



EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI



ID Smlouvy P13 V0000077

Kupní smlouva

mezi

Západočeskou univerzitou v Plzni

a

DMG MORI SEIKI Czech s.r.o.

k veřejné zakázce s názvem
„Multifunkční obráběcí soustružnické centrum II“

4

Kupní smlouva

(dále jen „Smlouva“)

uzavřená ve smyslu § 2079 a násl. a § 2358 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku.

I.

Smluvní strany

- 1.1. Kupující:** **Západočeská univerzita v Plzni**
sídlo: Univerzitní 8, 306 14 Plzeň
zastoupený: doc. PaedDr. Ilona Mauritzová, Ph.D., rektorka
bank. spojení: Komerční banka a.s., Plzeň-město
číslo účtu: 4811530257/0100
IČO: 497 77 513
DIČ: CZ49777513
- (dále jen „Kupující“) na straně jedné
- a
- 1.2. Prodávající:** **DMG MORI SEIKI Czech s.r.o.**
sídlo/místo podnikání: Kaštanová or.č.8. č.p.392,
620 00 Brno - Brněnské Ivanovice
zastoupený: Ing. Jiří Marek, jednatel
bank. spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s., pobočka Brno
číslo účtu: 4745740028 / 2700 (EUR); 4745740001 / 2700 (CZK)
IČO: 255 755 03
DIČ: CZ25575503
zapsaný v OR vedeném u Krajského soudu v Brně, oddíl C, vložka 34909

(dále jen „Prodávající“) na straně druhé
(společně dále také jako „smluvní strany“)





VZHLEDDEM K TOMU, ŽE

- a) tato Smlouva je uzavírána na základě výsledků otevřeného zadávacího řízení podle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů, (dále jen „ZVZ“) k zadání veřejné zakázky na dodávky s názvem „Multifunkční obráběcí soustružnické centrum II“;
- b) v rámci předmětné veřejné zakázky byla jako nejvhodnější nabídka vyhodnocena nabídka Prodávajícího;
- c) Prodávající potvrzuje, že se v plném rozsahu seznámil s rozsahem a povahou dodávky týkající se předmětu výše uvedené veřejné zakázky, že jsou mu známy veškeré technické, kvalitativní a jiné podmínky a že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou k plnění nezbytné;
- d) Prodávající výslovně potvrzuje, že prověřil veškeré podklady a pokyny Kupujícího, které obdržel do dne uzavření této Smlouvy i pokyny, které jsou obsaženy v zadávacích podmínkách, které Kupující stanovil pro zadání Smlouvy, že je shledal vhodnými, že sjednaná cena a způsob plnění Smlouvy obsahuje a zohledňuje všechny výše uvedené podmínky a okolnosti;

UZAVÍRAJÍ SMLUVNÍ STRANY TUTO SMLOUVU.

II.

Předmět Smlouvy

- 2.1 Prodávající se v rozsahu a za podmínek stanovených touto Smlouvou zavazuje dodat Kupujícímu moderní multifunkční obráběcí soustružnické centrum střední kategorie včetně kompletního příslušenství (dále též souhrnně označováno jako „Zboží“). Prodávající se zavazuje, že dodá takové Zboží, které nabídl v rámci požadovaných technických kvalifikačních předpokladů ke shora uvedené veřejné zakázce při splnění technických podmínek uvedených v bodu 3.1. zadávací dokumentace předmětné veřejné zakázky. Současně se zavazuje, že dodané Zboží bude splňovat veškeré parametry požadované Kupujícím v předmětné zadávací dokumentaci.
- 2.2 Přesná specifikace Zboží je uvedena v **Příloze č. 1** této Smlouvy, která tvoří její nedílnou součást.
- 2.3 Prodávající se zavazuje převést na Kupujícího vlastnické právo ke Zboží a Kupující se zavazuje věc převzít a uhradit kupní cenu za Zboží.
- 2.4 Součástí plnění je dodávka Zboží do místa plnění vč. vykládky, instalace a montáž Zboží a uvedení Zboží do provozu včetně prověření bezchybné funkčnosti. Rovněž je součástí plnění provedení nezbytných stavebních úprav v určeném prostoru (vrtání či vysekání otvorů pro kotevní elementy Zboží apod.). Součástí plnění je také dodání technické dokumentace a uživatelské příručky (v českém nebo anglickém jazyce, v písemné i elektronické podobě) a předvedení všech obligatorně požadovaných funkcí a parametrů Zboží. Na dodaném Zboží provede Prodávající základní zaškolení obsluhy a rozšířené školení pokročilých CNC funkcí v rozsahu 40 hod. pro 3 osoby. Prodávající je povinen dodat společně se Zbožím všechny doklady prokazující zejména splnění všech zákonných a technických norem a souvisejících požadavků na dodané Zboží.
- 2.5 Prodávající je povinen a zavazuje se provádět dálkovou diagnostiku Zboží minimálně po dobu záruky.
- 2.6 Prodávající je povinen a zavazuje se poskytovat technickou a e-mailovou podporu v českém nebo anglickém jazyce minimálně po dobu záruky, a to v pracovní dny mezi 9:00 a 16:00 hodinou. Prodávající se zavazuje na písemnou (e-mailovou) žádost Kupujícího reagovat do 48 hodin

od doručení emailové zprávy, nebude-li s Kupujícím písemně dohodnuto jinak. V případě prodlení Prodávajícího s písemnou reakcí na žádost Kupujícího dle tohoto odstavce smlouvy, se Prodávající zavazuje uhradit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,05 % z celkové smluvní ceny Zboží bez DPH za každý i jen započatý den prodlení.

