

určeno všem dodavatelům, kteří požádali o poskytnutí
zadávací dokumentace

Věc:

Poskytnutí dodatečných informací č. 1 k zadávacím podmínkám z vlastní iniciativy zadavatele ve smyslu ustanovení § 49 odst. 4 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, a oznámení dle ustanovení § 147 odst. 8 zákona o veřejných zakázkách

Název veřejné zakázky: **Kruhoměr**

Evidenční číslo zakázky: 480813

Zadavatel: **Západočeská univerzita v Plzni**
IČO: 497 77 513
se sídlem Univerzitní 8, 306 14 Plzeň

Zástupce zadavatele: **Advokátní kancelář Volopich, Tomšíček & spol., s. r. o.**
IČO: 02476649
se sídlem Vlastina 602/23, 323 00 Plzeň
zapsaná v obchodním rejstříku Krajského soudu v Plzni, oddíl C, vložka 29293

Zástupce Zadavatele v souladu s ust. § 49 odst. 4 zákona č. 147/2006 Sb., o veřejných zakázkách (dále jen „ZVZ“), tímto poskytuje všem dodavatelům, kterým byla poskytnuta zadávací dokumentace ke shora uvedené veřejné zakázce, následující dodatečné informace k zadávacím podmínkám:

Zadavatel upřesňuje technické podmínky zařízení obsažené v článku 3.1 zadávací dokumentace, a to následovně:

Původní znění článku 3.1 zadávací dokumentace:

Zadavatel požaduje dodat následující Zařízení:

Zařízení přesného přístroje na měření drsnosti a geometrických úchylek tvaru a polohy- kruhoměru. Součástí kruhoměru je vlastní stroj s rotačním stolem, dále pracovní stanice včetně kompletního příslušenství (PC, LCD, tiskárna, stůl), záložní zdroj, sada doteků a měřících ramínek, upínací sklíčidlo, ověřovací etalon. Dále je součástí kruhoměru i software pro měření a analýzu naměřených dat

Zadavatel níže specifikuje minimální parametry a vlastnosti Zařízení, kterými musí Zařízení disponovat:

Základní technické parametry:

- A. Měřicí stroj se třemi měřicími osami.
- B. Minimální měřicí rozsah stroje:
 - (i) minimální možný měřicí průměr do 350 mm,
 - (ii) minimální možná měřicí výška do 350 mm.
- C. Možná hmotnost měřeného kusu minimálně do 60 kg.
- D. Otočný stůl na přesném vzduchovém ložisku.
- E. Automatické vyrovnání měřené součásti.

F. Rozsah otáček minimálně v intervalu $1 \div 20$ ot/min, rychlost plynule obousměrně stavitelná.

Dosažitelná přesnost a dovolené chyby stroje – rotační měřicí zařízení – „osa R“:

- A. Uložení stolu – vzduch.
- B. Rozsah středění minimálně ± 5 mm.
- C. Rozsah naklápění minimálně $\pm 0,5^\circ$.
- D. Maximální dovolená úchylka kruhovitosti v rovině otáčení stolu $0,02 + 0,0005 \mu\text{m/mm}$ měřené výšky.
- E. Maximální dovolená úchylka kruhovitosti v rovině otáčení stolu $0,01 + 0,0005 \mu\text{m/mm}$ měřené výšky (max. odchylka od referenční kružnice LSCI).
- F. Axiální házení $0,03 + 0,0005 \mu\text{m/mm}$ měřeného radiusu.
- G. Axiální házení $0,015 + 0,0005 \mu\text{m/mm}$ měřeného radiusu (max. odchylka od referenční kružnice LSCI).
- H. Automatické vyrovnání součástí.

