

Zadávací dokumentace

ve smyslu ustanovení § 44 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů

Název veřejné zakázky:

**Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování
vlastností materiálů II**



ZÁPADOČESKÁ
UNIVERZITA
V PLZNI

**otevřené nadlimitní řízení
k veřejné zakázce na dodávky**

OBSAH

1. INFORMACE O ZADAVATELI VEŘEJNÉ ZAKÁZKY	3
2. PREAMBULE	4
3. PŘEDMĚT VEŘEJNÉ ZAKÁZKY	5
3.1. TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ.....	5
3.2. KLASIFIKACE PŘEDMĚTU VEŘEJNÉ ZAKÁZKY DLE CPV	16
3.3. PŘEDPOKLÁDANÁ HODNOTA VEŘEJNÉ ZAKÁZKY.....	16
3.4. DOBA A MÍSTO PLNĚNÍ VEŘEJNÉ ZAKÁZKY.....	16
4. KVALIFIKACE UCHAZEČŮ ZADÁVACÍHO ŘÍZENÍ.....	17
4.1. OBECNÉ ZÁSADY	17
4.1.1. Prokázání splnění kvalifikace a důsledky nesplnění kvalifikace	17
4.1.2. Doklady prokazující splnění kvalifikace	17
4.1.3. Prokazování splnění kvalifikace výpisem ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.....	17
4.1.4. Prokazování kvalifikace certifikátem	17
4.1.5. Zabrániční uchazeči.....	17
4.1.6. Další způsoby prokázání kvalifikace	18
4.2. ZÁKLADNÍ KVALIFIKAČNÍ PŘEDPOKLADY	18
4.3. PROFESNÍ KVALIFIKAČNÍ PŘEDPOKLADY.....	20
4.4. EKONOMICKÁ A FINANČNÍ ZPŮSOBILOST	20
4.5. TECHNICKÉ KVALIFIKAČNÍ PŘEDPOKLADY.....	20
5. PODMÍNKY.....	21
5.1. OBCHODNÍ PODMÍNKY	21
5.2. PLATEBNÍ A FAKTURAČNÍ PODMÍNKY	21
5.3. ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY	21
5.4. STŘET ZÁJMŮ	22
5.5. SUBDODÁVKY.....	22
5.6. OSTATNÍ PODMÍNKY ZADÁVACÍHO ŘÍZENÍ	22
6. ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY UCHAZEČE	24
6.1. LHŮTA A MÍSTO PRO PODÁNÍ NABÍDKY	25
6.2. ZADÁVACÍ LHŮTA	25
6.3. JISTOTA.....	25
6.4. OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK	25
7. HODNOCENÍ NABÍDEK, OZNÁMENÍ O VÝBĚRU NEJVHODNĚJŠÍ NABÍDKY	26
7.1. HODNOTÍCÍ KRITÉRIUM A ZPŮSOB HODNOCENÍ NABÍDEK.....	26
7.2. VYHRAZENÁ PRÁVA ZADAVATELE.....	26
PŘÍLOHA Č. 1 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE	27
PŘÍLOHA Č. 2 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE.....	29
PŘÍLOHA Č. 3 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE.....	31
PŘÍLOHA Č. 4 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE.....	32
PŘÍLOHA Č. 5 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE:.....	33
PŘÍLOHA Č. 6 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE.....	49
PŘÍLOHA Č. 7 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE.....	50
PŘÍLOHA Č. 8 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE.....	51

1. Informace o zadavateli veřejné zakázky

Zadavatel veřejné zakázky:

Název:	Západočeská univerzita v Plzni
Sídlo:	Plzeň, Univerzitní 8, PSČ 306 14
Zastoupena:	doc. PaedDr. Ilona Mauritzová, Ph.D., rektorka
IČO:	497 77 513

Další údaje:

Název veřejné zakázky:	Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů II
Evidenční číslo zakázky:	486382

Zástupce zadavatele - subjekt pověřený organizací zadávacího řízení ve smyslu ustanovení § 151 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů:

Název:	Advokátní kancelář Volopich, Tomšíček & spol., s.r.o. zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Plzni, oddíl C, vložka 29293
Sídlo:	Vlastina 23, 323 00 Plzeň
IČO:	024 76 649
DIČ:	CZ02476649
Telefon:	+420 377 519 999
Fax:	+420 377 519 988
Kontaktní mail:	zcu@akvt.cz

2. Preambule

Tato veřejná zakázka je zadávána zadavatelem veřejné zakázky (dále též „Zadavatel“) na základě zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách (dále též „ZVZ“), ve znění pozdějších předpisů.

Zadávací řízení se řídí rovněž Pravidly pro výběr dodavatelů v rámci Operačního programu Výzkum a vývoj pro inovace (dále jen „OP VaVpI“), které jsou přílohou č. 2 příruček pro žadatele a příjemce OP VaVpI v platném znění.

Název projektu: **Regionální technologický institut - RTI**

Číslo projektu: CZ.1.05/2.1.00/03.0093

Veřejná zakázka je podle své přepokládané hodnoty nadlimitní zakázkou na dodávky podle ustanovení § 8 ZVZ. Zadavatel zadává tuto nadlimitní veřejnou zakázku postupem platným pro zadávání nadlimitních veřejných zakázek.

Pokud je v obsahu této zadávací dokumentace užíván pojem „uchazeč“, vztahuje se tento pojem rovněž na situace, ve kterých ZVZ užívá pojem „dodavatel“.

Tato zadávací dokumentace bude jako celek uveřejněna ode dne uveřejnění oznámení o zakázce na profilu Zadavatele: <https://profilzadavatelezapadoceskauniverzityplzni49777513.allycon.eu/>.

Předchozí zadávací řízení s obdobným předmětem plnění pod evidenčním číslem 363463 bylo dne 18. 2. 2014 zrušeno dle ustanovení § 84 odst. 1 písm. e) ZVZ. S odkazem na ustanovení § 86 odst. 3 písm. d) ZVZ není tato veřejná zakázka předběžně oznámena ve smyslu ustanovení § 86 odst. 1 a 2 ZVZ.

V případě, že Zadavatel v tomto zadávacím řízení obdrží ve lhůtě pro podání nabídek pouze jednu nabídku, bude postupovat v souladu s ustanovením § 71 odst. 6 písm. c) ZVZ.

Informace a údaje uvedené v této zadávací dokumentaci a jejích přílohách vymezují závazné požadavky Zadavatele na zpracování nabídky a plnění veřejné zakázky. Tyto požadavky je uchazeč povinen při zpracování své nabídky respektovat a ve své nabídce je akceptovat. Neakceptování požadavků Zadavatele uvedených v této zadávací dokumentaci a jejích přílohách bude považováno za nesplnění zadávacích podmínek a může být důvodem pro vyloučení uchazeče z další účasti v zadávacím řízení.

Přílohy zadávací dokumentace jsou její nedílnou součástí. Zadávací dokumentace je zpracována v českém jazyce.

Uchazeč je oprávněn po Zadavateli požadovat dodatečné informace k zadávacím podmínkám. **V takovém případě uchazeč doručí písemnou žádost o dodatečné informace zástupci Zadavatele (viz bod 1. této zadávací dokumentace), nikoliv Zadavateli, a to nejpozději ve lhůtě 6 pracovních dnů před uplynutím stanovené lhůty pro podání nabídek.** Zadavatel uveřejní dodatečné informace na svém profilu.

Pokud zadavatel zcela výjimečně odkazuje v zadávací dokumentaci na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení výrobků a služeb, které platí pro určitou osobu, příp. její organizační složku za příznačné, patenty a vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, pak ve smyslu ust. § 44 odst. 11 ZVZ platí, že Zadavatel výslovně připouští použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení.

3. Předmět veřejné zakázky

Předmětem veřejné zakázky je dodávka souboru strojů a přístrojů včetně příslušenství (dále jen Zařízení) pro zjišťování vlastností materiálů. Jedná se nezastupitelný systém vybavení Mechanické zkušebny v oblasti testování materiálů. Nezbytná je dodávka veškerého příslušenství k Zařízení dle požadavků tak, aby byla možnost okamžitého použití po dodání a instalaci Zařízení bez dalších časových prodlev. To znamená, že je požadovaná veškerá kabeláž nezbytná k plné funkčnosti Zařízení, přídatné systémy, montážní přípravky, provozní kapaliny atd., vše podle níže uvedených technických podmínek. Dále je nezbytné k jednotlivým Zařízením dodat veškeré nezbytné řídicí systémy (PLC, PC, atd.) (dále jen „Zařízení“). Cílem je komplexní testování materiálů a následná podrobná analýza výsledků testů vedoucí k naplnění jednoho z cílů projektu. Zařízení musí být dodáno nové, plně funkční, kompletní a připraveno k okamžitému použití Zadavatelem, tedy včetně veškerého řídicího systému a dalšího vybavení nezbytného k plné funkčnosti každého stroje, přístroje, včetně jejich podsystémů, přičemž ovládání každého stroje, přístroje či podsystému musí být přes jednoduché uživatelské rozhraní - např. ovládací panel.

Níže uvedené technické podmínky Zařízení jsou uvedeny jako minimální požadavky, které musí Zařízení splňovat. Uchazeč bude povinen provést demonstraci a ověření technických parametrů dodaného Zařízení. V případě, že uchazeč nabídne Zařízení, které nebude odpovídat níže uvedeným technickým podmínkám nebo nebude obsahovat všechny níže popsané součásti, bude ze zadávacího řízení vyloučen na základě nesplnění zadávacích podmínek stanovených Zadavatelem v zadávacím řízení.

Součástí nabídky uchazeče musí být Příloha č. 1 Závazného návrhu kupní smlouvy - parametry dodávaného Zboží, datována a podepsána uchazečem nebo osobou zastupující uchazeče.

3.1. Technická specifikace Zařízení

Soubor strojů a přístrojů včetně příslušenství (dále jen souhrnně Zařízení) pro zjišťování vlastností materiálů:

- Jedná se nezastupitelný systém vybavení Mechanické zkušebny v oblasti testování materiálů. Nezbytná je dodávka veškerého příslušenství k Zařízení dle níže uvedených požadavků tak, aby byla možnost okamžitého použití po dodání a instalaci Zařízení bez dalších časových prodlev. To znamená, že je požadovaná veškerá kabeláž nezbytná k plné funkčnosti Zařízení, přídatné systémy, montážní přípravky, provozní kapaliny atd., vše dle níže uvedených technických podmínek.
- Dále je nezbytné k jednotlivým strojům a přístrojům, uvedeným v bodech 1. až 5, včetně jejich případných podsystémů, dodat veškeré nezbytné řídicí systémy (PLC, PC,...). Taktéž je požadováno, aby konstrukce jednotlivých strojů a přístrojů byla v souladu s platnými bezpečnostními normami, a to včetně použitých materiálů (např. s vyloučením azbestu apod.)

SEZNAM TECHNICKÝCH POŽADAVKŮ JEDNOTLIVÝCH SYSTÉMŮ – ZAŘÍZENÍ

1. ZKUŠEBNÍ STROJ ELEKTRO-MECHANICKÝ VČETNĚ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- **Zatěžovací rám s elektro-mechanickým pohonem musí být:**
 - Dimenzován na zatížení min. ± 250 kN, musí umožnit uchycení i vlastních přípravků ve spodní části prostoru stroje, pomocí např. montážních, upínacích desek se závity apod.
 - Musí mít minimálně jeden (1) plnohodnotný pracovní prostor.
 - Dostatečný pracovní prostor o min. rozměrech (v x š) 2000 x 600 mm

- Rozměrově musí být celý elektro-mechanický stroj navržen tak, aby umožnil snadnou manipulaci a použití teplotní i vysokoteplotní komory – vždy však jen jedné komory v pracovním prostoru stroje – druhá z komor musí být vždy připravena pro použití bez složité manipulace.
 - Dodaný stroj musí umožnit plynulé nastavení výškové polohy příčnicku v pracovním prostoru stroje.
 - Rychlost zatěžování musí být nastavitelná pro jednotlivé typy zkoušek v rozsahu min. 0,0005 – 500 mm/min., přičemž zvolená rychlost musí být po zvolenou dobu testu konstantní v celém rozsahu zatěžování.
 - Řídicí systém a pohon stroje musí umožňovat všechny režimy rychlosti zatěžování popsané v normě ISO 6892-1.
 - Zkušební systém musí umožnit provádět tahové, tlakové a ohybové zkoušky.
 - Rozlišení řízení polohy příčnicku musí být menší než 0,01 μm .
 - Dodaný stroj musí umožnit reprodukovatelnost polohy příčnicku na celé jeho dráze $\pm 2 \mu\text{m}$ nebo lepší.
 - Celková tuhost rámu stroje musí být větší než 300 kN/mm a to jak v tahu, tak v tlaku a včetně snímače síly.
 - Ergonomické rozložení zkušebního prostoru musí umožnit maximální flexibilitu při přípravě a provádění zkoušek.
 - Dodaný stroj musí umožnit modulární strukturu při použití stroje v rámci širokého rozsahu plánovaných měřených úloh.
 - Dálkové ovládání stroje musí obsluze umožnit ovládání stroje, a to minimálně s funkcí nastavení polohy příčnicku, ovládání čelistí stroje a zobrazování polohy příčnicku a aktuální hodnoty zatížení.
- **Snímač síly musí splnit minimální požadavky:**
 - Nominální síla min. 250 kN.
 - Třída přesnosti 1 pro síly od 500 N (podle ISO 7500-1).
 - Třída přesnosti 0.5 pro síly od 2500 N (podle ISO 7500-1).
 - Musí umožnit kompenzaci ohybových a krouticích momentů.
 - Musí mít platný kalibrační certifikát (podle ISO 7500-1).
 - Maximální zátěžná síla (povolené přetížení) min. $\pm 300 \text{ kN}$.
- **Teplotní komora včetně příslušenství pro chladicí medium musí splňovat:**
 - Minimální plynule regulovatelný teplotní rozsah: - 70 °C až + 250 °C.
 - Minimální velikost vnitřního prostoru (š x v x h): 400 x 800 x 500 mm.
 - Musí umožnit snadnou manipulaci (např. otočením, odsunutím,...) komory z a do prostoru svislé pracovní osy zkušebního stroje.
 - Teplotní komora musí umožnit použití dotykového průtahoměru při zkouškách v komoře např. pomocí uzavíratelného otvoru.
 - Vnitřní prostor komory musí být dostatečný pro použití přípravků pro tříbodový ohyb podle ASTM E399.
 - Komora musí zobrazovat teplotu vnitřního prostoru a regulovat teplotu uvnitř komory na $\pm 3 \text{ °C}$.
 - Stroj, resp. jeho řídicí SW musí komunikovat/ovládat teplotní komoru a číst informace o teplotě uvnitř komory a automaticky regulovat teplotu v komoře dle zadané teploty a rychlosti ochlazování nebo ohřevu.
 - Pro chlazení uvnitř komory musí být použit kapalný dusík.
 - Součástí dodávky musí být nádoba na kapalný dusík o objemu min. 100 litrů.

• **Vysokoteplotní pec dělená musí umožnit:**

- Minimální plynule regulovatelný teplotní rozsah: (+ 200 °C až + 1200 °C).
- Minimální velikost vnitřního prostoru vysokoteplotní pece o průměru 90 mm a délky 200 mm.
- Průchozí otvor pece o průměru min. 40 mm. Dodávka musí obsahovat izolace – ucpávky – průchozích otvorů vysokoteplotní pece mezi pecí a dodanými tažnými tyčemi.
- Prostorové uspořádání musí umožnit snadnou manipulaci (např. otočením, posunutím, ...) pece z a do prostoru svislé pracovní osy zkušebního stroje.
- Pec musí umožnit min. tří (3) zónovou regulaci ohřevu se samostatnými termočlánky pro každou topnou zónu.
- Musí být zajištěno měření teploty kontaktně na zkušebním tělese včetně teplotního čidla kompatibilního a komunikujícího s řídicím systémem stroje. Teplotní čidlo musí být určeno pro použití v minimálním požadovaném teplotním rozsahu pece a dodáno s platným kalibračním listem.
- Rozptyl teplot během ohřevu musí být na vzorku délky 100 mm menší než ± 3 °C.
- Pec musí umožnit, např. jejím dostatečným otevřením, snadnou manipulaci se zkušebním tělesem při jeho uchycování do prostoru svislé pracovní osy stroje.
- Pec musí svým průzorem umožnit bezkontaktnímu průtahoměru měřit prodloužení zkušebního tělesa během testu s minimální měřenou délkou 50 mm.