- 2.7 Prodávající je povinen a zavazuje se poskytovat pozáruční telefonické, e-mailové a písemné konzultace, a to po dobu 96 měsíců následujících od okamžiku skončení záruky.
- 2.8 V rámci dodání Zboží (součástí kupní ceny) se Prodávající zavazuje poskytovat Kupujícímu maintenance/upgrade na dobu záruky pro každý modul/licenci dodaného SW.

III.

Doba a místo plnění

- 3.1 Prodávající se zavazuje, že dodá Kupujícímu Zboží a splní veškeré povinnosti dle odst. 2.1, 2.3, a 2.4 této smlouvy nejpozději do 10 (deseti) měsíců od uzavření této Smlouvy. V případě prodlení Prodávajícího s dodáním Zboží a splněním veškerých povinností uvedených v odst. 2.1, 2.3, a 2.4 této smlouvy, je Kupující oprávněn požadovat na Prodávajícího zaplacení smluvní pokuty ve výši 0,2 % z celkové kupní ceny bez DPH za každý i započatý den prodlení, čímž není dotčen nárok Kupujícího na náhradu škody.
- 3.2 O předání a převzetí příslušné části Zboží bude smluvními stranami sepsán předávací protokol, který bude podepsán oběma smluvními stranami. Bližší specifikace obsahu předávacích protokolů je uvedena v odst. 4.4 této Smlouvy.
- 3.3 Kupující nabývá vlastnického práva ke Zboží dnem připsání poslední splátky z celkové kupní ceny Zboží na účet Prodávajícího. Stejným okamžikem přechází na Kupujícího také nebezpečí škody na věci.
- 3.4 Místem plnění je Západočeská univerzita v Plzni, Univerzitní 22, Plzeň.

IV.

Kupní cena a platební podmínky

- 4.1. Kupní cena zboží je stanovena dohodou smluvních stran a vychází z cenové nabídky prodávajícího, kalkulované v rámci zadávacího řízení na předmět plnění této smlouvy.
- 4.2. Kupující se zavazuje uhradit prodávajícímu za dodání zboží sjednanou **kupní cenu ve výši 21.293.500,- Kč bez DPH** (slovy: dvacetjedenmiliondvěstadevadesátřítisícipětset korun českých),
DPH činí 21%,
DPH činí 4.471.635,- Kč (slovy: čtyřmilionyčtyřistadesátjedentisícšestsetřicetpět korun českých), **kupní cena včetně DPH činí 25.765.135,- Kč** (slovy: **dvacetpětmilionůsedmsetšedesátpěttisícstotřicetpět korun českých**).
- 4.3 Kupní cena je sjednána jako nejvýše přípustná, včetně všech poplatků a veškerých dalších nákladů spojených s dodáním zboží dle této smlouvy.
- 4.4 Kupní cena bude Kupujícímu uhrazena v dílčích platbách v české měně na základě daňového dokladu – faktury, a to níže uvedeným způsobem:
 - 10 % z celkové kupní ceny po dodání a převzetí programovacího a školícího software řídicího systému pro externí programování na PC a uživatelského manuálu ke Zboží.

14

Převzetí bude provedeno zástupcem Kupujícího od zástupce Prodávajícího proti dokumentům:

- faktura (jeden originál a jedna kopie),
 - jeden originál protokolu o předání, převzetí a odsouhlasení programovacího a školícího software řídicího systému pro externí programování na PC a uživatelského manuálu podepsaný zástupci obou smluvních stran.
 - 50 % z celkové kupní ceny po převzetí souprav pro měření síly momentů a základních nástrojových upínačů. Převzetí bude provedeno zástupcem Kupujícího od zástupce Prodávajícího proti dokumentům:
 - faktura (jeden originál a jedna kopie),
 - jeden originál protokolu o předání a převzetí jednotlivých částí Zboží výše uvedených, podepsaný zástupci obou smluvních stran.
 - 40 % z celkové kupní ceny po řádném kompletním dodání Zboží a řádné realizaci montáže dodaného Zboží Prodávajícím, jeho uvedení do provozu vč. předvedení veškerých požadovaných funkcí a parametrů, provedení zaškolení příslušných pracovníků /členů obsluhy Zboží, vše v rozsahu uvedeném v zadávací dokumentaci k předmětné veřejné zakázce a v odst. 2.1, 2.3, a 2.4 této Smlouvy proti dokumentům:
 - faktura (jeden originál a jedna kopie),
 - jeden originál Předávacího protokolu o uvedení Zboží do provozu, originál protokolu o zaškolení členů obsluhy, všechny protokoly podepsané zástupci obou smluvních stran.
- 4.5 Kupní cenu, resp. její dílčí část je Prodávající oprávněn fakturovat následující pracovní den od okamžiku podpisu příslušného předávacího protokolu.
- 4.6 Daňový doklad – faktura musí obsahovat všechny náležitosti řádného účetního a daňového dokladu ve smyslu příslušných právních předpisů, zejména zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je Kupující oprávněn ji vrátit ve lhůtě splatnosti zpět Prodávajícímu k doplnění, aniž se tak dostane do prodlení se splatností. Lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněné či opravené faktury Kupujícímu.
- 4.7 Splatnost faktury se sjednává na 45 kalendářních dnů ode dne jejího prokazatelného doručení Kupujícímu.
- 4.8 Kupní cena bude Kupujícím uhrazena na bankovní účet Prodávajícího uvedený v záhlaví této Smlouvy. Povinnost uhradit kupní cenu bude Kupujícím splněna v okamžiku připsání celé výše příslušné části kupní ceny na bankovní účet Prodávajícího.
- 4.9 Kupující neposkytuje zálohy na úhradu ceny plnění.
- 4.10 V případě prodlení Kupujícího s úhradou faktury je Prodávající oprávněn uplatnit vůči Kupujícímu úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý i jen započatý den prodlení s úhradou faktury.
- 4.11 Kupující je oprávněn započíst jakoukoli smluvní pokutu, kterou je povinen uhradit Prodávajícímu, proti fakturované kupní ceně.