Dosažitelná přesnost a dovolené chyby stroje – vertikální měřicí zařízení – „osa X“:

- A. Stavitelnost minimálně do 350 mm.
- B. Maximální dovolená úchylka přímosti $0,3 \mu\text{m}/350$ mm.
- C. Maximální dovolená úchylka rovnoběžnosti os X-R $0,5 \mu\text{m}/350$ mm.
- D. Kolizní ochrana.
- E. Rychlost pozicování plynule stavitelná minimálně v intervalu $1 \div 20$ mm/s.
- F. Rozlišení osy $0,1 \mu\text{m}$.

Dosažitelná přesnost a dovolené chyby stroje – horizontální měřicí zařízení – „osa Y“:

- A. Maximální dovolená úchylka přímosti v celém rozsahu $0,5 \mu\text{m}$.
- B. Maximální dovolená úchylka kolmosti os R-Y $0,8 \mu\text{m}$.
- C. Kolizní ochrana.
- D. Rozlišení osy $0,1 \mu\text{m}$.

Specifikace snímání:

- A. Měření v manuálním nebo CNC módu.
- B. Musí umožnit ovládání stroje z PC stanice i ovládacího panelu (součástí dodávky).
- C. Měřicí snímač:
 - oboustranný měřicí systém,
 - rozsah snímače minimálně $\pm 1000 \mu\text{m}$,
 - rozlišení snímače minimálně $0,005 \mu\text{m}$,
 - možnost volitelného automatického pozicování v rozsahu minimálně – naklápění 90° , otáčení 270° .
- D. Požadované měřicí parametry:
 - úchylka kruhovitosti,
 - souosost,
 - kolmost čela a osy/površky válce,
 - náklon,
 - válcovitost,
 - rovnoběžnost čelních ploch,
 - rovnoběžnost povrchových přímek,
 - přímost,
 - rovinnost,
 - házení a celkové házení (radiální, axiální),
 - kužel – stoupání,

kužel – úhel,
kužel – tvar,
kužel – házení kužele,
vyhodnocování drsnosti a vlnitosti.

Provozní specifikace:

- A. Síťové napájení 230 V AC/50 Hz s připojením do standardní zásuvky v ČR.
- B. Kvalita tlakového vzduchu na straně zadavatele je definována dle ISO 8573 č. 1:4 při max. tlaku vzduchu 8 bar a podle potřeby stroje je nutno doplnit dodávku o filtr, odlučovač a sušičku.
- C. Parametry připojení vzduchu + filtr + odlučovač (6-10bar) kvalita dle ISO 8573 č.1:4.
- D. Maximální výška stroje 3,10 m (omezeno výškou laboratoře).
- E. Pro provoz v klimatizované laboratoři 20 ± 2 °C, modul teplotních kompenzací není potřeba ani požadován.
- F. Musí splňovat Směrnice 2006/42/ES (Směrnice o strojích a zařízeních) a 2004/108/ES (Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě).

Speciální specifikace a požadavky:

- A. Součástí dodávky musí být pracovní stanice optimalizovaná pro provoz daného zařízení a moderních CAD systémů včetně 1x LCD 24“, 1 x myš, 1 x klávesnice, 1x laserová barevná tiskárna A4.
- B. Záložní zdroj – zajištění provozu pro dodanou pracovní stanici po dobu minimálně 30 minut, min. 5 ks zásuvek pro PC s ochranou proti přepětí.
- C. Etalon kruhovitosti a drsnosti s protokoly/certifikáty výrobce o dodaných etalonech.
- D. Součástí dodávky musí být kompatibilní pracovní stůl, na který musí být možno umístit stroj a pracovní stanici.
- E. Sada doteků = stavebnicová sada doteků a ramínek obsahující mimo jiné:
Doteky:
 - 2 mm (l = 20 mm) rubínová kulička,
 - 3 mm (l = 30 mm) rubínová kulička,
 - hrot (l = 10 mm),
 - hrot (l = 35 mm).
- F. Univerzální upínací sklíčidlo – rozsah: vnější průměr min. $1 \div 140$ mm, vnitřní průměr min. $50 \div 120$ mm.