• **Kontaktní průtahoměr – snímač deformace – musí splňovat následující požadavky:**

- Snímač prodloužení musí umožnit zpětnovazební řízení pohybu příčnicku stroje.
- Rozsah snímače prodloužení musí být minimálně 10 – 600 mm.
- Kontaktní průtahoměr musí umožnit měřit prodloužení až do lomu zkušebního tělesa, musí být odolný proti dynamickým rázům.
- Dodávka musí obsahovat veškeré nezbytné příslušenství snímače pro použití v teplotní komoře.
- Musí umožnit měření v přesnosti min. 0,5 u zkoušek prováděných za pokojové teploty podle EN ISO 9513.
- Musí umožnit měření v přesnosti min. 1 u zkoušek prováděných v rozsahu teplot minimálně – 70 °C až + 250 °C podle EN ISO 9513.
- Rozlišení kontaktního průtahoměru musí být min. 0,02 μ m.
- Dodaná raménka ke snímači musí umožnit provádět měření u:
 - tahových zkoušek minimálně v rozsahu teplot + 10 °C až + 35 °C,
 - tahových a ohybových zkoušek min. do + 250 °C,
 - tří (3) a čtyř (4) bodového ohyby minimálně v rozsahu teplot + 10 °C až + 35 °C,
 - tří (3) a čtyř (4) bodového ohybu minimálně v rozsahu teplot – 70 °C až + 250 °C.
- Břítý ramének musí umožnit bodový dotyk pro válcová i plochá zkušební tělesa pro tahové zkoušky.

- **Bezkontaktní průtahoměr – snímač deformace – musí splňovat následující požadavky:**
 - Snímač musí umožnit měření deformace až do teploty min. +1200 °C.
 - Dodaný snímač musí umožnit bezkontaktní měření deformace při tahových/tlakových zkouškách, při tří (3) a čtyř (4) bodovém ohybu bez nutnosti dalšího značení měřené délky.
 - Musí umožnit měřit deformaci při nastavení počáteční délky v rozsahu minimálně 5 až 150 mm a s rozsahem měření podélné deformace min. 20 mm.
 - Snímač musí umožnit měřit i příčnou deformaci zkušebního tělesa.
 - Dodaný bezkontaktní průtahoměr musí umožnit měření s třídou přesnosti min. 0,5 za pokojové teploty a s třídou přesnosti min. 1 při použití s vysokoteplotní pecí (dle ISO 9513).
 - Snímač musí být propojen a řízen přímo z řídicího SW stroje a musí být možnost jednoduché manipulace s průtahoměrem, a to zejména vzhledem k jeho plánovanému využití s i bez vysokoteplotní pece.
 - Dodaný průtahoměr musí obsahovat všechno nezbytné příslušenství k jeho plnému využití.

- **Hydraulické upínací čelisti pro tahové zkoušky a další zkoušky zkušebních těles pro nominální zatížení min. 250 kN musí umožnit:**
 - Symetrické a asymetrické upínání zkušebních těles.
 - Upínací síla čelistí musí být plynule nastavitelná z hlavního řídicího SW stroje a také pomocí dálkového ovládání stroje.
 - Upínací síla čelistí musí být dostatečná pro udržení zkušební tělesa při osovém namáhání nominální silou min. 250 kN.
 - Dodáno musí být také veškeré nezbytné příslušenství k hydraulickým upínacím čelistem včetně hydraulického agregátu a všech náplní pro plnou funkčnost dodaného stroje.

- **Mechanické čelisti, vložky a další montážní přípravky musí umožnit:**
 - Rychlou, snadnou a bezpečnou manipulaci při vlastní montáži čelistí/vložek a také při upínání zkušebních těles.
 - Pro dále v textu uvedené počty sad/vložek Zadavatel pro vyloučení jakýchkoliv pochybností uvádí, že sadou se rozumí vždy nezbytný počet čelistí/vložek potřebných k upnutí zkušební tělesa či jiného tělesa/přípravku odpovídající velikosti na obou jeho koncích, aby mohl být proveden příslušný test na dodaném zkušebním stroji.
 - **SADA PRO VYSOKOTEPLTNÍ ZKOUŠKY DO MIN. + 1200 °C:**
 - Musí umožnit tahové/tlakové zkoušky v teplotní komoře při odpovídacím teplotním rozsahu vysokoteplotní pece.
 - Součástí dodávky musí být takový počet sad vysokoteplotních tažných tyčí, který umožní provádění tahové/tlakové zkoušky v teplotní komoře při celém teplotním rozsahu vysokoteplotní pece, přičemž:
 - Zadavatel připouští dodávku více sad, pokud nebude možné pokrýt celý rozsah teplotní pece min. jednou (1) sadou.
 - Každá sada musí umožnit upnutí plochých i válcových

zkušebních těles o minimálním tloušťce/průměru 11 mm.

- Z dodaných sad musí být min. jedna (1) sada určena pro teplotu min. + 1200 °C a nominální zatížení min. 5 kN.
- Dále musí být dodána min. jedna (1) sada upínacích čelistí/vložek pro každé ze zkušebních těles se závitovou hlavou M8, M10, M12 a M16, přičemž nominálním zatížením při teplotě + 1200 °C musí být min. 1 kN při závitě M8 a min. 5 kN při závitě M16.
- Dále musí být dodána min. jedna (1) sada upínacích čelistí/vložek umožňující upnutí plochých těles o min. tloušťce 11 mm, přičemž při teplotě min. + 1200 °C musí být nominální zatížení min. 50 kN.

➤ **SADA PRO TEPLOTNÍ ZKOUŠKY O MIN. ROZSAHU TEPLLOT – 150 °C AŽ + 250 °C:**

- Musí umožnit tahové/tlakové, zkoušky tří (3) bodovým ohybem a další zkoušky v teplotní komoře při odpovídacím teplotním rozsahu.
- Dále musí být dodána min. jedna (1) sada upínacích čelistí/vložek pro každé ze zkušebních těles se závitovou hlavou M8, M10, M12 a M16, přičemž nominálním zatížením v celém odpovídajícím teplotním rozsahu musí být minimálně 100 kN při závitě M16.
- Musí být dodána min. jedna (1) sada upínacích čelistí/vložek umožňující upnutí plochých těles o min. tloušťce 11 mm, přičemž při odpovídajícím teplotním rozsahu musí být nominální zatížení min. 50 kN.
- Dodávka musí obsahovat také min. jednu (1) sadu přípravků pro tří (3) bodový ohyb s poloměrem podpor a tlačných trnů 2,5 a 5 mm a šířce podpor min. 60 mm, s možností nastavitelné vzdálenosti opor.
 - Vzdálenost opor musí být v rozsahu min. 20 až 200 mm.
 - Z dodaných sad musí být min. jedna (1) sada určena pro použití v daném teplotním rozsahu s nominálním zatížením min. 20 kN.

➤ **SADA PRO ZKOUŠKY KOVŮ ZA POKOJOVÝCH TEPLLOT (+ 10 °C až + 35 °C):**

- Musí umožnit tahové/tlakové, zkoušky tří (3) bodovým ohybem a další zkoušky při pokojové teplotě.
- Dodávka musí obsahovat kompatibilní a snadno vyměnitelné vložky/sady vložek pro dodané čelisti, a to dle následujících požadavků:
 - jednu (1) univerzální sadu vložek pro plochá zkušební tělesa do tloušťky min. 50 mm,
 - max. dvě (2) sady vložek pro válcová zkušební tělesa o minimálním průměru 5 mm a maximálním průměru 50 mm.
 - min. jednu (1) sadu přípravků pro tří (3) bodový ohyb s poloměrem podpor a tlačných trnů 10 a 30 mm a šířce podpor min. 60 mm, s možností nastavitelné vzdálenosti opor musí být v rozsahu min. 50 až 500 mm.
 - Z dodaných sad musí být min. jedna (1) sada

určena pro použití, při pokojové teplotě
s nominálním zatížením min. 250 kN.

- **Řídicí systém (HW/SW) musí umožnit:**
 - Rychlost přenosu dat min. 2 kHz.
 - Připojení a začlenění do řídicího SW stroje dalších vstupů a výstupů pro dodatečné připojení externích čidel a zařízení, a to o minimálním počtu:
 - 6 x analogové vstupy s hodnotou ± 10 V.
 - 2 x analogové výstupy s hodnotou ± 10 V.
 - Zadavatel požaduje dodání SW v jeho nejnovější verzi pro základní zkoušky, dále mj. kompletní moduly pro zkoušky tahem, tlakem, ohybem a cyklické zkoušky, jakož i možnost silově anebo deformačně řízeného chodu zkoušky se zpětnou vazbou dle ISO 6892-1.
 - Dále musí dodávka obsahovat řídicí PC a veškeré nezbytné příslušenství pro okamžité použití stroje. Řídicí PC musí být kompatibilní s nainstalovaným operačním systémem a musí zaručovat výkonově i funkčně plnohodnotnou, efektivní a bezkonfliktní práci s dodaným Zařízením tak, aby bylo umožněno jeho plné využití.

2. KYVADLOVÉ KLADIVO „CHARPY“ 450 J (INSTRUMENTOVANÉ)

- **Dodané zařízení musí splnit následující požadavky:**
 - Musí umožnit provádění zkoušek o nominální kapacitě 450 J.
 - Součástí dodávky musí být též kyvadla o nominální hodnotě 150 J, 300 J a 450 J a musí být umožněna rychlá a snadná výměna těchto kyvadel.
 - Musí mít možnost provádění zkoušek rázem v ohybu tyčí 10x10/7,5/5,0/2,5.
 - Musí mít veškeré nezbytné vybavení pro instrumentované i neinstrumentované zkoušky ISO 14556 metodou Charpy dle ISO 148-1 včetně samostatných břitů.
 - V neinstrumentovaném režimu musí umožnit měření/provádění zkoušek i bez připojení k PC.
 - Musí mít veškeré vybavení pro instrumentované zkoušky rázem v tahu na vzorcích se závitovou hlavou.
 - Musí být dodáno včetně nezbytného příslušenství pro zkoušky metodou IZOD na zkušebních tyčích 5x5, 10x5 a 10x10 mm v neinstrumentovaném i instrumentovaném režimu.
 - Vybavení stroje musí umožnit automatické zvedáním kladiva do výchozí polohy.
 - Vybavení stroje musí také mít automaticky aktivované zařízení pro středění zkušebních tyčí s vrubem pro metodu Charpy.
 - Stroj musí být vybaven analogovým ukazatelem zobrazení úhlu kyvadla a absorbované energie.
 - Stroj musí být také vybaven digitální elektronikou pro automatické odečtení úhlu kyvadla a absorbované energie.
 - Součástí dodávky musí být konstrukce základny kyvadlového kladiva.
 - Zařízení musí umožnit nastavení startovací polohy kladiva v rozsahu min. 5 ° až 150 ° a v tomto rozsahu musí umožnit nastavení polohy kladiva po min. 2,5 ° krocích.

- Rozlišení polohy kyvadla musí být s přesností min. 0,05 °.
 - Řídící elektronika zařízení musí v případě provádění instrumentovaných zkoušek umožnit záznam se vzorkovací frekvencí min. 3 MHz.
 - Měřicí systém musí umožnit vyhodnocení ztrát třením.
 - Součástí dodávky musí být platné přímé i nepřímé ověření stroje dle ISO a ASTM pro metodu Charpy.
 - Dále musí dodávka obsahovat řídicí PC a veškeré nezbytné příslušenství pro okamžité použití stroje. Řídící PC musí být kompatibilní s nainstalovaným operačním systémem a musí zaručovat výkonově i funkčně plnohodnotnou, efektivní a bezkonfliktní práci s dodaným Zařízením tak, aby bylo umožněno jeho plné využití.
- **KRYOSTAT KE KYVADLOVÉMU KLADIVU musí splňovat:**
 - Dodaný kryostat musí mít termostatickou lázeň s možností chlazení i ohřevu pro požadovaný minimální rozsah teplot lázně – 80 °C až + 25 °C.
 - Musí mít dostatečný objem kapalně lázně, a to min. 5 litrů, součástí dodávky musí být prvotní náplň kapalně lázně a jedna náhradní lázeň ve skladovatelném balení.
 - Chlazení musí probíhat bez nutnosti dodávky dalšího chladicího média.
 - Digitální nastavení a zobrazení požadované teploty musí být s přesností min. 0,1°C.
 - Automatická regulace nastavené teploty musí být s přesností min. 0,1°C.
 - Dodaný kryostat musí být propojený s PC kyvadlového kladiva tak, aby umožnil zobrazení aktuální teploty lázně v ovládacím SW kladiva.
 - Kryostat musí vyžadovat pouze elektrické napájení.
 - Součástí dodávky musí být koš pro umístění zkušebních těles.
 - Vnitřní rozměry koše kryostatu musí umožnit umístění min. 10 zkušebních těles s rozměry 10 x 10 x 55 mm, tělesa musí být možné umístit vedle sebe s mezerou min. 1 mm na všech stranách.
 - Dodaný řídicí systém kryostatu musí být vybaven ochranou proti překročení limitních teplot a proti překročení limitů minimální a maximální hladiny kapalně lázně.
- **ELEKTROMECHANICKÝ STROJ PRO PŘÍPRAVU VRUBŮ ZKUŠEBNÍCH TĚLES KE KYVADLOVÉMU KLADIVU musí splnit následující požadavky:**
 - Musí umožnit výrobu zkušebních těles z materiálů o min. tvrdosti 50 HRC o rozměrech zkušebních těles:
 - 10 x 10 x 55 mm
 - 10 x 7,5 x 55 mm
 - 10 x 5 x 55 mm
 - 10 x 2,5 x 55 mm
 - Součástí dodávky musí být nástroje umožňující výrobu následujících typů vrubů, přičemž minimální počty kusů nástrojů jsou uvedeny u příslušných typů vrubů:
 - "V" vrub hloubky 2 mm do 1000 MPa v souladu s ISO 148-1...2 ks
 - "V" vrub hloubky 2 mm nad 1000 MPa v souladu s ISO 148-1

...2 ks

- "U" vrub hloubky 2 a 3 mm v souladu s EN 10045...2 ks
- "U" vrub hloubky 5 mm v souladu s ISO 148-1...2 ks
- Součástí dodávky musí být upínací přípravky pro výše uvedené rozměry zkušebních těles.
- Stroj musí vyžadovat pro svou funkci pouze elektrické napájení.

3. REZONANČNÍ PULZÁTOR

- **Dodané zařízení musí splňovat následující parametry:**
 - Nominální kapacita zařízení musí být min. ± 50 kN.
 - Maximální statické zatížení zařízení musí být min. ± 50 kN.
 - Maximální dynamické zatížení zařízení musí být min. ± 25 kN.
 - Zařízení musí být navrženo tak, aby umožnilo na základě dynamického zatížení realizovat zatěžovací frekvence v rozsahu min. 40 až 250 Hz.
 - Dodané zařízení musí být dodáno včetně nezbytného příslušenství pro změnu rozsahu zatěžovacích frekvencí, a to v min. 4 pásmech rovnoměrně rozložených v celém rozsahu frekvencí zařízení.
 - Musí být zajištěn dostatečný pracovní prostor o min. rozměrech (v x š) 600 x 500 mm.
 - Zařízení musí umožnit měření síly s následujícími parametry:
 - Statická složka: třída přesnosti 1 od 1% nominálního rozsahu.
 - Dynamická složka: přesnost ± 2 % od 1% nominálního rozsahu.
 - Dodané zařízení musí mít minimálně dva (2) měřicí kanály pro jak sílu, tak i pro deformaci. Kanál pro deformaci musí být možné použít minimálně pro měření posuvu či rozevření trhliny.
 - Součástí dodávky musí být snímač rozevření trhliny s výchozí měřenou délkou 10 mm a rozsahem při dynamickém měření min. ± 1 mm, požadovaná linearita snímače musí být min. 0,25%.
 - Zařízení musí umožnit nastavení podmínek ukončení zkoušky, a to při definované změně zatížení, deformace, počtu cyklů nebo frekvence.
 - Musí být umožněna kompenzace vlivu hmotnosti upínacích čelistí a přípravků na měřené dynamické zatížení.
 - Dodávka musí obsahovat přípravek včetně veškerého nezbytného příslušenství pro tříbodový ohyb zkušebních těles 1/2" COD a 1" COD.
 - Dále musí být dodány upínací čelisti včetně nezbytného vybavení pro zkušební tělesa 1/2" CT a 1" CT.
 - Musí být dodány upínací čelisti umožňující vysokocyklové zkoušky tahem se zatížením min. ± 50 kN.
 - Softwarové vybavení dodané společně se zařízením musí umožnit provádět zkoušky vysokocyklovou únavou, realizovat blokové programování zatěžovacích cyklů, přípravu trhlín ve zkušebních tělesech CT a zkušebních tělesech pro tříbodový ohyb (např. v souladu s ASTM E399) a realizovat šíření trhlín (např. v souladu s ASTM E647).
 - Dále musí dodávka obsahovat řídicí systém a veškeré nezbytné příslušenství pro okamžité použití stroje. Řídicí systém musí být kompatibilní s nainstalovaným řídicím systémem a musí zaručovat výkonově i funkčně plnohodnotnou, efektivní a bezkonfliktní práci s dodaným Zařízením tak,

aby bylo umožněno jeho plné využití.