V.

Práva a povinnosti smluvních stran

- 5.1 Prodávající je povinen dodat předmět plnění za podmínek dle této Smlouvy a předmět plnění musí odpovídat technickým požadavkům specifikovaným v příloze č. 1 této Smlouvy a musí být bez jakýchkoliv vad.
- 5.2 Prodávající není oprávněn postoupit jakákoliv práva anebo povinnosti z této Smlouvy na třetí osoby bez předchozího písemného souhlasu Kupujícího.
- 5.3 Prodávající souhlasí s tím, že jakékoliv jeho pohledávky vůči Kupujícímu, které vzniknou na základě této Smlouvy, nebude moci postoupit ani započítat jednostranným právním úkonem.
- 5.4 Prodávající odpovídá Kupujícímu za škodu způsobenou porušením povinností podle této Smlouvy nebo povinností stanovené obecně závazným právním předpisem.
- 5.5 Prodávající je povinen archivovat originální vyhotovení Smlouvy včetně jejích dodatků, originály účetních dokladů a dalších dokladů vztahujících se k realizaci předmětu Smlouvy po dobu minimálně 3 let od ukončení OP VaVpI, nejméně však do roku 2021. Po tuto dobu je Prodávající povinen umožnit osobám oprávněným k výkonu kontroly projektů provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním Smlouvy, zejména poskytovat požadované informace a dokumentaci zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů kontroly provádění projektu v rámci OP VaVpI a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost. Dále musí být veškeré dokumenty a smluvní písemnosti zabezpečeny před ztrátou, odcizením nebo znehodnocením.
- 5.6 Prodávající bere na vědomí, že podle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, je osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly. Řídící orgán Operačního programu VaVpI bude mít v rámci kontroly právo přístupu, a to po dobu 3 let od ukončení Operačního programu, k těm částem nabídky, smlouvy a souvisejících dokumentů, které podléhají ochraně podle zvláštních právních předpisů (např. jako obchodní tajemství, utajované skutečnosti) za předpokladu, že budou splněny požadavky kladené právními předpisy. Řídící orgán Operačního programu VaVpI je oprávněn obdobným způsobem kontrolovat i případné subdodavatele Prodávajícího (viz příloha č. 2 příruček pro žadatele a příjemce OP VaVpI – Pravidla pro výběr dodavatelů <http://www.msmt.cz/strukturalni-fondy/spolecne-prilohy-priucek-pro-zadatele-a-prijemce-op-vavpi-3>).
- 5.7 Prodávající se zavazuje, že pokud v souvislosti s realizací této Smlouvy při plnění svých povinností přijdou jeho pověřeni pracovníci do styku s osobními/citlivými údaji ve smyslu zákona č. 101/2000 Sb., o ochraně osobních údajů, ve znění pozdějších předpisů, učiní veškerá opatření, aby nedošlo k neoprávněnému nebo nahodilému přístupu k těmto údajům, k jejich změně, zničení či ztrátě, neoprávněným přenosům, k jejich jinému neoprávněnému zpracování, jakož i k jejich jinému zneužití.
- 5.8 Prodávající je povinen dodržet veškeré závazky obsažené v jeho nabídce do veřejné zakázky, která předcházela uzavření této Smlouvy.
- 5.9 Prodávající bere na vědomí a souhlasí s tím, že tato smlouva bude uveřejněna na profilu Kupujícího ve smyslu ust. § 147a ZVZ, stejně tak jako bude uveřejněna výše skutečně uhrazené ceny za plnění předmětu této smlouvy, a to ve lhůtách a způsobem uvedeným v ust. § 147a ZVZ. Dodavatel je ve smyslu ust. § 147a odst. 4 a 5 ZVZ povinen předkládat Kupujícímu seznam subdodavatelů v termínech a rozsahu tam uvedeném. V případě porušení zákonných povinností stanovených

167

Dodavatelé v ust. § 147a odst. 4 a 5 ZVZ odpovídá Dodavatel za škodu způsobenou porušením povinností Kupujícímu v plné výši.