Řídicí a ovládací SW:

- A. SW pro měřicí strategie a úlohy umožňující snímání jednotlivých bodů i kontinuální skenování, musí umožňovat manuální i CNC provoz.
- B. Programování pomocí piktogramů.
- C. Možnost online i offline programování.
- D. Uživatelem definovatelné měřicí protokoly a tiskové formuláře.
- E. Požadovaná rozhraní a formáty: step, catia 5, iges.
- F. Požadovaná rozhraní a vyhodnocované parametry:
 - úchylka kruhovitosti,
 - souosost,
 - kolmost čela a osy/površky válce,
 - náklon,
 - válcovitost,
 - rovnoběžnost čelních ploch,
 - rovnoběžnost povrchových přímk,
 - přímost,
 - rovinnost,

házení a celkové házení (radiální, axiální),
kužel – stoupání,
kužel – úhel,
kužel – tvar,
kužel – házení kužele,
vyhodnocování drsnosti a vlnitosti.

G. 3D analýza.

H. Automatické rozpoznání hran.

I. Eliminace výběhu profilu.

J. Minimálně 1(jedna) plná licence umožňující výukové i komerční využití.

K. Součástí dodávky musí být rovněž poskytnutí maintenance na SW 12 měsíců – upgrade pro každý modul/licenci dodaného SW.

L. Hotline po dobu záruky.

M. Jazyk softwaru: český nebo anglický.

- 1) Uchazeč bude povinen dodat Zařízení do místa plnění veřejné zakázky, provést jeho instalaci, montáž, kalibraci a uvést jej do provozu včetně prověření bezchybné funkčnosti dodaného Zařízení;
- 2) Zařízení musí být vybaveno příslušným a plnohodnotným softwarem včetně příslušných licencí, aby bylo umožněno jeho plné využití. Zadavatel zároveň vyžaduje vzájemnou softwarovou i hardwarovou kompatibilitu jednotlivých zařízení. Pro vyloučení jakýchkoli pochybností zadavatel uvádí, že zařízení musí být dodáno s minimálně jednou (1) SW licencí pro výukové a komerční účely;
- 3) Uchazeč bude povinen společně se Zařízením dodat průvodní technickou dokumentaci k Zařízení a uživatelské příručky v českém jazyce nebo v anglickém jazyce, a to jak v písemné (tištěné), tak elektronické podobě;
Zadavatel požaduje, aby dodavatel v rámci průvodní technické dokumentace dodal položkový seznam náhradních dílů s aktuálními jednotkovými cenami a předpokládanými intervaly výměny, přičemž Zadavatel předpokládá, že po dobu 24 měsíců od okamžiku převzetí Zařízení Zadavatelem bude Zařízení v provozu celkem 2.000 hodin. Součástí položkového seznamu musí být vždy uvedena aktuální hodinová sazba technika a případné další nutné náklady spojené se servisní činností dodavatele (doprava do místa plnění, ubytování apod. a to v aktuálních cenách). Zadavatel pro vyloučení jakýchkoli pochybností uvádí, že tento požadovaný seznam nebude předmětem hodnocení v rámci této veřejné zakázky, nýbrž bude sloužit Zadavateli pouze pro plánování činnosti a výdajů na straně Zadavatele v budoucích obdobích.
- 4) Uchazeč bude povinen provést zaškolení nejméně tří (3) členů obsluhy Zařízení v místě plnění veřejné zakázky přímo na dodaném Zařízení v minimálním celkovém rozsahu osmi (8) hodin. Obsahovou náplní zaškolení bude zvládnutí obsluhy Zařízení, všech součástí dodávky Zařízení a softwaru v plném rozsahu;
- 5) Uchazeč bude při instalaci Zařízení povinen předvést veškeré požadované funkce a parametry, které jsou blíže specifikovány výše v technických parametrech;
- 6) Zadavatel požaduje následnou telefonickou technickou podporu k Zařízení, která po dobu trvání záruky musí být dodavatelem poskytována v pracovní dny (mezi 9:00 až 16:00 hod.) a to v českém nebo anglickém jazyce.
- 7) Uchazeč bude povinen poskytnout záruční dobu na dodané Zařízení o délce dvaceti-čtyř (24) měsíců.