4. AUTOMATICKÝ UNIVERZÁLNÍ TVRDOMĚŘ

- **Dodané zařízení musí splňovat následující parametry:**
 - Přístroj musí umožnit synchronizovaný záznam a vyhodnocení závislosti zatížení na průběžné hloubce vtisku.
 - Musí mít možnost provádět automatické sekvence měření dle platných norem pro níže požadované metody měření tvrdosti a jejich vyhodnocování dle nastavení obsluhy, což znamená:
 - Polohování zkušebního tělesa ve dvou osách s možností pojezdu v rozsahu 100 x 50 mm.
 - Automatickou výměnu indentoru a optického prostředku měření.
 - Automatické zaostření v případě optického měření.
 - Automatický odečet vtisku v případě optického měření.
 - Automatické vyhodnocení výsledků v souladu s aplikovanými normami.
 - Možnost návratu k proměřeným vtiskům a jejich manuální vyhodnocení.
 - Provádět opakované vtisky v identické pozici.
 - Požadované metody tvrdosti:
 - Martensova tvrdost dle EN ISO 14577-1, kdy dodané zařízení musí umožnit ze závislosti síla/hloubka vtisku vyhodnotit velikost elastické a plastické deformace, tvrdost, indentační modul, creepové a relaxační chování.
 - Optické zkušební metody jako jsou Vickers, Brinell, Knopp dle platných standardů/norem.
 - Metody měření hloubky vtisku Rockwell A-T, možnost rozšíření o HMR 5/250, HR-R,L,M,E,K a alfa.
 - Metoda vtlačováním kuličky dle ISO 2039-1.
 - Dodané zařízení musí umožnit zatížení do 250 kg.
 - Zatěžovací systém musí umožnit aplikaci libovolného zatížení v intervalu min. 5 až 2500 N ve třídě přesnosti 1 dle EN ISO 7500-1 a nastavení rychlosti zatěžování dle požadovaných standardů.
 - Měřicí systém pro odečet hloubky vtisku musí umožnit měření v rozsahu hloubky vtisku min. 4 mm s rozlišením 0,02 µm a musí být vybaven referenčním odečtem vůči povrchu zkušebního tělesa a měřicího systému.
 - Musí umožnit provádět zkoušky na zkušebních tělesech výšky min. 350 mm.
 - Součástí dodávky musí být indentory pro všechny požadované metody/normy měření.
 - Dále musí dodávka obsahovat řídicí PC a veškeré nezbytné příslušenství pro okamžité použití stroje. Řídicí PC musí být kompatibilní s nainstalovaným operačním systémem a musí zaručovat výkonově i funkčně plnohodnotnou, efektivní a bezkonfliktní práci s dodaným Zařízením tak, aby bylo umožněno jeho plné využití.

5. PŘENOSNÝ TVRDOMĚR S PŘÍSLUŠENTVÍM

- **Dodané zařízení musí splnit následující požadavky:**
 - Minimální rozsah provozní teploty zařízení musí být – 5 °C až +40 °C.
 - Dodané zařízení musí mít napájení z vyměnitelných baterií/akumulátoru.
 - Zařízení musí umožnit měření a zobrazování hodnot tvrdosti ve stupnici Vickers a to do min. hodnoty 1600 HV.
 - Musí umožnit převod naměřené hodnoty tvrdosti do jednotek HV, HB, HRC a HRB.
 - Dodané přenosné zařízení musí umožnit provádět měření pomocí ruční měřicí sondy vybavené min. jedním (1) diamantovým hrotem Vickers s dovoleným zatížením min. 100 N.
 - Zařízením musí být odolné a nárazuvzdorné.
 - Součástí dodávky musí být odolné pouzdro určené pro transport přístroje.
 - Dodané zařízení musí umožnit propojení a komunikaci s počítačem pro přenos a ukládání naměřených dat.

6. JEDNOTNÝ ŘÍDICÍ HW A SOFTWARE SPOLEČNÝ PRO BOD 1 AŽ 5

- Součástí celé dodávky musí být min. jedna (1) barevná inkoustová tiskárna pro tisk na formát papíru velikosti min. A4. Tiskárna musí být dodána včetně veškerého nezbytného příslušenství a náplní a musí být připravena k okamžitému použití Zadavatelem.
- Zadavatel dále požaduje min. čtyři (4) licence dodaného jednotného ovládacího software (SW) pro komerční a výukové účely předinstalovaného nebo instalovaného dodavatelem na dodaný řídicí HW/PC, to znamená SW s jednotným uživatelským rozhraním pro jednotlivá Zařízení.
- Zadavatel požaduje dodání SW v jeho nejnovější verzi s funkcemi splňujícími požadavky na řízení a měření uvedenými v této technické specifikaci. Software musí umožnit komunikaci s externími snímači, viz výše a musí tyto snímače zohlednit v měřeních. Dodaný jednotný SW musí být otevřený a umožnit Zadavateli realizaci např. uživatelských maker apod.

OSTATNÍ PODMÍNKY SPOLEČNÉ PRO BOD 1 AŽ 6

- Uchazeč bude povinen dodat Zařízení do místa plnění, provést instalaci a zajistit představení předmětu dodávky a prvotní uvedení do provozu Zařízení včetně zaškolení obsluhy v rozsahu celkem min. 32 hodin pro 3-6 osob na celém komplexu strojů a přístrojů.
- Uchazeč bude povinen poskytnout záruku na jakost na dodané Zařízení o délce 24 měsíců.
 - Záruční doba počne běžet dnem následujícím po dni podpisu protokolu o předání Zařízení dle podmínek uvedených v závazném návrhu Smlouvy, který je Přílohou č. X této zadávací dokumentace.
 - Uchazeč bude povinen po dobu 24 měsíců od okamžiku převzetí Zařízení ze strany Zadavatele (tj. po dobu záruky za jakost) poskytovat bezplatně služby záručního servisu, a to v následujícím rozsahu a za následujících podmínek:
 - v rámci záručního servisu bude Uchazeč poskytovat veškeré servisní úkony tak, aby po celou výše uvedenou dobu Zařízení splňovalo požadavky Zadavatele specifikované v této zadávací dokumentaci;



- úkony v rámci záručního servisu se rozumí výměna/oprava vadných (nefunkčních) dílů a příslušenství, doplňování/výměna provozních náplní (s výjimkou spotřebních), odstraňování vad Zařízení či vad způsobených provozem Zařízení, seřizování Zařízení, kalibrace Zařízení.
 - povinnou součástí plnění služeb záručního servisu musí být též dodání všech náhradních dílů, příslušenství, provozních kapalin a náplní (s výjimkou spotřebních), dalšího vybavení či příslušenství nezbytného pro zajištění provozu/činnosti zařízení, přičemž Zadavatel předpokládá, že po dobu 24 měsíců od okamžiku převzetí Zařízení Zadavatelem bude Zařízení v provozu celkem 2000 hodin;
 - v průběhu poskytování služeb záručního servisu bude uchazeč povinen dodávat náhradní díly za podmínek uvedených v závazném návrhu Smlouvy, který je Přílohou č. 5 této zadávací dokumentace, pokud nebude písemně dohodnuto jinak.
- poskytování technické podpory při uvedení do provozu Zařízení a následné telefonické podpory.
- Telefonická podpora po dobu trvání záruky musí být poskytována v pracovní dny (mezi 8:00 a 14:00 hod.) v českém nebo anglickém jazyce.
- V rámci dodání (součástí nabídkové ceny) musí být poskytnutí maintenance/upgrade na dobu záruky pro každý modul/licenci/ dodaného SW.
- Zadavatel požaduje, aby byla společně s jednotlivými Zařízeními dodána následující dokumentace:
- průvodní technická dokumentace k Zařízením (včetně popisu řídicího softwaru s přesným popisem parametrů všech rozhraní) a uživatelské příručky v českém jazyce nebo v anglickém jazyce, a to jak v písemné, tak elektronické podobě, odpovídající jazykové verzi dodaného softwaru;
 - položkový seznam náhradních dílů s aktuálními jednotkovými cenami a předpokládanými intervaly výměny, přičemž Zadavatel předpokládá, že po dobu 24 měsíců od okamžiku převzetí Zařízení Zadavatelem bude Zařízení v provozu celkem 2.000 hodin. Součástí položkového seznamu musí být aktuální hodinová sazba technika a případné další nutné náklady spojené se servisní činností dodavatele (doprava do místa plnění, ubytování apod. a to v aktuálních cenách) Zadavatel pro vyloučení jakýchkoliv pochybností uvádí, že tento požadovaný seznam nebude předmětem hodnocení, a bude sloužit pouze pro plánování činností a výdajů na straně Zadavatele v budoucích obdobích;
 - platné kalibrační listy/certifikáty dle podmínek uvedených v bodě 1 až 5 výše.

Další podmínky týkající se dodávky předmětu zakázky a souvisejících služeb, jakož i obchodní podmínky, jsou stanoveny v závazném návrhu Smlouvy, který je Přílohou č. 5 této zadávací dokumentace.

3.2. Klasifikace předmětu veřejné zakázky dle CPV

Popis:	CPV:
Elektronická, elektromechanická a elektrotechnická zařízení	31700000-3
Elektromechanická zařízení	31720000-9
Nástroje pro kontrolu fyzických vlastností	38400000-9
Různé hodnoticí a zkušební přístroje	38900000-4
Různá strojní zařízení pro všeobecné účely a speciální strojní zařízení	42900000-5

3.3. Předpokládaná hodnota veřejné zakázky

Předpokládaná hodnota veřejné zakázky činí celkem bez DPH: 22.700.000,- Kč (slovy: dvacet dva milionů sedm set tisíc korun českých).

Předpokládaná hodnota veřejné zakázky je hodnotou maximální a nepřekročitelnou. Zadavatel nedisponuje vyššími finančními prostředky. V případě, že uchazeč nabídne vyšší nabídkovou cenu, než je předpokládaná hodnota veřejné zakázky, bude ze zadávacího řízení vyloučen z důvodu nesplnění zadávacích podmínek.

Předpokládaná hodnota veřejné zakázky je Zadavatelem stanovena na základě údajů a informací získaných průzkumem trhu s požadovaným plněním.

Zadavatel předpokládá, že veřejná zakázka bude spolufinancována převážně z Operačního programu Výzkum a vývoj pro inovace.

3.4. Doba a místo plnění veřejné zakázky

Doba plnění	Do sedmi (7) měsíců od uzavření Smlouvy
Místo plnění	Západočeská univerzita v Plzni, Univerzitní 22, Plzeň
Prohlídka místa plnění	Vzhledem k povaze předmětu veřejné zakázky se před podáním nabídek prohlídka místa plnění neuskuteční.



4. Kvalifikace uchazečů zadávacího řízení

4.1. Obecné zásady

4.1.1. Prokázání splnění kvalifikace a důsledky nesplnění kvalifikace

Ve smyslu ust. § 50 odst. 1 ZVZ je kvalifikovaným pro plnění veřejné zakázky uchazeč, který (i) splní základní kvalifikační předpoklady podle čl. 4.2; (ii) splní profesní kvalifikační předpoklady podle čl. 4.3; (iii) předloží čestné prohlášení podle čl. 4.4 a (iv) splní technické kvalifikační předpoklady podle čl. 4.5 této zadávací dokumentace.

Uchazeč je povinen v souladu s ustanovením § 52 ZVZ prokázat splnění kvalifikace ve lhůtě pro podání nabídek.

4.1.2. Doklady prokazující splnění kvalifikace

Uchazeč předkládá doklady prokazující splnění kvalifikace v prosté kopii.

Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá uchazeč výhradně v českém jazyce (a to i v případě zahraničního uchazeče – blíže viz bod 4.1.5 této zadávací dokumentace). U veškerých dokladů, které jsou vyhotoveny v jiném než českém jazyce nebo anglickém jazyce, je vždy nutný jejich úředně ověřený překlad do českého jazyka nebo anglického jazyka. Tato povinnost se nevztahuje na doklady ve slovenském jazyce.

Doklady prokazující splnění základních kvalifikačních předpokladů a výpis z obchodního rejstříku nesmějí být ke dni podání nabídky starší 90 kalendářních dnů.

Pokud za uchazeče jedná zmocněnec na základě plné moci, musí být v nabídce předložena plná moc s uvedením rozsahu zmocnění.

4.1.3. Prokazování splnění kvalifikace výpisem ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů

V rámci prokazování splnění kvalifikačních předpokladů je uchazeč za podmínek uvedených v ustanovení § 127 ZVZ oprávněn předložit Zadavateli výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů, kterým v rozsahu údajů uvedených v ZVZ a v tomto výpisu nahradí prokázání splnění příslušné části kvalifikace. Kvalifikační předpoklady, které jdou nad rámec údajů uvedených ve výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů, je uchazeč povinen prokázat způsobem uvedeným v kvalifikační části této zadávací dokumentace. Výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů **nesmí být k poslednímu dni, ke kterému má být prokázáno splnění kvalifikace, starší tří (3) měsíců.**

4.1.4. Prokazování kvalifikace certifikátem

V rámci prokazování splnění kvalifikačních předpokladů je uchazeč za podmínek uvedených v ustanovení § 134 ZVZ oprávněn předložit Zadavateli **platný** certifikát vydaný v rámci systému certifikovaných dodavatelů, kterým v rozsahu údajů uvedených v tomto certifikátu nahradí prokázání splnění příslušné části kvalifikace dle níže uvedených kvalifikačních předpokladů. Kvalifikační předpoklady Zadavatele, které jdou nad rámec údajů uvedených v certifikátu, je uchazeč povinen doložit příslušnými listinami nebo způsobem uvedeným v kvalifikační části této zadávací dokumentace.

4.1.5. Zahraniční uchazeči

Zahraniční uchazeč prokazuje splnění kvalifikace způsobem podle právního řádu platného v zemi jeho sídla, místa podnikání nebo bydliště, a to v rozsahu požadovaném ZVZ a veřejným zadavatelem. Pokud se podle právního řádu platného v zemi sídla, místa podnikání nebo bydliště zahraničního uchazeče požadovaný doklad nevydává, nebo zde není stanovena povinnost, jejíž splnění má být v rámci kvalifikace prokázáno, učiní zahraniční uchazeč o těchto skutečnostech písemné čestné prohlášení.

4.1.6. Další způsoby prokázání kvalifikace

Pokud není uchazeč schopen prokázat splnění určité části kvalifikace požadované Zadavatelem podle ustanovení § 50 odst. 1 písm. b) a d) ZVZ v plném rozsahu, je oprávněn splnění kvalifikace v chybějícím rozsahu prokázat prostřednictvím subdodavatele. **Uchazeč je v takovém případě povinen Zadavateli předložit:**

- a) doklady prokazující splnění základního kvalifikačního předpokladu podle § 53 odst. 1 písm. j) ZVZ a profesního kvalifikačního předpokladu podle ustanovení § 54 písm. a) ZVZ subdodavatelem a
- b) smlouvu uzavřenou se subdodavatelem, z níž vyplývá závazek subdodavatele k poskytnutí plnění určeného k plnění veřejné zakázky dodavatelem či k poskytnutí věcí či práv, s nimiž bude dodavatel oprávněn disponovat v rámci plnění veřejné zakázky, a to alespoň v rozsahu, v jakém subdodavatel prokázal splnění kvalifikace podle ustanovení § 50 odst. 1 písm. b) a d) ZVZ.

Uchazeč není oprávněn prostřednictvím subdodavatele prokázat splnění kvalifikace podle ustanovení § 54 písm. a) ZVZ.

Podává-li společnou nabídku několik uchazečů, jsou tyto uchazeči v rámci prokázání kvalifikace povinni splnit podmínky a předložit doklady uvedené v ustanovení § 51 odst. 5 a 6 ZVZ.

4.2. Základní kvalifikační předpoklady

Základní kvalifikační předpoklady splňuje uchazeč, který prokáže splnění podmínek podle § 53 odst. 1 písm. a) až k) ZVZ.

Uchazeč prokazuje splnění uvedených základních kvalifikačních předpokladů předložením:

1. **výpisu z evidence Rejstříku trestů** pro prokázání předpokladu dle § 53 odst. 1 písm. a) a b) ZVZ; jde-li o právnickou osobu, musí uchazeč doložit výpis z evidence Rejstříku trestů, jak pro tuto právnickou osobu, tak pro její statutární orgán (všechny členy statutárního orgánu);
2. **potvrzení příslušného finančního úřadu** pro prokázání předpokladu dle § 53 odst. 1 písm. f) ZVZ;
3. **čestného prohlášení ve vztahu ke spotřební dani** pro prokázání předpokladu dle § 53 odst. 1 písm. f) ZVZ;
4. **potvrzení příslušného orgánu či instituce** pro prokázání předpokladu dle § 53 odst. 1 písm. h) ZVZ;
5. **čestného prohlášení** pro prokázání předpokladu dle § 53 odst. 1 písm. c), d), e), g), i) až k) ZVZ. Uchazeč použije závazný vzor čestného prohlášení, který je uveden v Příloze č. 2 této zadávací dokumentace „Čestné prohlášení k prokázání základních kvalifikačních předpokladů“ (tento vzor v sobě zahrnuje i prohlášení ve vztahu ke spotřební dani dle bodu 3. výše). Čestné prohlášení musí být **datováno a opatřeno podpisem uchazeče nebo osoby zastupující uchazeče.**

Doklady prokazující základní kvalifikační předpoklady zahraničního uchazeče:

Základní kvalifikační předpoklady podle ust. § 53 odst. 1 písm. a), b), f), g) a h) ZVZ musí uchazeč splňovat jak ve vztahu k území České republiky, tak k zemi svého sídla, místa podnikání či bydliště. Povinností zahraničního uchazeče je doložit doklady o prokázání splnění těchto základních kvalifikačních předpokladů, a to doklady vydané jak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště uchazeče, tak v České republice.

