.1.2	Úprava povrchu - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.1.3	Úprava povrchu - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.1.4	Úprava povrchu - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.1.5	Úprava povrchu - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.1.6	Úprava povrchu - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.2.1	Řezání povrchu - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.2.2	Řezání povrchu - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.2.3	Řezání povrchu - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.2.4	Řezání povrchu - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.2.5	Řezání povrchu - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
22.2.6	Řezání povrchu - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23. SADOVÉ ÚPRAVY												
23.1.1	Vysokozdvížná plošina - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23.1.2	Vysokozdvížná plošina - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23.1.3	Vysokozdvížná plošina - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23.1.4	Vysokozdvížná plošina - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23.1.5	Vysokozdvížná plošina - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	1	2	2	3	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23.2.1	Kultivátor - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	2	1	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23.2.2	Kultivátor - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23.2.3	Kultivátor - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23.2.4	Kultivátor - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23.2.5	Kultivátor - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
23.2.6	Kultivátor - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	2	1	2	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
23.3.1	Motorová pila a sekačka - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	1	1	8	1	8	Nevýznamný aspekt
23.3.2	Motorová pila a sekačka - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
23.3.3	Motorová pila a sekačka - Energie	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
23.3.4	Motorová pila a sekačka - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
23.3.5	Motorová pila a sekačka - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	1	2	1	3	8	1	8	Nevýznamný aspekt
24. DEMOLICE												
24.1.1	Rypadlo, nakladač, bour. kladivo, hydr. nůžky - Hluk	hluk	zdraví	1	3	2	1	1	8	1	8	Nevýznamný aspekt
24.1.2	Rypadlo, nakladač, bour. kladivo, hydr. nůžky - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
24.1.3	Rypadlo, nakladač, bour. kladivo, hydr. nůžky - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	1	2	8	1	8	Nevýznamný aspekt
24.1.4	Rypadlo, bourací kladivo - Vibrace	vibrace	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
24.1.5	Rypadlo, nakladač, bour. kladivo, hydr. nůžky - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
24.1.6	Rypad., nakladač, bour. kladivo, hydr. nůžky - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	1	2	2	3	9	1	9	Nevýznamný aspekt
24.2.1	Kompresor, pneumatické kladivo - Hluk	hluk	zdraví	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
24.2.2	Kompresor, pneumatické kladivo - Prach	prach	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
24.2.3	Kompresor, pneumatické kladivo - Emise	emise	ovzduší	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
24.2.4	Kompresor, pneumatické kladivo - PHM	spotřeba	nebo. zdroje	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt

Označení EA	Specifikace činnosti	E aspekt	E-dopad	soulad s právními předpisy	rizikový emítovaných škodlivin	četnost výskytu aspektu	vliv na image organizace	náklady spojené s postihem	součet závažnosti EA	koefficient váhy EA	hodnota závažnosti EA	celkové hodnocení
24.2.5	Kompresor, pneumatické kladivo - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
24.2.6	Kompresor, pneumatické kladivo - Úkapy	úkapy	kontaminace	1	1	2	2	3	9	1	9	Nevýznamný aspekt
24.3.1	Demolice - zaolejovaná stavební sut'	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
24.3.2	Demolice - Vznik odpadů nebezpečných, zářívky, podlahoviny atd.	naklád. s NO odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt
24.3.3	Demolice - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	živ. prostředí	1	2	2	2	2	9	1	9	Nevýznamný aspekt



Řízení VEA zakázky

Strana:

1 z 14

Stavba

lim. krit. hodnota

10

Označení EA	Specifikace činnosti	Významný environmentální aspekt	Způsob řízení	Hodnota VEA	Odpovědnost za řízení VEA	Soulad	Hodnocení aspektu
1. DOPRAVA							
01.1.1	Dopravní prostředek	Hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
01.1.2	Dopravní prostředek - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
01.1.3	Dopravní prostředek - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
01.1.4	Dopravní prostředek - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
01.1.5	Dopravní prostředek - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
01.2.1	Autojeřáb - Hluk	Hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
01.2.2	Autojeřáb - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
01.2.3	Autojeřáb - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	8	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
01.2.4	Autojeřáb - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
01.2.5	Autojeřáb - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
01.2.6	Autojeřáb - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
01.2.7	Autojeřáb - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
2. ZEMNÍ PRÁCE							
02.1.1	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
02.1.2	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.1.3	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
02.1.4	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	8	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
02.2.1	Rypadlo, bourací kladivo - Vibrace	vibrace	technický list stroje, ochranné pracovní pomůcky	10	Vedoucí provozu	zákon o veřejném zdraví 258/2000 ochrana zdraví zaměstnanců 178/2001 ve znění platných předpisů	Významný aspekt
02.2.2	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	8	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt

02.3.1	Vrtná souprava - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
02.3.2	Vrtná souprava - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.3.3	Vrtná souprava - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
02.3.4	Vrtná souprava - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
02.3.5	Vrtná souprava - Úkapy	úkapy	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	8	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.3.1	Vrtná souprava - Vibrace	vibrace	technický list stroje, ochranné pracovní pomůcky	9	Vedoucí provozu	zákon o veřejném zdraví 258/2000 ochrana zdraví zaměstnanců 178/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.4.1	Vibrační válec - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
02.4.2	Vibrační válec - Emise	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.4.3	Vibrační válec - PHM	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
02.4.4	Vibrační válec - Vibrace	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	10	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Významný aspekt
02.4.5	Vibrační válec - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	8	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.5.1	Řezačka asfaltu - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
02.5.2	Řezačka asfaltu - Emise	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.5.3	Řezačka asfaltu - Voda s prachem	voda s prachem	Vyznačení sběrného místa	9	Vedoucí provozu	zákon o veřejném zdraví 258/2000 ochrana zdraví zaměstnanců 178/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.5.4	Řezačka asfaltu - PHM	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
02.6.1	Pneumatické kladivo - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
02.6.2	Pneumatické kladivo - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.7.1	Kompresor - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
02.7.2	Kompresor - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.7.3	Kompresor - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
02.7.4	Kompresor - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
02.7.5	Kompresor - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	8	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt

02.8.1	Vibrační pěch - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
02.8.2	Vibrační pěch - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochrany pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
02.8.3	Vibrační pěch - Vibrace	vibrace	technický list stroje, ochranné pracovní pomůcky	9	Vedoucí provozu	zákon o veřejném zdraví 258/2000 ochrana zdraví zaměstnanců 178/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.8.4	Vibrační pěch - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	8	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
02.8.5	Vibrační pěch - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	8	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.9.1	Beranidlo - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
02.9.2	Beranidlo - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochrany pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
02.9.3	Beranidlo - Vibrace	vibrace	technický list stroje, ochranné pracovní pomůcky	9	Vedoucí provozu	zákon o veřejném zdraví 258/2000 ochrana zdraví zaměstnanců 178/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
02.9.4	Beranidlo - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	8	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
02.9.5	Beranidlo - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	10	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Významný aspekt
3. ZÁKLADY A BETONOVÉ KONSTRUKCE							
03.1.1	Jeřáb věžový - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
03.1.2	Jeřáb věžový - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.2.1	Autodomíchávač - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
03.2.2	Autodomíchávač - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.2.3	Autodomíchávač - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochrany pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
03.2.4	Autodomíchávač - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
03.2.5	Autodomíchávač - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.2.6	Autodomíchávač - Čištění	splaveniny	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.2.7	Autodomíchávač - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.3.1	Čerpadlo betonové směsi - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
03.3.2	Čerpadlo betonové směsi - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochrany pracovních pomůcek	8	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
03.3.3	Čerpadlo betonové směsi - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt

03.3.4	Čerpadlo betonové směsi - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	8	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.3.5	Čerpadlo betonové směsi - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.3.6	Čerpadlo betonové směsi - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	10	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Významný aspekt
03.3.7	Čerpadlo betonové směsi - Čištění	splach	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.4.1	Vibrátory - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
03.4.2	Vibrátory - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
03.4.3	Vibrátory - Vibrace	vibrace	technický list stroje, ochranné pracovní pomůcky	9	Vedoucí provozu	zákon o veřejném zdraví 258/2000 ochrana zdraví zaměstnanců 178/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.4.4	Vibrátory - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
03.5.1	Montáž a demontáž bednění - Energie	spotřeba	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
03.5.2	Montáž a demontáž bednění - Tuky	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.5.3	Montáž a demontáž bednění - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.5.4	Montáž a demontáž bednění - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.6.1	Armatura - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.6.2	Armatura - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.7.1	Ošetření betonu - Voda	smáče ní	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.7.2	Ošetření betonu - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
03.8.1	Dilatační spáry - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
03.8.2	Dilatační spáry - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
4. ZDĚNÉ KONSTRUKCE							
04.1.1	Výroba malty - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
04.1.2	Výroba malty - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	8	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt

04.1.3	Výroba malty - Voda	smáče ní	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	8	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
04.1.4	Výroba malty - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
04.1.5	Výroba malty - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
04.2.1	Zdění - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
04.2.2	Zdění - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
04.2.3	Zdění - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	10	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Významný aspekt
04.2.4	Zdění - Vznik obalu	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	10	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Významný aspekt
5. OMÍTKY VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ							
05.1.1	Výroba malty - Energie	spotřeb a	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
05.1.2	Výroba malty - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
05.1.3	Výroba malty - Voda	smáče ní	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
05.1.4	Výroba malty - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
05.2.1	Omítání - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
05.2.2	Omítání - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
05.3.1	Mytí stroje - Voda	smáče ní	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
05.3.2	Mytí stroje - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
6. POTĚRY A PODLAHY							
06.1.1	Aplikace podlah - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
06.1.2	Aplikace podlah - Energie	spotřeb a	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
06.1.3	Aplikace podlah - Voda	smáče ní	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt

06.1.4	Aplikace podlah - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
06.2.1	Potěry - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
7. IZOLACE PROTI VODĚ							
07.1.1	Montáž izolace - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
07.1.2	Montáž izolace - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
07.1.3	Montáž izolace - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	10	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Významný aspekt
07.1.4	Montáž izolace - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
8. TEPELNÉ IZOLACE							
08.1.1	Montáž izolace - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
08.1.2	Montáž izolace - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
08.1.3	Montáž izolace - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
08.1.4	Montáž izolace - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
9. DŘEVĚNÉ KONSTRUKCE							
09.1.1	Montáž - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozné místní předpisy	Nevýznamný aspekt
09.1.2	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
09.1.3	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
09.1.4	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
09.1.5	Montáž - Prašnost	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
10. KLEMPÍŘSKÉ KONSTRUKCE							
10.1.1	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
10.1.2	Montáž - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozné místní předpisy	Nevýznamný aspekt
10.1.3	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	8	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
10.1.4	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt

11. STŘEŠNÍ KONSTRUKCE							
11.1.1	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
11.1.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných, asfalty	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
11.1.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
12. SÁDROKARTONOVÉ KONSTRUKCE							
12.1.1	Montáž - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
12.1.2	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
12.1.3	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
12.1.4	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
13. TRUHLÁŘSKÉ KONSTRUKCE							
13.1.1	Montáž - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
13.1.2	Montáž - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
13.1.3	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
14. ZÁMEČNICKÉ KONSTRUKCE							
14.1.1	Montáž - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
14.1.2	Montáž - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
14.1.3	Montáž - Vznik svař. oblouku	svařování	Provádět práce tak, aby nedošlo k poškození zdraví (očí) popřípadě zhotovit zástěny	9	Vedoucí provozu	hygienické předpisy	Nevýznamný aspekt
14.1.4	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
14.2.1	Nátěr - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
14.2.2	Nátěr - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
14.2.3	Nátěr - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
15. DLAŽBY A OBKLADY							
15.1.1	Montáž - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
15.1.2	Montáž - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
15.1.3	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt

15.1.4	Montáž - Voda	smáče ní	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
15.1.5	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
15.1.6	Montáž - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
15.1.7	Montáž - Vznik obalu	naklád ání s odpade m	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
16. MALBY A NÁTĚRY							
16.1.1	Montáž - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
16.1.2	Montáž - Energie	spotřeb a	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
16.1.3	Montáž - Voda	smáče ní	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
16.1.4	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
16.1.5	Montáž - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
16.1.6	Montáž - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochrany pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
17. ELEKTROINSTALACE							
17.1.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
17.1.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
17.1.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeb a	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
17.1.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
17.1.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
17.2.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
17.2.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
17.2.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeb a	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
17.2.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt

17.3.1	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
17.3.2	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
17.3.3	Montáž - Vznik obalu	nakládání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
18. ZDRAVOTNÍ TECHNIKA							
18.1.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
18.1.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
18.1.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
18.1.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
18.1.5	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
18.2.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
18.2.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
18.2.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
18.2.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
18.2.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
18.3.1	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
18.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
18.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
19. ÚSTŘEDNÍ TOPENÍ							
19.1.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
19.1.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
19.1.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt

19.1.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
19.1.5	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
19.2.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
19.2.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
19.2.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
19.2.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
19.2.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
19.3.1	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
19.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
19.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
20. VODOVOD A KANALIZACE							
20.1.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
20.1.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
20.1.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
20.1.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
20.1.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zberné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
20.2.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
20.2.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
20.2.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
20.2.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt

20.2.5	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
20.3.1	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
20.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
20.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
20.4.1	Montáž a demontáž pažení - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
20.4.2	Montáž a demontáž pažení - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
21. VZDUCHOTECHNIKA							
21.1.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
21.1.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
21.1.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
21.1.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
21.1.5	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
21.2.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
21.2.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
21.2.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
21.2.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
21.2.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
21.3.1	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
21.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
21.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
22. KOMUNIKACE A ZPEVNĚNÉ PLOCHY							

22.1.1	Úprava povrchu - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
22.1.2	Úprava povrchu - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
22.1.3	Úprava povrchu - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochrany pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
22.1.4	Úprava povrchu - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
22.1.5	Úprava povrchu - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
22.1.6	Úprava povrchu - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
22.2.1	Řezání povrchu - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
22.2.2	Řezání povrchu - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
22.2.3	Řezání povrchu - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochrany pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
22.2.4	Řezání povrchu - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
22.2.5	Řezání povrchu - Vznik odpadů nebezpečných	nakládání s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
22.2.6	Řezání povrchu - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
23. SADOVÉ ÚPRAVY							
23.1.1	Vysokozdvížná plošina - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
23.1.2	Vysokozdvížná plošina - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
23.1.3	Vysokozdvížná plošina - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochrany pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
23.1.4	Vysokozdvížná plošina - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
23.1.5	Vysokozdvížná plošina - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
23.2.1	Kultivátor - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
23.2.2	Kultivátor - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochrany pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
23.2.3	Kultivátor - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
23.2.4	Kultivátor - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
23.2.5	Kultivátor - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt

23.2.6	Kultivátor - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	8	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných přádpisů	Nevýznamný aspekt
23.3.1	Motorová pila a sekačka - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
23.3.2	Motorová pila a sekačka - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranych pracovních pomůcek	8	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
23.3.3	Motorová pila a sekačka - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	8	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
23.3.4	Motorová pila a sekačka - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	8	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
23.3.5	Motorová pila a sekačka - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	8	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných přádpisů	Nevýznamný aspekt
24. DEMOLICE							
24.1.1	Rypadlo, nakladač, bour. kladivo, hydr. nůžky - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
24.1.2	Rypadlo, nakladač, bour. kladivo, hydr. nůžky - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	8	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
24.1.3	Rypadlo, nakladač, bour. kladivo, hydr. nůžky - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochranych pracovních pomůcek	8	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
24.1.4	Rypadlo, bourací kladivo - Vibrace	vibrace	technický list stroje, ochranné pracovní pomůcky	9	Vedoucí provozu	zákon o veřejném zdraví 258/2000 ochrana zdraví zaměstnanců 178/2001 ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
24.1.5	Rypadlo, nakladač, bour. kladivo, hydr. nůžky - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
24.1.6	Rypad., nakladač, bour. kladivo, hydr. nůžky - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných přádpisů	Nevýznamný aspekt
24.2.1	Kompresor, pneumatické kladivo - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vyhlášky Měst.Ú a provozně místní předpisy	Nevýznamný aspekt
24.2.2	Kompresor, pneumatické kladivo - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	9	Vedoucí provozu	zákon o ovzduší č.258/2000 Sb., ochr.zdraví zaměstnanců 178/2001 Sb. Vše ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
24.2.3	Kompresor, pneumatické kladivo - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranych pracovních pomůcek	9	Vedoucí provozu	zákon č 86/2002 Sb. a technický list stroje	Nevýznamný aspekt
24.2.4	Kompresor, pneumatické kladivo - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	9	Vedoucí provozu	předepsaná spotřeba dle výrobce	Nevýznamný aspekt
24.2.5	Kompresor, pneumatické kladivo - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
24.2.6	Kompresor, pneumatické kladivo - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	9	Vedoucí provozu	zákon o životním prostředí 17/1992 Sb. Zákon o vodách 254/2001 vodovody a kanalizace 274/2001 ve znění platných přádpisů	Nevýznamný aspekt
24.3.1	Demolice - zaolejovaná stavební suť	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
24.3.2	Demolice - Vznik odpadů nebezpečných, zářívky, podlahoviny atd.	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt
24.3.3	Demolice - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	9	Vedoucí provozu	zákon o odpadech 185/2001 Sb.zákon o obalech 477/2001 Sb., č.383/2001 Sb. a 381/2001 Sb. 294/2005ve znění platných předpisů	Nevýznamný aspekt

Zpracoval:		Datum:		Podpis:	
------------	--	--------	--	---------	--

Hodnocení kritérií

10

Kritérium významnosti		Míra naplnění	hodnoce ní
A	Soulad s platnými právními a jinými požadavky	souladu je dosahováno při všech provozních stavech	1
		mimořádných ani běžných podmínkách	6
B	Rizikovost emitovaných škodlivin pro životní prostředí	látky rizikové	1
		látky středně rizikové	2
		látky vysoce rizikové	3
C	Četnost výskytu aspektu	ojedinělá, nekumulovaná	1
		občasná	2
		trvalá, kumulovaná	3
D	Vliv aspektu na image organizace	není, nebo je nevýznamný	1
		existuje, není však zásadní	2
		je zásadní	3
E	Náklady spojené s možným postihem	méně než 10 000 Kč za rok	1
		10 000 - 100 000 Kč za rok	2
		nad 100 000 Kč za rok	3



Environmentální plán

Strana:

Stavba

limitní hodnota

10

Označení EA	specifikace činnosti	Význam ný environ mentální aspekt	Způsob řízení	Hodnocení aspektu	2013																														2014																														2015												
					12					1					2					3					4					5					6					7					8					9					10					11					12												
					2	9	16	23	30	1	6	13	20	27	1	3	10	17	24	1	3	10	17	24	31	1	7	14	21	28	1	5	12	19	26	1	2	9	16	23	30	1	7	14	21	28	1	4	11	18	25	1	8	15	22	29	1	6	13	20	27	1	3	10	17	24	1	8	15	22	29						
					8	15	22	29	31	5	12	19	26	31	2	9	16	23	28	2	9	16	23	30		6	13	20	27	30	4	11	18	25		1	8	15	22	29		6	13	20	27	31	3	1	17	24	31	7	14	21	28	30	5	9	16	23	30	2	9	16	23	31	7	14	21	28	30						
1. DOPRAVA																																																																													
01.1.1	Dopravní prostředek	Hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůček, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.1.2	Dopravní prostředek - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.1.3	Dopravní prostředek - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochranných pracovních pomůček	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.1.4	Dopravní prostředek - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.1.5	Dopravní prostředek - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.2.1	Autojeřáb - Hluk	Hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůček, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.2.2	Autojeřáb - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochranných pracovních pomůček	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.2.3	Autojeřáb - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.2.4	Autojeřáb - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.2.5	Autojeřáb - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.2.6	Autojeřáb - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt																																																																									
01.2.7	Autojeřáb - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt																																																																									
2. ZEMNÍ PRÁCE																																																																													
02.1.1	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůček, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt																																																																									
02.1.2	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt																																																																									
02.1.3	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochranných pracovních pomůček	Nevýznamný aspekt																																																																									
02.1.4	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - PHM	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt																																																																									
02.2.1	Rypadlo, bourací kladivo - Víbrace	vibrace	technický list stroje, ochranné pracovní pomůcky	Významný aspekt																																																																									
02.2.2	Rypadlo, nakladač, bourací kladivo - Úkapy	úkapy	Bezpečnostní vany, Materiál k likvidaci úkapů	Nevýznamný aspekt																																																																									
02.3.1	Vrtná souprava - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůček, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt																																																																									
02.3.2	Vrtná souprava - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt																																																																									
02.3.3	Vrtná souprava - Emise	emise	Technický list stroje, nepoužití stroje nebo dopravního prostředku bez platné kontroly emisí, používání ochranných pracovních pomůček	Nevýznamný aspekt																																																																									