- 5.10 Právo užívání software - licence je poskytována jako neomezená časově, teritoriálně, její cena je zahrnutá v kupní ceně zboží, je převoditelné s právem sublicence a je postupitelné bez souhlasu prodávajícího. Kupující není povinen tuto licenci využívat.
- 5.11 Prodávající tímto prohlašuje, že je oprávněn licence poskytnout ve prospěch Kupujícího bez jakýchkoli omezení ze strany třetích subjektů, přičemž předmětný software není zatížen jakýmkoli právy třetích subjektů ve smyslu zákona č. 121/2000 Sb., o právu autorském, ve znění pozdějších předpisů, ani jiných právních předpisů. Prodávající souhlasí a je srozuměn s tím, že pokud by kdokoli omezoval práva Kupujícího v souvislosti s poskytnutou licencí nebo mu bránil v jejich řádném výkonu, je Prodávající povinen na vlastní náklady takovému jednání zabránit a uhradit Kupujícímu vzniklou škodu.
- 5.12 V případě, že prohlášení uvedené Prodávajícím v bodě 5.11 se ukáže být nepravdivým, či licence bude v rozporu s výše uvedeným prohlášením Prodávajícího neplatná či poskytnuta v nedostatečném rozsahu, je Kupující oprávněn požadovat na Prodávajícím zaplacení smluvní pokuty ve výši 100.000,- Kč, čímž není dotčen nárok Kupujícího na náhradu škody. V takovémto případě je Kupující též oprávněn vyzvat Prodávajícího k dodatečnému zajištění licence v potřebném rozsahu, přičemž v případě nebude-li tato povinnost ze strany Prodávajícího splněna nejpozději do 30 kalendářních dnů ode dne obdržení výzvy Prodávajícím, má Kupující právo odstoupit od této smlouvy.

VI.

Záruka za jakost

- 6.1 Prodávající poskytuje na Zboží záruku za jakost v délce 24 měsíců. Záruční doba začne běžet dnem následujícím po dni podpisu Předávacího protokolu o předání/převzetí Zboží. Prodávající je povinen po dobu záruky za jakost poskytovat bezplatně služby záručního servisu, a to v následujícím rozsahu a za následujících podmínek:
- v rámci záručního servisu bude Prodávající poskytovat veškeré servisní úkony tak, aby po celou výše uvedenou dobu záruky Zboží splňovalo požadavky Kupujícího specifikované v zadávací dokumentaci;
 - úkony v rámci záručního servisu se rozumí výměna/oprava vadných (nefunkčních) dílů a příslušenství, odstraňování vad Zboží či vad způsobených provozem Zboží, provádění seřizování a ověřování Zboží, provádění kalibrací a validací Zboží.
- 6.2 Prodávající se zavazuje k poskytování technické podpory při uvedení Zboží do provozu a následně telefonické podpory, která bude po dobu trvání záruky poskytována v pracovní dny (mezi 9:00 a 16:00 hod.) v českém nebo anglickém jazyce.
- 6.3 Prodávající se zavazuje v rámci průvodní technické dokumentace dodat položkový seznam náhradních dílů s aktuálními jednotkovými cenami a předpokládanými intervaly výměny, přičemž Kupující předpokládá, že po dobu 24 měsíců od okamžiku převzetí Zboží Kupujícím bude Zboží v provozu celkem 2000 hodin. Součástí položkového seznamu musí být aktuální hodinová sazba technika a případné další nutné náklady spojené se servisní činností Prodávajícího (doprava do místa

15

- plnění, ubytování apod., a to v aktuálních cenách). Tento požadovaný seznam bude sloužit pouze pro plánování činností a výdajů na straně Kupujícího v budoucích obdobích.
- 6.4 Kupující je povinen písemně (mailem na adresu czech@dmgmori.com, servis.czech@dmgmori.com) ohlásit Prodávajícímu záruční vady neprodleně poté, co je zjistí.
- 6.5 V záruční lhůtě je Prodávající povinen odstraňovat reklamované vady, popřípadě uspokojit jiný nárok Kupujícího z vadného plnění, a to tak, že Prodávající nastoupí k odstranění vady ve lhůtě nejpozději do 72 hodin od nahlášení vady Kupujícím Prodávajícímu telefonicky nebo písemně, nebude-li písemně dohodnuto jinak, přičemž v této souvislosti bere Prodávající na vědomí, že k odstranění vad může nastoupit v pracovní den v době od 9:00 hodin do 16:00 hodin. Nástupem k odstranění vady se rozumí dostavení se oprávněného zástupce Prodávajícího do sídla Kupujícího za účelem odstranění oznámené vady dodaného Zboží. V případě, že konec lhůty k nástupu na odstranění závad připadne na dobu mimo rozmezí uvedené výše a nebude-li mezi smluvními stranami dohodnuto jinak, je Prodávající povinen nastoupit k odstranění nahlášené vady v nejbližším možném termínu. V případě výskytu vady po dobu běhu záruční doby se záruční doba prodlužuje o dobu od oznámení vady Kupujícím Prodávajícímu po její odstranění Prodávajícím.
- 6.6 Prodávající je povinen vadu odstranit bezodkladně, přičemž nejdéle do dvaceti (20) kalendářních dnů, není-li s Kupujícím dohodnuta písemně (prostřednictvím e-mailu na kontaktní osobu uvedenou ve smlouvě) jiná lhůta.
- 6.7 V případě nedodržení jakékoli lhůty uvedené v tohoto článku smlouvy, či lhůty jinak písemně dohodnuté dle tohoto článku smlouvy, je Kupující oprávněn uplatnit na Prodávajícím smluvní pokutu ve výši 0,2 % z celkové kupní Zboží ceny bez DPH za každý i jen započatý den prodlení, čímž není dotčen nárok Kupujícího na náhradu škody.
- 6.8 Záruční vada je včas uplatněná odesláním ohlášení nejdéle v poslední den záruční lhůty.
- 6.9 Záruka se nevztahuje na vady způsobené neodbornou manipulací či zásahem, nebo mechanickým poškozením Zboží Kupujícím.
- 6.10 Vady, na které se záruka vztahuje (a následně smluvní pokuty, které je oprávněn Kupující požadovat po Prodávajícím v případě vyskytnuvších se vad) jsou zejména vady bránící funkci, provozu Zboží, či provozu při jiných technických parametrech, než je deklarováno v Příloze 1 této Smlouvy, tedy nikoliv vady typu odloupený lak apod.