Doklady prokazující základní kvalifikační předpoklady ve vztahu k České republice zahraniční uchazeč doloží v následujícím rozsahu:

Kvalifikační předpoklad	Způsob prokázání
podle § 53 odst. 1 písm. a) a b) ZVZ	Výpis z evidence Rejstříku trestů
	Výpis z evidence Rejstříku trestů lze získat na Rejstříku trestů, na adrese: Praha 4, Soudní 1, PSČ: 140 66 http://portal.justice.cz/Justice2/Soud/soud.aspx?o=203&j=213&k=2027&d=9354
	Jde-li o <u>právníckou osobu</u> , musí uchazeč doložit výpis z evidence Rejstříku trestů jak pro tuto právníckou osobu, tak pro její statutární orgán (všechny členy statutárního orgánu).
podle § 53 odst. 1 písm. c), d), e) a f) ZVZ	Čestné prohlášení
	Závazný vzor čestného prohlášení je <u>Přílohou č. 2</u> této zadávací dokumentace. Čestné prohlášení musí být datováno a podepsáno uchazečem nebo osobou zastupující uchazeče.
podle § 53 odst. 1 písm. f) ZVZ	Potvrzení příslušného finančního úřadu
	Potvrzení lze získat u Finančního úřadu pro Prahu 1, se sídlem Praha 1, Štěpánská 28, PSČ: 112 33 http://www.statnisprava.cz/rstsp/adresar.nsf/i/10486
podle § 53 odst. 1 písm. g) ZVZ	Čestné prohlášení
	Závazný vzor čestného prohlášení je <u>Přílohou č. 2</u> této zadávací dokumentace. Čestné prohlášení musí být datováno a podepsáno uchazečem nebo osobou zastupující uchazeče.
podle § 53 odst. 1 písm. h) ZVZ	Potvrzení příslušné okresní správy sociálního zabezpečení
	Potvrzení lze získat na Pražské správě sociálního zabezpečení, územní pracoviště pro Prahu 8, Trojská 1997/13a, PSČ: 182 00 http://www.cssz.cz/cz/kontakty/krajska-a-okresni-pracoviste/praha/uzemni-pracoviste-praha-8.htm
podle § 53 odst. 1 písm. i) až k) ZVZ	Čestné prohlášení
	Závazný vzor čestného prohlášení je <u>Přílohou č. 2</u> této zadávací dokumentace. Čestné prohlášení musí být datováno a podepsáno uchazečem nebo osobou zastupující uchazeče.

Informace o dokumentech, které jsou v České republice používány k prokázání kvalifikace, jsou pro zahraniční uchazeče k dispozici na stránkách Evropské komise:

<http://ec.europa.eu/markt/ecertis/login.do>

4.3. Profesní kvalifikační předpoklady

Profesní kvalifikační předpoklady splňuje uchazeč, který předloží:

- a) výpis z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpis z jiné obdobné evidence (registru), pokud je v ní zapsán,
- b) doklad o oprávnění k podnikání podle zvláštních právních předpisů v rozsahu odpovídajícím předmětu veřejné zakázky, tj. minimálně následující živnostenské oprávnění: živnost volná - **Výroba, obchod a služby** neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona,

Uchazeč, který nemá sídlo v ČR, prokazuje splnění tohoto kritéria podle právního řádu platného v zemi sídla, případně bydliště. Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční osoba v původním jazyce současně s jejich úředně ověřeným překladem do českého jazyka.

4.4. Ekonomická a finanční způsobilost

Podle ust. § 50 odst. 1 písm. c) ZVZ je za účelem prokázání splnění kvalifikace uchazeč povinen předložit čestné prohlášení uchazeče o jeho ekonomické a finanční způsobilosti splnit veřejnou zakázku.

Závazný vzor čestného prohlášení je Přílohou č. 3 této zadávací dokumentace. Čestné prohlášení musí být **datováno a opatřeno podpisem uchazeče nebo osoby zastupující uchazeče.**

4.5. Technické kvalifikační předpoklady

Technické kvalifikační předpoklady splňuje uchazeč, který předloží:

- **popis a zobrazení zboží určeného k dodání** - povinností uchazeče je doložit detailní technický popis zboží určeného k dodání. Uchazeč doloží barevnou fotografii (např. katalog, fotografie s textem nebo prospekt) nabízeného Zařízení s detailním technickým popisem zboží, z něhož bude vyplývat splnění všech technických podmínek uvedených v bodě 3 této zadávací dokumentace.

5. Podmínky

5.1. Obchodní podmínky

Obchodní podmínky, které nejsou výslovně uvedeny v textu zadávací dokumentace, jsou stanoveny v závazném návrhu Smlouvy, který je součástí této zadávací dokumentace jako její Příloha č. 5. Uchazeč není v rámci návrhu Smlouvy oprávněn provádět žádné úpravy nebo změny oproti vzoru Smlouvy s výjimkou doplnění relevantních parametrů, jejichž doplnění tato zadávací dokumentace nebo Smlouva předpokládá (údaje určené k doplnění ze strany uchazeče jsou označeny **[DOPLNÍ UCHAZEČ]**). **Návrh Smlouvy vč. přílohy č. 1 musí být podepsán uchazečem nebo osobou zastupující uchazeče. V případě, že návrh Smlouvy vč. přílohy č. 1 nebude uchazečem řádně podepsán, bude nabídka uchazeče vyřazena a uchazeč bude vyloučen z účasti v zadávacím řízení. Pokud za uchazeče jedná zmocněnec na základě plné moci, musí být v nabídce předložena plná moc s uvedením rozsahu zmocnění.**

5.2. Platební a fakturační podmínky

Platební a fakturační podmínky jsou specifikovány obecně v této části zadávací dokumentace a dále podrobně v závazném návrhu Smlouvy, který je Přílohou č. 5 této zadávací dokumentace.

Zadavatel nebude poskytovat uchazeči jakékoli zálohy. Kupní cena za Zařízení bude uhrazena ve třech dílčích platbách v souladu s podmínkami stanovenými v závazném návrhu Smlouvy, který je Přílohou č. 5 této zadávací dokumentace.

Platby budou probíhat výhradně v korunách českých (Kč). Rovněž veškeré cenové údaje budou uváděny v korunách českých (Kč).

Cena nebude měněna v souvislosti s hodnotou kurzu české koruny vůči zahraničním měnám či jinými faktory s vlivem na měnový kurz a stabilitu měny s výjimkou případné změny daňových předpisů týkajících se DPH.

Splatnost daňových dokladů a další platební a fakturační podmínky jsou určeny v závazném návrhu Smlouvy.

5.3. Způsob zpracování nabídkové ceny

1) Zahraníční uchazeči:

Zahraníční uchazeč uvede celkovou nabídkovou cenu v Kč bez daně z přidané hodnoty.

Celková nabídková cena bude zahraničním uchazečem stanovena jako nejvýše přípustná včetně všech poplatků a veškerých dalších nákladů spojených s plněním veřejné zakázky, a to s výjimkou DPH, které uhradí v plné výši Zadavatel.

2) Uchazeči z České republiky:

Uchazeč z České republiky uvede celkovou nabídkovou cenu, a to v členění: cena v Kč bez DPH; sazba DPH v %; celková DPH v Kč a celková cena včetně DPH v Kč.

Celková nabídková cena bude stanovena jako nejvýše přípustná cena včetně všech poplatků a veškerých dalších nákladů spojených s plněním veřejné zakázky, jak je popsáno v zadávací dokumentaci.

Nabídková cena musí být stanovena jako pevná částka a její vyčíslení musí být uvedeno jednou částkou, nikoliv s uvedením peněžního rozpětí. Nabídková cena zároveň nesmí být stanovena procentem či jiným poměrem nebo výpočtem k výši jiných částek.

Nabídková cena je jediným hodnotícím kritériem nabídek předkládaných v rámci tohoto zadávacího řízení.

Uchazeč doplní údaje o nabídkové ceně do Krycího listu nabídky, který tvoří Přílohu č. 1 této zadávací dokumentace a zároveň do příslušného článku návrhu Smlouvy.

Údaje týkající se nabídkové ceny v dokumentu „Krycí list nabídky“ a ve Smlouvě musí být totožné, jinak nejsou splněny podmínky této části zadávací dokumentace a nabídka bude vyřazena.

5.4. Střet zájmů

Uchazeč musí prokázat neexistenci střetu zájmů ve smyslu ustanovení této zadávací dokumentace (včetně příslušných ustanovení Smlouvy) čestným prohlášením.

Vzor tohoto čestného prohlášení je Přílohou č. 6 této zadávací dokumentace. Čestné prohlášení musí být **datováno a podepsáno uchazečem nebo osobou zastupující uchazeče. Pokud za uchazeče jedná zmocněnec na základě plné moci, musí být v nabídce předložena plná moc s uvedením rozsahu zmocnění.**

5.5. Subdodávky

Uchazeč je v nabídce povinen uvést, které části plnění z veřejné zakázky má v úmyslu zadat subdodavatelům a uvést identifikační údaje každého subdodavatele. Subdodavatel není oprávněn svěřit realizaci jemu určené části plnění z veřejné zakázky dalšímu subjektu, k čemuž je uchazeč povinen subdodavatele v rámci jejich smluvního vztahu zavázat.

Uchazeč uvede předmětné údaje v „Rejstříku subdodavatelů“, jehož závazný vzor je Přílohou č. 7 této zadávací dokumentace. Tento doklad musí být **datován a opatřen podpisem uchazeče nebo osoby zastupující uchazeče. Pokud za uchazeče jedná zmocněnec na základě plné moci, musí být v nabídce předložena plná moc s uvedením rozsahu zmocnění.**

Uchazeč tento doklad předkládá pouze v případě, že hodlá svěřit některé části plnění subdodavateli.

5.6. Ostatní podmínky zadávacího řízení

Zadavatel nepřiznává uchazeči právo na náhradu nákladů spojených s účastí v zadávacím řízení, a to ani v případě zrušení zadávacího řízení v souladu s ustanoveními ZVZ. Současně Zadavatel nebude požadovat náhradu nákladů na realizaci tohoto zadávacího řízení na uchazeči, a to ani formou úhrady skutečně vzniklých nákladů ani formou poplatků za účast uchazeče v tomto zadávacím řízení.

Součástí nabídky uchazeče musí být Čestné prohlášení k nabídce uchazeče, jehož vzor je Přílohou č. 4 této zadávací dokumentace. Dokument musí být datován a podepsán uchazečem či osobou zastupující uchazeče. Pokud za uchazeče jedná zmocněnec na základě plné moci, musí být v nabídce předložena plná moc s uvedením rozsahu zmocnění.

Ve smyslu ustanovení § 68 odst. 3 ZVZ musí být součástí nabídky uchazeče rovněž:

- seznam statutárních orgánů nebo členů statutárních orgánů, kteří v posledních 3 letech od konce lhůty pro prodání nabídek byli v pracovněprávním, funkčním nebo obdobném poměru u zadavatele;
- má-li dodavatel formu akciové společnosti, seznam vlastníků akcií, jejichž souhrnná jmenovitá hodnota přesahuje 10 % základního kapitálu, vyhotovený ve lhůtě pro podání nabídek;
- prohlášení uchazeče o tom, že neuzavřel a neuzavře zakázanou dohodu podle zvláštního právního předpisu (zákon č. 143/2001 Sb., o ochraně hospodářské soutěže a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů) v souvislosti se zadávanou veřejnou zakázkou.

Vzor dokumentu pro doložení skutečností ve smyslu ust. § 68 odst. 3 ZVZ je Přílohou č. 8 této zadávací dokumentace. **Dokument musí být datován a podepsán uchazečem či osobou**





zastupující uchazeče. Pokud za uchazeče jedná zmocněnec na základě plné moci, musí být v nabídce předložena plná moc s uvedením rozsahu zmocnění.

6. Způsob zpracování nabídky uchazeče

Nabídka uchazeče musí být zpracována v písemné formě v počtu 1 originál + 1 kopie a v jednom vyhotovení v elektronické podobě na CD, a to naskenovaná ve formátu *.pdf. Návrh Smlouvy bude rovněž předložen ve formátu *.doc nebo kompatibilním. V případě odchylek mezi písemnou a elektronickou podobou nabídky platí údaje uvedené v písemné (listinné) podobě originálu nabídky.

Nabídka musí být zpracována v českém jazyce. Veškerá komunikace se Zadavatelem bude probíhat výhradně v českém jazyce. Zadavatel však připouští předložení dokumentu uvedeného v čl. 4.5 této zadávací dokumentace v anglickém jazyce i v případě nabídky jinak zpracované v českém jazyce.

Zadavatel doporučuje pro přehlednost nabídky, aby každá podaná nabídka uchazeče byla zpracována v níže stanovené struktuře a v souladu s níže uvedenými požadavky:

	Dokument	
1.	Krycí list nabídky	Příloha č. 1 (vzor)
2.	Dokumenty prokazující splnění základních kvalifikačních předpokladů (doklady dle čl. 4.2)	Příloha č. 2 (vzor) a doklady dle čl. 4.2.
3.	Dokumenty prokazující splnění profesních kvalifikačních předpokladů (doklady dle čl. 4.3)	doklady dle čl. 4.3.
4.	Doklady prokazující splnění technických kvalifikačních předpokladů	doklady dle čl. 4.5
5.	Čestné prohlášení o ekonomické a finanční způsobilosti (doklad dle čl. 4.4)	Příloha č. 3 (vzor)
6.	Čestné prohlášení k nabídce uchazeče	Příloha č. 4 (vzor)
7.	Návrh smlouvy	Příloha č. 5 (vzor)
8.	Čestné prohlášení o neexistenci střetu zájmů	Příloha č. 6 (vzor)
9.	Rejstřík subdodavatelů (uchazeč tento doklad předkládá pouze v případě, že hodlá svěřit některé části plnění subdodavateli; viz čl. 5.5)	Příloha č. 7 (vzor)
10.	Doklady ve smyslu ustanovení § 68 odst. 3 ZVZ	Příloha č. 8 (vzor)
11.	Další doklady je-li třeba, zejména doklady opravňující jednat za uchazeče či jiné osoby	
12.	CD s kompletní naskenovanou nabídkou (originál) uchazeče	

Všechny tyto dokumenty včetně příloh a krycích listů s názvy dokladů budou očíslovány nepřerušenou vzestupnou číselnou řadou počínající číslem 1.

Všechny uvedené dokumenty tvořící jedno vyhotovení nabídky budou pevně spojeny tak, aby při manipulaci s takto upraveným dokumentem nemohlo dojít k výměně listů nebo jiným úpravám této části nabídky. To platí pro vyhotovení originálu i kopie nabídky.



Obsah datového nosiče (CD dle bodu 11) musí být totožný s písemnou (listinnou) formou originálu nabídky.

6.1. Lhůta a místo pro podání nabídky

Lhůta pro podání nabídek počíná běžet dnem následujícím po dni zahájení zadávacího řízení a **končí 16. června 2014 ve 12:00 hodin.**

Nabídku je možno podávat **osobně**, v pracovní dny vždy od 06:00 hod. do 14:00 hod., v poslední den lhůty pro podání nabídek, tj. 16. června 2014 od 06:00 do 12:00 hodin nebo **poštou** jako doporučenou zásilku tak, aby byla Zadavateli doručena nejpozději v poslední den lhůty pro podání nabídek do 12:00 hod.

Rozhodující pro doručení nabídky je vždy okamžik převzetí nabídky Zadavatelem!

V případě doručení nabídky poštou je rozhodující okamžik doručení nabídky Zadavateli, nikoliv datum předání nabídky poštovní službě.

Obálka nabídky bude označena takto:

Obchodní firma, resp. jméno, právní forma, IČO / RČ
Sídlo / Bydliště uchazeče
PSC Obec / Město

NEOTEVÍRAT PŘED TERMÍNEM OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK!
„Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů II“
(Zadavatel Západočeská univerzita v Plzni)

Západočeská univerzita v Plzni
Univerzitní 8
306 14 Plzeň

6.2. Zadávací lhůta

Zadávací lhůta počíná běžet okamžikem skončení lhůty pro podání nabídek a ve smyslu § 43 odst. 2 ZVZ je stanovena v délce **180 dnů**.