Další podmínky týkající se dodávky předmětu zakázky a souvisejících služeb, jakož i obchodní podmínky, jsou stanoveny v závazném návrhu Smlouvy, který je Přílohou č. 6 této zadávací dokumentace.

Nové znění článku 3.1 zadávací dokumentace:

náklon,
válcovitost,
rovnoběžnost čelních ploch,
rovnoběžnost povrchových přímk,
přímost,
rovinnost,
házení a celkové házení (radiální, axiální),
kužel – stoupání, úhel, tvar, házení kužel
vyhodnocování drsnosti a vlnitosti.

Provozní specifikace:

- A. Síťové napájení 230V AC/50 Hz s připojením do standardní zásuvky v ČR.
- B. Dodávka bude doplněna o filtr, odlučovač a sušičku tlakového vzduchu.
- C. Maximální výška stroje 3,10 m.
- D. Pro provoz v klimatizované laboratoři $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, bez modulu teplotních kompenzací.
- E. Splňuje Směrnice 2006/42/ES (Směrnice o strojích a zařízeních) a 2004/108/ES (Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě).

Speciální specifikace a požadavky:

- A. Součástí dodávky je pracovní stanice optimalizovaná pro provoz daného zařízení a moderních CAD systémů včetně 1 x LCD 24“, 1 x myš, 1 x klávesnice, 1x laserová barevná tiskárna A4.
- B. Záložní zdroj pro zajištění provozu pro dodanou pracovní stanici po dobu minimálně 30 minut, min. 5 ks zásuvek pro PC s ochranou proti přepětí.
- C. Etalon kruhovitosti a drsnosti s protokoly/certifikáty.
- D. Součástí dodávky je kompatibilní optimalizovaný pracovní stůl pro stroj a pracovní stanici.
- E. Sada doteků = stavebnicová sada doteků a ramínek obsahující mimo jiné:
 - Doteky: 2 mm rubínová kulička
 - 3 mm rubínová kulička
 - 2 x hrot pro měření drsnosti
- F. Univerzální upínací sklíčidlo – rozsah: vnější průměr min. 1 - 140 mm, vnitřní průměr min. 50 - 120 mm.

Řídicí a ovládací SW:

- A. SW pro měřicí strategie a úlohy umožňující snímání jednotlivých bodů i kontinuální skenování, umožňuje manuální i CNC provoz.
- B. Ovládání pomocí ikon.
- C. Možnost online i offline programování.
- D. Uživatelem definovatelné měřicí protokoly a tiskové formuláře.
- E. Rozhraní a formáty: step, catia 5, iges.
- F. Rozhraní a vyhodnocované parametry:
 - úchylka kruhovitosti,
 - souosost,
 - kolmost čelo a osa / površka válce,
 - náklon,
 - válcovitost,
 - rovnoběžnost čelních ploch,
 - rovnoběžnost povrchových přímk,
 - přímost,
 - rovinnost,
 - házení a celkové házení (radiální, axiální),
 - kužel – stoupání, úhel, tvar, házení kužele,

vyhodnocování drsnosti a vlnitosti.

- G. 3D analýza.
- H. Automatické rozpoznání hran.
- I. Eliminace výběhu profilu.
- J. Jedna (1) plná licence umožňující výukové i komerční využití.
- K. Maintenance na SW 12 měsíců – upgrade.
- L. Hotline po dobu záruky.
- M. Jazyk softwaru: český nebo anglický.