VII. Odstoupení od smlouvy

- 8.1 Odstoupit od Smlouvy lze pouze z důvodů stanovených ve Smlouvě nebo zákonem.
- 8.2 Od této Smlouvy může smluvní strana dotčená porušením povinnosti jednostranně odstoupit pro podstatné porušení této Smlouvy, přičemž za podstatné porušení této Smlouvy se zejména považuje:
- na straně Kupujícího nezaplacení kupní ceny podle této Smlouvy ve lhůtě delší než 45 dní od řádného doručení příslušné faktury Kupujícímu,



- na straně Prodávajícího, jestliže byt' i část Zboží nebude řádně dodána v dohodnutém termínu, pokud nebude písemně dohodnuto jinak,
- na straně Prodávajícího, jestliže Zboží nebude mít vlastnosti deklarované Prodávajícím v této Smlouvě,
- na straně Prodávajícího, jestliže Prodávající neodstraní vady ve lhůtě stanovené Smlouvou od písemného nahlášení vady Kupujícím nebo v případě opakující se závady,
- na straně Prodávajícího, jestliže ve své nabídce v rámci veřejné zakázky, která předcházela uzavření této Smlouvy, uvedl informace nebo doklady, které neodpovídají skutečnosti a měly nebo mohly mít vliv na výsledek zadávacího řízení.

8.3 Při odstoupení může Kupující požadovat uhrazení i výdajů vzniklých neplněním plánovaných cílů projektu, a to na základě neexistence předmětu plnění.

VIII.

Společná a závěrečná ustanovení

- .1 Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího uzavření tzn. dnem podpisu Smlouvy oprávněnými zástupci obou smluvních stran.
- 8.2 Smluvní pokuty uplatňované dle této Smlouvy jsou splatné do třiceti (30) dní od data, kdy byla povinné straně doručena písemná výzva k zaplacení smluvní pokuty ze strany oprávněné strany, a to na účet oprávněné strany uvedený v záhlaví této Smlouvy.
- 8.3 Veškeré změny či doplnění Smlouvy lze učinit pouze na základě písemné dohody smluvních stran. Takové dohody musí mít podobu datovaných, číslovaných a oběma smluvními stranami podepsaných dodatků Smlouvy.
- 8.4 Nastanou-li u některé ze stran skutečnosti bránící řádnému plnění této Smlouvy, je povinna to ihned bez zbytečného odkladu oznámit druhé straně a vyvolat jednání zástupců Kupujícího a Prodávajícího.
- 8.5 Vztahuje-li se důvod neplatnosti jen na některé ustanovení Smlouvy, je neplatným pouze toto ustanovení, pokud z jeho povahy, obsahu anebo z okolností, za nichž bylo sjednáno, nevyplývá, že jej nelze oddělit od ostatního obsahu Smlouvy.
- 8.6 Smluvní strany budou vždy usilovat o smírné urovnání případných sporů vzniklých ze Smlouvy. Případné spory vzniklé z této Smlouvy budou řešeny podle platné právní úpravy věcně a místně příslušnými orgány České republiky. Smluvní strany sjednávají ve smyslu ustanovení § 89a zákona č. 99/1963 Sb., občanského soudního řádu, ve znění pozdějších předpisů, pro spory vyplývající z této Smlouvy či s touto Smlouvou související místní příslušnost Okresního soudu Plzeň – město, případně Krajského soudu v Plzni.
- 8.7 Smlouva se vyhotovuje ve 4 (čtyřech) stejnopisech, z nichž každý má platnost originálu. Každá ze smluvních stran obdrží po 2 (dvou) stejnopisech.
- 8.8 Nedílnou součástí této Smlouvy je následující příloha:
Příloha č. 1 – Podrobná technická specifikace Zboží

44

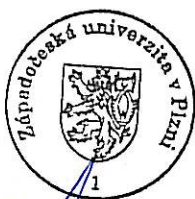


8.9 Smluvní strany prohlašují, že si Smlouvu před jejím podpisem přečetly a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí. Smlouva je vyjádřením jejich pravé, skutečné, svobodné a vážné vůle. Na důkaz pravosti a pravdivosti těchto prohlášení připojují oprávnění zástupci smluvních stran své vlastnoruční podpisy.

V Plzni dne 02-09-2014

V Brně dne 26-8-2014

Za Kupujícího:



[Handwritten signature]

Západočeská univerzita v Plzni

doc. PaedDr. Ilona Mauritzová, Ph.D.
rektorka

Za Prodávajícího:

[Handwritten signature]

DMG MORI SEIKI Czech :

Kaštanová 8
CZ - 620 00 Brno
Tel.: +420 545 426 311, fax.: +420 545 426 310
IČO: 25575503 DIČ: CZ25575503

DMG MORI SEIKI Czech s.r.o.