6.3. Jistota

Zadavatel nepožaduje poskytnutí jistoty k zajištění plnění povinností vyplývajících z účasti dodavatele v zadávacím řízení.

6.4. Otevírání obálek

Dne 16. června 2014 v 12:05 hodin budou v sídle Zadavatele (Univerzitní 8, Plzeň) v zasedací místnosti č. R007 otevírány obálky s nabídkami uchazečů.

Otevírání obálek se v souladu s ust. § 71 odst. 8 mohou zúčastnit uchazeči, jejichž nabídky byly doručeny ve lhůtě pro podání nabídek, a další osoby, o nichž tak stanoví Zadavatel. Z organizačních důvodů může být za každého uchazeče přítomna pouze jedna osoba. Zástupce uchazeče se prokáže plnou mocí vystavenou uchazečem a osobním dokladem totožnosti; člen statutárního orgánu uchazeče se prokáže výpisem z obchodního rejstříku a osobním dokladem totožnosti. Účast uchazeče nebo jeho zástupce bude stvrzena podpisem uchazeče nebo jeho zástupce v listině uchazečů přítomných otevírání obálek.



7. Hodnocení nabídek, oznámení o výběru nejvhodnější nabídky

7.1. Hodnotící kritérium a způsob hodnocení nabídek

Po ukončení posouzení nabídek budou nabídky hodnotící komisí hodnoceny v souladu s hodnotícím kritériem a postupem uvedeným níže.

Základním hodnotícím kritériem pro zadání veřejné zakázky je podle ustanovení § 78 odst. 1 písm. b) ZVZ nejnížší nabídková cena.

Pořadí nabídek bude v souladu s ust. § 79 odst. 4 ZVZ stanoveno podle výše nabídkové ceny od **nejnížší nabídkové ceny k nejvyšší**. Před stanovením pořadí úspěšnosti nabídek hodnotící komise posoudí výše nabídkových cen s ohledem na mimořádně nízkou nabídkovou cenu dle ust. § 77 ZVZ.

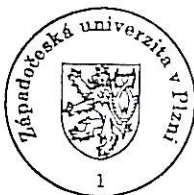
Zadavatel rozhodne o výběru nejvhodnější nabídky uchazeče, jehož nabídka byla vyhodnocena jako nabídka s **nejnížší nabídkovou cenou**.

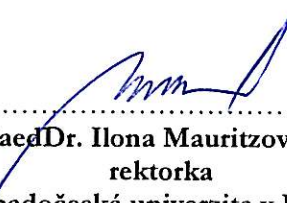
7.2. Vyhrazená práva Zadavatele

Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit zadávací řízení v souladu s ustanovením § 84 odst. 2 písm. e) ZVZ, v případě, že neobdrží prostředky z Operačního programu Výzkum a vývoj pro inovace pro financování předmětného projektu, jehož součástí je tato veřejná zakázka.

Zadavatel si vyhrazuje právo pro případ shodné nabídkové ceny určit pořadí těchto nabídek losem, přičemž losování proběhne za účasti uchazečů, jejichž nabídky obsahovaly shodnou nabídkovou cenu. O termínu losování budou tyto uchazeči Zadavatelem písemně vyrozuměni nejméně 3 pracovní dny předem.

V Plzni dne 22-04-2014




doc. PaedDr. Ilona Mauritzová, Ph.D.
rektorka
Západočeská univerzita v Plzni

Příloha č. 1 zadávací dokumentace

Krycí list nabídky

k veřejné zakázce

Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů II

ZÁKLADNÍ ÚDAJE:

Zadavatel: Západočeská univerzita v Plzni
IČO: 497 77 513
Adresa sídla: Univerzitní 8, 306 14 Plzeň
Osoby zastupující Zadavatele: doc. PaedDr. Ilona Mauritzová, Ph.D., rektorka

Uchazeč: [DOPLNÍ UCHAZEČ]
Adresa sídla/místa podnikání: [DOPLNÍ UCHAZEČ]
IČO: [DOPLNÍ UCHAZEČ]
DIČ: [DOPLNÍ UCHAZEČ]
Osoba zastupující uchazeče: [DOPLNÍ UCHAZEČ]
Bankovní spojení: [DOPLNÍ UCHAZEČ]
Kontaktní osoba/y: [DOPLNÍ UCHAZEČ]
Telefonní/faxové spojení: [DOPLNÍ UCHAZEČ]
E-mailové spojení: [DOPLNÍ UCHAZEČ]

NABÍDKOVÁ CENA - ZAHRANIČNÍ UCHAZEČ:

Předmět plnění	Cena v Kč bez daně z přidané hodnoty
Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů	[DOPLNÍ UCHAZEČ]

NABÍDKOVÁ CENA - UCHAZEČ Z ČESKÉ REPUBLIKY:

Předmět plnění	Cena v Kč bez DPH	DPH v %	Cena v Kč včetně DPH
Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů	[DOPLNÍ UCHAZEČ]	[DOPLNÍ UCHAZEČ]	[DOPLNÍ UCHAZEČ]

V [DOPLNÍ UCHAZEČ] dne [DOPLNÍ UCHAZEČ]

.....
[DOPLNÍ UCHAZEČ – obchodní firma + jméno a
podpis osoby zastupující uchazeče]

Příloha č. 2 zadávací dokumentace

Čestné prohlášení k prokázání základních kvalifikačních předpokladů

k veřejné zakázce
Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů II

Uchazeč:

Adresa sídla/místa podnikání:

IČO:

DOPLNĚNÍ UCHAZEČ

DOPLNĚNÍ UCHAZEČ

DOPLNĚNÍ UCHAZEČ

Prohlašuji tímto čestně, že:

dle § 53 odst. 1 písm. c) zákona

- dodavatel v posledních 3 letech nenaplnil skutkovou podstatu jednání nekalé soutěže formou podplácení podle § 49 obchodního zákoníku,

dle § 53 odst. 1 písm. d) zákona

- vůči jehož majetku neprobíhá nebo v posledních 3 letech neproběhlo insolvenční řízení, v němž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku nebo insolvenční návrh nebyl zamítnut proto, že majetek nepostačuje k úhradě nákladů insolvenčního řízení, nebo nebyl konkurs zrušen proto, že majetek byl zcela nepostačující nebo zavedena nucená správa podle zvláštních právních předpisů,

dle § 53 odst. 1 písm. e) zákona

- dodavatel není v likvidaci,

dle § 53 odst. 1 písm. f) zákona

- dodavatel nemá v evidenci daní zachyceny daňové nedoplatky ve vztahu ke **spotřební dani**, a to jak v České republice, tak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště dodavatele,

dle § 53 odst. 1 písm. g) zákona

- dodavatel nemá nedoplatek na pojistném a na penále na veřejné zdravotní pojištění, a to jak v České republice, tak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště dodavatele,

dle § 53 odst. 1 písm. i) zákona

- dodavatel nebyl v posledních 3 letech pravomocně disciplinárně potrestán či mu nebylo pravomocně uloženo kárné opatření podle zvláštních právních předpisů, je-li podle § 54 písm. d) zákona požadováno prokázání odborné způsobilosti podle zvláštních právních předpisů. Totéž platí pro odpovědného zástupce a jiné osoby odpovídající za činnost dodavatele,

- dle § 53 odst. 1 písm. j) zákona - dodavatel není veden v rejstříku osob se zákazem plnění veřejných zakázek,
- dle § 53 odst. 1 písm. k) zákona - dodavatelé nebyla v posledních 3 letech pravomocně uložena pokuta za umožnění výkonu nelegální práce podle zvláštního právního předpisu.

V [DOPLNÍ UCHAZEČ] dne [DOPLNÍ UCHAZEČ]

.....
[DOPLNÍ UCHAZEČ – obchodní firma + jméno a
podpis osoby zastupující uchazeče]

Příloha č. 3 zadávací dokumentace

Čestné prohlášení o ekonomické a finanční způsobilosti

k veřejné zakázce

Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů II

1. Identifikace uchazeče:

jméno / obchodní firma:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

adresa místa podnikání / sídla:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

IČO:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

2. Čestné prohlášení:

Uchazeč tímto prohlašuje, že je ve smyslu ustanovení § 50 odst. 1 písm. c) zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, ekonomicky a finančně způsobilý splnit shora uvedenou veřejnou zakázku.

3. Podpis uchazeče / osoby zastupující uchazeče:

V [DOPLNÍ UCHAZEČ] dne [DOPLNÍ UCHAZEČ]

.....
[DOPLNÍ UCHAZEČ – obchodní firma + jméno a
podpis osoby zastupující uchazeče]

Příloha č. 4 zadávací dokumentace

Čestné prohlášení k nabídce uchazeče

k veřejné zakázce

Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů II

1. Identifikace uchazeče:

jméno / obchodní firma:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

adresa místa podnikání / sídla:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

IČO:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

2. Čestné prohlášení:

Uchazeč tímto prohlašuje, že:

- a) se v plném rozsahu seznámil s podmínkami zadávacího řízení, veškerou dokumentací a dalšími skutečnostmi podstatnými pro toto zadávací řízení,
- b) informace, prohlášení a další skutečnosti, které uvedl v nabídce, jsou úplné a pravdivé,
- c) si před podáním nabídky vyjasnil veškerá sporná ustanovení nebo nejasnosti,
- d) s podmínkami zadávacího řízení souhlasí a respektuje je,
- e) uchazeč, osoba jemu blízká ani žádný zaměstnanec uchazeče ani subdodavatel, osoba jemu blízká ani žádný jeho zaměstnanec se nepodílel na zpracování zadávací dokumentace,
- f) uchazeč nezpracoval nabídku v součinnosti s jiným dodavatelem, který podal nabídku.

3. Podpis uchazeče / osoby zastupující uchazeče:

V [DOPLNÍ UCHAZEČ] dne [DOPLNÍ UCHAZEČ]

.....
[DOPLNÍ UCHAZEČ – obchodní firma + jméno a
podpis osoby zastupující uchazeče]

Příloha č. 5 zadávací dokumentace:

Závazný návrh kupní smlouvy

Kupní smlouva

(dále jen „Smlouva“)

uzavřená ve smyslu § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku

Smluvní strany

Kupující:	Západočeská univerzita v Plzni
sídlo:	Univerzitní 8, 306 14 Plzeň
zastoupený:	doc. PaedDr. Ilona Mauritzová, Ph.D., rektorka
bank. spojení:	Komerční banka a.s., Plzeň-město
číslo účtu:	4811530257/0100
IČO:	497 77 513
DIČ:	CZ49777513

(dále jen „Kupující“) na straně jedné

a

Prodávající:	[DOPLNÍ UCHAZEČ]
sídlo/místo podnikání:	[DOPLNÍ UCHAZEČ]
zastoupený:	[DOPLNÍ UCHAZEČ]
bank. spojení:	[DOPLNÍ UCHAZEČ]
číslo účtu:	[DOPLNÍ UCHAZEČ]
IČO:	[DOPLNÍ UCHAZEČ]
DIČ:	[DOPLNÍ UCHAZEČ]
zapsaný v OR vedeném	[DOPLNÍ UCHAZEČ] , oddíl [DOPLNÍ UCHAZEČ] , vložka [DOPLNÍ UCHAZEČ]

(dále jen „Prodávající“) na straně druhé

(společně dále také jako „smluvní strany“)

VZHLEDEM K TOMU, ŽE

- a) tato Smlouva je uzavírána na základě výsledků otevřeného zadávacího řízení podle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů, k zadání veřejné zakázky na dodávky s názvem „Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů II“;



- b) v rámci předmětné veřejné zakázky byla jako nejvhodnější nabídka vyhodnocena nabídka Prodávajícího;
- c) Prodávající potvrzuje, že se v plném rozsahu seznámil s rozsahem a povahou dodávky týkající se předmětu výše uvedené veřejné zakázky, že jsou mu známy veškeré technické, kvalitativní a jiné podmínky a že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou k plnění nezbytné;
- d) Prodávající výslovně potvrzuje, že prověřil veškeré podklady a pokyny Kupujícího, které obdržel do dne uzavření této Smlouvy i pokyny, které jsou obsaženy v zadávacích podmínkách, které Kupující stanovil pro zadání Smlouvy, že je shledal vhodnými, že sjednaná cena a způsob plnění Smlouvy obsahuje a zohledňuje všechny výše uvedené podmínky a okolnosti;

UZAVÍRAJÍ SMLUVNÍ STRANY TUTO SMLOUVU.

II.

Předmět Smlouvy

- 2.1 Prodávající se v rozsahu a za podmínek stanovených touto Smlouvou zavazuje dodat Kupujícímu nový, plně funkční a kompletní komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů, tj. soubor strojů a přístrojů včetně veškerého příslušenství pro zjišťování vlastností materiálů a dále včetně veškerých nezbytných řídicích systémů (dále též souhrnně označováno jako „Zboží“).
- 2.2 Minimální parametry dodávaného Zboží jsou uvedeny v **Příloze č. 1** této Smlouvy, která tvoří její nedílnou součást. Prodávající je povinen dodat Kupujícímu konkrétní Zboží, které nabídl k prokázání splnění technických kvalifikačních předpokladů ve veřejné zakázce, která předcházela uzavření této Smlouvy, a která je specifikována v preambuli této Smlouvy. Dodané Zboží musí splňovat veškeré technické parametry požadované Kupujícím v rámci veřejné zakázky předcházející uzavření této Smlouvy a definované v preambuli této Smlouvy. Prodávající se zavazuje převést na Kupujícího vlastnické právo ke Zboží a Kupující se zavazuje uhradit kupní cenu za Zboží.
- 2.4 Součástí plnění je dodávka Zboží do místa plnění, instalace a montáž Zboží, kalibrace a prvotní nastavení a uvedení Zboží do provozu včetně prověření bezchybné funkčnosti Zboží (včetně připojení ke zdrojům energií na Kupujícím určeném místě).
- 2.5 Součástí dodávky je dále i dokumentace, sestávající z technické dokumentace ke Zboží v českém jazyce nebo v anglickém jazyce, a to jak v tištěné, tak elektronické podobě. Další součástí dokumentace je položkový seznam náhradních dílů s jednotkovými cenami a předpokládanými intervaly kontroly a výměny. Součástí položkového seznamu musí být hodinová sazba technika a případné další nutné náklady spojené se servisní činností dodavatele (doprava do místa plnění, ubytování apod.). Seznam předané dokumentace bude součástí protokolu o předání/převzetí Zboží.
- 2.6 Součástí dodávky budou i platné kalibrační listy/certifikáty ke Zboží.
- 2.7 Na dodaném Zboží je povinen provést Prodávající zaškolení obsluhy Kupujícího v rozsahu celkem 32 hodin pro 3-6 osob na dodaném Zboží (tj. na celém komplexu strojů a přístrojů) v plném rozsahu (obsahovou náplní bude zvládnutí obsluhy Zboží, všech součástí a softwaru v plném rozsahu).

III.

Doba a místo plnění

- 3.1 Prodávající se zavazuje, že dodá Kupujícímu Zboží a splní veškeré povinnosti dle čl. II. této Smlouvy nejpozději do sedmi (7) měsíců od uzavření této Smlouvy. V případě prodloužení Prodávajícího s dodáním Zboží a splněním veškerých povinností uvedených v čl. II. této Smlouvy, je Kupující oprávněn požadovat na Prodávajícím zaplacení smluvní pokuty ve výši 0,5 % z celkové kupní ceny bez DPH za každý i započatý den prodlení, čímž není dotčen nárok Kupujícího na náhradu škody.

- 3.2 O předání a převzetí Zboží bude smluvními stranami sepsán předávací protokol, který bude podepsán oběma smluvními stranami. Součástí protokolu o předání a převzetí Zboží bude potvrzení o splnění všech povinností Prodávajícího dle čl. II. této Smlouvy. Kupující je oprávněn odepřít převzetí Zboží v případě, že toto vykazuje vady.
- 3.3 Úplným zaplacením kupní ceny dle Smlouvy přechází z Prodávajícího na Kupujícího vlastnické právo ke Zboží. Nebezpečí škody na Zboží nese až do přechodu vlastnického práva na Kupujícího Prodávající.
- 3.4 Místem plnění je Západočeská univerzita v Plzni, Univerzitní 22, Plzeň. V případě vhodnosti nebo potřeby též jiné místo dle pokynů Kupujícího.

IV.