- 1) Uchazeč bude povinen dodat Zařízení do místa plnění veřejné zakázky, provést jeho instalaci, montáž, kalibraci a uvést jej do provozu včetně prověření bezchybné funkčnosti dodaného Zařízení;
- 2) Zařízení musí být vybaveno příslušným a plnohodnotným softwarem včetně příslušných licencí, aby bylo umožněno jeho plné využití. Zadavatel zároveň vyžaduje vzájemnou softwarovou i hardwarovou kompatibilitu jednotlivých zařízení. Pro vyloučení jakýchkoli pochybností zadavatel uvádí, že zařízení musí být dodáno s minimálně jednou (1) SW licencí pro výukové a komerční účely;
- 3) Uchazeč bude povinen společně se Zařízením dodat průvodní technickou dokumentaci k Zařízení a uživatelské příručky v českém jazyce nebo v anglickém jazyce, a to jak v písemné (tištěné), tak elektronické podobě;
Zadavatel požaduje, aby dodavatel v rámci průvodní technické dokumentace dodal položkový seznam náhradních dílů s aktuálními jednotkovými cenami a předpokládanými intervaly výměny, přičemž Zadavatel předpokládá, že po dobu 24 měsíců od okamžiku převzetí Zařízení Zadavatelem bude Zařízení v provozu celkem 2.000 hodin. Součástí položkového seznamu musí být vždy uvedena aktuální hodinová sazba technika a případné další nutné náklady spojené se servisní činností dodavatele (doprava do místa plnění, ubytování apod. a to v aktuálních cenách). Zadavatel pro vyloučení jakýchkoli pochybností uvádí, že tento požadovaný seznam nebude předmětem hodnocení v rámci této veřejné zakázky, nýbrž bude sloužit Zadavateli pouze pro plánování činnosti a výdajů na straně Zadavatele v budoucích obdobích.
- 4) Uchazeč bude povinen provést zaškolení nejméně tří (3) členů obsluhy Zařízení v místě plnění veřejné zakázky přímo na dodaném Zařízení v minimálním celkovém rozsahu osmi (8) hodin. Obsahovou náplní zaškolení bude zvládnutí obsluhy Zařízení, všech součástí dodávky Zařízení a softwaru v plném rozsahu;
- 5) Uchazeč bude při instalaci Zařízení povinen předvést veškeré požadované funkce a parametry, které jsou blíže specifikovány výše v technických parametrech;
- 6) Zadavatel požaduje následnou telefonickou technickou podporu k Zařízení, která po dobu trvání záruky musí být dodavatelem poskytována v pracovní dny (mezi 9:00 až 16:00 hod.) a to v českém nebo anglickém jazyce.
- 7) Uchazeč bude povinen poskytnout záruční dobu na dodané Zařízení o délce dvaceti-čtyř (24) měsíců.

Další podmínky týkající se dodávky předmětu zakázky a souvisejících služeb, jakož i obchodní podmínky, jsou stanoveny v závazném návrhu Smlouvy, který je Přílohou č. 5 této zadávací dokumentace.

Vzhledem ke shora uvedené změně technických podmínek zařízení Zadavatel upravuje znění přílohy č. 5 zadávací dokumentace – Závazného návrhu kupní smlouvy, a to v části její přílohy č. 1 – podrobné technické specifikace Zboží:

Nové znění přílohy č. 1 Závazného návrhu kupní smlouvy, který je přílohou č. 5 zadávací dokumentace, je obsaženo v příloze č. 1 těchto dodatečných informací č. 1 k zadávacím podmínkám. **Uchazeči jsou**

povinni použít do svých nabídek znění přílohy č. 1 Závazného návrhu kupní smlouvy, které tvoří přílohou č. 1 těchto dodatečných informací č. 1 k zadávacím podmínkám.

Oznámení Zadavatele dle ustanovení § 147 odst. 8 ZVZ

Zástupce Zadavatele v souladu s ustanovením § 147 odst. 8 ZVZ dále oznamuje všem dodavatelům, kteří si vyzvedli zadávací dokumentaci k výše uvedené veřejné zakázce, následující:

Vzhledem k tomu, že Zadavatel změnil zadávací podmínky uvedené v zadávací dokumentaci (viz. výše), zároveň prodloužil v souladu s ustanovením § 40 odst. 3 ZVZ lhůtu pro podání nabídek tak, že činí celou původní délku lhůty pro podání nabídek.