Ing. Jiří Marek
jednatel

[Handwritten mark]

Příloha č. 1 Kupní smlouvy – parametry dodávaného Zboží
Název veřejné zakázky: Multifunkční obráběcí soustružnické centrum II

Tabulka prokazující splnění požadavků

Prodávající zaručuje, že všechny níže uvedené parametry budou splněny v době předání Zboží.

POŽADOVANÝ TECHNICKÝ PARAMETR

OBECNÉ PARAMETRY

- Vybavení obrobkovým hlavním soustružnickým vřetenem (dále vřetenem 1) a soustružnickým proti-vřetenem (dále vřetenem 2), dále nástrojovým soustružnicko-frézovacím vřetenem a revolverem s poháněnými nástrojovými pozicemi.
- Souvislé řízení všech pracovních os obráběcího stroje, tj. rotace osy C vřetena 1, rotace osy C u vřetena 2 a jeho posuv v ose Z. Směr posuvů revolverové hlavy v osách Z a X, rotace naklápěcí osy B soustružnicko-frézovacího vřetena a jeho posuv v osách X, Y a Z.
- 5-ti osé simultánní obrábění.
- Vysokotlaké chlazení nástroje.
- Teplotně symetrická konstrukce s automatickou korekcí souřadného systému obráběcího stroje.
- Výkonný CNC řídicí systém s virtuální simulací obrábění.
- Podpora broušení povrchu obrobku.
- Podpora pro připojení experimentálních měřících přístrojů a kamerového systému.
- Měření řezných sil a krouticího momentu při obrábění

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vřetenem 1

- Maximální požadované otáčky ≥ 4000 1/min.
- Minimální trvalý požadovaný výkon $\geq 20/25$ kW (100/40%DC).
- Minimální trvalý požadovaný krouticí moment $\geq 250/350$ Nm (100/40%DC).
- Minimální přesnost úhlového polohování C osy $\leq 0,001^\circ$.
- Minimální průchozí průměr upínání tyčového materiálu ve vřetení ≥ 60 mm.
- Upínání polotovarů a obrobků pomocí silově ovládaného kleštinového a tříčelistového sklíčidla.
- Regulace upínací síly kleštinového a tříčelistového sklíčidla pro upínání tenkostěnných a neformovatelných polotovarů a obrobků.

Vřetenem 2

- Maximální požadované otáčky ≥ 4000 1/min.
- Minimální trvalý požadovaný výkon $\geq 20/25$ kW (100/40%DC).
- Minimální trvalý požadovaný krouticí moment $\geq 250/350$ Nm (100/40%DC).
- Minimální přesnost úhlového polohování osy C $\leq 0,001^\circ$.
- Upínání polotovarů a obrobků pomocí silově ovládaného kleštinového a tříčelistového sklíčidla.

49

- Regulace upínací síly kleštinového a tříčelistového sklícidla pro upínání tenkostěnných a neformovatelných polotovárů a obrobků.

Soustružnicko-frézovací vřeteno

- Upínací kužel vřetena HSK 63-A DIN 69893.
- Maximální požadované otáčky ≥ 12000 1/min.
- Minimální trvalý požadovaný výkon $\geq 10/15$ kW (100/40%DC).
- Minimální trvalý požadovaný krouticí moment $\geq 40/70$ Nm (100/40%DC).
- Minimální přesnost úhlového polohování $\leq 0,001^\circ$.
- Maximální požadované otáčky osy B ≥ 80 1/min.
- Minimální úhel plynulého natáčení osy B $\geq 210^\circ$.
- Minimální přesnost úhlového polohování osy B osy $\leq 0,001^\circ$.

Revolverová hlava

- Minimální celkový počet nástrojových pozic ≥ 8 .
- Minimální počet poháněných nástrojů ≥ 4 .
- Maximální požadované otáčky poháněných nástrojů ≥ 6000 1/min.
- Minimální trvalý požadovaný výkon poháněného nástroje $\geq 3,5$ kW.
- Minimální trvalý požadovaný krouticí moment poháněného nástroje ≥ 15 Nm.

Pracovní rozsahy a pohyby

- Maximální točný průměr nad ložem ≥ 500 mm.
- Maximální točný průměr nad revolverovou hlavou ≥ 300 mm.
- Maximální točná délka mezi čelem vřetena 1 a vřetena 2 ≥ 1400 mm.
- Rychloposuv pro všechny lineární osy stroje minimálně ≥ 30 m/min.
- Minimální přesnost odměřování všech lineárních os stroje $\geq 0,001$ mm.

Řídicí systém a ovládání stroje

- Souvislé řízení všech pracovních os a pohybů:
 - C u vřetena 1, resp. vřetena 2 a Z u vřetena 2.
 - X a Z revolverové hlavy, řízení revolveru a pohonu nástrojů.
 - X, Y, Z a B soustružnicko-frézovacího vřetena a vlastní osy vřetena.
 - Výměna nástrojů a zásobník nástrojů.
- Základní rozměrové jednotky systému metrické.
- Zadávání vstupních dat v mm a palcích.
- Zadávání dat inkrementálně a absolutně.
- Minimální přesnost vstupních dat $\leq 0,001$ mm.
- Zadávání rychlosti posuvů přímo v mm/otáčka (rotačních pracovních os) a mm/min (nerotační osy).
- Manuální ovladač regulace rychlosti posuvu na řídicím panelu.