Kupní cena a platební podmínky

- 4.1. Kupní cena Zboží je stanovena dohodou smluvních stran a vychází z cenové nabídky Prodávajícího, kalkulované v rámci zadávacího řízení na předmět plnění této Smlouvy.
- 4.2. **A: [PRO PRODÁVAJÍCÍHO Z ČR¹]** Kupující se zavazuje uhradit Prodávajícímu za dodání Zboží sjednanou **kupní cenu ve výši [DOPLNÍ UCHAZEČ],- Kč bez DPH** (slovy: **[DOPLNÍ UCHAZEČ]** korun českých),
DPH činí **[DOPLNÍ UCHAZEČ]%**,
DPH činí **[DOPLNÍ UCHAZEČ],- Kč** (slovy: **[DOPLNÍ UCHAZEČ]** korun českých), **kupní cena včetně DPH činí [DOPLNÍ UCHAZEČ],- Kč** (slovy: **[DOPLNÍ UCHAZEČ]** korun českých).
- B: [PRO ZAHRANIČNÍHO PRODÁVAJÍCÍHO¹]** Kupující se zavazuje uhradit Prodávajícímu za dodání Zboží řádně a včas sjednanou **kupní cenu ve výši [DOPLNÍ UCHAZEČ],- Kč bez DPH** (slovy: **[DOPLNÍ UCHAZEČ]** korun českých),
DPH v zákonné výši na základě samovyměření uhradí Kupující.
- 4.3 Kupní cena je sjednána jako nejvýše přípustná, včetně všech poplatků a veškerých dalších nákladů spojených s dodáním Zboží dle této Smlouvy. Cena zahrnuje zejména dopravu včetně pojištění, montáž, instalaci, uvedení Zboží do provozu, předvedení veškerých požadovaných funkcí a parametrů Zboží vymezených v Příloze č. 1 této Smlouvy, jakož i zaškolení členů obsluhy Zboží v rozsahu sjednaném v bodu 2.7 této Smlouvy a náklady na zabezpečení prohlášení o shodě, certifikáty, atest a převod práv.
- 4.4 Součástí nabídkové ceny je i poskytnutí maintenance/upgrade po dobu záruční lhůty a to pro každý modul/licenci dodaného SW. Prodávající se zavazuje poskytnout Kupujícímu maintenance/upgrade pro každý modul/licenci dodaného SW a to po dobu trvání záruční lhůty.
- 4.4 Kupní cena bude Kupujícím uhrazena jako jednorázová platba v české měně na základě daňového dokladu – faktury. Kupní cena bude Prodávajícím fakturována do 30 dnů ode dne dodání Zboží, tj. ode dne podpisu protokolu o předání a převzetí Zboží oběma smluvními stranami a splnění všech povinností dle článku II. této Smlouvy.
- 4.5 Přílohou faktury musí být kopie protokolu o předání a převzetí Zboží podepsaného oběma smluvními stranami.
- 4.6 Daňový doklad – faktura musí obsahovat všechny náležitosti řádného účetního a daňového dokladu ve smyslu příslušných právních předpisů, zejména zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty,

¹ Uchazeč si vybere jednu z alternativ, a to buď alternativu A nebo alternativu B, kterou ponechá v návrhu Smlouvy, nezvolenou alternativu ze Smlouvy vypustí.

ve znění pozdějších předpisů. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je Kupující oprávněn ji vrátit ve lhůtě splatnosti zpět Prodávajícímu k doplnění, aniž se tak dostane do prodlení se splatností. Lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněné či opravené faktury Kupujícímu.

- 4.7 Splatnost faktury se sjednává na 30 kalendářních dnů ode dne jejího prokazatelného doručení Kupujícímu. Kupující si však vyhrazuje právo jednostranně prodloužit lhůtu splatnosti daňového dokladu dle možností finančních prostředků uvolňovaných z Operačního programu Výzkum a vývoj pro inovace až o 30 kalendářních dní. Pozdní přidělení finančních prostředků z OP VaVpI nezakládá prodlení Kupujícího s hrazením kupní ceny dle této Smlouvy.
- 4.8 Kupní cena bude Kupujícím uhrazena na bankovní účet Prodávajícího uvedený v záhlaví této Smlouvy. Povinnost uhradit kupní cenu bude Kupujícím splněna v okamžiku připsání celé výše kupní ceny na bankovní účet Prodávajícího.
- 4.9 Pro případ nedostatku finančních prostředků na straně Kupujícího z důvodu uvedeného v bodu 4.7 Smlouvy sjednaly strany této Smlouvy následující postup pro odklad platby: Kupující je povinen bez zbytečného odkladu vznik takové situace písemně oznámit Prodávajícímu. Ode dne, kdy Prodávající toto oznámení obdrží, prodlužuje se lhůta splatnosti daňového dokladu o dobu až 30 kalendářních dnů.
- 4.10 Kupující neposkytuje zálohy na úhradu ceny plnění.
- 4.11 V případě prodlení Kupujícího s úhradou faktury je Prodávající oprávněn uplatnit vůči Kupujícímu úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý i jen započatý den prodlení s úhradou faktury. Tento úrok z prodlení se neuplatní v případě, že dojde k odkladu platby v závislosti na uvolňování prostředků z OP VaVpI dle čl. 4.7 a 4.9 této Smlouvy.
- 4.12 Kupující je oprávněn započíst jakoukoli smluvní pokutu, kterou je povinen uhradit Prodávajícímu, proti fakturované kupní ceně.

V.

Práva a povinnosti smluvních stran

- 5.1 Prodávající je povinen dodat předmět plnění za podmínek dle této Smlouvy a předmět plnění musí odpovídat technickým požadavkům specifikovaným v příloze č. 1 této Smlouvy a musí být bez jakýchkoliv vad.
- 5.2 Prodávající není oprávněn postoupit jakákoliv práva anebo povinnosti z této Smlouvy na třetí osoby bez předchozího písemného souhlasu Kupujícího.
- 5.3 Prodávající souhlasí s tím, že jakékoliv jeho pohledávky vůči Kupujícímu, které vzniknou na základě této Smlouvy, nebude moci postoupit ani započítat jednostranným právním úkonem.
- 5.4 Prodávající odpovídá Kupujícímu za škodu způsobenou porušením povinností podle této Smlouvy nebo povinností stanovené obecně závazným právním předpisem.
- 5.5 Prodávající je povinen archivovat originální vyhotovení Smlouvy včetně jejích dodatků, originály účetních dokladů a dalších dokladů vztahujících se k realizaci předmětu Smlouvy po dobu minimálně 3 let od ukončení OP VaVpI, nejméně však do roku 2021. Po tuto dobu je Prodávající povinen umožnit osobám oprávněným k výkonu kontroly projektů provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním Smlouvy, zejména poskytovat požadované informace a dokumentaci zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů kontroly provádění projektu v rámci OP VaVpI a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost. Dále musí být veškeré dokumenty a smluvní písemnosti zabezpečeny před ztrátou, odcizením nebo znehodnocením.

- 5.6 Prodávající bere na vědomí, že podle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, v platném znění, je osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly. Řídící orgán Operačního programu VaVpI bude mít v rámci kontroly právo přístupu, a to po dobu 3 let od ukončení operačního programu, k těm částem nabídky, Smlouvy a souvisejících dokumentů, které podléhají ochraně podle zvláštních právních předpisů (např. jako obchodní tajemství, utajované skutečnosti) za předpokladu, že budou splněny požadavky kladené právními předpisy (např. § 8, 9 a 20 zákona č. 255/2012 Sb., o kontrole, v platném znění). Řídící orgán operačního programu VaVpI je oprávněn obdobným způsobem kontrolovat i případné subdodavatele Prodávajícího (viz příloha č. 2 příruček pro žadatele a příjemce OP VaVpI – Pravidla pro výběr dodavatelů <http://www.msmt.cz/file/14585>).
- 5.7 Prodávající se zavazuje, že pokud v souvislosti s realizací této Smlouvy při plnění svých povinností přijdou jeho pověřeni pracovníci do styku s osobními/citlivými údaji ve smyslu zákona č. 101/2000 Sb., o ochraně osobních údajů, v platném znění, učiní veškerá opatření, aby nedošlo k neoprávněnému nebo nahodilému přístupu k těmto údajům, k jejich změně, zničení či ztrátě, neoprávněným přenosům, k jejich jinému neoprávněnému zpracování, jakož i k jejich jinému zneužití.
- 5.8 Prodávající je povinen dodržet veškeré závazky obsažené v jeho nabídce do veřejné zakázky, která předcházela uzavření této Smlouvy.
- 5.9 Prodávající bere na vědomí a souhlasí s tím, že tato Smlouva bude uveřejněna na profilu Kupujícího ve smyslu ust. § 147a ZVZ, stejně tak jako bude uveřejněna výše skutečně uhrazené ceny za plnění předmětu této Smlouvy, a to ve lhůtách a způsobem uvedeným v ust. § 147a ZVZ. Dodavatel je ve smyslu ust. § 147a odst. 4 a 5 ZVZ povinen předkládat Kupujícímu seznam subdodavatelů v termínech a rozsahu tam uvedeném. V případě porušení zákonných povinností stanovených Dodavateli v ust. § 147a odst. 4 a 5 ZVZ odpovídá Dodavatel za škodu způsobenou porušením povinností Kupujícímu v plné výši.
- 5.10 Právo užívání software - licence je poskytována jako neomezená časově, teritoriálně, její cena je zahrnutá v kupní ceně Zboží, je převoditelná s právem sublicence a je postupitelná bez souhlasu Prodávajícího. Kupující není povinen tuto licenci využívat.
- 5.11 Prodávající tímto prohlašuje, že je oprávněn licence poskytnout ve prospěch Kupujícího bez jakýchkoli omezení ze strany třetích subjektů, přičemž předmětný software není zatížen jakýmikoli právy třetích subjektů ve smyslu zákona č. 121/2000 Sb., o právu autorském, ve znění pozdějších předpisů ani jiných právních předpisů. Prodávající souhlasí a je srozuměn s tím, že pokud by kdokoli omezoval práva Kupujícího v souvislosti s poskytnutou licencí nebo mu bránil v jejich řádném výkonu, je Prodávající povinen na vlastní náklady takovému jednání zabránit a uhradit Kupujícímu vzniklou škodu.
- 5.12 V případě, že prohlášení uvedené Prodávajícím v bodě 5.11 se ukáže být nepravdivým, či licence bude v rozporu s výše uvedeným prohlášením Prodávajícího neplatná či poskytnuta v nedostatečném rozsahu, je Kupující oprávněn požadovat na Prodávajícím zaplacení smluvní pokuty ve výši 100.000 Kč, čímž není dotčen nárok Kupujícího na náhradu škody. V takovémto případě je Kupující též oprávněn vyzvat Prodávajícího k dodatečnému zajištění licence v potřebném rozsahu, přičemž v případě nebude-li tato povinnost ze strany Prodávajícího splněna nejpozději do 30 kalendářních dnů ode dne obdržení výzvy Prodávajícím, má Kupující právo odstoupit od této Smlouvy.

VI.

Záruka za jakost

- 6.1 Prodávající poskytuje záruku na jakost na dodané Zboží o délce **24 měsíců** ode dne přechodu vlastnického práva ke Zboží na Kupujícího (záruční doba). Vady na Zboží je Kupující povinen neprodleně oznamovat Prodávajícímu na emailovou adresu **[DOPLNÍ UCHAZEČ]**. Po dobu běhu



záruky za jakost je Prodávající povinen poskytovat bezplatně služby záručního servisu, a to v následujícím rozsahu a za následujících podmínek: v rámci záručního servisu poskytuje Prodávající veškeré servisní úkony tak, aby po celou výše uvedenou dobu Zboží splňovalo požadavky specifikované v zadávací dokumentaci v rámci zadávacího řízení předcházejícího uzavření této Smlouvy;

- úkony v rámci záručního servisu se rozumí výměna/oprava vadných (nefunkčních) dílů a příslušenství, doplňování/výměna provozních náplní, odstraňování vad Zboží či vad způsobených provozem Zboží, provádění seřizování a ověřování Zboží, provádění kalibrací a validací Zboží;
 - povinnou součástí plnění služeb záručního servisu musí být též dodávání všech náhradních dílů, příslušenství, provozních kapalin a náplní, dalšího vybavení či příslušenství nezbytného pro zajištění provozu/činnosti zařízení, přičemž Kupující předpokládá, že po dobu 24 měsíců od okamžiku převzetí Zboží Kupujícím bude Zboží v provozu celkem 2.000 hodin;
 - V průběhu poskytování služeb záručního servisu bude uchazeč povinen dodávat náhradní díly na základě písemného nahlášení vady Kupujícím Prodávajícím, pokud nebude písemně dohodnuto jinak;
 - poskytování technické podpory ze strany Prodávajícího při uvedení do provozu Zboží a následné telefonické podpory, kdy po dobu trvání záruky za jakost musí být telefonická podpora poskytována v pracovní dny mezi 08:00 a 14:00 hod. v českém nebo anglickém jazyce.
- 6.2 Prodávající se zavazuje poskytovat služby pozáručních konzultací, a to po dobu 96 měsíců následujících od okamžiku skončení záruky za jakost Zboží dle článku VI. této Smlouvy.
- 6.3 Prodávající se zavazuje poskytovat písemné (emailové) konzultace v českém nebo anglickém jazyce. Prodávající je povinen na písemnou (emailovou) žádost Kupujícího reagovat do 48 hodin od doručení emailové zprávy, nebude-li s Kupujícím písemně dohodnuto jinak.
- 6.4 V případě prodlení Prodávajícího s písemnou reakcí na žádost Kupujícího dle předchozího bodu a v případě nedodržení povinností Prodávajícího uvedených v odstavci 3 této Smlouvy, se Prodávající zavazuje uhradit smluvní pokutu ve výši 0,05 % z celkové smluvní ceny bez DPH uvedené v odstavci 1 článku III. této Smlouvy za každý i započatý den prodlení, čímž není dotčeno právo Kupujícího na náhradu škody. Smluvní pokuta může být Kupujícím uplatněna při každém porušení stanovených povinností ze strany Prodávajícího.
- 6.5 Kupující je povinen ohlásit Prodávajícímu záruční vady neprodleně poté, co je zjistí. V záruční lhůtě je Prodávající povinen nastoupit k odstranění vady do 72 hodin po jejím nahlášení Kupujícím. Nástupem k odstranění vady se rozumí dostavení se Prodávajícího na místo určené Kupujícím za účelem odstranění ohlášené vady Zboží. V případě výskytu vady v záruční lhůtě se záruční lhůta prodlužuje o dobu od oznámení vady Kupujícím Prodávajícímu do uvedení Zboží do opětovného provozu v místě určeném Kupujícím.
- 6.6 Prodávající je povinen odstranit vadu nejpozději do dvaceti (20) kalendářních dnů od písemného (prostřednictvím e-mailu na kontaktní osobu uvedenou ve Smlouvě) nahlášení vady Kupujícím, nebude – li písemně (prostřednictvím e-mailu na kontaktní osobu uvedenou ve Smlouvě) dohodnuto jinak. V této souvislosti bere Prodávající na vědomí, že k odstranění závad může nastoupit v pracovní den v době od 8:00 hodin do 14:00 hodin.
- 6.7 Záruční vada je včas uplatněna odesláním ohlášení vady v poslední den záruční lhůty.

- 6.8 Záruka se nevztahuje na závady způsobené neodbornou manipulací či zásahem nebo mechanickým poškozením Zboží Kupujícím.
- 6.9 Není-li uvedeno jinak, smluvní pokuta za nedodržení povinností Prodávajícího uvedených v tomto článku je Kupující oprávněn účtovat Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,2 % z celkové smluvní ceny bez DPH uvedené v odstavci 1 článku III. této Smlouvy za každý započatý den prodlení s plněním povinností Prodávajícího, a to i opakovaně.
- 6.10 Kontaktní osobou oprávněnou jednat za Kupujícího ve věcech povinností stanovených čl. 6.2 a 6.3 této Smlouvy, pokud nebude Kupujícím Prodávajícímu písemně sděleno jinak, je:
- jméno: Ing. Pavel Žlábek, Ph. D.
email: zlabek@rti.zcu.cz
tel.: 377 63 8711

VII.

Odstoupení od smlouvy

- 7.1 Odstoupit od Smlouvy lze pouze z důvodů stanovených ve Smlouvě nebo zákonem.
- 7.2 Od této Smlouvy může smluvní strana dotčená porušením povinností jednostranně odstoupit pro podstatné porušení této Smlouvy, přičemž za podstatné porušení této Smlouvy se zejména považuje:
- a) na straně Kupujícího nezaplacení kupní ceny podle této Smlouvy ve lhůtě delší 60 dní po dni splatnosti příslušné faktury,
 - b) na straně Prodávajícího, jestliže byt' i část Zboží nebude řádně dodána v dohodnutém termínu,
 - c) na straně Prodávajícího, jestliže Zboží nebude mít vlastnosti deklarované Prodávajícím v této Smlouvě,
 - d) na straně Prodávajícího, jestliže ve své nabídce v rámci veřejné zakázky, která předcházela uzavření této Smlouvy, uvedl informace nebo doklady, které neodpovídají skutečnosti a měly nebo mohly mít vliv na výsledek zadávacího řízení,
 - e) na straně Prodávajícího, jestliže dodá Kupujícímu jiné Zboží či Zboží s jinými parametry než to, jehož dodání deklaroval a nabízel v rámci veřejné zakázky, která předcházela uzavření této Smlouvy.
- 7.3 Skončením účinnosti Smlouvy zanikají všechny závazky smluvních stran ze Smlouvy. Skončením účinnosti nebo jejím zánikem nezanikají nároky na náhradu škody a zaplacení smluvních pokut sjednaných pro případ porušení smluvních povinností vzniklé před skončením účinnosti Smlouvy, a ty závazky smluvních stran, které podle Smlouvy nebo vzhledem ke své povaze mají trvat i nadále nebo u kterých tak stanoví zákon.