Dne 5. 5. 2014 zástupce Zadavatele odeslal k uveřejnění opravné oznámení o zakázce, v němž lhůtu pro podání nabídek a termín otevírání obálek opravil.

Vzhledem ke shora uvedenému se lhůty v zadávacím řízení prodlužují takto:

Lhůta pro doručení žádostí o dokumentaci končí dne 30. června 2014 v 11:00 hodin.

Lhůta pro podání nabídek končí dne 30. června 2014 v 11:00 hodin.

V návaznosti na to dochází ke změně termínu a místa otevírání obálek s nabídkami, když:

Otevírání obálek s nabídkami proběhne dne 30. června 2014 v 11:05 hodin.

Otevírání obálek proběhne v sídle Zadavatele na adrese Univerzitní 8, Plzeň v zasedací místnosti č. R007.

Příloha č. 1: Nové znění přílohy č. 1 Závazného návrhu kupní smlouvy, který je přílohou č. 5 zadávací dokumentace

V Plzni dne 5. května 2014

Mgr. Eva Straková, advokátka
i.s. JUDr. Daniel Volopich, advokát
Advokátní kancelář Volopich, Tomšíček & spol., s. r. o.
v plné moci za zástupce zadavatele

Tabulka prokazující splnění požadavků

Zařízení umožňuje a splňuje následující požadované parametry:	
Základní technické parametry:	
A. Měřicí stroj se třemi měřicími osami. B. Měřicí rozsah stroje: měřicí průměr do 350 mm, měřicí výška do 350 mm. C. Hmotnost měřeného kusu do 60 kg. D. Automatické vyrovnání měřené součásti. E. Rozsah otáček v intervalu 1-10 ot/min, rychlost plynule nebo krokově obousměrně stavitelná.	
Dosažitelná přesnost a dovozené chyby stroje – rotační měřicí zařízení – „osa R“:	
A. Rozsah středění min. ± 5 mm. B. Rozsah naklápění min. $\pm 0,5^\circ$. C. Dovozená úchylka kruhovitosti v rovině otáčení stolu $0,02+0,0005$ $\mu\text{m/mm}$ měřené výšky. D. Dovozená úchylka kruhovitosti v rovině otáčení stolu $0,01+0,0005$ $\mu\text{m/mm}$ měřené výšky (max. odchylka od referenční kružnice LSCI). E. Axiální házení $0,04+0,0005$ $\mu\text{m/mm}$ měřeného radiusu. F. Axiální házení $0,02+0,0005$ $\mu\text{m/mm}$ měřeného radiusu (max. odchylka od referenční kružnice LSCI).	
Dosažitelná přesnost a dovozené chyby stroje – vertikální měřicí zařízení – „osa X“:	
A. Stavitelnost do 350 mm. B. Dovozená úchylka přímosti $0,3$ μm / 350 mm. C. Dovozená úchylka rovnoběžnosti os X-R 1 μm / 350 mm. D. Kolizní ochrana. E. Rychlost pozicování plynule nebo krokově stavitelná v intervalu 1-20 mm/s.	
Dosažitelná přesnost a dovozené chyby stroje – horizontální měřicí zařízení – „osa Y“:	
A. Dovozená úchylka přímosti v celém rozsahu $0,8$ μm. B. Dovozená úchylka kolmosti os R-Y 1 μm. C. Kolizní ochrana	
Specifikace snímání:	
A. Měření v manuálním nebo CNC módu. B. Umožňuje ovládání stroje z PC stanice i ovládacího panelu (součástí dodávky). C. Měřicí snímač: umožňuje rozsah snímače minimálně ± 1000 μm, umožňuje rozlišení snímače minimálně $0,005$ μm, možnost volitelného automatického pozicování v rozsahu minimálně – naklápění 90°, otáčení 180°. D. Měřicí parametry:	
	úchylka kruhovitosti, souosost, kolmost čela a osy/površky válce, náklon, válcovitost, rovnoběžnost čelních ploch, rovnoběžnost povrchových přímek,

přímost,
rovinnost,
házení a celkové házení (radiální, axiální),
kužel – stoupání, úhel, tvar, házení kužel
vyhodnocování drsnosti a vlnitosti.