- Minimální přesnost zadávání a řízení rychlosti posuvu $\leq 0,001$ mm/otáčka.
- Manuální ovládání pracovních os s citlivostmi: 0,1mm, 0,01mm a 0,001mm.
- Omezení hodnoty rychloposuvu vstupním parametrem.
- Zadávání otáček rotačních vřeten v otáčky/min.
- Manuální ovladač regulace otáček vřeten na řídicím panelu.
- Omezení hodnoty otáček programem a nastavitelným parametrem.
- Možnost zastavení soustružnických vřeten při obrábění osami C.
- Programování v souřadných systémech: pravoúhlý, polární a cylindrický.
- Nastavení konstantní řezné rychlost při změně průměru při soustružení.
- Tabulka nástrojů s minimálním počtem ≥ 100 pozic.
- Umožňuje programování pohybu nástroje s ohledem na poloměr špičky nástroje a radius destičky.
- SW koncový spínač na pracovních posuvových osách.
- NC pracovní paměť minimálně ≥ 6 MB.
- Úložná kapacita paměti pro programy a systémové věci (uživatelská paměť minimálně ≥ 500 MB).
- Plné programování podle normy ISO/DIN a ISO/EIA funkce.
- Plnohodnotné parametrického a dialogové programování.
- Programová podpora cyklů se zobrazením a animací na display pro všechny požadované cykly.
- Programovací cykly s vizualizací – vrtání, závitování, kapsy, čepy, kontury, podélné a čelní soustružení, zapichování a případně další.
- Plnohodnotná virtuální simulace obrábění se zobrazením skutečného pracovního prostoru v reálném a zrychleném čase se zobrazením na displeji obráběcího stroje s možností změny pohledu a zvětšení.
- Možnost paralelní simulace během obrábění a více-kanálová simulace.
- Datové rozhraní – přes USB nebo jiné datové rozhraní a síťové připojení.
- Minimální počet USB nebo jiného datového rozhraní ≥ 1 .
- Zobrazovací panel minimálně $\geq 19''$ TFT barevný displej.
- Řídicí systém je v českém jazyce.
- Diagnostické funkce stroje je dostupné pro obsluhu.
- Je umožněno monitorování jednotlivých časů na stroji.
- SPLINE interpolace a řízení je nezbytným požadavkem na řídicí systém.
- Dopředné načítání bloků programů zaručuje plynulost pohybu.
- TCPM řízení (plynulé řízení ve všech osách) – umožňuje řízení pohybu středu nástroje.
- Korekce nástrojů i tzv. 3D korekce.
- Systém ochrany stroje při přetížení.
- Mimoosé soustružení a frézování.
- 5osé simultánní obrábění.
- Funkce koníku pro vřeteno 2.
- Frézování ozubení odvalováním.
- Řízení lunety na revolverové hlavě.

4

- Řízení podpěrného otočného hrotu na revolveru.
- Vytváření závitů s volnou konturou.
- Monitorování zatížení řezného nástroje s nastavením limitních hodnot určující jeho přetížení.
- Návod a příručka k obsluze a programování řídicího systému stroje je v českém jazyce a je dodána jak v elektronické, tak v písemné podobě.
- Programovací a školící software řídicího systému pro externí programování na PC.

Chlazení a odvod třísek

- Oplach pracovního prostoru a oplachovací pistole.
- Dopravník třísek s odhozem přednostně vpravo.
- Zařízení na chladicí kapalinu o objemu min. 600 litrů s plno průtokovou filtrací chladicí kapaliny s chladičem.

Soustružnicko-frézovací vřeteno:

Minimální požadovaný tlak procesní kapaliny do nástroje ≥ 100 bar s možností regulace tlaku.

- Minimální požadovaný tlak procesní kapaliny vnější přívod na nástroj ≥ 6 bar.
- Vnitřní přívod stlačeného vzduchu pro chlazení nástroje.

Revolverová hlava:

- Minimální požadovaný tlak procesní kapaliny do nástroje (vnitřní přívod) ≥ 40 bar.
- Vnější přívod procesní kapaliny ke všem nástrojovým pozicím.

Speciální vybavení a požadavky

- Odsávání mlhy z pracovního prostoru stroje včetně filtrace.
- Chladicí systémy pro motory vřeten 1 a 2, soustružnicko-frézovací vřeteno a motor B osy.
- Automaticky centrující lunetu pro revolverovou hlavu s hydraulickým ovládáním.
- Podpěrný hrot pro revolverovou hlavu.
- Funkce koníku pro vřeteno 2 a podpěrný hrot.
- Pro vřeteno 1 a vřeteno 2: tříčelist'ové automatické silově ovládané sklíčidlo s průchodem minimálně 60mm a maximálním upínacím průměrem ≥ 240 mm, včetně přípojovacích dílů.
- Pro vřeteno 1 a vřeteno 2: 1x sadu tvrdých čelistí a 3x sadu měkkých čelistí.
- Pro vřeteno 1: Rychlovýměnná automatická kleštinová hlava pro rozměr kleštin v minimálním rozsahu průměrů 4 – 60 mm, vč. přípravku pro manuální výměnu kleštin a základní sadu drážkovaných kruhových kleštin (upínací průměry 10, 20, 30, 40, 50, 60 mm).
- Pro vřeteno 2: Rychlovýměnná automatická kleštinová hlava pro rozměr kleštin v minimálním rozsahu průměrů 4 – 60 mm a základní sadu hladkých kruhových kleštin (upínací průměry 10, 20, 30, 40, 50, 60 mm).
- Systém čištění bezpečnostního skla nebo průhledové okénko pro dobrou viditelnost do pracovního prostoru stroje při použití procesní kapaliny.
- Minimální počet pozic nástrojů v zásobníku ≥ 24 .
- Možnost broušení obrobeneho povrchu s odpovídající filtrací procesní kapaliny.
- Obrobková sonda.