VIII.

Společná a závěrečná ustanovení

- 8.1 Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího uzavření tzn. dnem podpisu Smlouvy oprávněnými zástupci obou smluvních stran.
- 8.2 Smluvní pokuty uplatňované dle této Smlouvy jsou splatné do třiceti (30) dní od data, kdy byla povinné straně doručena písemná výzva k zaplacení smluvní pokuty ze strany oprávněné strany, a to na účet oprávněné strany uvedený v záhlaví této Smlouvy.

- 8.3 Veškeré změny či doplnění Smlouvy lze učinit pouze na základě písemné dohody smluvních stran. Takové dohody musí mít podobu datovaných, číslovaných a oběma smluvními stranami podepsaných dodatků Smlouvy.
- 8.4 Nastanou-li u některé ze stran skutečnosti bránící řádnému plnění této Smlouvy, je povinna to ihned bez zbytečného odkladu oznámit druhé straně a vyvolat jednání zástupců Kupujícího a Prodávajícího.
- 8.5 Vztahuje-li se důvod neplatnosti jen na některé ustanovení Smlouvy, je neplatným pouze toto ustanovení, pokud z jeho povahy, obsahu anebo z okolností, za nichž bylo sjednáno, nevyplyvá, že jej nelze oddělit od ostatního obsahu Smlouvy.
- 8.6 Smluvní strany budou vždy usilovat o smírné urovnání případných sporů vzniklých ze Smlouvy. Případné spory vzniklé z této Smlouvy budou řešeny podle platné právní úpravy věcně a místně příslušnými orgány České republiky. Smluvní strany sjednávají ve smyslu ustanovení § 89a zákona č. 99/1963 Sb., občanského soudního řádu, ve znění pozdějších předpisů, pro spory vyplývající z této Smlouvy či s touto Smlouvou související místní příslušnost Okresního soudu Plzeň – město, případně Krajského soudu v Plzni.
- 8.8 Smlouva se vyhotovuje ve 4 (čtyřech) stejnopisech, z nichž každý má platnost originálu. Každá ze smluvních stran obdrží po 2 (dvou) stejnopisech.
- 8.9 Nedílnou součástí této Smlouvy je následující příloha:
- Příloha č. 1 – podrobná technická specifikace Zboží
- 8.9 Smluvní strany prohlašují, že si Smlouvu před jejím podpisem přečetly a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí. Smlouva je vyjádřením jejich pravé, skutečné, svobodné a vážné vůle. Na důkaz pravosti a pravdivosti těchto prohlášení připojují oprávnění zástupci smluvních stran své vlastnoruční podpisy.

V Plzni dne

Za Kupujícího:

V [DOPLNÍ UCHAZEČ] dne [DOPLNÍ UCHAZEČ]

Za Prodávajícího:

Západočeská univerzita v Plzni
doc. PaedDr. Ilona Mauritzová, Ph.D.
rektorka

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

Příloha č. 1 Kupní smlouvy – podrobná technická specifikace Zboží

POŽADOVANÝ TECHNICKÝ PARAMETR

ZKUŠEBNÍ STROJ ELEKTRO-MECHANICKÝ VČETNĚ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Základní parametry

Zatěžovací rám s elektromechanickým pohonem

- Je dimenzován na zatížení min. ± 250 kN, umožňuje uchycení i vlastních přípravků ve spodní části prostoru stroje, pomocí např. montážních, upínacích desek se závity apod.
- Má minimálně jeden (1) plnohodnotný pracovní prostor.
- Dostatečný pracovní prostor o min. rozměrech (v x š) 2000 x 600 mm
- Rozměrově je celý elektro-mechanický stroj navržen tak, že umožňuje snadnou manipulaci a použití teplotní i vysokoteplotní komory – vždy však jen jedné komory v pracovním prostoru stroje – druhá z komor je vždy připravena pro použití bez složité manipulace.
- Dodaný stroj umožňuje plynulé nastavení výškové polohy příčnicku v pracovním prostoru stroje.
- Rychlost zatěžování je nastavitelná pro jednotlivé typy zkoušek v rozsahu min. 0,0005 – 500 mm/min., přičemž zvolená rychlost je po zvolenou dobu testu konstantní v celém rozsahu zatěžování.
- Řídicí systém a pohon stroje umožňuje všechny režimy rychlosti zatěžování popsané v normě ISO 6892-1.
- Zkušební systém umožňuje provádět tahové, tlakové a ohybové zkoušky.
- Rozlišení řízení polohy příčnicku je menší než 0,01 μ m.
- Dodaný stroj umožňuje reprodukovatelnost polohy příčnicku na celé jeho dráze ± 2 μ m nebo lepší.
- Celková tuhost rámu stroje je větší než 300 kN/mm a to jak v tahu, tak v tlaku včetně snímače síly.
- Ergonomické rozložení zkušebního prostoru umožňuje maximální flexibilitu při přípravě a provádění zkoušek.
- Dodaný stroj umožňuje modulární strukturu při použití stroje v rámci širokého rozsahu plánovaných měřených úloh.
- Dálkové ovládání stroje umožňuje ovládání stroje, a to minimálně s funkcí nastavení polohy příčnicku, ovládání čelistí stroje a zobrazování polohy příčnicku a aktuální hodnoty zatížení.

Snímač síly

- Nominální síla min. 250 kN.
- Třída přesnosti 1 pro síly od 500 N (podle ISO 7500-1).
- Třída přesnosti 0.5 pro síly od 2500 N (podle ISO 7500-1).
- Umožňuje kompenzaci ohybových a krouticích momentů.
- Má platný kalibrační certifikát (podle ISO 7500-1).
- Maximální zátěžná síla (povolené přetížení) min. ± 300 kN.

Teplotní komora

- Minimální plynule regulovatelný teplotní rozsah: - 70 °C až + 250 °C.
- Minimální velikost vnitřního prostoru (š x v x h): 400 x 800 x 500 mm.
- Umožňuje snadnou manipulaci (např. otočením, odsunutím,...) komory z a do prostoru svislé pracovní osy zkušebního stroje.
- Teplotní komora umožňuje použití dotykového průtahoměru při zkouškách v komoře např. pomocí uzavíratelného otvoru.
- Vnitřní prostor komory je dostatečný pro použití přípravků pro tříbodový ohyb podle ASTM E399.
- Komora zobrazuje teplotu vnitřního prostoru a regulovat teplotu uvnitř komory na ± 3 °C.
- Stroj, resp. jeho řídicí SW komunikuje/ovládá teplotní komoru a čítá informace o teplotě uvnitř komory a automaticky reguluje teplotu v komoře dle zadané teploty a rychlosti ochlazování nebo ohřevu.
- Pro chlazení uvnitř komory je použit kapalný dusík.
 - Součástí dodávky je nádoba na kapalný dusík o objemu min. 100 litrů.

Vysokoteplotní pec dělená

- Minimální plynule regulovatelný teplotní rozsah: (+ 200 °C až + 1200 °C).
- Minimální velikost vnitřního prostoru vysokoteplotní pece o průměru 90 mm a délky 200 mm.
- Průchozí otvor pece o průměru min. 40 mm. Dodávka obsahuje izolace – ucpávky – průchozích otvorů vysokoteplotní pece mezi pecí a dodanými tažnými tyčemi.
- Prostorové uspořádání umožňuje snadnou manipulaci (např. otočením, posunutím, ...) pece z a do prostoru svislé pracovní osy zkušebního stroje.
- Pec umožňuje min. tří (3) zónovou regulaci ohřevu se samostatnými termočlánky pro každou topnou zónu.
- Je zajištěno měření teploty kontaktně na zkušebním tělese včetně teplotního čidla kompatibilního a komunikujícího s řídicím systémem stroje. Teplotní čidlo je určeno pro použití v minimálním požadovaném teplotním rozsahu pece a dodáno s platným kalibračním listem.
- Rozptyl teplot během ohřevu je na vzorku délky 100 mm menší než ± 3 °C.
- Pec umožňuje, např. jejím dostatečným otevřením, snadnou manipulaci se zkušebním tělesem při jeho uchycování do prostoru svislé pracovní osy stroje.
- Pec umožňuje svým průzorem bezkontaktnímu průtahoměru měřit prodloužení zkušebního tělesa během testu s minimální měřenou délkou 50 mm.

Kontaktní průtahoměr – snímač deformace

- Snímač prodloužení umožňuje zpětnovazební řízení pohybu příčnicku stroje.
- Rozsah snímače prodloužení je minimálně 10 – 600 mm.
- Kontaktní průtahoměr umožňuje měřit prodloužení až do lomu zkušebního tělesa, je odolný proti dynamickým rázům.
- Dodávka obsahuje veškeré nezbytné příslušenství snímače pro použití v teplotní komoře.
- Umožňuje měření v přesnosti min. 0,5 u zkoušek prováděných za pokojové teploty podle EN ISO 9513.
- Umožňuje měření v přesnosti min. 1 u zkoušek prováděných v rozsahu teplot minimálně – 70 °C až + 250 °C podle EN ISO 9513.
- Rozlišení kontaktního průtahoměru je min. 0,02 μ m.
- Dodaná raménka ke snímači umožňují provádět měření u:
 - tahových zkoušek minimálně v rozsahu teplot + 10 °C až + 35 °C,
 - tahových a ohybových zkoušek min. do + 250 °C,
 - tří (3) a čtyř (4) bodového ohybu minimálně v rozsahu teplot + 10 °C až + 35 °C,



- tří (3) a čtyř (4) bodového ohybu minimálně v rozsahu teplot $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+250\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Břity ramének umožňují bodový dotyk pro válcová i plochá zkušební tělesa pro tahové zkoušky.

Bezkontaktní průtahoměr – snímač deformace

- Snímač umožňuje měření deformace až do teploty min. $+1200\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Dodaný snímač umožňuje bezkontaktní měření deformace při tahových/tlakových zkouškách, při tří (3) a čtyř (4) bodovém ohybu bez nutnosti dalšího značení měřené délky.
- Umožňuje měřit deformaci při nastavení počáteční délky v rozsahu minimálně 5 až 150 mm a s rozsahem měření podélné deformace min. 20 mm.
- Snímač umožňuje měřit i příčnou deformaci zkušebního tělesa.
- Dodaný bezkontaktní průtahoměr umožňuje měření s třídou přesnosti min. 0,5 za pokojové teploty a s třídou přesnosti min. 1 při použití s vysokoteplotní pecí (dle ISO 9513).
- Snímač je propojen a řízen přímo z řídicího SW stroje a má možnost jednoduché manipulace s průtahoměrem, a to zejména vzhledem k jeho plánovanému využití s i bez vysokoteplotní pece.
- Dodaný průtahoměr obsahuje všechno nezbytné příslušenství k jeho plnému využití.

Hydraulické upínací čelisti pro zkoušky zkušebních těles pro nominální zatížení 250 kN

- Symetrické a asymetrické upínání zkušebních těles
- Upínací síla čelistí je plynule nastavitelná z hlavního řídicího SW stroje a také pomocí dálkového ovládání stroje.
- Upínací síla čelistí musí být dostatečná pro udržení zkušebního tělesa při osovém namáhání nominální silou min. 250 kN.
- Dodáno je také veškeré nezbytné příslušenství k hydraulickým upínacím čelistem včetně hydraulického agregátu a všech náplní pro plnou funkčnost dodaného stroje.

Mechanické čelisti, vložky a další montážní přípravky

- Rychlá, snadná a bezpečná manipulace při vlastní montáži čelistí/vložek a také při upínání zkušebních těles.
- Uvedené počty sad/vložek - sadou se rozumí vždy nezbytný počet čelistí/vložek potřebných k upnutí zkušebního tělesa či jiného tělesa/přípravku odpovídající velikosti na obou jeho koncích, že je možné provést příslušný test na dodaném zkušebním stroji.
- **SADA PRO VYSOKOTEPLOTNÍ ZKOUŠKY DO MIN. $+1200\text{ }^{\circ}\text{C}$:**
 - Umožňuje tahové/tlakové zkoušky v teplotní komoře při odpovídacím teplotním rozsahu vysokoteplotní pece.
 - Součástí dodávky je takový počet sad vysokoteplotních tažných tyčí, který umožní provádění tahové/tlakové zkoušky v teplotní komoře při celém teplotním rozsahu vysokoteplotní pece, přičemž:
 - Dodávka více sad, pokud nebude možné pokrýt celý rozsah teplotní pece min. jednou (1) sadou.
 - Každá sada umožňuje upnutí plochých i válcových zkušebních těles o minimálním tloušťce/průměru 11 mm.
 - Z dodaných sad je min. jedna (1) sada určena pro teplotu min. $+1200\text{ }^{\circ}\text{C}$ a nominální zatížení min. 5 kN.
 - Dále je dodána min. jedna (1) sada upínacích čelistí/vložek pro každé ze zkušebních těles se závitovou hlavou M8, M10, M12 a M16, přičemž nominálním zatížením při teplotě $+1200\text{ }^{\circ}\text{C}$ je min. 1 kN při závitě M8 a min. 5 kN při závitě M16.
 - Je dodána min. jedna (1) sada upínacích čelistí/vložek umožňující upnutí plochých těles o min. tloušťce 11 mm, přičemž při teplotě min. $+1200\text{ }^{\circ}\text{C}$ je nominální zatížení min. 50 kN.

- **SADA PRO TEPLOTNÍ ZKOUŠKY O MIN. ROZSAHU TEPLOT – 70 °C AŽ + 250 °C:**
 - Umožňuje tahové/tlakové, zkoušky tří (3) bodovým ohybem a další zkoušky v teplotní komoře při odpovídacím teplotním rozsahu.
 - Dále je dodána min. jedna (1) sada upínacích čelistí/vložek pro každé ze zkušebních těles se závitovou hlavou M8, M10, M12 a M16, přičemž nominálním zatížením v celém odpovídajícím teplotním rozsahu je minimálně 100 kN při závitu M16.
 - Je dodána min. jedna (1) sada upínacích čelistí/vložek umožňující upnutí plochých těles o min. tloušťce 11 mm, přičemž při odpovídajícím teplotním rozsahu je nominální zatížení min. 50 kN.
 - Dodávka obsahuje také min. jednu (1) sadu přípravků pro tří (3) bodový ohyb s poloměrem podpor a tlačných trnů 2,5 a 5 mm a šířce podpor min. 60 mm, s možností nastavitelné vzdálenosti opor.
 - Vzdálenost opor je v rozsahu min. 20 až 200 mm.
 - Z dodaných sad je min. jedna (1) sada určena pro použití v daném teplotním rozsahu s nominálním zatížením min. 20 kN.
- **SADA PRO ZKOUŠKY KOVŮ ZA POKOJOVÝCH TEPLOT (+ 10 °C až + 35 °C):**
 - Umožňuje tahové/tlakové, zkoušky tří (3) bodovým ohybem a další zkoušky při pokojové teplotě.
 - Dodávka obsahuje kompatibilní a snadno vyměnitelné vložky/sady vložek pro dodané čelisti, a to dle následujících požadavků:
 - Jedna (1) univerzální sada vložek pro plochá zkušební tělesa do tloušťky min. 50 mm.
 - Max. dvě (2) sady vložek pro válcová zkušební tělesa o minimálním průměru 5 mm a maximálním průměru 50 mm.
 - Min. jedna (1) sada přípravků pro tří (3) bodový ohyb s poloměrem podpor a tlačných trnů 10 a 30 mm a šířce podpor min. 60 mm, s možností nastavitelné vzdálenosti opor je v rozsahu min. 50 až 500 mm.
 - Z dodaných sad je min. jedna (1) sada určena pro použití, při pokojové teplotě s nominálním zatížením min. 250 kN.

Rídící systém

- Rychlost přenosu dat je min. 2 kHz.
- Připojení a začlenění do řídicího SW stroje dalších vstupů a výstupů pro dodatečné připojení externích čidel a zařízení, a to o minimálním počtu:
 - 6 x analogové vstupy s hodnotou ± 10 V.
 - 2 x analogové výstupy s hodnotou ± 10 V.
- Dodávka SW v jeho nejnovější verzi pro základní zkoušky, dále mj. kompletní moduly pro zkoušky tahem, tlakem, ohybem a cyklické zkoušky, jakož i možnost silově anebo deformačně řízeného chodu zkoušky se zpětnou vazbou dle ISO 6892-1.
- Dále dodávka obsahuje řídicí PC a veškeré nezbytné příslušenství pro okamžité použití stroje. Řídicí PC je kompatibilní s nainstalovaným operačním systémem a zaručuje výkonově i funkčně plnohodnotnou, efektivní a bezkonfliktní práci s dodaným Zařízením tak, aby bylo umožněno jeho plné využití.