[illegible]

03.5.3	Montáž a demontáž bednění - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
03.5.4	Montáž a demontáž bednění - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
03.6.1	Armatura - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
03.6.2	Armatura - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
03.7.1	Ošetření betonu - Voda	smáčení	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	Nevýznamný aspekt
03.7.2	Ošetření betonu - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
03.8.1	Dilatační spáry - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
03.8.2	Dilatační spáry - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
4. ZDĚNÉ KONSTRUKCE				
04.1.1	Výroba malty - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
04.1.2	Výroba malty - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	Nevýznamný aspekt
04.1.3	Výroba malty - Voda	smáčení	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	Nevýznamný aspekt
04.1.4	Výroba malty - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
04.1.5	Výroba malty - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
04.2.1	Zdění - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
04.2.2	Zdění - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
04.2.3	Zdění - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Významný aspekt
04.2.4	Zdění - Vznik obalu	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Významný aspekt
5. OMÍTKY VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ				
05.1.1	Výroba malty - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt

05.1.2	Výroba malty - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	Nevýznamný aspekt
05.1.3	Výroba malty - Voda	smáčení	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	Nevýznamný aspekt
05.1.4	Výroba malty - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
05.2.1	Omitání - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
05.2.2	Omitání - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
05.3.1	Mytí stroje - Voda	smáčení	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	Nevýznamný aspekt
05.3.2	Mytí stroje - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
6. POTĚRY A PODLAHY				
06.1.1	Aplikace podlah - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
06.1.2	Aplikace podlah - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
06.1.3	Aplikace podlah - Voda	smáčení	Práce provádět tak, aby nedošlo k vyplavování nežádoucích složek a ke kontaminaci zeminy a vod. Zajistit odběr odpadních vod s VAK	Nevýznamný aspekt
06.1.4	Aplikace podlah - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
06.2.1	Potěry - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
7. IZOLACE PROTI VODĚ				
07.1.1	Montáž izolace - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
07.1.2	Montáž izolace - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
07.1.3	Montáž izolace - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Významný aspekt
07.1.4	Montáž izolace - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	Nevýznamný aspekt
8. TEPELNÉ IZOLACE				
08.1.1	Montáž izolace - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
08.1.2	Montáž izolace - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt

08.1.3	Montáž izolace - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
08.1.4	Montáž izolace - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	Nevýznamný aspekt
9. DŘEVĚNÉ KONSTRUKCE				
09.1.1	Montáž - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr.pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
09.1.2	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
09.1.3	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
09.1.4	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
09.1.5	Montáž - Prašnost	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
10. KLEMPÍRSKÉ KONSTRUKCE				
10.1.1	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
10.1.2	Montáž - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr.pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
10.1.3	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
10.1.4	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
11. STŘEŠNÍ KONSTRUKCE				
11.1.1	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
11.1.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných, asfalty	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
11.1.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
12. SÁDROKARTONOVÉ KONSTRUKCE				
12.1.1	Montáž - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
12.1.2	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
12.1.3	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
12.1.4	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
13. TRUHLÁRSKÉ KONSTRUKCE				
13.1.1	Montáž - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr.pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt

16.1.5	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
16.1.6	Montáž - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	Nevýznamný aspekt
17. ELEKTROINSTALACE				
17.1.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
17.1.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr.pomůček, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
17.1.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
17.1.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
17.1.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
17.2.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
17.2.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr.pomůček, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
17.2.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
17.2.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
17.3.1	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
17.3.2	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
17.3.3	Montáž - Vznik obalu	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
18. ZDRAVOTNÍ TECHNIKA				
18.1.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
18.1.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr.pomůček, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
18.1.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
18.1.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
18.1.5	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
18.2.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt

18.2.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr.pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
18.2.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
18.2.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
18.2.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
18.3.1	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
18.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
18.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
19. ÚSTŘEDNÍ TOPENÍ				
19.1.1	Sekání drážek a prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajistění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
19.1.2	Sekání drážek a prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr.pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
19.1.3	Sekání drážek a prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
19.1.4	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
19.1.5	Sekání drážek a prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
19.2.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajistění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
19.2.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr.pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
19.2.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
19.2.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
19.2.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
19.3.1	Montáž - Energie	spotřeba	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
19.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád.s NO odpadem	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
19.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	nakládání s odpadem	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt

20. VODOVOD A KANALIZACE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
--------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

21.2.1	Vrtání prostupů - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
21.2.2	Vrtání prostupů - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
21.2.3	Vrtání prostupů - Energie	spotřeb a	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
21.2.4	Vrtání prostupů - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
21.2.5	Vrtání prostupů - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
21.3.1	Montáž - Energie	spotřeb a	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
21.3.2	Montáž - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
21.3.3	Montáž - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
22. KOMUNIKACE A ZPEVNĚNÉ PLOCHY				
22.1.1	Úprava povrchu - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
22.1.2	Úprava povrchu - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
22.1.3	Úprava povrchu - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	Nevýznamný aspekt
22.1.4	Úprava povrchu - PHM	spotřeb a	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
22.1.5	Úprava povrchu - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
22.1.6	Úprava povrchu - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
22.2.1	Řezání povrchu - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt
22.2.2	Řezání povrchu - Prach	prach	Omezování a předcházení znečištění. Zhotovení zábran a bariér proti šíření prachu (výplně otvorů). Zajištění průmyslových vysavačů - odsávání	Nevýznamný aspekt
22.2.3	Řezání povrchu - Emise	emise	technický list stroje, kontrola seřízení, používání ochranných pracovních pomůcek	Nevýznamný aspekt
22.2.4	Řezání povrchu - PHM	spotřeb a	Technický list stroje, seřízení spotřeby, nepoužívat prostředek s vysokou spotřebou PHM	Nevýznamný aspekt
22.2.5	Řezání povrchu - Vznik odpadů nebezpečných	naklád. s NO odpade m	Vystavení listu NO,zajistit zpěrné místo s označenými samostatnými kontejnery, předání oprávněné osobě	Nevýznamný aspekt
22.2.6	Řezání povrchu - Vznik odpadů ostatních	naklád ání s odpade m	Zajistit zběrné místo,označit nádoby a předat odpad oprávněné osobě, popřípadě využít pro recyklaci	Nevýznamný aspekt
23. SADOVÉ ÚPRAVY				
23.1.1	Vysoko zdvižná plošina - Hluk	hluk	Technický list stroje (zařízení), používání ochr. pomůcek, popřípadě vybudování protihlukových zábran	Nevýznamný aspekt


Západočeská univerzita v Plzni
FAKULTA ELEKTROTECHNICKÁ
Regionální inovační centrum
elektrotechniky

Zlínský úřad
Zlín, Bartoškova 552, PSČ 760 01
IČ: 283 5669
F: 57 281 5669
27