Provozní specifikace:

- A. Síťové napájení 230V AC/50 Hz s připojením do standardní zásuvky v ČR.
- B. Dodávka bude doplněna o filtr, odlučovač a sušičku tlakového vzduchu.
- C. Maximální výška stroje 3,10 m.
- D. Pro provoz v klimatizované laboratoři $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, bez modulu teplotních kompenzací.
- E. Splňuje Směrnice 2006/42/ES (Směrnice o strojích a zařízeních) a 2004/108/ES (Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě).

Speciální specifikace a požadavky:

- A. Součástí dodávky je pracovní stanice optimalizovaná pro provoz daného zařízení a moderních CAD systémů včetně 1 x LCD 24", 1 x myš, 1 x klávesnice, 1x laserová barevná tiskárna A4.
- B. Záložní zdroj pro zajištění provozu pro dodanou pracovní stanici po dobu minimálně 30 minut, min. 5 ks zásuvek pro PC s ochranou proti přepětí.
- C. Etalon kruhovitosti a drsnosti s protokoly/certifikáty.
- D. Součástí dodávky je kompatibilní optimalizovaný pracovní stůl pro stroj a pracovní stanici.
- E. Sada doteků = stavebnicová sada doteků a ramínek obsahující mimo jiné:
 - Doteky: 2 mm rubínová kulička
 - 3 mm rubínová kulička
 - 2 x hrot pro měření drsnosti
- F. Univerzální upínací sklíčidlo – rozsah: vnější průměr min. 1 - 140 mm, vnitřní průměr min. 50 - 120 mm.

Řídící a ovládací SW:

- A. SW pro měřicí strategie a úlohy umožňující snímání jednotlivých bodů i kontinuální skenování, umožňuje manuální i CNC provoz.
- B. Ovládání pomocí ikon.
- C. Možnost online i offline programování.
- D. Uživatelem definovatelné měřicí protokoly a tiskové formuláře.
- E. Rozhraní a formáty: step, catia 5, iges.
- F. Rozhraní a vyhodnocované parametry:
 - úchylka kruhovitosti,
 - souosost,
 - kolmost čelo a osa / površka válce,
 - náklon,
 - válcovitost,
 - rovnoběžnost čelních ploch,
 - rovnoběžnost povrchových přímek,
 - přímost,
 - rovinnost,
 - házení a celkové házení (radiální, axiální),
 - kužel – stoupání, úhel, tvar, házení kužele,
 - vyhodnocování drsnosti a vlnitosti.
- G. 3D analýza.
- H. Automatické rozpoznání hran.
- I. Eliminace výběhu profilu.
- J. Jedna (1) plná licence umožňující výukové i komerční využití.
- K. Maintenance na SW 12 měsíců – upgrade.

- | |
|--|
| <p>L. Hotline po dobu záruky.</p> <p>M. Jazyk softwaru: český nebo anglický.</p> |
|--|

Prodávající výslovně prohlašuje, že Zařízení, které je předmětem koupě, splňuje výše uvedené technické parametry a funkce a je shodné s nabídkou, kterou prodávající podal ve Veřejné zakázce, jež předcházela uzavření kupní smlouvy.

V [DOPLNÍ UCHAZEČ] dne [DOPLNÍ UCHAZEČ]

.....

[DOPLNÍ UCHAZEČ – obchodní firma + osoba oprávněná jednat za uchazeče + jméno + podpis]