

Název veřejné
zakázky:

Vysoko-posuvové obráběcí centrum

IV. Odůvodnění vymezení technických podmínek podle § 156 odst. 1 písm. c)
ZVZ

Technická podmínka:

Odůvodnění

Rychlost posuvu pro
všechny lineární osy:
 $v_f \geq 80 \text{ m/min}$

Takto definovaná rychlost posuvu je klíčová pro úspěšné řešení aktuálních a plánovaných výzkumně vývojových projektů a zakázek smluvního výzkumu.

Otáčky frézovacího
vřetena: $n \geq 24\,000 \text{ min}^{-1}$

Takto definované otáčky jsou nutné pro úspěšné řešení aktuálních a plánovaných výzkumně vývojových projektů a zakázek smluvního výzkumu.

Vysokotlaké vnitřní
chlazení středem vřetene
($\geq 80 \text{ bar}$)

Je nezbytným předpokladem pro experimentální testování inovativních technických a technologických řešení v Laboratoři experimentálního obrábění.

OBECNÉ PARAMETRY

Běžný standard moderních multifunkčních obráběcích center.

PRACOVNÍ ROZSAHY A
POHYBY CNC ŘÍZENÝCH
OS

Jsou důležitým parametrem multifunkčních obráběcích center střední kategorie.

PROCESNÍ CHLAZENÍ A
ODVOD TRÍSEK

Je nezbytné pro udržení čistoty pracovního prostoru a bezpečnosti práce a důležitým standardem multifunkčních obráběcích center střední kategorie.

ŘÍDÍCÍ SYSTÉM A
OVLÁDÁNÍ

Je nezbytným předpokladem pro souvislé obrábění tvarově složitých ploch ve všech osách a tedy klíčové pro naplnění cílů pracoviště.

POŽADAVKY NA NC
PROGRAMOVÁNÍ

Jsou důležitým standardem multifunkčních obráběcích center střední kategorie.

ZÁKLADNÍ
NÁSTROJOVÉ UPÍNAČE

Jsou důležitým standardem pro upínání nástrojů v soustružnicko-frézovacím vřetenu.

Upínací systém Capto

Systém CAPTO (dle ISO 26623) je univerzální modulární upínací systém vhodný pro soustružnické i rotační operace.

Upínací systém Tribos

Systém Tribos je velmi flexibilní upínací systém pro složité obráběcí úlohy. Mezi výhody patří přesné upnutí nástroje, extrémně štíhlá

konstrukce, tlumení vibrací, rychlá a jednoduchá výměna nástroje bez nutnosti ochlazování, procesní bezpečnost a v neposlední řadě relativně nízké pořizovací náklady.

**Post-procesory pro tři
CAM systémy (Siemens
NX, SolidCAM a CATIA)**

Je důležitá kompatibilita s již stávajícím vybavením zadavatele.