- Souprava pro měření řezných sil a krouticích momentů, detailní specifikace je uvedena v následující části: *Souprava pro měření sil a momentů*.
- Základní upínače pro rotační nástroje do soustružnicko-frézovacího vřetena, detailní specifikace je uvedena v následující části: *Základní nástrojové upínače*.
- Možnost instalace kamery do pracovního prostoru stroje.
- Záznam a možnost přenosu dat silového a výkonového zatížení stroje při obrábění přes USB rozhraní CNC systému v závislosti na čase obrábění.
- Systém ochrany stroje při nestabilní dodávce elektrické energie.

Souprava pro měření sil a momentů

- Rotační nástrojové držáky:
 - Rozhraní (spojka) držák-kužel vřetena HSK 63-A DIN 69893 u všech držáků.
 - Nástrojové držáky s rozhraním (spojka) nástroj-držák: vnitřní systém Capto min. rozměru C5 ISO 26623 s bočním upínáním, hydraulický upínač min. rozměru D32 s redukčními pouzdry v celém rozsahu pro válcové stopky, kleštinový upínač ER 32 x 100 H s redukčními pouzdry v celém rozsahu pro válcové stopky, nástrčný upínač min. rozměru D32 pro nástrčné frézy, upínač se systémem upnutí Tribos s min. rozměrem D32 s redukčními pouzdry v celém rozsahu pro válcové stopky a mechanické zařízení pro upínání nástrojů. Držáky jsou vyváženy pro max. provozní otáčky vřetena.
 - Provozní otáčky až 12000 1/min
 - Min. 4kanálové měření sil a krouticích momentů.
 - Bezdrátová komunikace s přijímací jednotkou soupravy.
 - Rozsah měření sil min. v rozsahu +/- 10 kN.
 - Rozsah měření krouticích momentů min. v rozsahu +/- 250 Nm.
 - Přesnost měření max. do 5 % měřeného rozsahu.
 - Min. frekvence záznamu měřených veličin $\geq 1,5$ kHz/kanál při měření všech kanálů současně.
- Přijímací jednotka:
 - Plná komunikace s rotačním nástrojovým držákem soustružnicko-frézovacího vřetena min. ve vzdálenosti $\geq 2,5$ m.
 - Plné přijímání min. 4 měřených kanálů on-line.
 - Plná komunikace se softwarem pro záznam měřených veličin.
 - USB rozhraní pro připojení k PC.
- Software pro záznam a zpracování hodnot:
 - Plná komunikace s přijímací jednotkou.
 - Možnost nastavení měřených kanálů.
 - On-line grafické sledování a zaznamenání měřených veličin v čase.
 - Možnost zvětšování a zmenšování záznamu v grafu.
 - Možnost odečítání naměřených hodnot u všech kanálů.
 - Ukládání naměřených hodnot ve formátu TXT nebo XLS.

Základní nástrojové upínače

- Pro soustružnicko-frézovací vřeteno (HSK 63-A DIN 69893)
 - Upínač s vnitřním systémem Capto min. rozměru C5 ISO 26623 s bočním upínáním



- Hydraulický upínač min. rozměru D32 s redukčními pouzdry v celém rozsahu pro válcové stopky
 - kleštinový upínač ER 32 x 100 H s redukčními pouzdry pro válcové stopky
 - upínače pro nástrčné frézy s upínacím průměrem: 16 mm, 22, mm, 27 mm, 32 mm a 40 mm
 - upínač se systémem upnutí Tribos s min. rozměrem D32 s redukčními pouzdry pro válcové stopky.
- Veškeré upínače jsou vyváženy pro max. provozní otáčky vřetena.

Podpis uchazeče/osoby oprávněné jednat či za uchazeče:

V Brně dne

16.8.2014

DMG MORI SEIKI Czech s.r.o.
Kastanová 8
CZ - 620 00 Brno
Tel.: +420 545 426 311, fax: +420 545 426 310
ICO: 25575503 DIČ: CZ25575503

.....
DMG MORI SEIKI Czech s.r.o.

Ing. Jiří Marek, jednatel

Ověření-legalizace-----
Ověřuji, že-----
běžné číslo ověřovací knihy O-9365/2014-----
Ing. Jiří Marek, narozený 18.01.1958, bytem Slovenská republika, Brezno-Mazorníkovo,
9. mája 2138/5-----
jehož osobní totožnost byla prokázána platným úředním průkazem, přede mnou tuto listinu
vlastnoručně podepsal.-----
V Brně dne dvacátého šestého srpna roku dva tisíce čtrnáct (26.08.2014).-----




Jana Stehurová
notářská tajemnice
pověřená notářkou v Brně
JUDr. Vladimírou Kostřicovou