KYVADLOVÉ KLADIVO „CHARPY“ 450 J (INSTRUMENTOVANÉ)

Základní parametry

- Umožňuje provádění zkoušek o nominální kapacitě 450 J.
- Součástí dodávky jsou též kyvadla o nominální hodnotě 150 J, 300 J a 450 J a je umožněna rychlá a snadná výměna těchto kyvadel.
- Je možnost provádění zkoušek rázem v ohybu tyčí 10x10/7,5/5,0/2,5.
- Obsahuje veškeré nezbytné vybavení pro instrumentované zkoušky dle ISO 14556 i neinstrumentované zkoušky metodou Charpy dle ISO 148-1 včetně samostatných břitů.
- V neinstrumentovaném režimu umožňuje měření/provádění zkoušek i bez připojení k PC.
- Obsahuje veškeré vybavení pro instrumentované zkoušky rázem v tahu na vzorcích se závitovou hlavou.
- Je dodáno včetně nezbytného příslušenství pro zkoušky metodou IZOD na zkušebních tyčích 5x5, 10x5 a 10x10 mm v neinstrumentovaném i instrumentovaném režimu.
- Vybavení stroje umožňuje automatické zvedání kladiva do výchozí polohy.
- Vybavení stroje má také automaticky aktivované zařízení pro středění zkušebních tyčí s vrubem pro metodu Charpy.
- Stroj je být vybaven analogovým ukazatelem zobrazení úhlu kyvadla a absorbované energie.
- Stroj je také vybaven digitální elektronikou pro automatické odečtení úhlu kyvadla a absorbované energie.
- Součástí dodávky je dodání a instalace základny kyvadlového kladiva.
- Zařízení umožňuje nastavení startovací polohy kladiva v rozsahu min. 5 ° až 150 ° a v tomto rozsahu umožňuje nastavení polohy kladiva po min. 2,5 ° krocích.
- Rozlišení polohy kyvadla je s přesností min. 0,05 °.
- Řídící elektronika zařízení v případě provádění instrumentovaných zkoušek umožňuje záznam se vzorkovací frekvencí min. 3 MHz.
- Měřicí systém umožňuje vyhodnocení ztrát třením.
- Součástí dodávky je platné přímé i nepřímé ověření stroje dle ISO a ASTM pro metodu Charpy.
- Dále dodávka obsahuje řídicí PC a veškeré nezbytné příslušenství pro okamžité použití stroje. Řídící PC je kompatibilní s nainstalovaným operačním systémem a zaručuje výkonově i funkčně plnohodnotnou, efektivní a bezkonfliktní práci s dodaným Zařízením tak, že umožňuje jeho plné využití.

Kryostat ke kyvadlovému kladivu

- Dodaný kryostat má termostatickou lázeň s možností chlazení i ohřevu pro požadovaný minimální rozsah teplot lázně – 80 °C až + 25 °C.
- Má dostatečný objem kapalně lázně, a to min. 5 litrů, součástí dodávky je prvotní náplň kapalně lázně a jedna náhradní lázeň ve skladovatelném balení.
- Chlazení probíhá bez nutnosti dodávky dalšího chladicího média.
- Digitální nastavení a zobrazení požadované teploty je s přesností min. 0,1 °C.
- Automatická regulace nastavené teploty je s přesností min. 0,1 °C.
- Dodaný kryostat je propojený s PC kyvadlového kladiva tak, že umožňuje zobrazení aktuální teploty lázně v ovládacím SW kladiva.
- Kryostat vyžaduje pouze elektrické napájení.
- Součástí dodávky je koš pro umístění zkušebních těles.
- Vnitřní rozměry koše kryostatu umožňují umístění min. 10 zkušebních těles s rozměry 10 x 10 x 55 mm, tělesa je možné umístit vedle sebe s mezerou min. 1 mm na všech stranách.
- Dodaný řídicí systém kryostatu je vybaven ochranou proti překročení limitních teplot a proti překročení limitů minimální a maximální hladiny kapalně lázně.

Elektromechanický stroj pro přípravu vrubů zkušebních těles ke kyvadl. kladivu

- Umožňuje výrobu zkušebních těles z materiálů o min. tvrdosti 50 HRC o rozměrech zkušebních těles:
 - 10 x 10 x 55 mm
 - 10 x 7,5 x 55 mm
 - 10 x 5 x 55 mm
 - 10 x 2,5 x 55 mm
- Součástí dodávky jsou nástroje umožňující výrobu následujících typů vrubů, přičemž minimální počty kusů nástrojů jsou uvedeny u příslušných typů vrubů:
 - "V" vrub hloubky 2 mm do 1000 MPa v souladu s ISO 148-1...2 ks.
 - "V" vrub hloubky 2 mm nad 1000 MPa v souladu s ISO 148-1...2 ks.
 - "U" vrub hloubky 2 a 3 mm v souladu s EN 10045...2 ks.
 - "U" vrub hloubky 5 mm v souladu s ISO 148-1...2 ks.
- Součástí dodávky jsou upínací přípravky pro výše uvedené rozměry zkušebních těles.
- Stroj vyžaduje pro svou funkci pouze elektrické napájení.

REZONANČNÍ PULZÁTOR

Základní parametry

- Nominální kapacita zařízení je min. ± 50 kN.
- Maximální statické zatížení zařízení je min. ± 50 kN.
- Maximální dynamické zatížení zařízení je min. ± 25 kN.
- Zařízení je navrženo tak, že umožňuje na základě dynamického zatížení realizovat zatěžovací frekvence v rozsahu min. 40 až 250 Hz.
- Dodané zařízení je dodáno včetně nezbytného příslušenství pro změnu rozsahu zatěžovacích frekvencí, a to v min. 4 pásmech rovnoměrně rozložených v celém rozsahu frekvencí zařízení.
- Je zajištěn dostatečný pracovní prostor o min. rozměrech (v x š) 600 x 500 mm.
- Zařízení umožňuje měření síly s následujícími parametry:
 - Statická složka: třída přesnosti 1 od 1% nominálního rozsahu.
 - Dynamická složka: přesnost ± 2 % od 1% nominálního rozsahu.
- Dodané zařízení má minimálně dva (2) měřicí kanály pro jak sílu, tak i pro deformaci. Kanál pro deformaci je možné použít minimálně pro měření posuvu či rozevření trhliny.
- Součástí dodávky je snímač rozevření trhliny s výchozí měřenou délkou 10 mm a rozsahem při dynamickém měření min. ± 1 mm, požadovaná linearita snímače je min. 0,25%.
- Zařízení umožňuje nastavení podmínek ukončení zkoušky, a to při definované změně zatížení, deformace, počtu cyklů nebo frekvence.
- Je umožněna kompenzace vlivu hmotnosti upínacích čelistí a přípravků na měřené dynamické zatížení.
- Dodávka obsahuje přípravek včetně veškerého nezbytného příslušenství pro třibodový ohyb zkušebních těles 1/2" COD a 1" COD.
- Jsou dodány upínací čelisti včetně nezbytného vybavení pro zkušební tělesa 1/2" CT a 1" CT.
- Jsou dodány upínací čelisti umožňující vysokocyklové zkoušky tahem se zatížením min. ± 50 kN.
- Softwarové vybavení dodané společně se zařízením umožňuje provádět zkoušky vysokocyklovou únavou, realizovat blokové programování zatěžovacích cyklů, přípravu trhlin ve zkušebních tělesech CT a zkušebních tělesech pro třibodový ohyb (např. v souladu s ASTM E399) a realizovat šíření trhlin (např. v souladu s ASTM E647).
- Dále dodávka obsahuje řídicí systém a veškeré nezbytné příslušenství pro okamžité použití stroje. Řídicí systém je kompatibilní s nainstalovaným řídicím systémem a zaručuje výkonově i funkčně plnohodnotnou, efektivní a bezkonfliktní práci s dodaným Zařízením tak, že umožňuje jeho plné využití.



AUTOMATICKÝ UNIVERZÁLNÍ TVRDOMĚR

Základní parametry

- Přístroj umožňuje synchronizovaný záznam a vyhodnocení závislosti zatížení na průběžné hloubce vtisku.
- Má možnost provádět automatické sekvence měření dle platných norem pro níže požadované metody měření tvrdosti a jejich vyhodnocování dle nastavení obsluhy, což znamená:
 - Polohování zkušebního tělesa ve dvou osách s možností pojezdu v rozsahu 100 x 50 mm.
 - Automatická výměna indentoru a optického prostředku měření.
 - Automatické zaostření v případě optického měření.
 - Automatický odečet vtisku v případě optického měření.
 - Automatické vyhodnocení výsledků v souladu s aplikovanými normami.
 - Možnost návratu k proměřeným vtiskům a jejich manuální vyhodnocení.
 - Provádění opakovaných vtisků v identické pozici.
- Požadované metody tvrdosti:
 - Martensova tvrdost dle EN ISO 14577-1, kdy dodané zařízení umožňuje ze závislosti síla/hloubka vtisku vyhodnotit velikost elastické a plastické deformace, tvrdost, indentační modul creepové a relaxační chování.
 - Optické zkušební metody jako jsou Vickers, Brinell, Knopp dle platných standardů/norem.
 - Metody měření hloubky vtisku Rockwell A-T, možnost rozšíření o HMR 5/250, HR-R, L, M, E, K a alfa.
 - Metoda vtláčování kuličky dle ISO 2039-1.
- Dodané zařízení umožňuje zatížení do 250 kg.
- Zatěžovací systém umožňuje aplikaci libovolného zatížení v intervalu min. 5 až 2500 N ve třídě přesnosti 1 dle EN ISO 7500-1 a nastavení rychlosti zatěžování dle požadovaných standardů.
- Měřicí systém pro odečet hloubky vtisku umožňuje měření v rozsahu hloubky vtisku min. 4 mm s rozlišením 0,02 μm a je vybaven referenčním odečtem vůči povrchu zkušebního tělesa a měřicího systému.
- Umožňuje provádět zkoušky na zkušebních tělesech výšky min. 350 mm.
- Součástí dodávky jsou indenty pro všechny požadované metody/normy měření.
- Dále dodávka obsahuje řídicí PC a veškeré nezbytné příslušenství pro okamžité použití stroje. Řídicí PC je kompatibilní s nainstalovaným operačním systémem a zaručuje výkonově i funkčně plnohodnotnou, efektivní a bezkonfliktní práci s dodaným Zařízením tak, že umožňuje jeho plné využití.

PŘENOSNÝ TVRDOMĚR

Základní parametry

- Minimální rozsah provozní teploty zařízení je $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Dodané zařízení má napájení z vyměnitelných baterií/akumulátoru.
- Zařízení umožňuje měření a zobrazování hodnot tvrdosti ve stupnici Vickers a to do min. hodnoty 1600 HV.
- Umožňuje převod naměřené hodnoty tvrdosti do jednotek HV, HB, HRC a HRB.
- Dodané přenosné zařízení umožňuje provádět měření pomocí ruční měřicí sondy vybavené min. jedním (1) diamantovým hrotem Vickers s dovoleným zatížením min. 100 N.
- Zařízením je odolné a nárazuvzdorné.
- Součástí dodávky je odolné pouzdro určené pro transport přístroje.
- Dodané zařízení umožňuje propojení a komunikaci s počítačem pro přenos a ukládání naměřených dat.

JEDNOTNÝ ŘÍDÍCÍ HW A SOFTWARE

- Jsou dodány min. čtyři (4) licence jednotného ovládacího software (SW) pro komerční a výukové účely předinstalovaného nebo instalovaného dodavatelem na dodaný řídicí HW/PC.
- Je dodán SW v jeho nejnovější verzi s funkcemi splňujícími požadavky na řízení a měření uvedenými v této technické specifikaci. Software umožňuje komunikaci s externími snímači, viz výše a tyto snímače zohledňuje v měřeních. Dodaný jednotný SW je otevřený a umožňuje Zadavateli realizaci např. uživatelských maker apod.
- Součástí celé dodávky je min. jedna (1) barevná inkoustová tiskárna pro tisk na formát papíru velikosti min. A4. Tiskárna je dodána včetně veškerého nezbytného příslušenství a náplní a je připravena k okamžitému použití Zadavatelem

Podpis uchazeče/osoby zastupující uchazeče:

V [DOPLNÍ UCHAZEČ] dne [DOPLNÍ UCHAZEČ]

.....
[DOPLNÍ UCHAZEČ] – obchodní firma + jméno
osoby a podpis osoby zastupující uchazeče

Příloha č. 6 zadávací dokumentace

Čestné prohlášení o neexistenci střetu zájmů

k veřejné zakázce

Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů II

1. Identifikace uchazeče:

jméno / obchodní firma:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

adresa místa podnikání / sídla:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

IČO:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

2. Čestné prohlášení

Uchazeč tímto čestně prohlašuje, že u něho nejsou dány podmínky pro existenci střetu zájmů ve smyslu ustanovení zadávací dokumentace k předmětné veřejné zakázce, zejména, že:

- a) se uchazeč nepodílel na přípravě či zpracování této veřejné zakázky;
- b) se na zpracování uchazečovy nabídky nepodílel zaměstnanec Zadavatele či člen realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na přípravě nebo realizaci předmětného zadávacího řízení;
- c) nabídka uchazeče není zpracována ve sdružení uchazeče a osoby, která je zaměstnancem Zadavatele či členem realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na přípravě nebo realizaci předmětného zadávacího řízení;
- d) subdodavatelem uchazeče není zaměstnanec Zadavatele, člen realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na přípravě nebo realizaci předmětného zadávacího řízení.

3. Podpis uchazeče / osoby zastupující uchazeče:

V [DOPLNÍ UCHAZEČ] dne [DOPLNÍ UCHAZEČ]

.....
[DOPLNÍ UCHAZEČ – obchodní firma + jméno a
podpis osoby zastupující uchazeče]

Příloha č. 7 zadávací dokumentace

Rejstřík subdodavatelů

k veřejné zakázce

Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů II

1. Identifikace uchazeče:

jméno / obchodní firma:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

adresa místa podnikání / sídla:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

IČO:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

2. Rejstřík subdodavatelů

V rámci realizace veřejné zakázky bude uchazeč realizovat prostřednictvím níže uvedených subdodavatelů níže uvedené plnění. Uchazeč je povinen ve formuláři uvést veškeré plnění, jehož realizaci hodlá provádět prostřednictvím subdodavatelů. Uchazeč je povinen jednotlivé plnění označit pořadovým číslem, specifikovat s dostatečnou určitostí, o jaké plnění se jedná, a dostatečně určitě identifikovat subdodavatele dle požadavků uvedených v tabulce níže.

Uchazeč tento doklad předkládá pouze v případě, že hodlá svěřit některé části plnění subdodavateli.

Poř. č.	Specifikace plnění	Identifikace subdodavatele (obchodní firma / název, místo podnikání / sídlo, IČO, telefonní / faxové a emailové spojení)

3. Podpis uchazeče / osoby zastupující uchazeče:

V [DOPLNÍ UCHAZEČ] dne [DOPLNÍ UCHAZEČ]

[DOPLNÍ UCHAZEČ – obchodní firma + jméno a
podpis osoby zastupující uchazeče]



Příloha č. 8 zadávací dokumentace

Doklady v souladu s ust. § 68 odst. 3 ZVZ

k veřejné zakázce

Komplex strojů a přístrojů pro zjišťování vlastností materiálů II

1. Identifikace uchazeče:

jméno / obchodní firma:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

adresa místa podnikání / sídla:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

IČO:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

- a) Uchazeč předkládá následující seznam statutárních orgánů nebo členů statutárních orgánů, kteří v posledních 3 letech od konce lhůty pro podání nabídek byli v pracovněprávním, funkčním nebo obdobném poměru u zadavatele:

[DOPLNÍ UCHAZEČ]

- b) Uchazeč předkládá seznam vlastníků akcií, jejichž souhrnná jmenovitá hodnota přesahuje 10 % základního kapitálu, vyhotovený ve lhůtě pro podání nabídek:

[DOPLNÍ UCHAZEČ; pokud nemá formu akciové společnosti, ponechá nevyplněné]

- c) Uchazeč tímto prohlašuje, že neuzavřel a neuzavře zakázanou dohodu podle zvláštního právního předpisu, zákona č. 143/2001 Sb., o ochraně hospodářské soutěže a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, v souvislosti se zadávanou veřejnou zakázkou.

2. Podpis uchazeč / osoby zastupující uchazeče:

Dne [DOPLNÍ UCHAZEČ]

.....
[DOPLNÍ UCHAZEČ – obchodní firma + jméno a
podpis osoby zastupující uchazeče]