



LEGENDA:

- PŘÍVODNÍ TEPLOVODNÍ – NOVÉ
- - - ZPĚTNÉ TEPLOVODNÍ – NOVÉ
- PŘÍVODNÍ TEPLOVODNÍ – STÁVAJÍCÍ
- - - ZPĚTNÉ TEPLOVODNÍ – STÁVAJÍCÍ
- MĚŘENÍ A REGULACE
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT1 – 90/70°C
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT2 – 90/70°C
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT3 – 90/70°C
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT4 – 90/70°C
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT5 – 90/70°C (VZT)

- 1 V1 – POSLUCHÁRNY, DN 65, PŘÍRUBOVÝ
- 2 V2 – REZERVA, DN 65, PŘÍRUBOVÝ
- 3 V3 – VSTUPNÍ OBJEKTY, DN 80, PŘÍRUBOVÝ
- 4 V4 – VZDUCHOTECHNIKA, DN 80, PŘÍRUBOVÝ

- 1.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 50–120F, PN10, DN 50, PŘÍRUBOVÉ  
H=7,8m q=10,3 m3/h
- 1.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 50, PŘÍRUBOVÝ  
Kvs=40 m3/h
- 3.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 65–120F, PN10, DN 65, PŘÍRUBOVÉ  
H=8,2m q=19,3 m3/h
- 3.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 65, PŘÍRUBOVÝ  
Kvs=63 m3/h
- 4.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 65–150F, PN10, DN 65, PŘÍRUBOVÉ  
H=7,8m q=26,6 m3/h
- 4.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 65, PŘÍRUBOVÝ  
Kvs=63 m3/h

LEGENDA ZAŘÍZENÍ A ARMATUR:

KK	KULOVÝ KOHOUT
ZK	ZPĚTNÁ KLAPKA
F	FILTR POTRUBNÍ
T	TEPLOMĚR
P	MANOMETR
PVK	PLNÍČÍ A VYPOUŠTĚCÍ KOHOUT
R+S	ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ, 2,5 m
MAR	ROZVADEČ MĚŘENÍ A REGULACE
TC	ČIDLO TEPLOTNÍ

POZNÁMKY:

- STÁVAJÍCÍ ZAŘÍZENÍ BUDOU DEMOTOVÁNA, BUDE ZACHOVÁNA PŘÍPOJKA A JEDNOTLIVÉ VĚTVE
- VEŠKERÁ ZAŘÍZENÍ BUDOU OSAZENA DLE MONTÁŽNÍCH NÁVODŮ VÝROBCŮ.
- VEDENÍ POTRUBÍ JE NUTNO KOORDINOVAT S OSTATNÍMI PROFESEMI.
- POLOHA A SPECIFIKACE POUŽITÝCH ZAŘÍZENÍ, POTRUBÍ A OSTATNÍCH PRVKŮ BUDE KOORDINOVÁNA S DALŠÍMI PROFESEMI.
- POTRUBNÍ ROZVODY BUDOU PROVEDENY Z OCELOVÉHO POTRUBÍ SPOJOVANÉHO SVAŘOVÁNÍM, PŘÍRUBOVÝMI NEBO ZÁVITOVÝM SPOJÍ.
- POTRUBÍ V NEVYTÁPĚNÝCH PROSTORECH BUDE IZOLOVÁNO TEPELNOU IZOLACÍ DLE VYHLÁŠKY 193/2007 Sb. BUDE POUŽITA IZOLACE Z MW S HLINÍKOVOU PAROZÁBRANOU
- POTRUBÍ DN20 TL. 50 mm.
- POTRUBÍ DN25–32 TL.60 mm.
- POTRUBÍ DN40–65 TL.60 mm.
- POTRUBÍ DN80–125 TL.80 mm.
- POTRUBÍ DN150–200 TL.80 mm.
- SPÁDOVÁNÍ POTRUBÍ BUDE PROVEDENO SMĚREM K VYPOUŠTĚCÍM A ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILŮM, MIN. SPÁD JE 0,3‰.
- POTRUBÍ BUDOU KOTVENA DO STĚN A STROPU POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘI RESPEKTOVÁNÍ DILATACE POTRUBÍ (PEVNÉ/KLUZNÉ ULOŽENÍ)
- PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE JE NUTNÉ PROVĚŘIT PROVEDITELNOST A V PŘÍPADĚ KOLIZE S KONSTRUKCEMI NEBO JINÝM ZAŘÍZENÍM KONZULTOVAT NOVĚ ZJIŠTĚNÉ SKUTEČNOSTI S PROJEKTANTEM



VYPRACOVAL:	Ing. Radek Dědina		
INVESTOR:	Západočeská univerzita v Plzni		
MÍSTO STAVBY:	Univerzitní 2732/8, 301 00 Plzeň		
<b>Modernizace směšovací stanice</b> <b>VS4 - R011 Schéma</b> <b>objekt vstupy a posluhárny</b>	<div><div>Design Arch</div><div>Design Arch s.r.o. Jižní 60 312 00 Plzeň tel.: +420 603 583 632 email: vilimkova@designarch.cz</div></div>		
<b>DPS</b>	FORMÁT:	6 x A4	
	DATUM:	05/2024	
	STUPEŇ:	-	
	MĚŘÍTKO:	Č. VÝKRESU: 1.01	